

NEWS.

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

SIDA
02

Utvändig gängning med rundtaktsmaskiner:
För att optimalt kunna utnyttja alla produktionstekniska alternativ på rundtaktsmaskiner erbjuder Schwanog utbytbara hållare för enkla och dubbla glidhuvuden ...



SIDA
03

Något att räkna med i osäkra tider:
Den 7:e upplagan av Schwanog Technologietage var som alltid en viktig mötesplats för branschexperter ...



Maximal produktivitet vid tillverkning av mikrosvarvade detaljer:

VERKTYGSHÅLLARPROGRAMMET FÖR ESCOMATIC®-MASKINER

SIDA 02



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

Det senaste numret av Schwanog News bjuder återigen på mängder av intressanta fakta om teknik, företag och produktiva lösningar.

Redan omslagsbilden om verktygshållarprogrammet för ESCOMATIC®-maskiner ger en vink om alla fördelar, särskilt för svårbearbetade material. Läs vidare på sidan 2 i detta nummer av News.

På samma sida hittar du också en typisk lösning från Schwanog, här för utvändig gängning med rundtaktsmaskiner: Glidhuvuden i enkel- och dubbelutförande för optimerad användning beroende på arbetsstyckets geometri.

Vår 7:e upplaga av Schwanog Technologietage läser du om på sidan 3, och vi tackar alla gäster för deras besök och våra teknikpartners för ett genomgående lyckat evenemang. Schwanog Configurator, med verktyg och butik, var också en viktig del av våra presentationer, och vi fick positivt gensvar från våra kunder. Vi har sammanfattat viktiga fakta och rekommenderar denna läsning till alla kunder som ännu inte är användare: Prova och låt dig inspireras av de många fördelarna!

I detta nummer kan du även ta del av vår förnyade ISO-certifiering, läsa om kommande mässor och evenemang samt om medarbetare vi hyllar för lång och trogen tjänst.

Vi önskar er en framgångsrik höst och ser fram emot att få höra om alla era projekt!

Clemens Güntert · Verkställande direktör

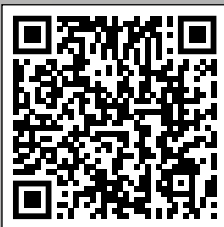
SCHWANOG

Maximal produktivitet vid bearbetning av svårbearbetade material:

SCHWANOG ESCOMATIC®-SYSTEMET!



Här hittar du
de fullständiga
resultaten från det
praktiska provet



Många av våra kunder har valt ESCOMATIC®-maskiner för tillverkning av mikrosvarvade detaljer med hög precision. För att kunna använda våra verktyg med maximal produktivitet krävdes lämpliga verktygshållare. Eftersom vi alltid vill tillgodose våra kunders önskemål skred vårt utvecklingsteam genast till verket för att kunna erbjuda lämpliga hållare till alla maskintyper utöver vårt befintliga sortiment av insticksverktyg.

Programmet omfattar nu alla hållare för de kurvstyrda maskinerna D2, D4, D5 och D6, samt de nya maskinerna D2/D5 CNC och NM New Mach. För vissa maskiner krävs en tekniskt enkel konvertering av huvudet till en sexkantig axel.

Den avgörande faktorn är den enorma produktivetspotential som möjliggörs med Schwanogs insticksverktyg. Praktiska tester med tre olika svarvdetaljer i tre olika material har visat att fördelarna är betydande under alla förhållanden.

I testserien uppnåddes kostnadsbesparingar på 57 till 97 %.

För tillverkare av mikrosvarvdetaljer är resultaten särskilt intressanta i applikationer med höghållfasta material.

Här gäller nämligen:

Ju svårare material som ska bearbetas, desto lägre verktygskostnader!

Fördelar:

- En rejäl kostnadsbesparing på verktyg, bevisligen upp till hela 97 %.
- Tack vare högsta precision vid byte behövs ingen separat justering vid verktygsbyte
- Avsevärd kostnadsbesparing med plattbyte (skärbyte)
- Avsevärt lägre stilleståndskostnader tack vare färre verktygsbyten
- Kompletta lösningar för hela ESCO-maskinserien

Utvändig gängning med rundtaktsmaskiner:

NU FINNS GLIDHUVUDEN FÖR ENKEL OCH DUBBEL INSÄTTNING!

Vid långvarig tillverkning med precisionsdetaljer i höga volymer ger rundtaktsmaskiner ofta betydligt högre kostnadseffektivitet än enkel- eller flerspindliga svarvar.

