

NEWS.

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

SIDA
03

Verktøjshållare med invändig kylning!
Vid bearbetning av spänintensiva material som till exempel 42CrMo4 eller aluminium efterfrågas lösningar som ger en märkbar förbättring...



SIDA
03

Schwanogs Business-Bike-initiativ!
Cykling, som har kommit att bli en riktig trendsport, har idel fördelar. Det är miljövänligt, hälsosamt...



Schwanog Escomatic-verktyg:

**ÖVERTYGAR I TUFFT
PRAKTISKT TEST HOS
HALLER-JAUCH!**

SIDA
02

SIDA
03



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

Idag håller du den tredje utgåvan av ny trycka Schwanog News i din händer.

Jag skulle vilja att du slår upp sidan 2 och läser om det praktiska testet av våra Escomatic-verktyg vi genomfört hos vår kund Haller-Jauch. Du som jobbar med Escomatic-maskiner kommer att uppskatta de enorma kostnadsbesparingar som kunde slås fast efter tre olika testscenarier.

Alla läsare är förmodligen lika intresserade av tekniktemat på sida 3. När det gäller bearbetning av spänintensiva material som till exempel 42CrMo4 eller aluminium erbjuder vår verktoyshållare med invändig kylning en högeffektiv lösning.

Liksom många av våra kunder har vi ägnat tid åt att driva viktiga projekt för processoptimering. För Schwanogs tillverkning i Obereschach gällde det startskottet för införandet av 5S-metoden. På kort tid kunde metoden framgångsrikt införas inom tillverkningsområdet slipcentrum. Mer om detta kan du läsa på sida 4 i detta nummer av News.

På sida 4 presenterar vi nya medarbetare på Schwanogs produktionsanläggningar i Kina och USA. Vi hoppas att ni kommer att arbeta lika länge och framgångsrikt hos oss som vår logistikmedarbetare Michael Bodemer, vars 10-årsjubileum vi berättar om på sida 3.

Vi önskar dem och oss andra ett bättre företagsklimat för ett lyckat avslut på det fjärde kvartalet.

Clemens Güntert
Verkställande direktör

SCHWANOG

Ju mer svårarbetat material för spånskärnande bearbetning, desto högre blir verktygskostnadsbesparingen:

SCHWANOGS NYA ESCOMATIC-VERKTYG GENOMGÅR HÅRD TESTNING HOS HALLER-JAUCH!



v.l. Thomas Neumann chef för kvalitetssäkring Haller-Jauch GmbH, Andreas Hummel produktionschef Haller-Jauch GmbH, Ralph Storz Schwanog fältmedarbetare och Matthias Werner vd Haller-Jauch GmbH

Företaget Haller-Jauch grundades för mer än 100 år sedan och har vunnit anseende på marknaden som specialist på tillverkning av mikrosvärdelar och drivfjädrar. Det 38 personer starka teamet kring vd Matthias Werner tillverkar med sina över 60 maskiner för kunder inom medicinteknik, fordonsindustrin, elektroteknik och finmekanik.

Företagets kärnvärden är krav på högsta kvalitet, precision och effektiva processer. På området legotillverkning av mikrosvärdelar använder Haller-Jauch främst Escomatic-maskiner med den senaste tekniken.

Den perfekta partnern för Schwanogs testning

Med dessa förutsättningar är Haller-Jauch inte bara den perfekta kunden för Schwanog. Med sin tillverkningsutrustning på Escomatic-maskiner har perfekta förutsättningar för omfattande testning.

Målet med testning på Escomatic D2-maskiner var att uppvisa de enorma verktygskostnadsbesparingarna under olika produktionsförhållanden. Tre olika svarvdelar i tre olika material bearbetades med Schwanogs insticksverktyg. På D2 och D4-maskiner måste visserligen huvudet bytas till en sexkantsaxel. Detta byte är dock tekniskt okomplicerat och genomförs enkelt.

TEST 1: MIKROSVÄRDEL

MATERIAL: 1.4021 X20 CR13

I den första testen bearbetades en mikrosvärdel med det svårarbetade materialet 1.4021 X20 CR13 på en Escomatic D2. Med en livslängd/

verktyg hos Schwanogs platta på 33.000 detaljer jämfört med hårdmetallverktyget Escostahl på 4.500 detaljer överträffade detta försök de redan högt ställda förväntningarna.

Dessutom faller kostnaderna för efterslipning bort med Schwanogs skärplattor, så att verktygskostnadsbesparingen under testningen uppgick till 96,89 %.

