



Effektiv tillverkning av splines med Schwanogs tryckringar

Schwanogs tryckringar har många fördelar då de används som driftverktyg för snabb tillverkning av splines. Splines tillverkas komplett i en enda rörelse – och betydligt snabbare än vid fräsning.

En annan fördel jämfört är den överlägsna åtkomligheten, som inte är tekniskt möjlig med fräsning p.g.a. fräsens diameter. Ett fristick vid kuggänden är fördelaktigt med tanke på spånavgång och den lägre skärhastigheten. Beroende på användningsområde förutsätter detta en fast eller medlöpande drifthållare (oscillerande eller svängbar). Schwanogs drifthållare är utformade så att de i många fall inte kräver användning av någon drift eller kuggmaskin. Detta är ett steg närmare komplett bearbetning av verktyg med svarv. Den lutande 1°-konstruktionen hos den ocenterade/svängbara hållaren ger upp till 80 % lägre presskraft. Denna uppnås genom att presskraften koncentreras till ett mindre segment i den profil som ska drifas.

Fördelar i överblick:

- Avsevärt lägre kostnader genom användning av tryckring
- Överlägsen åtkomlighet
- Bearbetning kan till största del utföras med svarv
- Upp till 80 % lägre presskraft
- Kan användas för nästan alla material

Viktig information:

Tryckringar (driftningsverktyg) utgår för material med en draghållfasthet >1000 N/mm². Gränsvärden anges även för kuggdjup och maskinstabilitet.

Vårt team informerar gärna om hur ni använder våra tryckringar på bästa sätt för att tillverka kuggar i era arbetsstycken.