



Pierścienie dociskowe Schwanog do skutecznego przeciągania wielowypustów!

Pierścienie dociskowe Schwanog, jako narzędzia służące do przeciągania, umożliwiają szybsze wykonywanie wielowypustów. Kompletnie zazębienia uzyskuje się za jednym zamachem – i to o wiele szybciej niż metodą frezowania.

Kolejna zaleta w porównaniu z frezowaniem to sięganie niemal do samego wierzcha, co w przypadku frezowania jest technicznie niemożliwe ze względu na średnicę frezu. Zaletą podcięcia na końcu zazębienia jest odprowadzanie wiórów oraz zmniejszająca się prędkość skrawania. W zależności od zastosowania warunkiem jest stały albo współbieżny uchwyt przeciągający (zataczający, wahadłowy). Koncepcja uchwytów przeciągających i wypychających pozwala w wielu przypadkach zrezygnować z używania maszyny przeciągającej lub wypychającej. Oznacza to kolejny krok w kierunku kompletnej obróbki detali na jednej tokarce. Nachylona pod kątem 1° konstrukcja uchwytu zataczającego/przeciągającego pozwala na redukcję siły docisku nawet o 80%. Jest to możliwe dzięki koncentracji siły docisku na mniejszym segmencie przeciąganego profilu.

Zalety:

- Wyraźna obniżka kosztów produkcji dzięki zastosowaniu pierścieni dociskowych
- Proces produkcji sięgający niemal do samego wierzcha
- Możliwość wykonania obróbki na tokarce
- Redukcja siły docisku nawet o 80%
- Możliwość zastosowania do prawie wszystkich materiałów

Ważne przy planowaniu produkcji:

Pierścienie dociskowe (narzędzia przeciągające) nie mają zastosowania, jeśli wytrzymałość materiału na siły rozciągające $>1000 \text{ N/mm}^2$. Granice wyznaczają także głębokość zazębienia i stabilność maszyny.

Nasz zespół chętnie udzieli Państwu informacji o możliwościach zastosowania naszych pierścieni dociskowych do produkcji zazębienia.