

NEWS.

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

SIDA
02

Vi gratulerar våra trogna medarbetare:
En mindre högtidsstund hölls där vd Clemens
Güntert tog tillfället i akt att tacka säljchef Peter
Schöninger för 25 års...



SIDA
03

GROVBÄARBETNING MED SCHWANOG, NU I 4
BREDDER!

Efterfrågan på grovbearbetning med skärplattor och
sintrad spånbrötare...



Öppet hus hos Schwanog France:

**LYCKAT EVENEMANG
MED HÖGT BESÖKS
ANTAL I MARNAZ!**

SIDA
04



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

Förändringar inom framförallt bilindustrin
ställer krav på högsta flexibilitet och strategisk
respons.

Vi i team Schwanog ser det fortsatt som vår
centrala uppgift att sänka era kostnader. Vi
analyserar era enheter och arbetar för att
utveckla lösningar som skapar betydligt större
spelrum för att skapa mervärde.

Schwanog News nummer 4 fortsätter på detta
viktiga tekniktema. På sida 2 finns en rapport
att läsa som visar hur mycket effektivare
kuggtillverkning blir med Schwanogs tryck-
ringar jämfört med fräsning. Men även
grovslipning, som vi skriver om på sida 3 i vårt
nyhetsblad, ger rejäla produktivitetsökningar.
Därför har programmet utökats med ytterligare
tre bredder.

Våra förberedelser inför det 6:e året med
Schwanog teknikdagar som infaller den 13 och
14 maj nästa år går på högvarv. Vi vill redan nu
passa på att bjuda in dig och anteckna dessa
datum i kalendern.

Läs gärna reportaget som är en tillbakablick
på vårt öppna hus i Frankrike, som blev en stor
framgång med högt besöksantal och många
intressanta diskussioner. Det visade att inget
går upp mot det personliga samtalet.

**Nu önskar jag dig och din familj en fridfull
jul och ett gott nytt år med ett fortsatt
gott samarbete!**

Clemens Güntert
Verkställande direktör

SCHWANOG

För en flerfaldigt snabbare drift jämfört med fräsning:

EFFEKTIV TILLVERKNING AV KUGGAR MED SCHWANOGS TRYCKRINGAR!

Schwanogs tryckringar har många fördelar då de används som Drift verktyg för snabb tillverkning av kuggar. Kuggarna tillverkas komplett i en enda rörelse – och betydligt snabbare än vid fräsning.

En annan fördel jämfört är den överlägsna åtkomligheten, som inte är tekniskt möjlig med fräsning p.g.a. fräsens diameter. Ett fristick vid kuggänden är fördelaktigt med tanke på spånavgången och den lägre skärhastigheten.

Beroende på användningsområde förutsätter detta en fast eller medlöpande Drift hållare (oscillerande eller svängbar).

Schwanogs drift hållare är utformade så att de i många fall inte kräver användning av någon Drift eller kuggmaskin. Detta är ett steg närmare komplett bearbetning av verktyg med svarv. Den lutande 1°-konstruktionen hos den ocentrerade/svängbara hållaren ger upp till 80 % lägre presskraft. Denna uppnås genom att presskraften koncentreras till ett mindre segment i den profil som ska drifas.



Fördelar i överblick:

- Avsevärt lägre kostnader genom användning av tryckring
- Överlägsen åtkomlighet
- Bearbetning kan till största del utföras med svarv
- Upp till 80 % lägre presskraft
- Kan användas för nästan alla material

Viktig information för er tillverkningsplanering:

Tryckringar (driftningsverktyg) utgår för material med en draghållfasthet >1000 N/mm². Gränsvärden anges även för kuggdjup och maskinstabilitet.

Vi gratulerar våra trogna medarbetare:

PETER SCHÖNINGER FIRAR 25 ÅR – RALPH STORZ 10 ÅR HOS SCHWANOG!

