

NEWS.

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

SIDAN
03

6. Schwanog Technologietage 2022: För att ge dig möjlighet till att föra dialog med specialister vill vi tillsammans med våra teknologipartners, redan idag passa på att bjuda in dig till Villingen-Schwenningen...



SIDAN
04

Använd kylning där det är som kallast!
Schwanogs gängfräsningshuvud med invändig kylning kyler precis där det är som varmest. Direkt på skäret ser de till att...



KHK Group satsar på formborr från Schwanog:

**39 % KORTARE
TILLVERKNINGSTID!**

SIDAN
02



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

Idag presenterar vi den fjärde utgåvan av Schwanog News med spännande rapporter och reportage från Schwanogs värld.

Med stor glädje riktar vi våra blickar mot mitten av nästa år då vi äntligen får bjuda in er personligen till Schwanog Technologiedagen – och hälsa er hjärtligt välkomna. Vårt eventteam arbetar redan under högtryck med koncept och innehåll och vi är övertygade om att vi kommer att kunna erbjuda er ett intressant program.

Att generera lösningar och produktivitetsfördelar åt er – det är vårt mål. Detta handlar inte minst de reportage du hittar i vår aktuella utgåva om, till exempel i vår huvudstory om KHK Group, för vilka vi lyckades korta tillverkningsstiden med hjälp av Schwanogs formborr med hela 37 %. Läs också den ingående rapporten på sidan 2.

Ett annat spännande produktreportage finns på sidan 3 i detta nyhetsbrev. I stället för att använda traditionella hårdmetallfräsar kan du fräsa gängor ännu effektivare med vårt WEP-system och på så sätt uppnå avsevärt lägre kostnad per arbetsstycke. På sidan 4 presenterar vi våra gängskärningsverktyg med invändig kylmedelstillförsel direkt på skäret som ger avsevärt längre drifttider och perfekt spånavgång.

Vi vill gärna rikta din uppmärksamhet till mässkalendern för 2022 som är fullspäckad med intressanta fackmässor världen över. Vi skulle verkligen uppskatta att få möjlighet att hälsa på er personligen på någon av dem.

Avslutningsvis önskar jag och alla medarbetare dig en fridfull jul och ett framgångsrikt 2022!

Clemens Güntert
Verkställande direktör

SCHWANOG

KHK Group inför Schwanogs formborrar med utbytbara plattor:

39 % KORTARE TILLVERKNINGSTID!

KHK Group, som utgörs av Gerd Krüger Maschinenbau GmbH, Industriebedarf Krüger GmbH och Czetec spol s.r.o., intar sedan 1961 en position på marknaden som utvald specialist på svarv- och banjoskruvförband samt tillverkning av hydrauliska ventilblock för högkvalitativa precisionsdelar.

På det tyska huvudkontoret i Brockel och på anläggningen hos Czetec spol. s.r.o. i Tjeckien arbetar omkring 50 medarbetare med att framställa kvalitativa legotillverkade detaljer med höga produktionskrav för hydraulikindustrin. Därvid används företrädesvis material så som aluminium, stål och rostfritt stål.

Vrid- och banjoskruvförband som kärnkompetens.

Kärnkompetensen hos KHK Group är vrid- och banjoskruvförband för så gott som alla anslutningar och alla storlekar. Fördelen med att vara ett medelstort företag är den höga flexibiliteten som gör att vrid- och svängförskruvningar också kan dimensioneras individuellt och anpassas efter kundens specifikationer.

En annan framgångsfaktor för ägaren och vd:n Karlheinz Krüger är det konsekventa fokus på 100 % "Made in Europe"-kvalitet i kombination med decennier av erfarenhet och högt kvalificerade medarbetare. Vilka legotillverkade detaljer som behövs förutsätter helt och hållet att det finns ledande tillverkare på marknaden som har samma kvalitetstänk.

Självfallet genomförs alltid en konsekvent 100 % täthetsprovning av varje vrid- och banjoskruvförband på företagets egen provanläggning inför leverans.

Samarbete med Schwanog sedan 2019.

Samarbetet med Schwanog inleddes för ca två år sedan och har visat sig vara rejält lönsamt tack vare enorma produktivitetsökningar. Det är den praktiska rådgivningen från vår tekniska medarbetare Klaus Rosenfeld vi har att tacka för att KHK Group lät sig övertygas att välja Schwanogs formborr med utbytbara plattor. Schwanogs formborr används med utbytbara PWP-plattor vid komplett bearbetning av ventilblock. Resultatet har övertygat inte bara hela teamet, vd:n och projektledare Karlheinz Krüger. Det motsvarade dessutom den på förhand prognostiserade besparingspotentialen.



