

NEWS.

DIE SCHWANOG ZEITUNG FÜR KUNDEN,
MITARBEITER UND FREUNDE DES HAUSES

SEITE
02 **Außenstechen auf Rundtaktmaschinen:**
Um auf Rundtaktmaschinen alle fertigungstechnischen Optionen optimal ausschöpfen zu können, bietet Schwanog Wechselhalter für Planschieberköpfe in Ein- und Zweischieber-Ausführung ...



SEITE
03 **Wichtiger Anker in unsicheren Zeiten:**
Die 7. Schwanog Technologietage sind Geschichte und haben sich in diesen unsicheren Zeiten wieder als wichtiger Treffpunkt unter Branchenexperten bewährt ...



Höchste Produktivität auch bei der Fertigung von Mikro-Drehteilen:

DAS WERKZEUGHALTER- PROGRAMM FÜR ESCOMATIC®- MASCHINEN

SEITE
02



EDITORIAL:

Sehr geehrte Geschäftspartner,

auch unsere neue Ausgabe der Schwanog News bietet Ihnen wieder viel Wissenswertes aus Technologie, Unternehmen und produktiven Lösungen.

Bereits die Titelstory über das Werkzeughalter-Programm für ESCOMATIC®-Maschinen verspricht exzellente Vorteile gerade auch bei schwer zerspanbaren Materialien. Lesen Sie bitte dazu auch die Details auf Seite 2 dieser News.

Ebenfalls auf Seite 2 finden Sie für das Außenstechen auf Rundtaktmaschinen eine typische Lösung von Schwanog: Planschieberköpfe in Einschieber- und Zweischieber-Ausführung für eine je nach Werkstück-Geometrie optimierte Anwendung.

Unseren 7. Schwanog-Technologietagen widmen wir auf Seite 3 einen schönen Rückblick und danken allen Gästen für ihren Besuch – und unseren Technologiepartnern für eine rundum gelungene Veranstaltung. Wichtiger Inhalt unserer Präsentationen war auch der Schwanog Configurator, der mit seinen Bereichen Werkzeuge und Shop auf große Zustimmung unserer Kunden stößt. Wir haben für Sie nochmals alle wichtigsten Fakten zusammengefasst und empfehlen allen Kunden, die noch keine Nutzer sind: Testen Sie und lassen sich von den vielen Vorteilen begeistern!

Weitere Themen dieser Ausgabe sind die Erneuerung unserer ISO-Zertifizierung, die Ehrung langjähriger Mitarbeiter und ein Rückblick und Ausblick auf Messen und Events.

Wir wünschen Ihnen erfolgreiche Geschäfte und freuen uns auf Ihre Projekte!

Clemens Güntert - Geschäftsführer

SCHWANOG

Höchste Produktivität auch bei schwer zerspanbaren Materialien:

DAS SCHWANOG ESCOMATIC®-SYSTEM!



Hier finden Sie die vollständigen Ergebnisse des Praxistests



Für die Herstellung von hochpräzisen Mikro-Drehteilen haben sich viele unserer Kunden für ESCOMATIC®-Maschinen entschieden. Um unsere Werkzeuge auch hier mit höchster Produktivität einsetzen zu können, wurden passende Werkzeughalter nachgefragt. Da wir immer ein offenes Ohr für die Wünsche unserer Kunden haben, hat unser Entwicklungsteam sofort ein Projekt gestartet, um neben unserem Programm an Einstechwerkzeugen für alle Maschinentypen auch gleich die passenden Halter anbieten zu können.

Das Programm umfasst nun alle Halter für die kurvengesteuerten Maschinen D2, D4, D5 und D6, bis zu den neuen Maschinen D2/D5 CNC und NM New Mach. Für manche Maschinen ist dabei ein technisch einfacher Umbau des Kopfes auf eine Sechskantwelle mit nur geringem Aufwand erforderlich.

Entscheidend ist das enorme Produktivitätspotenzial, das mit Schwanog Einstechwerkzeugen eröffnet wird. So wurde bei Praxistests mit drei verschiedenen Drehteilen in drei unterschiedlichen Materialien nachgewiesen, dass man unter allen Rahmenbedingungen ganz erheblich profitiert.

