



## System MSLD

### Narzędzia modułowe dla technologii toczenia wzdłużnego

We wnętrzu wzdłużnych tokarek z liniowymi systemami ślizgowymi często występują bardzo ciasne warunki przestrzenne. W celu zapewnienia szybkiej i bezpiecznej wymiany narzędzi w maszynie opracowaliśmy dwuczęściowy, bardzo kompaktowy i ekonomiczny system wymiany narzędzi z przykręcanymi do boku kasetami.

Na oprawce można stosować różne znormalizowane kasety do rowkowania, toczenia wzdłużnego, rowkowania kształtowego i odcinania, które są dostosowane do warunków pracy maszyny. Złącze kaset przykręcone do boku oprawki podstawowej zapewnia stabilne i pewne połączenie, jak również prostą i przyjazną dla użytkownika wymianę narzędzi w maszynie. W tej samej oprawce można mocować zarówno lewe, jak i prawe kasety, dzięki czemu krawędź skrawająca może być pozycjonowana bezpośrednio przy tulei prowadzącej, jak również bezpośrednio przy przeciwwrzecionie.

#### Najważniejsze cechy systemu

- Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa bezpośrednio do krawędzi skrawającej
- Przyłącza IK z lewej i z tyłu lub konstrukcja specyficzna dla danej maszyny
- Duża elastyczność dzięki znormalizowanym kasetom wymiennym
- Krawędź skrawająca może być pozycjonowana bezpośrednio przy tulei prowadzącej, jak również bezpośrednio przy przeciwwrzecionie.
- Przyjazna dla użytkownika i prosta wymiana narzędzi w maszynie poprzez bocznie przykręconą kasetę wymienną
- Zwiększona trwałość narzędzia dzięki ukierunkowanemu chłodzeniu
- Lepsze odprowadzenie wiórów
- Krótkie, kompaktowe długości narzędzi i głowic