

NEWS.

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

SIDA
02

Goda nyheter från Krekeler & Losch:
Bearbetningstiden för Escomatic-maskiner har med
hjälp av Schwanogs verktygslösningar reducerats
med 46 %...



SIDA
04

Det är vårt jobb att sänka kostnader!
Det aktuella praktiska testet i USA bekräftar de
enorma kostnadsfördelarna med Schwanogs
insticksverktyg...



75 YEARS

Globala framgångar:

SCHWANOG FIRAR 75-ÅRSJUBILEUM!

SIDA
03



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

Här är det – första numret av Schwanog News 2021.

Med den inledningen är det med stolthet vi vill informera dig om vårt 75-årsjubileum. Läs mer på sida 3 läsa denna News-utgåva och hoppa ombord på en tidsresa med viktiga milstolpar för vårt företag.

För alla våra kunder som använder Escomatic-maskiner, kan projektrapporten med Krekeler & Losch på sida 2 vara av särskilt intresse. Här visar sig än en gång hur högeffektiva Schwanogs Escomatic-lösningar är och i detta fall lett till en kostnadsreducering på hela 46 %.

På temat kostnadsbesparing per enhet avrundar vi med det jämförande testet från USA mellan gängning och profilsvarvning. En kund kunde under praktiska förhållanden uppnå en kostnadsbesparing på över 40 %. Som många av våra kunder och partners har också vi utnyttjat tiden till att i stor omfattning utöka digitaliseringsprocessen i vår verksamhet. Läs mer om denna nyhet på sida 4 för en snabb virtuell tillbakablick på vårt senaste Global Management Meeting.

För de som bearbetar medicintekniska precisionsdelar så som benskruvar har vi utvecklat en lösning som säkerställer högsta lönsamhet. Den 7 mm breda Schwanog-plattan med 3 skär möjliggör genomgående gängfräsning av 3-gängiga benskruvar ett enda steg. Läs allt om detta finns i rapporten på sida 2.

Vi gör allt för att ladda det nya året med idérikedom och innovationskraft.

Vi önskar dig all framgång

Clemens Güntert
Verkställande direktör

SCHWANOG

Krekeler & Losch är helnöjda med Schwanogs Escomatic-lösningar:

46 % KORTARE BEARBETNINGSTID!

Krekeler & Losch GmbH & Co KG grundades 1984 av innehavarna Uwe Krekeler och Gustav Losch. Med filosofin "Innovation är vår drivkraft" tillverkar företaget sedan över 30 år precisionssvarvade delar för elektronik- och elektroteknikindustrin, bilindustrin samt hushålls- och sanitetsindustrin.

Kompetens, tillförlitlighet och innovationsförmåga är anledningen till varför Krekeler & Losch fortsätter att växa. Idag tillverkas precisa och komplexa svarvdelar för namnkunniga företag världen över på en produktionsyta på ca 5 000 m² med omkring 65 medarbetare. Bland kunderna är företaget uppskattat som internationell föredragen leverantör inom området precisionsdelar.

Utslagsgivande för resultatet och Ingo Firzlaff-Maier, tillverkningsledare för längdsvarvar (ESCO) är den flexibilitet och effektivitet som framför allt uppnås med egen tillverkning av maskiner och verktyg. Krekeler & Losch betraktar sig själva som en täckande industripartner inom konstruktion med allt från tillverkning, montering, värmebehandling och transport till logistik.

Högsta kundnöjdhet är en av de fem avgörande riktlinjerna för företaget som eftersträvar ständig förbättring i alla företagsprocesser.

Användning av Schwanogs verktyglösningar i Escomatic-maskiner

Denna positiva, offensiva grundsyn på förändring ledde också till ett framgångsrikt samarbete med Schwanog som leverantör av hög-effektiva verktyglösningar. Jörg Hönle rekommenderade som tillförlitlig teknisk medarbetare användning av Schwanogs verktyglösningar i Escomatic-maskiner. Ingo Firzlaff-Maier, ansvarig för tillverkning hos Krekeler & Losch, beslöt sig snabbt för att rigga om installationen.

