

75 years

Schwanog

Utbytbara skär I formverktygs system



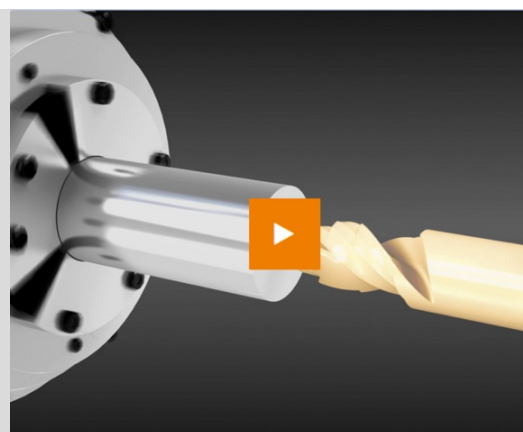
Formborrning och HM borr

Om vändskärsystemet precis klarar av att hålla stabilitet och precision kompletterar Schwanogs borr i hård metall med resten. HM-borren kan fås som spiral- eller planformsborr med eller utan invändig kylning.

Liksom med Schwanogs borr med skärplattor slipas även profilerna hos dessa borr i solid hårdmetall alltid efter kundens ritning. Alla precisionsparametrar som kan kontrolleras processsäkert visualiseras med de mest avancerade mätmaskinerna.

Tekniska fakta i överblick:

- Borrdiameter: upp till 25 mm
- För högprecisionsborrning
- För djupa borringar
- Om ett spiralborr krävs för bättre spånavgång
- I planform eller spiralspårutförande
- Avsevärt längre drifttid genom användning av optimala hårdmetaller och beläggningar



Schwanog

Siegfried Güntert GmbH

Niedereschacher Str. 36

D-78052 Villingen-Schwenningen

Phone: +49 7721 9489-0

Fax: +49 7721 9489-99

E-Mail: info@schwanog.com

Imprint

www.schwanog.com