In den Versuchsreihen konnten **Werkzeugkosteneinsparungen von 57% bis zu 97%** erzielt werden.

Für Hersteller von Mikro-Drehteilen sind die Ergebnisse gerade bei Anwendungen mit hochfesten Werkstoffen besonders interessant.

Denn hier gilt:

Je schwieriger das zu zerspanende Material, desto höher ist die Werkzeugkosteneinsparung!

Die Vorteile:

- Enorme Reduzierung der Werkzeugkosten, nachweislich von bis zu 97%
- Durch höchste Wechselgenauigkeit entfällt das separate Einstellen beim Werkzeugwechsel
- Deutliche Zeitersparnis beim Plattenwechsel
- Wesentlich geringere Stillstandkosten durch weniger Werkzeugwechsel
- Komplett Lösungen für die gesamten Baureihen der ESCO-Maschinen

Außenstechen auf Rundtaktmaschinen:

PLANSCHIEBERKÖPFE IN EINSCHIEBER- UND ZEWSCHIEBERAUSFÜHRUNG ERHÄLTlich!

In der Großserienfertigung mit Präzisionsteilen als Dauerläufer bieten Rundtaktmaschinen oftmals eine deutlich höhere Wirtschaftlichkeit gegenüber Einspindel- oder Mehspindel-drehautomaten.

Die technische Besonderheit bei Rundtaktmaschinen, die mit feststehendem Werkstück bei rotierendem Werkzeug arbeiten, erfordert spezielle Außenstechwerkzeuge wie das Schwanog PWP-System und WEP-System. Um dabei alle fertigungstechnischen Optionen optimal ausschöpfen zu können, bietet Schwanog Wechselhalter für **Planschieberköpfe in Ein- und Zweischieberausführung** an.

Einschieberausführung:

Beim Einschieberkopf kann der Werkzeugträger nach außen und innen bewegt werden. Die Profilplatten können nacheinander in Einsatz gebracht werden. Es wird nur ein Schneidträger radial verschoben.

Zweischieberausführung:

Im Unterschied zum Einschieber-System besitzt der Zweischieberkopf zwei gegenüberliegende Schieber, die zur Schnittaufteilung verwendet werden können. Bei breiteren Einstichen besitzt der Zweischieberkopf ausgewogenere Schnittkräfte und bietet dadurch einen ruhigeren Lauf.



Nutzen Sie unsere produkttechnischen Optionen für eine optimierte Fertigung!

DIN ISO 9001 Audit:

ISO-ZERTIFIZIERUNG ERFOLGREICH ERNEUERT!

Mit dem erfolgreichen Audit unserer ISO 9001 Zertifizierung wurden zugleich unsere tief im Unternehmen verankerten Prozesse zur ständigen Optimierung bestätigt.

Mit 0 Hauptabweichungen, nur 2 Nebenabweichungen, 7 positiven Aspekten und 14 Verbesserungen sind wir mit unserem hochmotivierten Team auf dem richtigen Weg. Mit dem Audit für das bis zum 22.05.2028 gültige Zertifikat wurden folgende positiven Aspekte herausgestellt:

- Ausgereiftes, wirksames QM-Managementsystem, das die Anforderungen der ISO 9001:2015 vollumfänglich erfüllt und auf ständige Verbesserung ausgerichtet ist.
- Strategische Unternehmens-Ausrichtungen mit globalem Anspruch und Produktionsstandorten in den USA, Frankreich, China und Beteiligung in Italien.

- Optimales Risikomanagement ohne Abhängigkeit von Großkunden mit max. Umsatzanteil < 5%. Hohe Angebots-Erfolgsquote > 65 %. Produkt-Configurator mit 24/7 Verfügbarkeit auf der Webseite.
- Topmoderner Maschinenpark mit verketteten Anlagen, z.B. Schleifzellen HMZ 1 + 2. Fahrerloses Transport System (FTS). Hohe Automatisierung. Bereitstellung hoher Ressourcen für Investitionen durch Geschäftsleitung.
- Produktion mit hoher Sauberkeit und Ordnung. 5S-Umsetzung der Messmittel-Aufbewahrung.
- Konsignationslager mit Optimierung der Kapitalbindung für Hartmetall-Rohlinge.



