

NEWS.

GAZETA SCHWANOG DLA KLIENTÓW,
WSPÓŁPRACOWNIKÓW I PRZYJACIÓŁ FIRMY

STRONA
03

Nowi stażyci w Schwanog

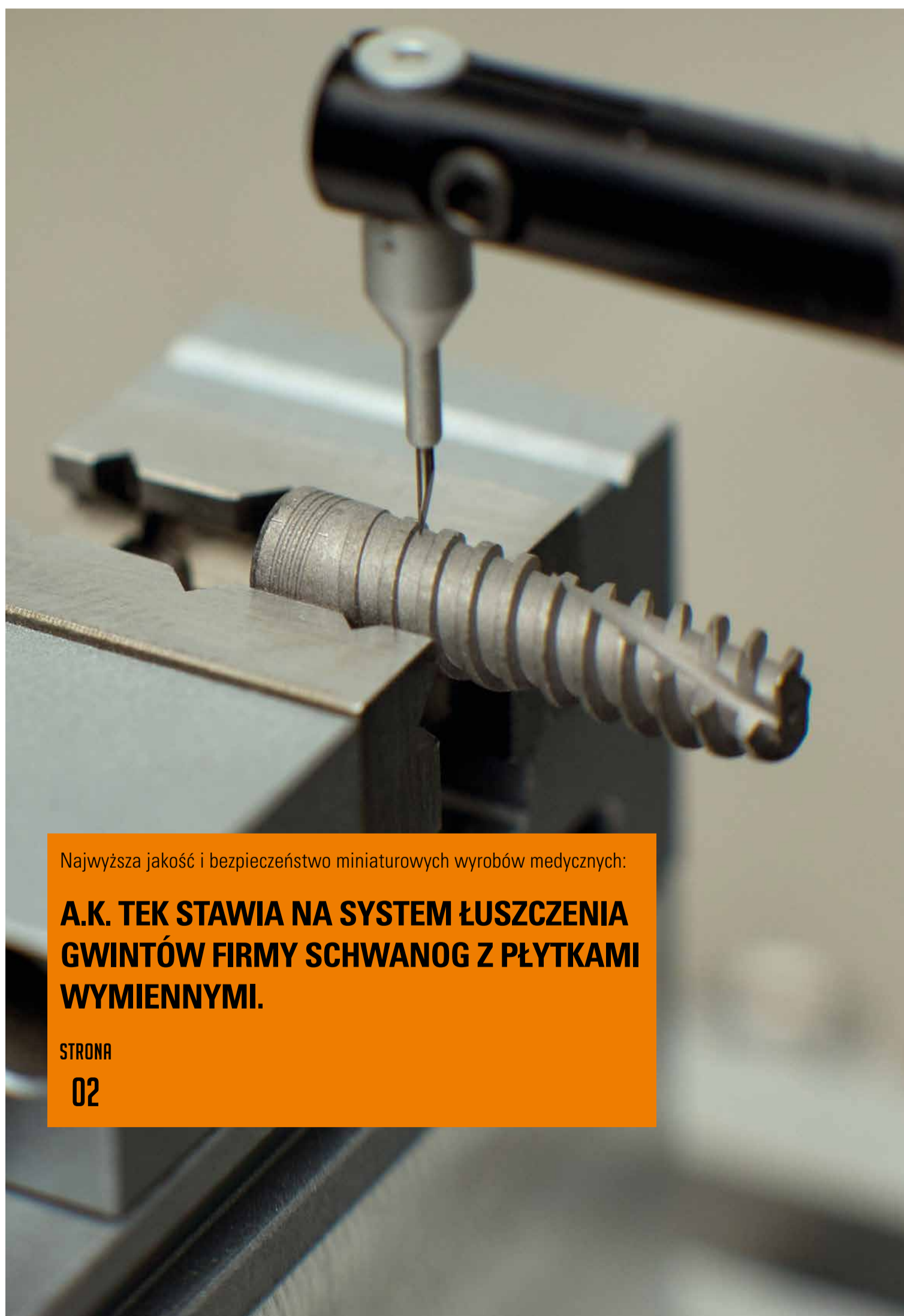
Od września 2019 roku kolejna trójka młodych ludzi zdobywa u nas specjalistyczne kwalifikacje zawodowe w swoich dziedzinach...