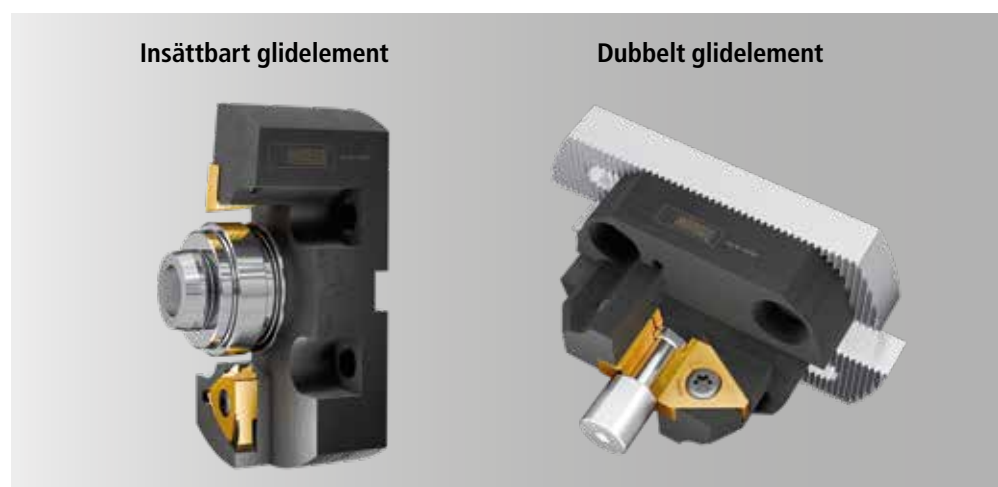
De särskilda tekniska egenskaperna hos rundtaktsmaskiner med stationärt arbetsstycke och roterande verktyg kräver specialverktyg för utvändig gängning som Schwanogs PWP-system och WEP-system. För att optimalt kunna utnyttja alla produktionsmöjligheter erbjuder Schwanog utbytbara hållare för glidhuvuden i enkel- och dubbelutförande.

Insättbart utförande:

Med det insättbara huvudet kan verktygshållaren flyttas inåt och utåt. Profilplattorna (Profilsåkren) kan användas efter varandra. Endast en skärbalk flyttas radiellt.

Utförande med två glidelement:

I motsats till system med enkelt glidelement har det dubbla glidhuvudet två motstående glidelement som kan användas för att dela upp snittet i två halvor. Med bredare spår har det tvådelade huvudet mer balanserade skärkrafter och arbetar därmed tystare.



Utnyttja våra produkttekniska alternativ för optimerad produktion!

Revision enligt DIN ISO 9001:

FÖRNYAD ISO-CERTIFIERING!

Den framgångsrika revisionen av vår ISO 9001-certifiering bekräftar också våra processer för kontinuerlig optimering, som är djupt förankrade i företaget.

Med 0 större avvikelser, endast 2 mindre avvikelser, 7 positiva aspekter och 14 förbättringar är vi på rätt väg med vårt starkt motiverade team. Revisionen för certifikatet, som är giltigt till och med den 22 maj 2028, lyfte fram följande positiva aspekter:

- Ett moget och effektivt kvalitetsstyrningssystem som fullt ut uppfyller kraven i ISO 9001:2015 och som är inriktat på ständiga förbättringar.
- Strategiska inriktningar med globala ambitioner och produktionsanläggningar i USA, Frankrike, Kina och deltagande i Italien.

- Optimerad riskhantering utan beroende av större kunder med en maximal försäljningsandel på < 5 %. Hög grad av genomdrivna offerter > 65 %. Produktkonfigurator med tillgänglighet 24/7 på webbplatsen.
- Toppmodern maskinpark med sammanlänkade system, t.ex. slipcellerna HMZ 1 + 2. Förarlett transportsystem (FTS). Hög automatiseringsgrad. Företagsledning som tillhandahåller stora resurser för investeringar.
- Produktion med en hög nivå av renlighet och ordning. 5S-implementering av förvaring av mätutrustning.
- Konsignationslager med optimering av kapitalbindning för hårdmetallämnen.



Något att räkna med i osäkra tider:

7:E UPPLAGAN AV SCHWANOG TECHNOLOGIETAGE MED INTENSIVA DIALOGER!

Den 7:e upplagan av Schwanog Technologietage visade även i år vilken viktig mötesplats evenemanget är för branscheexperter ... Vikten av intensiv dialog mellan teknikpartners och branscheexperter bekräftades.

Schwanog-teamet hade också denna gång skapat en idealisk miljö för teknikpresentationer, dialog och diskussioner och deltog med denna höga tekniska standard genom företagsbesök i produktionsanläggningarna för slipning, erodering och fräsning.

Teknikpartnerna WTO, TS Germany, Göltenbott, Eppinger, Schlenker, BENZ, Haimer, KARL GmbH och Zoller bjöd på nya insikter med spännande presentationer.

Sist men inte minst gavs det också gott om tillfällen för social samvaro med kulinariska upplevelser och en tävling med attraktiva vinster.

Vi ser redan nu fram emot den 8:e upplagan av Schwanog Technologietage om två år.



Allt-i-ett-verktyget för processoptimering:

SCHWANOG CONFIGURATOR MED VERKTYG OCH BUTIK!

Det som en gång var blott en vision för vd Clemens Güntert har nu förverkligats och är mycket populärt bland våra kunder. Och det är vi lite stolta över. Det hela beror nämligen på att vi tidigt insåg hur viktig processoptimering skulle bli för våra kunder och oss själva vid tillverkningen av kundspecifika verktygslösningar. Schwanog Configurator sätter standarden i vår bransch på mer än ett sätt.