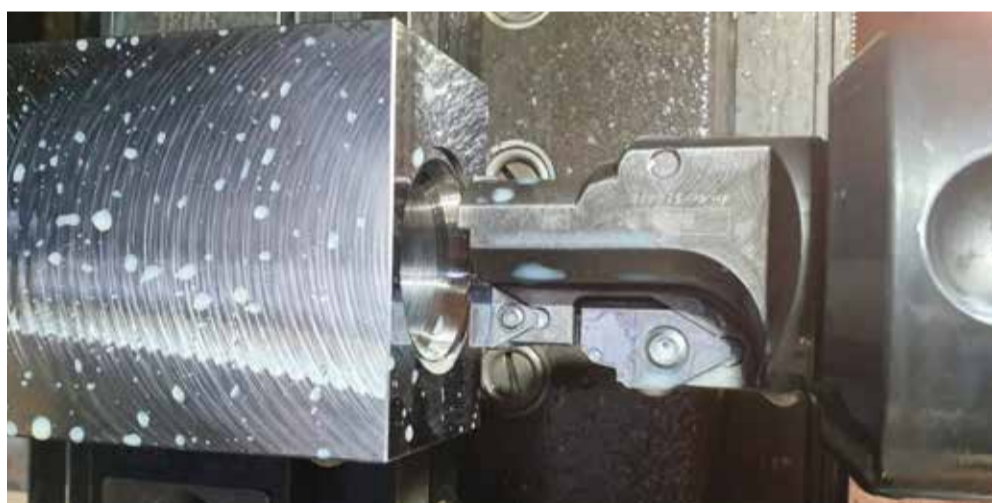
Verkställande direktör Karlheinz Krüger är entusiastisk:

"Med Schwanogs formborr med utbytbara plattor har vi kunnat reducera tillverkningstiden för hela ventilblocket med 39 %. Vi är också djupt imponerade av den enorma processsäkerheten som håller tillverkningstoleranserna på en jämn nivå, samt den förstklassiga, jämna ytkvaliteten i hålets tätningssområde."

Enligt Karlheinz Krüger låg tillverkningstiden på 14 minuter för en komplett komponent innan man gick över till bearbetning med Schwanogs formborr. Med Schwanogs formborr med utbytbara PWP-plattor kunde bearbetningstiden kortas till 8,5 minuter. Detta med bevarad processsäkerhet med färdig bearbetning av komponenten, utan ytterligare bearbetning.

En annan fördel är den långa drifttiden för utbytbara PWP-plattor med 800 borrhål, vilket har stor betydelse för att serietillverkningens lönsamhet hos företagskoncernen KHK Group.

Med tanke på dessa förstklassiga resultat kommer Schwanog, enligt Karlheinz Krüger, alltid att anlitas för framtida projekt. Den snabba reaktionstiden och deras service på plats visar nämligen prov på ett engagemang utöver det vanliga.



Bearbetning av ventilblock med Schwanogs formborr och utbytbara PWP-plattor



Från vänster till höger: produktionschef Timm Dyck och verkställande direktör Karlheinz Krüger

Mer än två decennier av lojalitet och pålitlighet:

JÜRGEN JAUCH FIRAR 25-ÅRSJUBILEUM!

Som företag är vi mycket stolta över att ha så många lojala medarbetare i vårt team, som med sin erfarenhet, lojalitet och pålitlighet utgör en viktig framgångsfaktor. Ett bra exempel på detta är Jürgen Jauch som vi snart får nöjet att samband med hans 25-årsjubileum.

Hans karriär hos Schwanog började 1996 då han kom till oss efter sin utbildning till verktygstillverkare och anställning inom verktygstillverkning i sin utbildningsorganisation. Efter det stra-

tegiska beslutet att upphöra med verktygstillverkning anlätades Jauch för att tillverka Schwanogs verktygshållare. Han är därmed redan vår man inom detta område och har följt den teknologiska utvecklingen av tillverkningen till idag på våra STAMA-bearbetningsavdelning.

Jürgen Jauch är 51 år och gift. Hans favorithobby är musik och han är en aktiv i en musikförening där han spelar flygelhorn och trumpet.



Från vänster till höger: Tillverkningschef Franz Hummel, Jürgen Jauch, vd Clemens Güntert

Hjärtligt välkommen till dialog med våra specialister:

INBJUDAN TILL DEN SJÄTTE UPPLAGAN AV SCHWANOG TECHNOLOGIEDAGEN 2022!