STRONA
03

Szybsza wymiana, szybsza produkcja, znacznie większa wydajność

W produkcji seryjnej, zwłaszcza gdy do wyprodukowania są duże partie wyrobów, szczególną uwagę w strategii...



Najwyższa jakość i bezpieczeństwo miniaturowych wyrobów medycznych:

**A.K. TEK STAWIA NA SYSTEM ŁUSZCZENIA
GWINTÓW FIRMY SCHWANOG Z PŁYTKAMI
WYMIENNYMI.**

STRONA
02



SŁOWO WSTĘPNE:

Drodzy partnerzy!

Mimo zmieniających się ogólnoswiatowych warunków ramowych z odwagą i wielką motywacją wkraczamy w nową dekadę. Jednak masowe rozpowszechnianie się koronawirusa stawia nas niespodziewanie przed zupełnie nowymi wyzwaniami, z którymi nie mieliśmy dotąd do czynienia.

Z ciężkim sercem, mając na względzie aktualną sytuację, podjęliśmy decyzję, aby przesunąć 6. edycję Dni Technologii Schwanog na następny rok. Jesteśmy przekonani, że nasza decyzja leży w interesie wszystkich zainteresowanych. Dalsze informacje na ten temat znajdą Państwo na stronie 3 niniejszego wydania News.

Teraz najważniejsze jest, aby wspólnie jak najlepiej uporać się z zaistniałą sytuacją. Bardziej niż kiedykolwiek trzeba wykorzystać wszystkie możliwości wydajności produkcji, jakie otwierają się przed naszymi klientami. Dobrze wiemy z codziennej pracy, że we wszystkich obszarach produkcji części precyzyjnych kryją się jeszcze ogromne szanse. Najlepszym tego przykładem jest nasz raport o klientach z tego wydania, który zawiedzie nas do firmy A.K. TEK w Hagen.

Kolejny typowy przykład stanowią prezentowane na stronie 3. wiertła stopniowe Schwanog z płytkami wymiennymi. Uwidaczniają się niezaprzeczalne zalety szybkiej wymiany płytek w narzędziach Schwanog - bez niezbędnej na ogół ponownej regulacji, jak to jest w przypadku wiertel z metalu białego.

Zachęcamy także do przeczytania pozostałych ciekawych publikacji ze świata Schwanog, zamieszczonych w najnowszym wydaniu.

**Stawiamy wspólnie czoła wyzwaniom przyszłości
– nasz zespół czeka na Wasze projekty!**

Clemens Güntert
Prezes zarządu

SCHWANOG

Najwyższa jakość i bezpieczeństwo sprzętu medycznego:

A.K. TEK W HAGEN STAWIA NA KOMPETENCJE FIRMY SCHWANOG W ZAKRESIE ŁUSZCZENIA GWINTÓW Z PŁYTKAMI WYMIENNYMI.



Przedsiębiorstwo A.K. TEK to kompetentny partner w rozwoju i produkcji sprzętu medycznego do mikrochirurgii, a w szczególności do implantologii stomatologicznej. Napędzane pomysłowością i docieklivością umysłu przedsiębiorstwo współpracuje w ścisłej i pełnej zaufania symbiozie ze specjalistami w dziedzinie implantologii, klinikami i instytutami, uwzględniając także opinie i sugestie samych pacjentów.

Zespół A.K. TEK składa się w większości ze specjalistów o wysokich kwalifikacjach. Po zdobyciu wykształcenia zawodowego w zakresie przetwórstwa i obróbki metali, przeszli oni kolejne etapy podwyższania kwalifikacji lub też ukończyli wyższe studia. Są to wykwalifikowani technicy i mistrzowie w dziedzinie produktów medycznych, mający długoletnie doświadczenie w pracy rozwojowej nad nowymi pomysłami w zakresie budowy systemów implantologicznych.

