

NEWS.

GAZETA SCHWANOG DLA KLIENTÓW,
WSPÓŁPRACOWNIKÓW I PRZYJACIÓŁ FIRMY

STRONA
02

**Schwanog umożliwia również
tworzenie kształtów owalnych:**

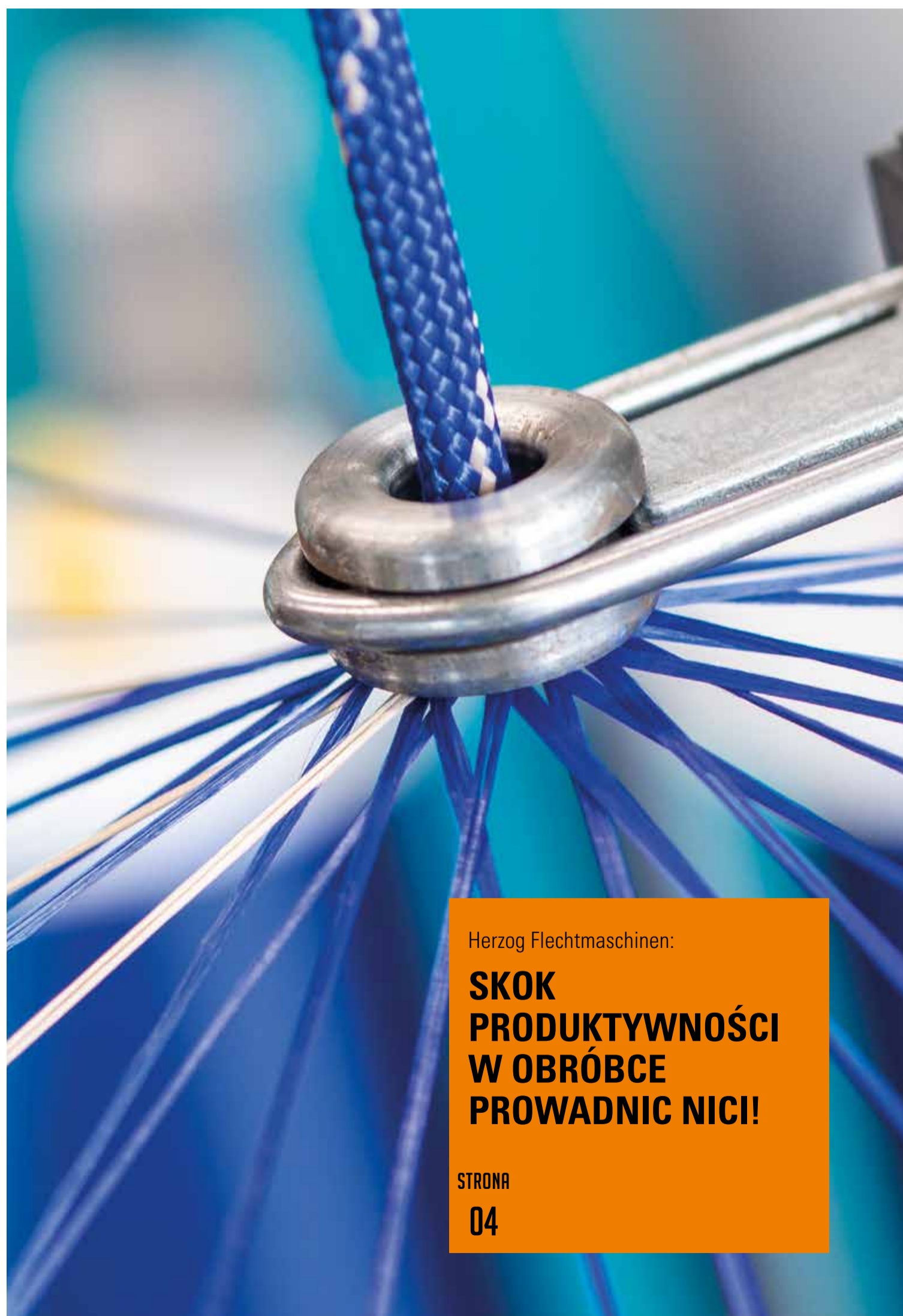
Produkcja złożonych, owalnych kształtów za
pomocą narzędzi do dłutowania ...