Wichtiger Anker in unsicheren Zeiten:

DIE 7. SCHWANOG TECHNOLOGIETAGE MIT HOHER GESPRÄCHSINTENSITÄT!

Die 7. Schwanog Technologietage liegen erfolgreich hinter uns und haben sich in diesen unsicheren Zeiten wieder als wichtiger Treffpunkt unter Branchenexperten bewährt. Wie bedeutend der intensive Austausch unter Technologiepartnern und Branchenexperten ist, konnte auch in diesem Jahr bestätigt werden.

Das Schwanog Team hatte wieder einen idealen Rahmen für Technologievorträge, Dialog und Diskussionen geschaffen und mit Firmenrundgängen durch die Fertigungszentren Schleifen, Erodieren und Fräsen den hohen eigenen technologischen Standard präsentiert.

Die Technologiepartner WTO, TS Deutschland, Göltenbodt, Eppinger, Schlenker, BENZ, Haimer, KARL GmbH und Zoller sorgten mit spannenden Vorträgen für viele neue Impulse.

Und nicht zuletzt kam auch der gesellige Teil der Veranstaltung nicht zu kurz – bei kulinarisch schmackhaften Angeboten und einem Gewinnspiel mit attraktiven Preisen.

Schon heute freuen wir uns auf die 8. Ausgabe der Schwanog Technologietage in zwei Jahren.



Das All in One Prozessoptimierungs-Tool:

DER SCHWANOG CONFIGURATOR MIT WERKZEUG- UND SHOPBEREICH!

Was vor Jahren noch eine Vision von Geschäftsführer Clemens Güntert war, ist heute gelebte Realität und erfreut sich hoher Beliebtheit bei unseren Kunden. Und darauf sind wir durchaus auch ein bisschen stolz. Denn früh haben wir erkannt, wie wichtig die Prozessoptimierung für unsere Kunden und uns selbst in der Fertigung von kundenspezifischen Werkzeuglösungen sein wird. Der Schwanog Configurator setzt dabei in vielerlei Hinsicht Maßstäbe in unserer Branche.

Automatisierte Werkzeugzeichnungen 24/7

Herzstück ist die Möglichkeit für unsere Kunden, ihre Werkzeugzeichnungen automatisiert und schnell anhand vordefinierter Vorlagen 24/7 zu erstellen. Dieser Komfort steht bereits für Wirbelplatten und radiale Einstiche zur Verfügung und es wird mit Hochdruck an der Integration weiterer Produktbereiche entwickelt.

Der smarte Shop-Bereich

Der Shop-Bereich ist ein weiteres Highlight des Schwanog Configurators. Unsere Kunden können im Shop-Bereich passwortgeschützt jederzeit auf ihre hinterlegten Artikel zugreifen. Prüfen Sie von jedem beliebigen Standort aus Zeichnungen, drucken oder speichern diese ab.

Preise prüfen? Kein Problem – im Shop sind die Preise Ihrer hinterlegten Artikel jederzeit einsehbar. Mit diesen Features können Sie heute eine Angebotsanfrage starten oder Ihre Bestellung auslösen – einfacher geht's nicht!

Nutzen auch Sie den Schwanog Configurator für Ihre digitalen Prozesse und sparen so wertvolle Zeit!

SHOP-BEREICH

Artikelverwaltung



Angebote



Bestellungen



WERKZEUG-KONFIGURATIONSBEREICH

Schwanog Configurator



Jetzt testen:

Ihr direkter Link zum Schwanog Configurator!



Langjährige Mitarbeiter als stabile Erfolgssäule:

VIER JUBILARE FEIERN 10- UND 20-JÄHRIGE FIRMENZUGEHÖRIGKEIT!

Langjährige Mitarbeiter tragen mit ihrer Erfahrung und ihrer hohen Loyalität wesentlich zum Erfolg von Schwanog bei. Umso mehr freut es uns, heute vier Mitarbeiter vorzustellen, die bereits 10 und sogar 20 Jahre das Schwanog Team bereichern.



