



System MSIK

Schwanog opracował innowacyjne rozwiązanie w postaci systemu narzędzi MSIK.

Chłodziwo jest doprowadzane poprzez korpus główny i kasetę bezpośrednio do krawędzi tnącej. Dzięki takiemu rozwiązaniu zbędne stają się węże/rury IK, względnie adaptacje chłodziwa.

Struktura systemu narzędzi MSIK

Na korpusie podstawowym, który jest zaprojektowany z interfejsem maszyny, można stosować różne standardowe kasety do rowkowania i formowania rowków. Interfejs kaset przykręconych do boku korpusu podstawy zapewnia stabilne i bezpieczne połączenie. Wkłady te są dostępne dla systemów wkładów WEP i PWP.

Wystarczy do nas zadzwonić lub wysłać nam rysunek przedmiotu obrabianego!

Najważniejsze cechy systemu

Korpus podstawy interfejsu:

- Wał wielokątny ISO 26623 (Capto) C3, C4, C5, C6. Konstrukcja z rowkiem chwytaka i bez (krótsza długość całkowita bez rowka chwytaka)
- HSK-T63 (Standard toczenia) ISO12164. Konstrukcja z rowkiem chwytaka i bez (krótsza długość całkowita bez rowka chwytaka)
- System TS ISO 26622 TS40,50,63

Korpus podstawowy dostępny w wersji prawostronnej i lewostronnej, dodatkowo jako uchwyt kombinowany z 2 gniazdami kaset:

- Kasety prawe i lewe (oprawka wymienna) do systemów płytek WEP i PWP
- Wewnętrzne doprowadzenie płynu chłodzenia przez korpus podstawy i kasetę bezpośrednio do krawędzi tnącej
- Projekty specjalne: Projekty specjalne dostosowane do potrzeb klienta