A.K. TEK opracowuje kompletny proces produkcyjny, od rysunku po gotowy produkt. Zespół jest przeszkolony w zakresie produktów i procesów technologicznych i pracując nad projektami bierze jednocześnie pod rozwagę kwestie materiałów, technologii, obróbki i zastosowania.

Trzy obszary działalności A.K. TEK:

- **Implantologia stomatologiczna**
komponenty do korekty uzębienia, systemy implantów i elementy utrzymania
- **Chirurgia kręgosłupa**
sztuczne obudowy krążków międzykręgowych, śruby do kości i indywidualne rozwiązania chirurgiczne
- **Chirurgia dłoni**
systemy implantów używanych w chirurgii dłoni

Dyrektor zarządzający A.K. TEK Michael Arndt opisuje to podejście następująco:

„Každy kolejny dzień jest dla nas nową lekcją. Analizujemy mechanizmy występujące w naturze, na przykład te, które uruchamiają się w szczęce podczas przeżuwania. Przenosząc je na grunt technologii jesteśmy w stanie zaoferować bardzo precyzyjne technicznie produkty. Są to miniaturowe wyroby, które niejako mają być zamiennikiem tego, co zostało utracone przez organizm ludzki.”

Firma łączy kompetencje rozwojowe z metodami produkcji high end, inteligentną obróbką powierzchniową i nieustanną dbałością o jakość - od produkcji detalicznej aż po seryjną. Stosuje takie metody produkcji, jak toczenie i frezowanie, obróbka elektroiskrowa, formowanie wtryskowe tworzyw sztucznych, zgrzewanie laserowe oraz znakowanie i etykietowanie laserowe.

W swoim dziale produkcji A.K. TEK już od ponad 13 lat stawia na współpracę z firmą Schwanog. Przedsiębiorstwo korzysta z kompetencji Schwanog w zakresie łuszczenia z płytkami wymiennymi w różnych wariantach. Przed rozpoczęciem partnerskiej współpracy z firmą Schwanog, używane były łuszczarki z płytkami innych producentów. Przystawienie się na produkty Schwanog uzasadniano początkowo chęcią obniżenia kosztów detalicznych oraz zredukowania kosztów zbrojenia i ubocznych.

Dla firmy Schwanog długoletnia współpraca z A.K. TEK jest najlepszym przykładem, że dzięki ścisłemu partnerstwu technologicznemu i otwartemu podejściu do wyzwań można osiągnąć najlepsze efekty dla obu stron.

„Przejście na systemy narzędziowe Schwanog nastąpiło początkowo ze względów czysto ekonomicznych, aby zoptymalizować koszty. Jednak od pierwszego dnia, patrząc na efekt tej zmiany, zrozumieliśmy, że w dziedzinie łuszczenia gwintów będziemy korzystać wyłącznie z oferty Schwanog.”

„Dodatkowo jesteśmy zachwyceni łatwością obsługi systemu Schwanog z płytkami wymiennymi, niezwykle ważną dla nas wysoką jakością; także w przypadku kolejnych dostaw, krótkimi terminami dostaw oraz kompetentną opieką ze strony pana Jörga Hönle i całego zespołu Schwanog w VS-Obereschach.”

Pan Böse, szef działu produkcji w A.K. TEK



Rozwiązania Schwanog do maszyn Escomatic:

PRZEBUDOWA GŁOWIC DO MASZYN D2 I D4 ZAWSZE SIĘ OPŁACA!

Nasz program narzędzi do maszyn Escomatic osiągnął stabilne miejsce na rynku od chwili wprowadzenia. Kierując się sugestiami i opiniami licznych klientów odpowiednio rozwinęliśmy swój program i proponujemy narzędzia o wysokiej wydajności do wszystkich maszyn Escomatic.

Oprócz samych narzędzi oferujemy także odpowiednie uchwyty do prawie wszystkich serii maszyn, na przykład do New Mach, EC08 lub EC12.