STRONA
03

Międzynarodowe spotkanie kadry kierowniczej:

Spotkanie kierowników zakładów produkcyjnych
Schwanog w Obereschach ...



Herzog Flechtmaschinen:

**SKOK
PRODUKTYWNOŚCI
W OBRÓBCE
PROWADNIC NICI!**

STRONA
04



OD REDAKCJI:

Drodzy partnerzy!

W aktualnym numerze Schwanog News ponownie prezentujemy Państwu interesujące i ekscytujące informacje dotyczące zastosowań produktów, klientów, zespołu i wielu innych zagadnień. Na stronie 2 chcielibyśmy zwrócić Państwa uwagę na raport z projektu realizowanego wspólnie z naszym klientem, firmą Herzog Flechtmaschinen. Udało nam się skrócić czas obróbki w tym projekcie o ponad 48%. Uważamy, że jest to dobry przykład na to, jak rozwiązania firmy Schwanog mogą znacząco zwiększyć produktywność. Ponadto na tej samej stronie informujemy o produkcji złożonych, owalnych kształtów zewnętrznych za pomocą naszych narzędzi do dłutowania, które zapewniają dwucyfrowe obniżenie kosztów jednostkowych.

Co się dzieje w naszych spółkach zagranicznych? Z uwagi na silny rozwój spółek zagranicznych wzmocniliśmy dział produkcji i administracji naszego zespołu we Francji. Tematu optymalizacji procesów w fazach wzrostu nie mogło zabraknąć również w programie naszego Global Management Meeting w Obereschach. Oba raporty znajdą Państwo na stronie 3 Schwanog News.

Wyzwaniem, z którym mierzył się Dominique Rossetto podczas projektu realizowanego niedawno we Francji, było wydajne wiercenie otworów z fazowaniem zewnętrznym i wewnętrznym. Problem ten udało się rozwiązać w imponujący sposób za pomocą specjalnie zaprojektowanej płytki kształtowej. Na stronie 4 mogą Państwo przeczytać kompletny raport z jej użytkowania

Życzę Państwu również dużo przyjemności podczas lektury drugiego w tym roku numeru Schwanog News

Czekamy na informacje o Państwa potrzebach i życzymy powodzenia!

Clemens Güntert
Dyrektor generalny

SCHWANOG

Skok produktywności w obróbce przewodnic nici

HERZOG FLECHTMASCHINEN Z SIEDZIBĄ W OLDENBURGU ZACHWYCONY ROZWIĄZANIEM SCHWANOG!

Firma Herzog GmbH z siedzibą Oldenburgu od prawie 160 lat zajmuje się opracowywaniem i produkcją najwyższej jakości pleciarek i nawijarek. Obecnie, w piątym pokoleniu, to rodzinne przedsiębiorstwo zatrudniające ponad 150 pracowników na całym świecie nadal wyznacza nowe standardy w technologii splatania i nawijania. Głównymi filarami wartości firmy z Oldenburga są innowacyjność i jakość „Made in Germany”.

Niezależnie od tego, czy projekt zakłada opracowanie pierwszej na świecie maszyny do zaplatania rozgałęzień, czy też budowę największej na świecie pleciarki – ta firma dbająca o tradycję polega na własnym zamyśle wynalazczym i jest obecnie światowym liderem w dziedzinie pleciarek i nawijarek. Ponad 170 000 maszyn, które dotychczas sprzedała firma, używa się obecnie na wszystkich liczących się rynkach tekstylnych świata do obróbki włókien naturalnych i syntetycznych, przędzy zaawansowanej technologicznie oraz drutów.

Pleciarki do najróżniejszych zastosowań.

Pleciarki marki Herzog wykorzystywane są do najróżniejszych zastosowań. W rybołówstwie i żegludze morskiej poszukiwane są sploty mogące wytrzymać nawet największe oddziaływanie sił natury. W sporcie i rekreacji, weźmy np. wspinaczkę lub spadochroniarstwo, od trwałości splotów zależy często życie i zdrowie ludzi. W przemyśle tekstylnym możliwości zastosowania przędzy do szycia butów, czy sznurków, są praktycznie nieograniczone. Liny wykonane z włókien poliestrowych lub HMPE są również coraz częściej wykorzystywane na morzu i doskonale się tam sprawdzają. Zaawansowane technologicznie rozwiązania firmy Herzog znajdują zastosowanie w technice medycznej, budownictwie lotniczym, przemyśle motoryzacyjnym i kosmicznym.

