



Precision, produktivitet och processäkerhet: VHM-borrar med optimerad skärkantskonstruktion!

Precision, livslängd och processäkerhet är måttstockarna för modern bearbetning. Våra borrar av helhårdmetall med optimerad skäreppsutformning och högpresterande beläggningar sätter höga standarder i detta avseende.

Genom en målinriktad bearbetning av skärepparna begränsas mikroskadorna och skärepparna rundas av eller fasas på ett målinriktat sätt.

Resultatet:

Avsevärt högre kantstabilitet, färre skärkantsbrott och en konstant hög borrhast – även vid bearbetning av krävande material.

Samtidigt förbättrar den bearbetade skäreppens spånflödet och minskar skärkrafterna, vilket leder till smidigare processer och reducerad belastning på verktyget.

Våra högpresterande PVD- och CVD-beläggningar ger dessutom maximalt slitskydd, minskad friktion och optimal värmeavledning.

Detta förlänger livslängden avsevärt, samtidigt som högre skärhastigheter och matningshastigheter blir möjliga.

Vad detta innebär för er:

Kortare bearbetningstider, lägre verktygskostnader och maximal processäkerhet. Välj Schwanogs borrar av helhårdmetall, som är optimerade in i minsta detalj – för högsta produktivitet, reproducerbar kvalitet och hållbar tillverkningsframgång.