En mindre högtidsstund hölls där vd Clemens Güntert tog tillfället i akt att tacka säljchef Peter Schöninger för 25 års tjänst på företaget samt Ralph Storz, teknisk försäljning för sina 10 år hos Schwanog.

I sitt lovtal tackade Clemens Güntert Peter Schöninger för hans värdefulla insatser och stora engagemang som bidragit till Schwanogs globala framgångar. Som säljchef ansvarar Peter Schöninger idag för alla säljaktiviteter på både hemmamarknaden och utomlands och är en del av företagets kontinuerliga utveckling.

Ralph Storz ansvarar som säljrepresentant för det Baden-Württemberg Mitte, ett område med hög tillväxt. Han minns på sin första dagen hos Schwanog: "Alla kollegor var oerhört vänliga och tillmötesgående och denna fantastiska anda består än i dag trots att företaget vuxit enormt mycket sedan dess."

Clemens Güntert sade några rörda ord om denna vi känsla, lojalitet och trofasthet till företaget – värden vi inte längre tar för självklara i dessa föränderliga tider.

Det utbringades en gemensam skål för de båda jubilarerna med önskan om många fler år med gemensam framgång.

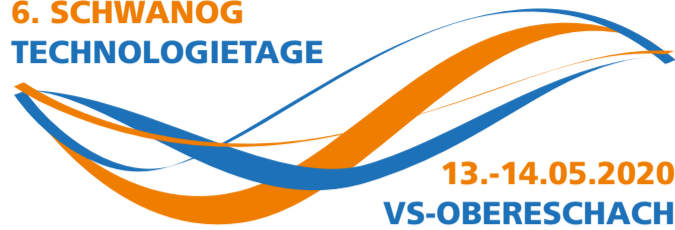


(v.l.n.r.) Jubilarerna Peter Schöninger och Ralph Storz tillsammans med vd Clemens Güntert.

Alla förberedelser går redan på högvarv:

DE 6 SCHWANOGS TEKNIKDAGAR 2020 I OBERESCHACH!

6. SCHWANOG TECHNOLOGIETAGE



13.-14.05.2020
VS-OBERESCHACH

I dessa tider av stora teknikomvandlingar inom viktiga industrigrenar och snabba förändringar på världsmarknaderna är stabilt informationsutbyte och god dialog viktigare än någonsin.

Därför är det med glädje vi redan nu bjuder in dig till Schwanogs teknikdagar som går av stapeln 13 - 14 maj 2020 i Obereschach. Detta markerar den sjätte gången för detta evenemang som alltså nu är att betrakta som en tradition.

I likhet med tidigare teknikdagar handlar också denna sjätte upplaga om den senaste tekniken med praktiska exempel där vi visar upp både egna framgångsrika projekt och sådana som vi bidragit till hos deltagande teknikpartners. Vårt team är fullt av förväntan och har sedan flera månader jobbat med förberedelserna, bland annat evenemangsprogrammet och en omröstning av presentationsinnehållet med våra teknikpartners.

I samband med teknikdagarna 2020 kan du än en gång se fram emot livepresentationer och spontana föredrag på olika teknikområden. Det kommer med andra ord att finnas spännande teman för alla besökare att ta del av. Om detta och många andra detaljer informerar vi mer om i nästa utgåva, 1/2020, av Schwanog News.

Men anteckna gärna datumen redan nu, så att du säker kan delta i maj 2020.

Hjärtligt tack och hoppas vi ses snart i Obereschach!



AFFÄRSPARTNER



Högsta möjliga materialborttagning jämfört med profilsvarnings- och insticksprocesser:

NYHET: GROVBEBARBETNING MED SCHWANOG NUI 4 OLIKA BREDDER!



NYHET

9x5x26,5



NYHET

11x5x26,5



NYHET

13x5x26,5



15x5x26,5

Efterfrågan på grovbearbetning med utbytbara plattor och sintrad spånbrytare ökar ständigt. Fördelarna är uppenbara i och med att grovbearbetning avlägsnar maximal materialmängd i kopiersvarnings- och gängnings processer.