Najwyższe wymagania również we własnej produkcji.

Również w odniesieniu do własnej produkcji stawiamy naszym partnerom dostawczym najwyższe wymagania, aby stale podnosić wydajność i wydłużyć żywotność naszych produktów. Najlepszym przykładem jest tutaj współpraca z firmą Schwanog w zakresie obróbki przewodnic nici. Jest to mały, ale kluczowy element precyzyjny pleciarki. Klaus Rosenfeld, pracownik techniczny działu dystrybucji firmy Schwanog, otrzymał zadanie znacznego zwiększenia wydajności i żywotności produktów poprzez optymalizację narzędzi obróbczych. Po przeprowadzeniu analizy obecnej sytuacji, zespół Schwanog opracował rozwiązanie, które w pełni przekonało Waldemara W., kierownika produkcji w firmie Herzog.



od lewej do prawej: Waldemar W., Klaus Rosenfeld i Andres W..

Firma Herzog jest w pełni usatysfakcjonowana rozwiązaniem Schwanog, zwłaszcza że można było całkowicie zrezygnować z użytkowania jednego narzędzia. Jeżeli zaś chodzi o koszty narzędzi, kierownik produkcji Waldemar W. jest wręcz zachwycony, ponieważ wiertło kształtowe z płytkami wymiennymi nie generuje, pomimo swojej niesamowitej wydajności i żywotności, większych kosztów dla firmy w porównaniu ze stosowanym dotychczas wiertłem konturowym.

Panowie zgodzili się na zdefiniowanie możliwości wdrożenia kolejnych rozwiązań narzędziowych firmy Schwanog. Klaus Rosenfeld cieszy się z tak pozytywnej opinii i ma ogromną motywację do realizacji kolejnych zadań.

„W firmie Schwanog i pracy pana Rosenfelda oczarował mnie profesjonalizm w zakresie opracowania analizy, wyszukiwania rozwiązań i ich wdrażania, a także niesamowity wzrost produktywności”.

Waldemar W., kierownik produkcji w firmie Herzog

Dotychczasowa obróbka

Obróbka przewodnic nici odbywała się dotychczas w trzech etapach: wiercenie wstępne, nacinanie z tyłu i przodu, a także wiercenie równoległe do konturu.

Czas obróbki: 68 sekundy

Żywotność wytaczadła: około 260 przewodnic nici

Rozwiązanie Schwanog

Firma Schwanog zaleciła redukcję procesu obróbczego do 2 etapów: wiercenia wstępnego i konturowego za pomocą wiertła kształtowego z płytkami wymiennymi. Pozwoliło to na wyraźną oszczędność kosztów we wszystkich parametrach.

Czas obróbki: 35 sekundy

Redukcja o 48,5%

Żywotność: ok. 1 600 przewodnic nici

Wzrost o 615%

Czas zbrojenia: Redukcja o 33%



Schwanog umożliwia również tworzenie kształtów owalnych

PRODUKCJA ZŁOŻONYCH, OWALNYCH Kształtów ZA POMOCĄ NARZĘDZI DO DŁUTOWANIA!

Wykonanie kształtów standardowych to nie sztuka, ale wytwarzanie nietypowych, złożonych geometrii na tokarkach wymaga wiedzy specjalistycznej i odpowiednich rozwiązań narzędziowych. Schwanog wykonuje zarówno kształty standardowe jak i nietypowe i łączy je z maksymalną ekonomicznością i bezpieczeństwem procesu.

Za aktualny przykład może tu posłużyć produkcja owalnego kształtu zewnętrznego za pomocą narzędzi profilujących Schwanog. Kształt zewnętrzny rozdzielony jest na dwie płytki kształtowe, a następnie w kolejności proces dłutowania. Ten element precyzyjny można w całości wyprodukować na tokarce. Można dzięki temu zrezygnować z dodatkowej maszyny lub kolejnego etapu w procesie produkcyjnym. Przedstawiony tu przykład pozwolił na uzyskanie imponujących oszczędności na kosztach jednostkowych rzędu 18,5 %!

