



Fräsning av specialformer med PWP-systemet Schwanog

Om detaljen som ska bearbetas har mycket hög draghållfasthet nås gränsen med hyvling. Här har fräsning med Schwanogs PWP-system visat sig vara lönsamt. Med det 2-skäriga vändskäret kan du fräsa specialformer med en precision på $\pm 0,01$. Det snabba bytet av skär och den höga växlingsprecisionen gör att bearbetningen vid verktygsväxling kan fortsätta direkt.

Tekniska fakta:

- Komplet bearbetning direkt på maskinen
- Ingen separat efterbearbetning
- Snabb och processäker bearbetning
- Avsevärt längre drifttid genom användning av optimala hårdmetaller och beläggningar

Schwanog
Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36
D-78052 Villingen-Schwenningen

Henrik Solkberg
Phone: +46 734 472 100
E-Mail: henrik.solkberg@schwanog.com

Imprint
www.schwanog.com