Efter det pandemibetingade stoppet 2020 är vi idag glada över att kunna bjuda in er till den sjätte upplagan av SCHWANOG TECHNOLOGIEDAGEN 22 – 23 juni 2022. Det som år 2010 började som ett informellt möte med några kunder och partners är idag det viktigaste evenemanget för vårt företag där vi tack vare det personliga utbytet alltid får nya impulser för framtiden.

Igår liksom idag är det tydliga målet med våra teknologipartners att som kunna erbjuda dig som kund konkreta lösningar för lägre kostnader och ökad konkurrenskraft.

De senaste två åren har med råge visat hur viktigt det är för oss som medelstort företag att ha samarbetspartners. Mer om detta handlar den 6:e upplagan av Schwanog Technologiedag - i precis rätt tid. Vi utnyttjar nämligen denna tilldragelse för att gemensamt fira vårt uppskjutna 75-årsjubileum.



75 år med Schwanog – en riktigt spännande företagshistoria. Som en av de viktiga milstolparna 1997 fattade vi det strategiskt riktiga beslutet att fokusera på utvecklingen och tillverkningen av profilverktygssystem med utbytbara plattor. Idag räknas vi med tillverkningsorter i Tyskland, Frankrike, USA och Kina till de globalt ledande företagen inom detta marknadssegment. Vi fortsätter denna expansion inom detta marknadssegment. Vi fortsätter denna expansion

inom detta marknadssegment. Vi fortsätter denna expansion inom detta marknadssegment. Vi fortsätter denna expansion inom detta marknadssegment. Vi fortsätter denna expansion inom detta marknadssegment.

Evenemangskonceptet för den sjätte upplagan av Schwanog Technologiedag omfattar även en resa i historien för att hedra Schwanogs 75-årsdag. Våra teknologipartners kommer att hålla spännande föredrag och utöver workshops och rundvisning på företaget ges också tillräckligt med tid för informellt utbyte.

Vi informerar i god tid om alla evenemangsdetaljer i nästa utgåva av vårt Schwanog News i mars 2022.

Reservera tid redan idag – tack!



Schwanogs WEP-system med 3-skäriga utbytbara plattor:

PRODUKTIVITET MED FRÄSNING!

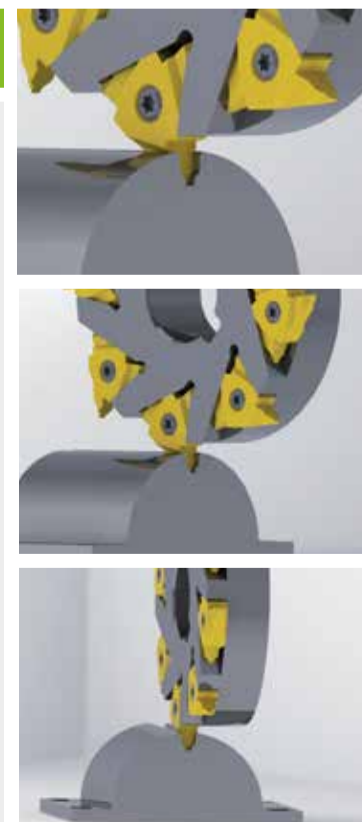
Vid tillverkning av precisionsdetaljer är fräsning en av de typiska bearbetningsprocesserna. Dessutom används i regel alltid hårdmetallfräsar även om Schwanogs verktygsbytessystem alltid erbjuder alternativ som avsevärt kan reducera både omriggningstider och verktygskostnader.

Utnyttja redan idag Schwanogs högproduktiva och mångsidiga WEP-system för era fräsningsuppgifter.

Vårt tekniska team hjälper er gärna!

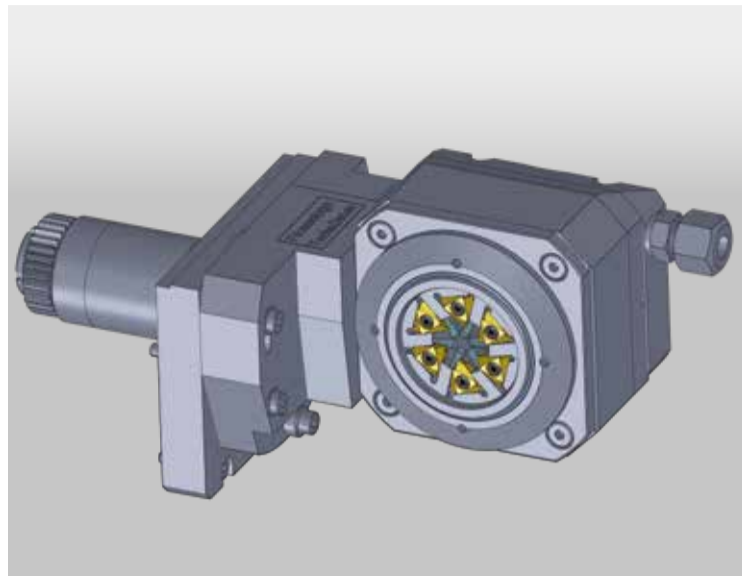
Fördelarna:

- **Ingen slutslipning**
Tidskrävande slutslipning och även hårdmetallverktyg elimineras helt.
- **Lägre beläggingskostnader**
Beläggingskostnaderna är betydligt lägre eftersom endast skären är belagda och inte verktyget som helhet.
- **Lägre installationskostnader**
När den slits ut, roteras eller byts endast den 3-kantiga skären ut - bearbetningskroppen förblir i kalibrerad position.
- **Maximal flexibilitet**
Bearbetningskroppen är universellt, dvs för att producera andra geometrier, Byts endast skären.
- **Betydande minskade kostnader för reservdelar**
Tack vare det mångsidiga bearbetningskroppen kan likvärdiga detaljer tillverkas med extremt korta ställtider.
- **Minskade tider för verktygsbalansering**
Verktygsbalansering sker redan direkt i 3D-designfasen, och sänker därmed kostnader för ställtider på maskinen.
- **Öppet för allt**
Som regel kan i princip varje form av standard- eller speciella bearbetningskropp tillverkas.



Gängfräsningshuvuden med kylning direkt på skäret:

ANVÄND KYLNING DÄR DET ÄR SOM VARMAST!



Gängfräsning, som hör till de främsta framgångsberättelserna med Schwanogs system, förbättras i takt med alla nya utmaningar den utsätts för. Ett slående exempel på detta är gängfräsningshuvudena med invändig kylning, det visade exemplet med en speciallösning för verktyghållaren som passar för denna hjälte till gängskärningsapparat.

Utan spånansamlingar, med längre drifttider för plattor och förbättrad ytkvalitet kan produktionsprocesserna optimeras märkbart.

Alla maskintillverkare och tillverkare erbjuder drivande verktyg för gängskärningsapparater som passar för Schwanogs gängskärningsverktyg. Schwanog har utvecklat lämpliga gängskärnhållare för olika maskintyper när det gäller gängskärning på finbearbetningsmaskiner.

Fördelarna:

- Inga spånavlagringar
- Längre drifttider för utbytbara plattor
- Upp till 40% ökad spårbar optimering av produktiviteten
- Förbättrad ytkvalitet
- Användarvänligt gränssnitt

Med full kraft under ett dynamiskt mässår:

SCHWANOGS NÄRVARO PÅ VIKTIGA FACKMÄSSOR 2022!

2022 blir ett riktigt mässår med många utmärkta fackmässor i alla världens hörn. Nedan ges en överblick över de mässor som Schwanog kommer att närvara vid. Mer information om mässorna får du i god tid via vårt nyhetsbrev, Schwanog News, i sociala media och på vår webbplats.

ITALIEN



17. – 19. februari 2022 i Erba (CO),
Lake Como, Hall A, Stand 78

ÖSTERRIKE



10. – 13 maj 2022 i Wels
Hall 20, Stand 0833

TYSKLAND



13. – 17 september 2022 i Stuttgart
Hall 1, Stand 1B80

MEXIKO



18. – 20 januari 2022 i Mexico City
Stand 1335

FRANKRIKE



08. – 11 mars 2022 i La Roche sur Foron
Stand D17

USA



12. – 17 september 2022 i Chicago
Stand 432061

Koppla av och njut med familj och vänner:

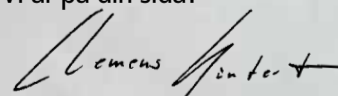
GOD JUL OCH ETT LYCKOSAMT, HÄLSOSAMT NYTT ÅR!

Efter ett år som inneburit allehanda utmaningar för var och en av oss, önskar vi dig och din familj en fridfull jul med långa, sköna helgdagar och bästa ett hälsosamt och framgångsrikt 2022.

Vi och våra medarbetare är stolta och tacksamma över vårt samarbete med er.

Tillsammans gör vi 2022 till ett framgångsrikt år.

Vi är på din sida!


Clemens Güntert
Verkställande direktör



SCHWANOG

75 YEARS

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
SE-33376 Reftetele
Tel: +46 734 472 100
jonas.lund@schwanog.com