Przykład ten stanowi kolejny argument dla naszych klientów przemawiający za przesyłaniem rysunku detalu, ponieważ od tego momentu rozpoczynamy analizę, rekomendację narzędzia i oszacowanie możliwych oszczędności kosztów jednostkowych.

Na co jeszcze Państwo czekają? Obniżanie kosztów to nasza praca!



Wzmocnienie zespołu w działach dystrybucji i produkcji

SCHWANOG FRANCJA STARTUJE Z JESZCZE WIĘKSZĄ MOCĄ!

Działalność firmy na terenie Francji rozwija się bardzo pomyślnie, między innymi dzięki doskonałej jakości obsługi i zaangażowaniu pracowników zespołu Schwanog. Jednak dla Dominique'a Rossetto stanie w miejscu oznacza po prostu krok wstecz, dlatego też ciągle pracuje on nad optymalizacją swojego zespołu pod względem jakościowym i ilościowym. Mamy przyjemność przedstawić Państwu trzech nowych pracowników: Céline Guido, Ugura Altuna i Nathalie Morabito.

Céline Guido

Dział administracji

Céline Guido ma 37 lat i posiada ponad 15 lat doświadczenia zawodowego w dystrybucji. W swojej karierze skupiała się przede wszystkim na pracy w działach realizacji zamówień sprzedażowych i obsługi klienta. W firmie Schwanog Céline zajmuje się sprawami techniczno-administracyjnymi, np. rejestrowaniem zleceń i ofert, wystawianiem dowodów dostawy i faktur, rejestrowaniem zamówień zakupowych, kontowanie faktur, a także całym mnóstwem innych zadań. Céline uwielbia zwierzęta i jest właścicielką wspaniałego psa. W wolnym czasie chętnie chodzi do kina, jest także pasjonatką gotowania i prac w ogrodzie.

Ugur Altun

Dział produkcji

Ugur ma 23 lata i przychodzi do firmy Schwanog z najlepszymi rekomendacjami. Po ukończeniu szkoły średniej o specjalności technicznej i administracyjnej oraz zdaniu matury, pracował ostatnie trzy lata w przemyśle produkcji części toczonych. Dlatego też świetnie zna drugą stronę realizacji zamówień z punktu widzenia naszych klientów i doskonale zdaje sobie sprawę, jak ważna jest optymalizacja wydajności i redukcja kosztów jednostkowych. Ugur może teraz w pełni wykorzystać to doświadczenie jako operator maszyn. W czasach swojej młodości, od 2011 do 2014, Ugur należał do drużyny narodowej w zapasach, a obecnie realizuje swoje pasje w kulturystyce. Czyli o pakowanie Schwanog akurat nie musi się martwić!



od lewej do prawej: Nathalie Morabito, Ugur Altun und Céline Guido

Nathalie Morabito

Dział administracji

Nathalie ma 49 lat, a przez ostatnie 8 lat zatrudniona była u producenta maszyn w dziale administracji i obsługi klienta. Nathalie pracuje w jednym zespole z Céline Guido nad realizacją zleceń, obie panie doskonale uzupełniają się wzajemnie swoimi umiejętnościami. Kolejnym i bardzo istotnym punktem jej pracy jest organizacja i realizacja terminów dostawy po konsultacji z klientem. Swój czas wolny Nathalie najchętniej spędza w gronie rodziny i trójki swoich dzieci. Lubi chodzić do kina i czytać interesujące książki.

Główny temat: optymalizacja procesów w fazach wzrostu

GLOBAL MANAGEMENT MEETING W OBERESCHACH!



od lewej do prawej: Dominique Rossetto, Clemens Güntert, Holger Johannsen i Gökay Dumlupinar

Schwanog Global Management Meeting odbył się w tym roku w dniach od 15 do 17 lipca w Obereschach. Głównym tematem spotkania były sprawy organizacyjne ukierunkowane na dalszą optymalizację procesów w zakładach produkcyjnych i pomiędzy nimi. Szczególną uwagę poświęcono zwłaszcza silnemu wzrostowi obrotów we wszystkich zakładach.

