



Precyzja, wydajność i niezawodność procesu:

Wiertła VHM z zoptymalizowaną geometrią krawędzi skrawających!

Precyzja, trwałość i niezawodność procesu – to podstawowe wyznaczniki nowoczesnej obróbki skrawaniem. Nasze wiertła pełnowęglkowe z zoptymalizowaną preparacją krawędzi skrawających oraz wysokowydajnymi powłokami wyznaczają w tym zakresie najwyższe standardy.

Dzięki ukierunkowanej preparacji krawędzi skrawających ograniczane są mikrouszkodzenia, a krawędź jest precyzyjnie zaokrąglana lub fazowana.

Rezultat:

Znacznie wyższa stabilność krawędzi, mniejsze wykruszenia oraz stale wysoka jakość wiercenia – nawet w przypadku wymagających materiałów.

Jednocześnie przygotowana krawędź skrawająca poprawia odprowadzanie wiórów oraz redukuje siły skrawania, co przekłada się na stabilniejszy przebieg procesu i mniejsze obciążenie narzędzia. Nasze wysokowydajne powłoki PVD i CVD dodatkowo zapewniają maksymalną ochronę przed zużyciem, ograniczają tarcie oraz umożliwiają optymalne odprowadzanie ciepła. Dzięki temu znacząco wydłuża się trwałość narzędzia, a jednocześnie możliwe jest stosowanie wyższych prędkości skrawania i posuwów.

Co to oznacza dla państwa:

Krótsze czasy obróbki, niższe koszty narzędzi oraz maksymalna niezawodność procesu.

Zastosowanie wiertel pełnowęglkowych Schwanog zapewnia najwyższą wydajność, powtarzalną jakość oraz trwały sukces produkcyjny.