Jedynie w maszynach Escomatic D2 i D4 konieczna jest przebudowa głowicy na wał sześciokątny. Wiąże się to wprawdzie w pewnym nakładami, jednak skok wydajności stosowanych później narzędzi pozwoli szybko zapomnieć o poniesionych kosztach. Ci klienci, którzy używają obrabiarek D2 i D4 i zdążyli już dostosować głowice do naszego systemu, są bardzo zadowoleni z ich precyzji i wydajności.

Krótko mówiąc: Przebudowa głowicy zawsze się opłaca!

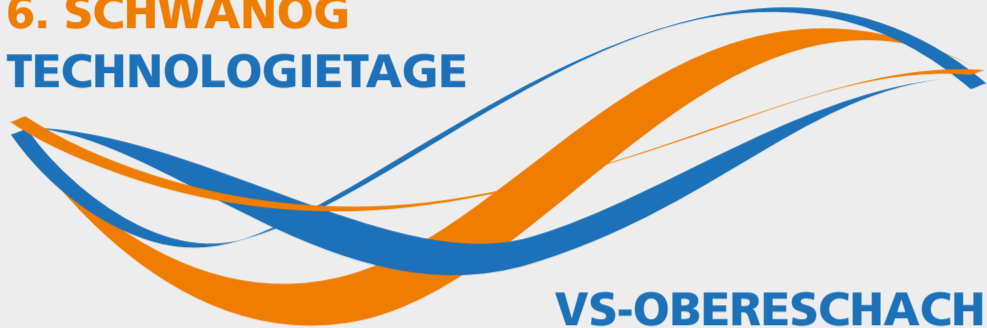


Przebudowana głowica D2 120 na sześciokąt

Aktualny rozwój koronawirusa:

PRZESUNIĘCIE 6. EDYCJI DNI TECHNOLOGII SCHWANOG!

6. SCHWANOG TECHNOLOGIETAGE



Z ciężkim sercem, mając na względzie aktualną sytuację związaną z koronawirusem, podjęliśmy decyzję, aby przesunąć 6. edycję Dni Technologii Schwanog na następny rok.

Jesteśmy przekonani, że podjęliśmy właściwą decyzję w trosce o zdrowie naszych klientów, partnerów technologicznych oraz pracowników i pracowników.

Wszystkie przygotowania zmierzały już prawie ku końcowi i z ogromną radością czekaliśmy na to wydarzenie, które przez wielu zostało już wpisane na stałe do kalendarza imprez. Przesunięcie nie oznacza odwołania i dlatego jesteśmy pełni pozytywnej myśli, że w przyszłym roku będziemy mieli okazję powitać Was serdecznie u nas w VS-Oberschach.

Nowy termin zostanie wyznaczony pod koniec tego roku i niezwłocznie podany Państwu do wiadomości za pośrednictwem naszych mediów - Schwanog News, naszych newsletterów i strony internetowej.

Życzymy Wam wszystkim, abyśmy przetrwali w zdrowiu tę nadzwyczajną dla nas wszystkich sytuację. Mamy nadzieję na rychłe osobiste spotkania z Wami, w ciągu roku, w ramach codziennej działalności biznesowej.

Zespół Organizacyjny Dni Technologii Schwanog.

Nowi stażyści w Schwanog:

WYKSZTAŁCENIE JAKO NAJWAŻNIEJSZE ZABEZPIECZENIE NA PRZYSZŁOŚĆ!

Od września 2019 roku kolejna trójka młodych ludzi zdobywa u nas specjalistyczne kwalifikacje zawodowe w swoich dziedzinach.

Serdecznie witamy Larę Flaig, która zdecydowała się na kształcenie w kierunku specjalistki ds. marketingu i zarządzania w przedsiębiorstwie z dodatkową kwalifikacją Zarządzania Międzynarodowego. Ponieważ część jej kształcenia jest poświęcona także nauce języków obcych, otwierają się przed nią znakomite perspektywy w działającej na międzynarodowym rynku firmie Schwanog.

Alexander Wolf i Malcom Trost przejdą w Schwanog szkolenie, by zyskać wysokiej klasy kwalifikacje operatorów maszyn skrawających. Obaj młodzi mężczyźni po pomyślnym zakończeniu swojego kształcenia wzmocnią zespół produkcyjny w dziale szlifowania i obróbki elektroiskrowej.

