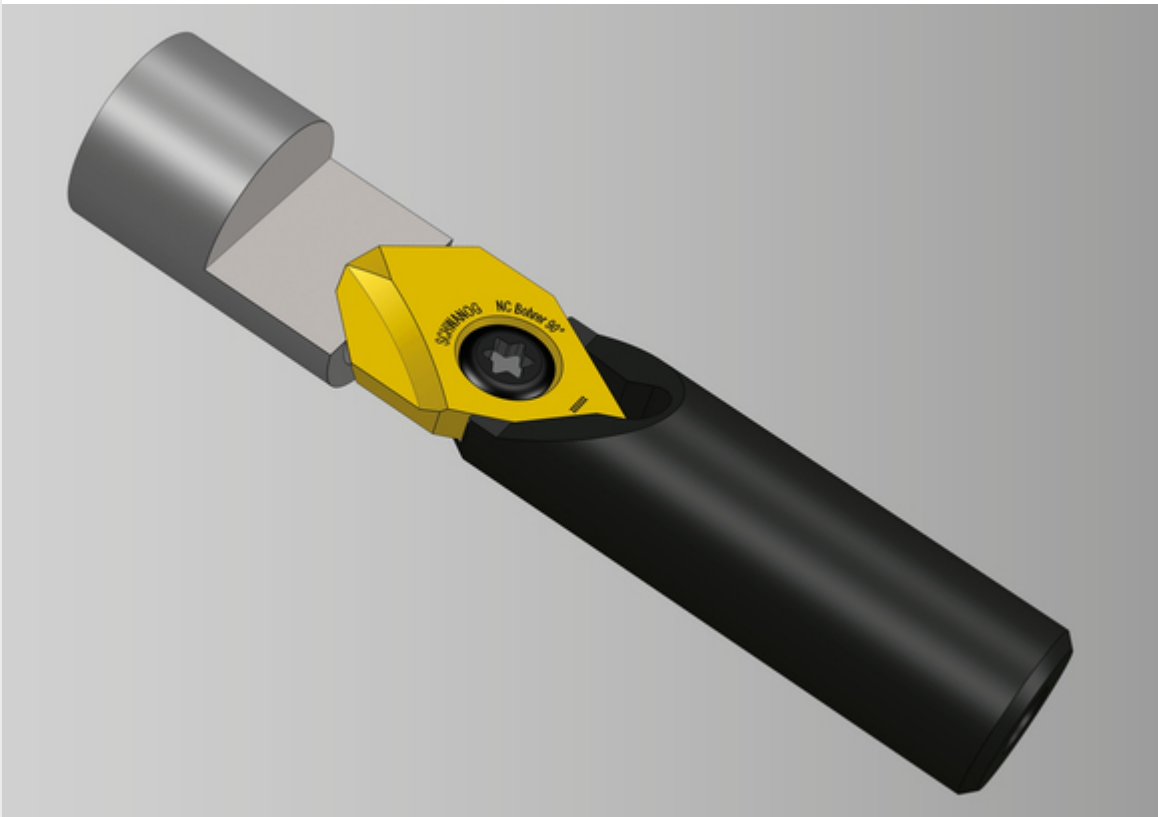




Schwanog centreringsborr med utbytbart skär!

För att säkerställa konsekvent hög precision i serieproduktion används centreringsborrar för att förhindra att borren driver och för att bibehålla en avfasning på borrhålets diameter.

Schwanogs centreringsborrar är snabba att byta och har en hög repeterbarhet på $\pm 0,01$ mm, vilket resulterar i korta stilleståndstider för maskinen. Olika utföranden från 60° till 140° samt olika beläggningsoptioner och hårdmetallkvaliteter är möjliga, beroende på vilket material som ska bearbetas.

Användningen av snabbväxlingsskär ökar produktiviteten med upp till 40 %. De utbytbara skären kan beställas i både vänster- och högerutförande, vilket innebär att samma hållare alltid kan användas, vilket ökar flexibiliteten avsevärt. Våra borrar finns som tillval med skäreggsberedning för att minska tendensen till urflisning.

Förlita dig på Schwanogs centreringsborrar för att maximera effektiviteten i dina produktionsprocesser och uppnå maximal precision, flexibilitet och produktivitet.

Kontakta oss för skräddarsydda verktygslösningar!

Schwanog
Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36
D-78052 Villingen-Schwenningen

Fredrik Dahlkvist
Phone: +46 734 472 100
E-Mail: fredrik.dahlkvist@schwanog.com

Imprint
www.schwanog.com