W związku z tym przedyskutowano i uzgodniono dalsze inwestycje. Omówiono również i zatwierdzono treść szkoleń przeznaczonych dla pracowników centrali w Niemczech.

W programie tego dwudniowego spotkania nie zabrakło również tematu bezpieczeństwa danych w przedsiębiorstwie. Dużo miejsca poświęcono również zarządzaniu jakością.

W szczególności intensywnie omawiano dokumentację sekwencji procesów oraz rozszerzenie podręcznika procesu Viflow. Kolejnym, bardzo istotnym punktem było uzgodnienie działań marketingowych z Schwanog

Niemcy, a także nowości w postaci aplikacji Schwanog, strony internetowej, mediów społecznościowych i działań SEO na rynkach zagranicznych. Uczestnikom spotkania udało się przedyskutować wszystkie punkty programu, w związku z czym Clemens Güntert był bardzo zadowolony ze swojej kadry kierowniczej i tego, co udało się wypracować.

„Podczas naszych dwudniowych warsztatów ponownie udało nam się obrać właściwy kurs ku optymalizacji procesów naszego przedsiębiorstwa zarówno w kraju jak i za granicą”.

Clemens Güntert, Prezes

Zmiana w dziale obsługi klienta na rynku czeskim

LUDVIK SOCHOR ODCHODZI NA ZASŁUŻONĄ EMERYTURĘ!

Podczas dni klienta **TAJMAC-ZPS** odbywających się 25 i 26 kwietnia 2019 r. w Zlinie odwiedziło nas na stoisku targowym mnóstwo klientów, przede wszystkim z Czech. Skorzystaliśmy przy tym z okazji i ogłosiliśmy przejście na emeryturę naszego wieloletniego pracownika działu dystrybucji, mgr inż. Ludvika Sochora.



Clemens Güntert (po lewej),
Ludvik Sochor (po prawej)

Ludvik Sochor przejął w 2006 r. obsługę klienta na rynku czeskim w firmie Schwanog i przez wszystkie te lata wykonywał doskonałą pracę. Za tę właśnie pracę dziękujemy Panu Sochorowi z całego serca i życzymy mu wszystkiego najlepszego, szczęścia i zdrowia na zasłużonej emeryturze, na którą przeszedł z dniem 01.06.2019 r.

Podczas spotkania działu dystrybucji firmy Schwanog odbywającego się 14 i 15 czerwca w Obereschach Ludvika Sochora oficjalnie pożegnano ogromnym koszem pełnym prezentów. A wieczorem pan Sochor świętował ze wszystkimi pracownikami działu dystrybucji podczas uroczystej kolacji. Jego obowiązki przejął Vladimir Hrib. Pan Hrib ma 44 lata i w swojej dotychczasowej karierze zawodowej zawsze skupiał się na obróbce metalu i technologii narzędziowej.

Po pierwszych doświadczeniach jako konstruktor elementów metalowych pracował jako ustawiacz i programista maszyn CNC. Później pan Hrib pracował 10 lat na stanowisku tech-



Vladimir Hrib

nologa zakładowego, gdzie w perfekcyjny sposób mógł wykorzystać swoje doświadczenie i wiedzę. Vladimir Hrib jest żonaty, ma trzy córki, a w wolnym czasie zajmuje się swoimi hobby, którymi są pszczelarstwo, jazda na motorze i ogrodnictwo.

Firmowy bieg Villingen-Schwenningen

SCHWANOG ZNOWU NA STARCIU!

Także w tym roku odbył się firmowy bieg Schwanog, w którym wystartowało łącznie 14 pracowników. Długość trasy wyniosła około 5,5 km i dostarczyła uczestnikom biegu niezapomnianych przeżyć.



