



## Fräsning av spår med Schwanogs PWP-system

Korta spår med litet djup kan tillverkas kostnadseffektivt med en dubbeleggad PWP-pinnfräs med en noggrannhet på  $\pm 0,02$ .

Tack vare att plattorna kan bytas snabbt och en hög noggrannhet kan bearbetningen vanligtvis fortsätta omedelbart efter ett verktygsbyte utan att plattorna behöver justeras på nytt.

Jämfört med pinnfräsar i solid hårdmetall har PWP-pinnfräsen en stor prisfördel.

### Tekniska fakta i överblick:

- Hög tillverkningstolerans  $\pm 0,02$
- Verktygsinställning bortfaller vid byte av plattor
- Processäker bearbetning
- Optimal verktygslivslängd genom användning av utvalda hårdmetallsorter och beläggningar

Schwanog  
Siegfried Güntert GmbH  
Niedereschacher Str. 36  
D-78052 Villingen-Schwenningen

Fredrik Dahlkvist  
Phone: +46 734 472 100  
E-Mail: [fredrik.dahlkvist@schwanog.com](mailto:fredrik.dahlkvist@schwanog.com)

Imprint  
[www.schwanog.com](http://www.schwanog.com)

