



System selektorów Schwanog

Rynek elementów precyzyjnych w sektorze dostawców wszystkich branż charakteryzuje się w dużym stopniu produkcją średnioseryjną i wielkoseryjną o bezkompromisowych wymaganiach najwyższego poziomu jakości i zerowej tolerancji dla błędów.

System selektorów Schwanog dzieli partie produkcyjne na osiem mniejszych jednostek, kierując je do pojemników.

Szczególnie przy produkcji bezzałogowej lub ze zredukowaną załogą można w ten sposób znacznie zredukować koszty sortowania w przypadku uszkodzenia narzędzia lub innych czynników zakłócających.

Działanie

- Podział partii produkcyjnej na małe jednostki kierowane do pojemników selektora.
- System pojemników z przestawnymi talerzami przesuwającymi się wzdłuż wylotu detali z jednostki produkcyjnej.
- Taktowanie przesuwu o kolejny pojemnik w zależności od czasu lub liczby sztuk.



Kontrola

- Kontrola optyczna wyprodukowanych detali w ostatnim pojemniku selektora.
- Jeśli detale nie wykazują usterek, wszystkie wypełnione już pojemniki także zachowują wymiary.
- Jeżeli są wadliwe, detale w wypełnionych pojemnikach są sprawdzane w odwrotnej kolejności aż do natrafienia na prawidłowe detale.
- W ten sposób sortowanie ogranicza się do pojedynczego pojemnika.
- Zwykle dotyczy to niewielkiego ułamka partii produkcyjnej kierowanej do jednego zbiornika na detale.

Podwójne pojemniki w kąpeli olejowej

- Zastosowanie podwójnych pojemników wypełnionych olejem jest bezpiecznym rozwiązaniem gwarantującym zachowanie jakości dla detali wrażliwych na uderzenia i zarysowania.
- Wyprodukowane detale wpadają do kąpeli olejowej, która dzięki swej lepkości ma działanie tłumiące. Dzięki temu unika się w dużym stopniu obniżających jakość śladów po uderzeniach.

Wzrost produktywności zapewni: system selektorów Schwanog!