



Effektiv bearbetning av inre sexkant på implantatskruvhuvuden

En av de klassiska tillämpningarna inom medicinsk teknik är bearbetning av skruvhuvuden på implantat. De flesta benskruvar har en inre sexkant för fastsättning i huvudet.

Att bearbeta detta med maximal effektivitet är en typisk uppgift för Schwanogs verktyg. Eftersom användningsområdena och därmed också kvantiteterna inom medicinsk teknik ständigt ökar i hela världen, räknas varje sekund av bearbetningstiden.

Schwanog visar här hur värdefulla kostnader för arbetsstycket kan sparas med duon formborring med utbytbar platta och sexkantverktyg.

I det första steget borrar kärnhålet med formborren från PWP-systemet. Därefter används piercing-verktyget för att genomborra den sexkantiga konturen i ett enda steg för att skapa sexkanternas hörn på kortast möjliga tid.

Som ett resultat av detta kan kostnaderna för arbetsstycket minskas med upp till 40 %. Vad väntar du på?

DET ÄR SÅ HÄR DE TJÄNAR PÅ DET:

- Mycket effektiv bearbetning av benskruvar
- Upp till 40 % lägre kostnader för arbetsstycken
- Komplettering av PWP-formborring och hexagonalt håltagningsverktyg