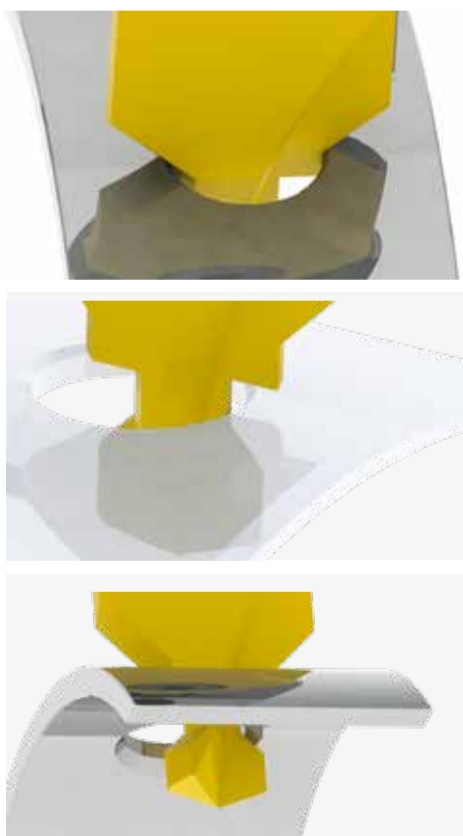
Najwyższa wydajność produkcji przy użyciu tylko jednego narzędzia

WIERCENIE OTWORÓW Z FAZOWANIEM ZEWNĘTRZNYM I WEWNĘTRZNYM!

Wciąż otrzymujemy od naszych międzynarodowych zakładów produkcyjnych raporty o zrealizowanych z powodzeniem procesach dla klientów, które obejmują zarówno złożone jak i stosunkowo proste etapy obróbki. W przedstawionym poniżej przypadku nasz zespół ponownie stanął na wysokości zadania i rozwiązał problem klienta w imponujący sposób.

Przedmiotem projektu jest rura z wieloma otworami. Do obróbki stosowano dotychczas narzędzie wierzące, następnie rurę fazowano, a na trzecim etapie stronę wewnętrzną i zewnętrzną rury poddawano gratowaniu. Firma Schwanog przeprowadziła analizę procesów obróbczych i opracowała rozwiązanie narzędziowe łączące w sobie wszystkie procesy w jednym narzędziu. Teraz ściana rury jest przewiercana, fazowana zewnątrz, a następnie fazowana cyrkularnie wewnątrz, w ramach tego samego etapu procesu.

Meritum tego projektu jest wykonanie otworów każdorazowo bez gratu i bez konieczności dalszej obróbki. Wiercenie, fazowanie i gratowanie przy użyciu tylko jednego narzędzia z płytką wymienną. To rozwiązanie jest kolejnym, doskonałym przykładem na to, jak inteligentne rozwiązania opracowane we współpracy z firmą Schwanog mogą przyczynić się do ogromnej redukcji kosztów jednostkowych przy maksymalnym bezpieczeństwie i jakości procesu.



Ogromna popularność stoiska Schwanog podczas wiosennych targów

FIRMA SCHWANOG PREZENTUJE SIĘ MIĘDZYNARODOWEJ PUBLICIE BRANŻOWEJ!



Pierwsze, międzynarodowe targi wiosenne w Europie cieszyły się również w tym roku ogromnym zainteresowaniem odwiedzających. Firma Schwanog była obecna na targach Dreh und Spantage w Niemczech, Tajmac-ZPS w Czechach, targach ITM Mach-Tool w Polsce, Global Industries we Francji, PMTS w USA oraz BIA Brescia Industrial Exhibition organizowanych we współpracy z naszym włoskim przedstawicielstwem UBR.

Wielu odwiedzających pojawiło się na naszym stoisku targowym z konkretnymi projektami, dzięki którym nasze rozmowy były zdecydowanie bardziej owocne. Zauważyliśmy dwie tendencje: rozwiązania oparte na użyciu wiertel kształtowych Schwanog odgrywają



coraz większą rolę, a na rynku jest bardzo duże zapotrzebowanie na wielofunkcyjne rozwiązania narzędziowe. Przypisujemy to przykładom najlepszym praktyk, które nieustannie publikujemy we wszystkich mediach. Dlatego z przyjemnością wspomniemy te targi i dziękujemy wszystkim odwiedzającym, a także naszemu zespołowi targowemu za swoje zaangażowanie.

Już teraz zapraszamy Państwa serdecznie na targi EMO 2019, które odbędą się w dniach od 16 do 21.9.2019 r. w Hanowerze.



Schwanog
Hala: 5
Stoisko: C 47

SCHWANOG

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Obereschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
PL-05-410 Józefów
Tel: +48 606 177 025 · Fax: +48 22 610 07 45
lukasz.kucinski@schwanog.com · www.schwanog.com