Kształcąc młodych ludzi, firma Schwanog nie tylko wypełnia swe zadanie społeczno-polityczne, ale także zaspokaja własne zapotrzebowanie na wysoko wykwalifikowanych specjalistów w przyszłości.

Wszystkim stażystom życzymy zdobycia bogatego doświadczenia w trakcie stażu i wielu sukcesów.



Szybsza wymiana, szybsza produkcja, znacznie większa wydajność:

WIERTŁA STOPNIOWE Z PŁYTKAMI WYMIENNYMI JAKO GWIAZDA PRODUKCJI SERYJNEJ!

W produkcji seryjnej, zwłaszcza gdy do wyprodukowania są duże partie wyrobów, szczególną uwagę w strategii produkcji i optymalizacji procesów poświęca się wymianie narzędzi.

Jeżeli używa się wiertel z pełnego węgla, przy każdej wymianie spowodowanej zwykłym zużyciem niezbędna jest wymiana całego wiertła, nowa regulacja i ponowny rozruch i docieranie.

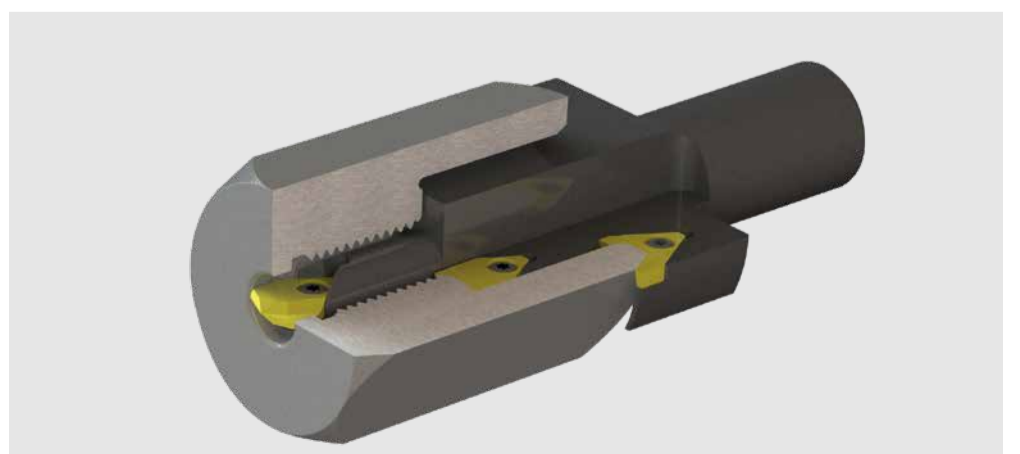
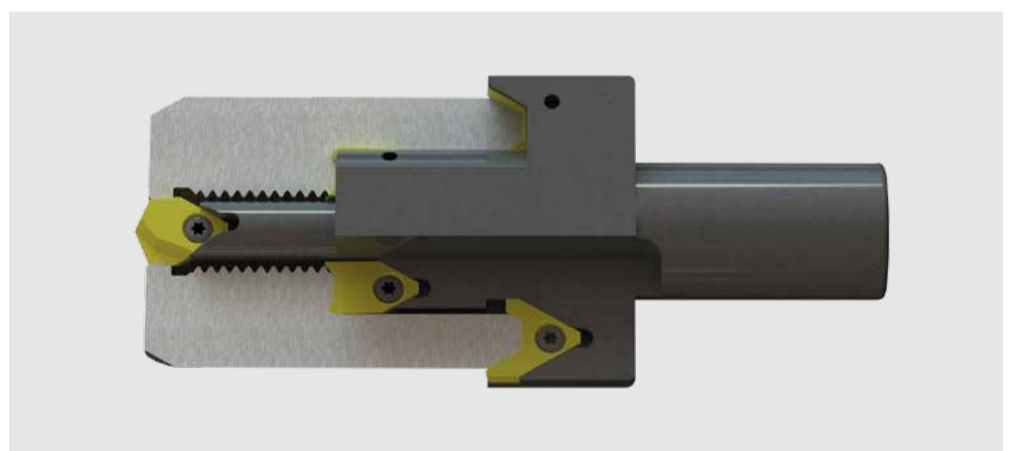
Prezentowane tu przez nas wiertło stopniowe z płytkami wymiennymi, jako przykład Best Practice, zapewnia pod tym względem ogromną oszczędność czasu i kosztów, awansując błyskawicznie do pozycji gwiazdy w każdej produkcji seryjnej.