Schwanogs lösning säkerställer 46 % kortare bearbetningstid

Som fäste för Schwanog verktyg monterades ett Ventura-huvud. Teamet kring Ingo Firzlaff-Maier blev hänfödda av resultatet. Bearbetningstiden kunde nämligen reduceras med ca 46 % och överträffade alla förväntningar. Även den höga komforten och tidsbesparingen vid installation och byte av plattor övertygade företaget liksom plattornas höga repeterbarhet och konturprecision.



Ingo Firzlaff-Maier är mer än nöjd med vad han ser:

"Schwanogs lösningar imponerar förutom den enormt förkortade bearbetningstiden på 46 % också med sin höga precision, de betydligt längre drifttiderna för plattorna och tidsbesparingen i samband med installation och skärbyte."

Med tanke på denna framgång har båda företagen påbörjat andra projekt tillsammans för att sprida de utmärkta resultaten till andra tillämpningar.



Ingo Firzlaff-Maier, produktionschef för längdsvarvsmaskiner (ESCO) hos Krekeler & Losch

Den 7 mm breda Schwanog-plattan med 3 skär gör det möjligt:

UTVÄNDIG GÄNGFRÄSNING AV 3-GÄNGIGA BENSKRUVAR!

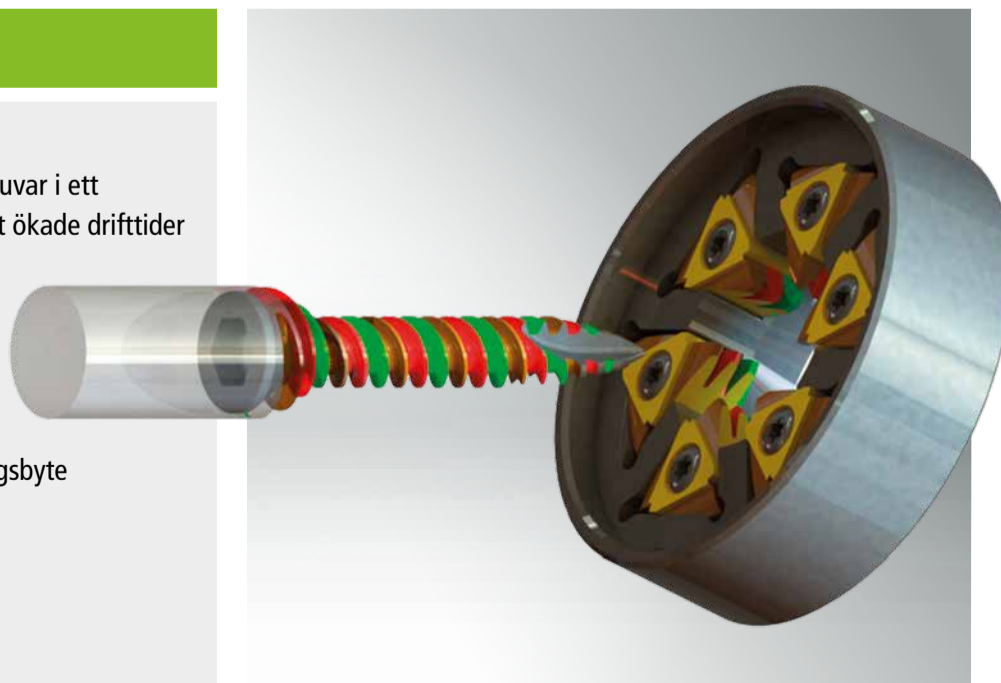
Många kunder på marknaden betraktar Schwanog som pionjären inom gängfräsning med utbytbara verktygsplattor. I linje med denna tradition av kontinuerlig innovation och optimering av tillverkningsprocessen för kunderna har Schwanog fulländat sin teknik för genomgående gängfräsning av benskruvar.