Mike Formella / 20-Jähriges Jubiläum

Mike Formella war nach seiner Ausbildung zum Schreiner zunächst 5 Jahre in seinem Beruf tätig, bevor er als Erodierer und Schleifer für einen Hersteller von Werkzeugen arbeitete. Im Jahre 2005 erfolgte dann der Wechsel zu Schwanog. Heute ist Mike Formella Spezialist für Formbohrer, stellvertretender Teamleiter und zudem seit 12 Jahren Betriebsratsvorsitzender. Ausgleich von der Arbeit findet Mike in seinen Hobbys Krafttraining, Wandern und Radfahren sowie vielfältige Aktivitäten mit seiner Familie in der Natur.



Martin Kaiser / 20-Jähriges Jubiläum

Im Jahre 1999 begann Martin Kaiser seine Ausbildung zum Industriemechaniker und sammelte im Anschluss erste Erfahrungen in seinem Beruf. Im Jahre 2005 erfolgte dann der Wechsel zu Schwanog, wo er als Schleifer an Haas-Maschinen durch große Erfahrung und Zuverlässigkeit glänzt. Seine Freizeit verbringt Martin Kaiser am liebsten mit Kochen, Reisen im In- und Ausland und spannende Filme anschauen.



Jörg Hönle / 20-Jähriges Jubiläum

Jörg Hönle schloss 1986 seine 3-jährige Ausbildung zum Dreher erfolgreich ab. Nach ersten Berufserfahrungen bildete er sich von 1990 bis 1992 zum Staatlich geprüften Maschinenbau-Techniker weiter. Sein erworbenes Wissen setzte Jörg Hönle von 1993 bis 2005 in der Produktionsplanung und Prozesssteuerung für Unternehmen der Automotive- und Maschinenbaubranche ein. Seit 2005 ist Jörg Hönle für Schwanog als technischer Berater und Verkäufer im Außendienst tätig. Zu seinen Hobbys zählen Gravelbike fahren und Gitarre spielen.



Maik Uhrig / 10-Jähriges Jubiläum

Maik Uhrig ist ausgebildeter Zerspanungsmechaniker und kann dank langjähriger Tätigkeiten auf umfassende Erfahrungen auf Kurz- und Langdrehern bis hin zu Mehrachsfräszentren und Drehzentren zurückgreifen. Vor 10 Jahren wechselte Maik Uhrig zu Schwanog und ist heute wichtiger Teil des STAMA Fräsmaschinenteam. Maik ist verheiratet und Vater von zwei Kindern. Zu seinen Hobbys zählen Telekommunikation, Haus- und Gartenarbeit und das Betreiben eines YouTube-Kanals für melodische Techno-Musik.

Positive Resonanz und zahlreiche Neukunden:

RÜCKBLICK AUF DIE FRÜHJAHRSMESSEN!

Unsere Messeteams können auf sehr erfolgreiche Auftritte anlässlich der Internationalen Fachmessen zurückblicken.

Ob auf der PMTS, der DST, der EASTEC, der Tornitura Show oder der TECMA, der Aufwand hat sich auch dieses mal wieder gelohnt - durch hochinteressierte Neukunden, intensive Kundengespräche und konkrete Abschlüsse!



DST, Deutschland



EASTEC, USA



PMTS, USA

Schwanog auf der EMO, Southtec und dem Innovationsforum:

WILLKOMMEN ZU DEN NÄCHSTEN EVENTS!

Auf den beiden international bedeutenden Fachmessen EMO in Hannover, Southtec in Greenville und dem Innovationsforum Medizintechnik in Tuttlingen präsentiert Schwanog zielgruppengerechte Lösungen mit höchster Produktivität. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!



WISCONSIN MANUFACTURING & TECHNOLOGY SHOW
07. – 09. Oktober 2025, Wisconsin State Fair Park - West Allis, WI



SOUTHTEC
21. – 23. Oktober 2025, Greenville, SC, USA



INNOVATION FORUM
23. Oktober 2025, Tuttlingen Deutschland



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com