Korzyści są widoczne jak na dłoni:

- Znacznie szybsza wymiana narzędzi, niż w przypadku wiertel z pełnego węgla
- Dodatkowo płytka absolutnie nie wymaga osobnego ustawiania po każdej wymianie narzędzia
- Po stwierdzeniu zużycia nie trzeba wymieniać całego narzędzia, a jedynie odpowiednią płytkę wiertarską.
- Odczuwalnie mniejsze koszty nabycia w porównaniu z wiertłami z pełnego węgla
- Zdecydowanie niższe koszty powlekania, ponieważ powlekana jest tylko płytka wymienna

Zachęcamy do korzystania z zalet naszych wiertel kształtowych z płytkami wymiennymi, które nierzadko umożliwiają redukcję kosztów jednostkowych o ponad 40%.

Wiertła kształtowe Schwanog z płytkami wymiennymi. Gwiazdy produkcji seryjnych gwarancją wydajności!



Żegnamy wspaniałego współpracownika:

DOMINIQUE ROSSETTO ODCHODZI NA EMERYTURĘ.



Zorganizowane przez Schwanog Spotkanie handlowe dnia 11 grudnia 2019 w Obereschach było godną okazją do pożegnania przechodzącego na wielce zasłużoną emeryturę Dominique'a Rossetto.

Szef firmy Clemens Güntert, przemawiając w obecności wszystkich pracowników i pracowników, jeszcze raz przypomniał wspólne lata, wielkie sukcesy oraz kilka zabawnych anegdot.

Dominique Rossetto jako szef Schwanog France w decydującym stopniu przyczynił się do sukcesów na rynku francuskim, a dzięki swojemu sposobowi bycia i wiedzy merytorycznej zaskarbił sobie sympatię zarówno pracowników, jak i klientów. Pan Güntert, w imieniu wszystkich pracowników firmy Schwanog, z całego serca życzył Dominique'owi wszelkiej pomyślności na nowym etapie życia. Kosz pełen kulinarnych smakołyków miał symbolizować przyjemne momenty w życiu, a dołączony bon na zakup akcesoriów motocyklowych - pomóc zapalonemu motocykliście w realizacji jego pasji.

Na tym samym spotkaniu obecny był, oczywiście, także nowy szef Schwanog France, którego chcemy dzisiaj Panstwu krótko przedstawić.