För detta utvecklades en 7 mm bred Schwanog-platta som har tre eggar. Detta innebär att Schwanogs WEP-system även kan användas för 3-gängiga benskruvar ett genomgångsmoment. Detta ger en tydlig ökning av produktiviteten och högsta precision och ytfinhet, som är av största betydelse inom medicinsk eller tandmedicinsk kirurgi.

En förutsättning för att uppnå högsta kvalitet är också en professionell vridberäkning för fräsningsprocessen, en tjänst vi erbjuder våra kunder.

Fördelar:

- **Högsta lönsamhet**
Tillverkning av 3-gängiga benskruvar i ett genomgående steg med avsevärt ökade drifttider
- **Imponerande effektivitet**
Användning av 7 mm breda skärplattor med 3 eggar
- **Lägre installationskostnader**
Snabbaste skärbyte utan verktygsbyte



Global framgång med kärnkompetensstrategi:

SCHWANOG FIRAR 75-ÅRSJUBILEUM!

Vi är stolta över att ha byggt upp ett framgångsrikt globalt företag med ett högt motiverat team under 75 år. Givetvis är ett sådant jubileum en tillräcklig anledning att fira ordentligt med kunder och medarbetare.

Med tanke på den aktuella pandemisituationen insåg vi dock snabbt att vi blev tvungna att fatta ett snabbt beslut om att skjuta upp vårt jubileum till nästa år.



75 år med Schwanog – en tillbakablick

Företaget grundas 1946 av Oscar Güntert, och börjar tillverka standarddelar enligt DIN. 1954 tillträder Siegfried Güntert och i mitten av sextioalet ställs produktionen om till precisionssvarvdelar. Strax utökades portföljen med mätare så att man försåg marknaden med tre produktgrupper: Maskin, mätteknik och hårdmetallverktyg

Utvecklingen av det första PWP-växelsystemet år 1977 och den stora framgången på markna-

den ledde till det strategiska beslutet att dela upp företaget. 1987 grundades Güntert Präzisionstechnik, som fokuserar på tillverkning av precisionsdelar och komponenter.

Clemens Güntert tillträder som säljchef 1990, vilket innebar en ny era hos Schwanog, med fokus på kärnkompetens inom verktygsbytes-system. Den stora framgången som följde blev ett kvitto på detta strategiskt djärva och viktiga beslut. Snart kunde man öppna kontor i USA

och Frankrike och en kort tid senare, under åren 2005 och 2007, byggas ut dem till tillverkningsanläggningar. 2010 öppnades ett eget säljkontor i samband med den globala expansionen, som sedan 2017 också fungerar som en fjärde tillverkningsanläggning.

Idag fortsätter vi vår internationella expansion på marknaden, som alltid med innovativa lösningar, entreprenörskap och entusiasm för förändring.

Denna kontinuerliga framgång under 75 år har vi dock framförallt er, våra värdefulla kunder, att tacka för. Utan ert förtroende och samarbete genom alla ekonomiska toppar och dalar hade vi nämligen inte kunnat företa oss denna spännande och framgångsrika utvecklingsresa.

Ett stort tack för detta!



Schwanog Tyskland



Schwanog Frankrike



Schwanog USA



Schwanog Kina

Även det aktuella jämförande testet mellan gängning och profilsvarvning bekräftar:

DET ÄR VÅRT JOBB ATT SÄNKA KOSTNADER!

Vill man som tillverkare åstadkomma avsevärt lägre kostnad per arbetsstycke har man hittat rätt partner i Schwanog. Våra verktyg med utbytbara skär ger nämligen den snabbaste och mest effektiva kostnadsbesparingen. Genom att använda gängning istället för profilsvarvning ser vi till att du i vissa fall kan sänka kostnaden per arbetsstycke med över 40 %!



Bäst av allt: Ofta består de partier som ska bearbetas av endast 3-50 arbetsstycken och tack vare våra högeffektiva processer kan vi även tillverka också små partier snabbt och lönsamt.