Automatiserade verktygsritningar 24/7

Möjligheten för våra kunder att skapa verktygsritningar automatiskt och snabbt 24/7 med hjälp av fördefinierade mallar är central. Denna bekvämlighet är redan tillgänglig för vändbara plattor och radiella instick, och integreringen av fler produktområden sker i hög takt.

Den smarta butiken

Butiken är en annan höjdpunkt i Schwanog Configurator. Våra kunder kan när som helst logga in och komma åt varor i butiken. Kontrollera, skriv ut eller spara ritningar från valfri plats.

Hålla koll på priserna? Inga problem. Du kan när som helst se priserna på dina varor i butiken. Med dessa funktioner kan du starta en offertförfrågan eller lägga din order redan idag. Enklare kan det inte bli!

Du kan också använda Schwanog Configurator för dina digitala processer och spara värdefull tid!

BUTIKSOMRÅDE

Artikelhantering



Erbjudanden



Order



VERKTYGETS KONFIGURATIONSSOMRÅDE

Schwanog Configurator



Testa nu:

Din direktlänk till Schwanog Configurator!



Långvariga medarbetare som grundbult för framgång:

FYRA JUBILARER FIRAR 10 RESPEKTIVE 20 ÅR I BOLAGET!

Långvariga medarbetare bidrar väsentligt till Schwanogs framgång med sin erfarenhet och höga grad av lojalitet. Därför är vi extra glada över att kunna presentera fyra medarbetare som har varit en del av Schwanog-teamet så länge som 10 eller till och med 20 år.



Mike Formella / 20-årsjubileum

Efter att ha utbildat sig till snickare yrkesarbetade Mike Formella i 5 år innan han började arbeta som operatör av erosionsmaskiner och slipmaskiner hos en verktygstillverkare. Han kom till Schwanog 2005. Idag är Mike Formella specialist på formborrar, ställföreträdande teamledare och är även ordförande i arbetarkommittén sedan 12 år. Mike hittar balans i livet genom sina fritidsintressen styrketräning, vandring och cykling samt olika utomhusaktiviteter med sin familj.



Martin Kaiser / 20-årsjubileum

År 1999 påbörjade Martin Kaiser sin utbildning till industrimekaniker och började arbeta i yrket samma år. År 2005 kom han till Schwanog, där han tack vare sin stora erfarenhet och pålitlighet briljerar som slipare på Haas-maskiner. Martin Kaiser ägnar gärna sin fritid åt matlagning, resor och film.



Jörg Hönle / 20-årsjubileum

Jörg Hönle avslutade sin 3-åriga utbildning som svarvare 1986. Efter sin första yrkeserfarenhet utbildade han sig till statligt certifierad maskintekniker 1990–1992. Mellan 1993 och 2005 omsatte Jörg Hönle sina kunskaper inom produktionsplanering och processtyrning i arbete för företag inom fordons- och maskinindustrin. Jörg Hönle har arbetat för Schwanog som teknisk konsult och säljare sedan 2005. Till hans fritidsintressen hör att cykla och att spela gitarr.



Maik Uhrig / 10-årsjubileum

Maik Uhrig är utbildad spånskärningsoperatör och har omfattande erfarenhet av kort- och längdsvarvar till fleraxliga fräs- och svarvcentra. Maik Uhrig kom till Schwanog för 10 år sedan och är nu en viktig del av STAMA fräsmaskinteam. Maik är gift och far till två barn. Till hans fritidsintressen hör telekommunikation, hushålls- och trädgårdsarbete samt att driva en YouTube-kanal för technomusik.

Positiv respons och många nya kunder:

TILLBAKABLICK TILL VÅRENS MÄSSOR!

Våra mässteam kan se tillbaka på framgångsrik medverkan på internationella mässor.

Oavsett om det var på PMTS, DST, EASTEC, Tornitura Show eller TECMA, bar våra ansträngningar frukt även denna gång – i form av mycket intresserade nya kunder, intensiva diskussioner och konkreta affärer!



DST, Tyskland



EASTEC, USA



PMTS, USA

Schwanog på EMO, Southtec och Innovationsforum:

VÄLKOMMEN TILL KOMMANDE EVENEMANG!

Schwanog presenterar målgruppsanpassade lösningar med maximal produktivitet på de två internationellt viktiga mässorna EMO i Hannover, Southtec i Greenville och Medical Technology Innovation Forum i Tuttlingen. Vi ser fram emot ditt besök!



WISCONSIN MANUFACTURING & TECHNOLOGY SHOW
7–9 oktober 2025, Wisconsin State Fair Park - West Allis, WI



SOUTHTEC
21–23 oktober 2025, Greenville, SC, USA



INNOVATION FORUM
23 oktober 2025, Tuttlingen, Tyskland



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89 - 0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89 - 99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
SE 36295 Urshult
Tel: +46 734 472 100
fredrik.dahlkvist@schwanog.com