Franck Manera, nowy szef Schwanog France

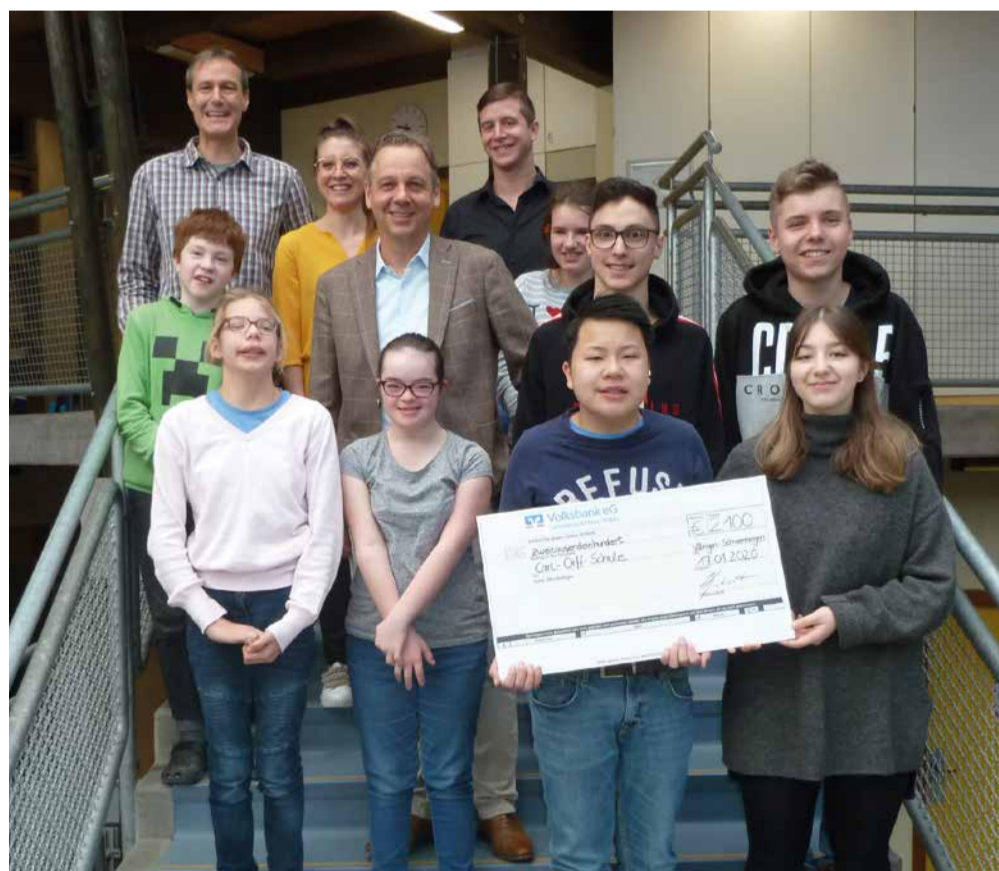
Franck Manera ma 52 lata, jest żonaty i ma jedną córkę. Po ukończeniu studiów na Wydziale Mechaniki i Produkcji na Uniwersytecie Sabaudzkim, Franck przez 4 lata pracował u jednego z dostawców obrabiarek CNC, będąc odpowiedzialnym za instalację maszyn i linii produkcyjnych, konserwacje i szkolenia.

Potem przyszło 27 lat doświadczenia zawodowego w dużym zakładzie tokarskim, z czego 10 lat pełnił funkcję managera projektu a 17 lat pracował jako key account manager, udanie łącząc specjalistyczną wiedzę techniczną z talentem handlowym. Cieszymy się, że Franck Manera będzie naszym nowym pracownikiem, spełniającym wszelkie przesłanki, aby pomyślnie rozwijać naszą francuską filię Schwanog France.



Prywatne wsparcie ze strony pracowników Schwanog:

POMOC DLA SZKOŁY CARLA ORFFA!



Prywatna bożonarodzeniowa akcja pomocy stała się już tradycją wśród pracowników i pracowników Schwanog. Tym razem, w święta Bożego Narodzenia 2019 roku, była ona poświęcona szkole Carla Orffa w Villingen Schwenningen.

Szkoła Carla Orffa to placówka pedagogiki specjalnej okręgu Schwarzwald Baar, założona w 1969 roku jako szkoła specjalna dla dzieci i młodzieży o ograniczonym rozwoju intelektualnym.

Celem jest takie kształcenie uczniów, aby zapewnić im maksymalną samodzielność w późniejszym życiu. Trzeba nauczyć ich podstawowych czynności dnia codziennego, jak robienie zakupów, a także przygotować do późniejszego życia zawodowego. W trakcie akcji udało się zebrać kwotę w wysokości 1015 euro, którą szef firmy Clemens Güntert, także i tym razem, podwoił i zaokrąglił.

Dzięki temu, podczas wizyty w Szkole Carla Orffa, mogliśmy z ogromną radością przekazać czek wysokości 2100 euro.

Na naszym zdjęciu pedagog pan Hilser wraz grupą uczennic i uczniów oraz szef firmy Schwanog Clemens Güntert, Julia Mauch i Andreas Kienzler przy przekazywaniu czeku.