Självfallet företar vi fortlöpande utmanande jämförande praktiska tester på längd- och CNC svarvar. Se de korta videofilmerna på vår webbsida för att i realtid få en uppfattning om vad de kan göra för er. Helt nyligen har vår tillverkningsanläggning i USA utfört ett praktiskt test med en kund som åter bekräftar de enorma kostnadsfördelarna. Använd våra verktygs-lösningar för att utnyttja potentialen för konstadsänkningar per arbetsstycke fullt ut.

Vi ser fram emot er utmaning, eftersom det är vårt jobb att sänka kostnader!

Fakta:

- Tidigare använde vi oss av två standardverktyg för att svarva fram konturer på precisionsdelar.
- Totalkostnaden uppgick till 4 200 USD
- Med Schwanogs lösning kunde båda bearbetningsmomenten istället utföras med ett och samma insticksverktyg med utbytbara plattor.
- **Besparingen uppgick till 1 748,48 USD vilket innebar en reduktion på 41,63 %.**

	STANDARD TOOL	VS.	SCHWANOG TOOL
			
	Standard Tool 1	Standard Tool 2	Schwanog Tool
Price/Tool	\$ 10.00	\$ 8.00	\$ 80.90
No. of Edges	2	2	3
Tool Life	500	1,000	3,300
Total Cost/Part	\$ 0.0100	\$ 0.0040	\$ 0.0082
Total Parts/Year	300,000	300,000	300,000
Total Tool Costs/Year	\$ 3,000.00	\$ 1,200.00	\$ 2,451.52
Savings/Year			\$ 1,748.48

Ledningsteamet beslöt sig för att inte låta sig hindras av den pågående coronapandemin:

VIRTUELLT GLOBAL MANAGEMENT-MÖTE!

Vårt Global Management-möte hölls den här gången virtuellt via MS Teams. Naturligtvis var det dominerande temat Corona-pandemin och dess påverkan på enskilda marknader.



Alla deltagare var överens om att dialog är av största vikt. "Att lära av varandra" löd mottot – din avgörande framgångsfaktor för de tidsförskjutna marknadsutvecklingarna och de därmed förbundna erfarenheterna och lösningarna.

Gökay Dumlupinar kunde redan under förra året rapportera om den kinesiska marknaden, som upplevt märkbar tillväxt, medan Tyskland och Frankrike eller USA såg en återhämtning först under det fjärde kvartalet 2020.

Alla ledande krafter var överens om att det var ett klokt beslut att under pandemins topp passa på att satsa på interna teman som under tillväxtfaser annars tenderar att släpa efter.

På dagordningen står även möjliga framsteg med en starkare, gemensam digitalisering i samtliga företag. Med denna målsättning kan vi öka andelen hemmakontor och fortsätta att satsa vidare på teman så som processoptimering, kvalitetssäkring och datasäkerhet.

Clemens Güntert var övertygad:

"Jag imponerades över hur väl alla ledande krafter hade förberett sig inför detta möte och de fokuserade bidrag och uppslag som andra kollegor kunde som konkret stöd i den aktuella situationen. Detta visar mig att vi med vår ledningskultur befinner oss på den rätta vägen."

Spånaskiljning präglar deras yrkesliv:

NYA LÄRLINGAR INLEDER SIN YRKESBANA HOS SCHWANOG!

Fabian Hummel och Jason Heler heter de två nya lärlingarna som i september 2020 påbörjade sin utbildning till spånaskiljningsmekaniker hos Schwanog.

För de båda ungdomarna är perspektiven förstklassiga eftersom behovet av kvalificerade specialister är stort hos Schwanog. Det finns goda möjligheter inom den egna tillverknings på områdena slipning, gnistning och fräsning efter en slutförd utbildning att göra karriär och vidareutbilda sig, något vi aktivt stöder.

Vi önskar våra båda lärlingar fortsatta framgångar och glädje med sin utbildning till förstklassiga specialister.



SCHWANOG

75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
SE-33376 Reftetele
Tel: +46 734 472 100
jonas.lund@schwanog.com