Därför utökar vi nu vårt program för utbytbara plattor med sintrad spånbrytare rejält och lagerför nu alla storlekar utöver den hittills tillgängliga bredden på 15 mm:

NYHET: PWP-S utbytbar platta 9x5x26,5 i granit 2000 med sintrad spånbrytare

NYHET: PWP-S utbytbar platta 11x5x26,5 i granit 2000 med sintrad spånbrytare

NYHET: PWP-S utbytbar platta 13x5x26,5 i granit 2000 med sintrad spånbrytare

PWP-S utbytbar platta 15x5x26,5 i granit 2000 med sintrad spånbrytare

Fördelar:

- Avsevärt kortare bearbetningstider i höga, tvåsiffriga procenttal
- Bättre spånbygning och spånavgång med sintrad spånbrytare
- Avsevärt lägre kostnad per arbetsstycke

Öka produktiviteten med vårt utökade program för grovbearbetnings plattor.

Öppet hus hos Schwanog France:

LYCKAT EVENEMANG MED HÖGT BESÖKANTAL I MARNAZ!

9 - 10 oktober hade Schwanog France öppet hus i Marnaz. I god Schwanog-tradition hade fyra teknikpartners bjudits in att presentera sina produkter och lösningar för intresserat branschfolk. Göltenbodt, Star, Motul och Zoller missade inte denna chans och kunde på så sätt övertyga om vilka slags fördelar det innebär med ett flerårigt lyckat samarbete.

Dock infann sig en smula vemod i all den goda stämningen. Dominique Rossetto, mångårig medarbetare och ledare för Schwanog France lämnar oss vid årsskiftet för en välförtjänt pensionering.

Hans insatser har på ett avgörande sätt präglat den företags framgångsrika utvecklingen och har på det hela taget varit den drivande kraften hos Schwanog France.

Samtidigt kunde vi under vårt öppna hus presentera hans ersättare Franck Manera. Vi är övertygade om att vi i honom funnit en värdig efterföljare som med ny energi och egna idéer ska hitta sin egen väg hos Schwanog France. Vi önskar honom ett stort lycka till!

Öppet hus var ett 2-dagars evenemang med många höjdpunkter, som ådrog sig stort intresse av fackfolk, och vi vill härmed rikta ett speciellt tack också till dem.



Schwanog on tour:

FÖRHANDSTITT PÅ KOMMANDE MÄSSA 2020

TYSKLAND



AMB STUTTGART 15. – 19 september 2020

FRANKRIKE



SIMODEC
10. – 13 mars 2020, hall D / monter N58

ITALIEN



SAMUMETAL
06. – 8 februari 2020, hall: pav. 2 / monter 57



FORNITORE OFFRESI
20. – 22 februari 2020,
hall: pav. B / monter 277

ÖSTERRIKE



Intertool Wien
12. – 15 maj 2020

NEDERLÄNDERNA



TechniShow
Utrecht
17. – 20 mars 2020

ENGLAND



MACH
Birmingham
20. – 24 april 2020

KINA



CME 25. – 28 februari 2020, monter 3-E05



CCMT
07. – 11 april 2020

USA



IMTS 14. – 19 september 2020

Koppla av och njut med familj och vänner:

GOD JUL OCH ETT LYCKOSAMT NYTT ÅR!



Efter ett år fyllt av utmaningar till följd av strukturella förändringar erbjuder julen det bästa tillfället att finna nytt lugn och tillbringa tiden med familj och vänner.

Därför önskar vi dig mycken glädje och avkoppling.

Hjärtligt tack för ditt uppskattning!

Schwanog-teamet

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 VS-Obereschach
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
SE-33376 Reftetele
Tel: +46 734 472 100
jonas.lund@schwanog.com · www.schwanog.com