



Fräsning av spår med Schwanogs VHM-Fräs

Schwanogs räfflade solida hårdmetallsfräsar används inte bara för material med mycket hög draghållfasthet på 1100 till 1300 MPa, utan erbjuder också en betydande fördel när det gäller att minska produktionstiden. Detta beror på möjligheten att använda upp till 5 skär samtidigt. Dessutom erbjuder VHM en noggrannhet på $\pm 0,01$.

Tekniska fakta i överblick:

- Hög tillverkningstolerans $\pm 0,01$
- Processäker bearbetning
- Optimal verktyglivslängd genom användning av utvalda hårdmetallsorter och beläggningar
- För material med hög draghållfasthet
- Optimering av tid per arbetsstycke

Schwanog
Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36
D-78052 Villingen-Schwenningen

Fredrik Dahlkvist
Phone: +46 734 472 100
E-Mail: fredrik.dahlkvist@schwanog.com

Imprint
www.schwanog.com