TEST 2: BUSTNING

MATERIAL: 9SMN28K

I den andra testningsomgången bearbetades en bustning av automatstål 9SMn28K. Även om funktionstestet visade att fördelarna blir tydligast med svårarbetat material, kunde man se uppenbara fördelar även vid denna testning. Trots den kortare livslängden/verktyg på 270.636 detaljer jämfört med 540.000 detaljer vid användning av ett hårdmetallverktyg visade Escostahl en enorm fördel tack vare att kostnader för slipning faller bort. Detta innebar 57,14 % lägre verktygskostnader.

TEST 3: MIKROPRECISIONSDEL

MATERIAL: X5CRNIMO 1.4401

Under den tredje testningsomgången bearbetades en mikroprecisionsdel i materialet X5CrNi-Mo 1.4401, ett rostfritt austenitiskt krom-nickelmolyben-ädelstål.

Med detta svårskurna material uppgick verktygskostnadsbesparingen till höga 88 %. Än en gång imponerande kvaliteten hos Schwanogs skärplattor med en livslängd per verktyg på 83.000 detaljer jämfört med 45.000 detaljer i hårdmetall Escostahl.

Byte av sexkantshuvuden

Efter testning av olika byten bestämde sig Haller-Jauch för Ventura-huvudet, eftersom Schwanogs verktyg liksom det hittills använda full-HM-verktyget möjliggör inställning från utsidan. Den ursprungliga processen kunde därmed bevaras.

Som försöksomgångarna så entydigt visar ger Schwanogs insticksverktyg imponerande fördelar på Escomatic-maskiner och övertygar med enorma verktygskostnadsbesparingar på över 90 %. I korthet: Ett huvudbyte lönar sig alltid eftersom kunderna tjänar på kvalitet och produktivitet i en helt ny dimension.

Brett sortiment av verktyg och fästen för Escomatic-maskiner från Schwanog

På begäran från många kunder har Schwanog utökat sitt sortiment och öppnar därmed för en högproduktiv verktygslösning för alla Escomatic-maskiner. Utöver insticksverktyg erbjuder Schwanog nu ett passande fäste för alla maskintyper, från de kurvstyrda maskinerna D2, D4 och D6 till nya D2/D5 CNC och NM New Mach-maskinerna.

Intresserade kunder får professionell rådgivning av Schwanogs team via alla kommunikationskanaler, personligen på plats, hos Schwanog, per telefon eller via videokonferens.



ESCOMATIC D2 maskin

Schwanogs vd Clemens Güntert sammanfattar testresultaten:

"Testomgångarna har visat att man sparar rejält under alla slags ramvillkor.

Utmärkande är: Ju mer svårskuret material, desto högre verktygskostnadsbesparing!"



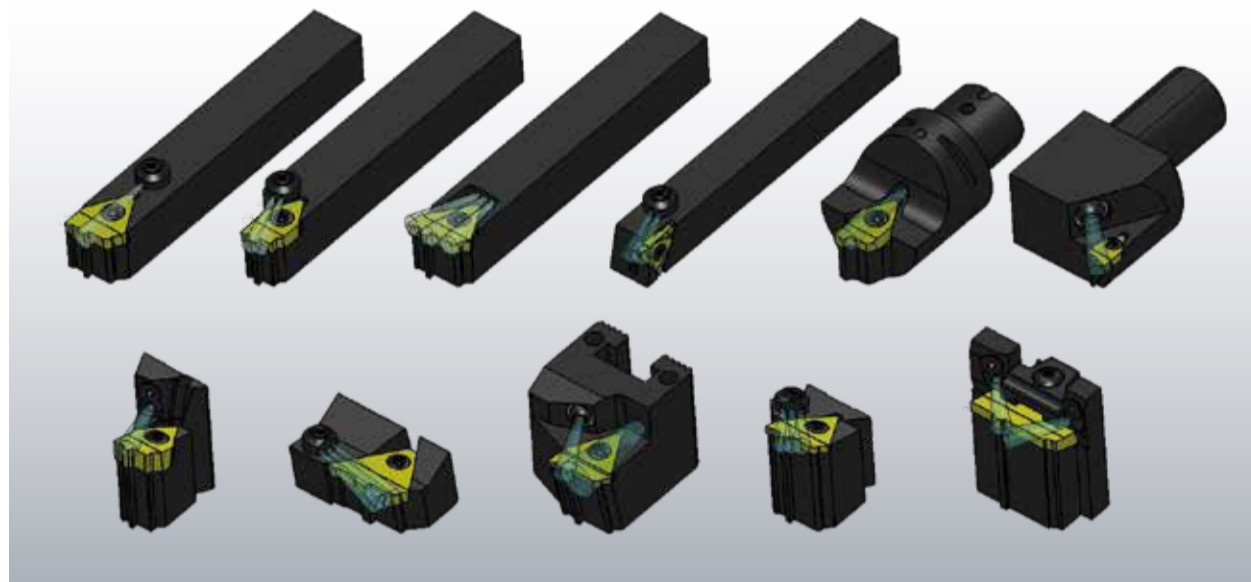
ESCO-Maschinenpark Haller-Jauch GmbH

Fördelar i överblick:

- Enorma verktygskostnadsbesparingar
- Tack vare högsta precision vid byte behövs ingen separat justering vid verktygsbyte
- Avsevärd kostnadsbesparing med skärbyte
- Väsentligt lägre stillestånds kostnader tack vare färre verktygsbyten
- Kompletta lösningar för hela modellserier med ESCO-maskiner

Optimerad spånhantering och längre drifttid:

SCHWANOGS VERKTYGSHÅLLARE MED INVÄNDIG KYLNING ÄR DEN HÖGEFFEKTIVA LÖSNINGEN!



Vid bearbetning av spånintensiva material som till exempel 42CrMo4 eller aluminium efterfrågas lösningar som ger märkbart förbättrad spånåvföring. Ofta används ännu kylmedelsledningar som kan deformeras vid skärbyte. Eller så kämpar man med spån som lägger sig kring kylmedelsledningarna.

Schwanogs verktygshållare med invändig kylning eller med monteringsbart munstycke erb-

juder en optimal lösning med förbättrad spånhantering och väsentligt längre drifttider. Munstycket kan riktas direkt mot det verktyg som ska bearbetas, vilket möjliggör optimal försörjning av kylmedlet.

Tack vare den enormt positiva responsen från våra kunder har vi under de senaste åren löpande kunnat utöka verktygsprogrammet med invändig kylning och munstycke. I dagslä-

get kan vi erbjuda denna lösning för alla typer av verktygshållare.

Resultatet: Kortare maskinstilleståndstider och väsentligt högre produktivitet.

Övrigt: Vi rekommenderar användning av högtryckspumpar tillsammans med våra lösningar. Hör gärna av er till oss om ni vill veta mer!

Fördelar:

- Spånen spolans direkt bort från verktyget.
- Spånen ingen chans mot det justerbara munstycket.
- Förbättrad drifttid genom optimal kylning!
- Genom ett riktat kylmedelsflöde avtar temperaturökningen på arbetsstycket, vilket leder till märkbart längre drifttid.
- Kylning under högt tryck är möjligt.
- Lösningen med innanförliggande kylmedelskanal och munstycke möjliggör även lönsam användning under högt tryck.
- Inga spån fastnar kring kylmedelledningarna.

Hälsobefrämjande för alla:

SCHWANOGS BUSINESS-BIKE-INITIATIV!



Cykling har kommit att bli en riktig trendsport och har alla fördelar på sin sida. Det är miljövänligt, hälsosamt och dessutom ett rent nöje att röra sig i naturen. Under cykelturen till arbetsplatsen tankar du syre och när du senare cyklar hem rensar du huvudet.

Inom ramen för Schwanogs hälsofrämjande arbete erbjuder vi alla våra medarbetare möjligheten att leasa en cykel som man också får lov att använda privat. Detta sparar inte bara pengar utan också servicekontrollerna samt helförsäkringen från vår partner "Businessbike.de" ingår

Du väljer själv prisklass och utrustning. Var och en väljer cykel efter eget önskemål: Ob Citybike, MTB, tävlingscykel eller Pedelec, för mer träningsintensitet och vitalitet. Det var ett

enkelt beslut för oss att starta Business-Bike-initiativet. Vi främjar sedan många år hälsan hos våra team med projekt så som gemensamma löpturer, yogakurser eller arrangemang så som företagslopp för sociala ändamål.

Det nya Business-Bike-initiativet har blivit en framgång. Från att initiativet började har fler medarbetare valt att leasa en Business-Bike via Schwanog.

Grattis till ett årtionde av prestation och lojalitet:

MICHAEL BODEMER FIRAR 10-ÅR PÅ FÖRETAGET



Michael Bodemer sällar sig i år till de många medarbetare som verkat inom Schwanog i 10 år.

I samband med detta firande tackade vd Clemens Güntert Michael Bodemer för hans decennielånga insats och lojalitet.

Michael Bodemer startade sin bana inom metallbranschen i början av 1980-talet. Som slipa-

re på ett svarveri lärde han sig att nå högsta precision och kvalitet. Sedan dess har han stannat kvar i samma bransch.

Hos Schwanog arbetar Michael med logistik och ansvarar för en mängd olika uppgifter. Bland annat ansvarar han för lasermärkning, kontroll av belagda skärplattor, förpackningsarbeten och idrifttagandet av en Hänel High-Speed-rotomat.

Även privat går det snabbt för Michael Bodemer, då på sin hobby att köra MC. Han gillar även att resa och lära sig nya saker.

Vi önskar Michael fortsatta framgångar hos Schwanog.

Standardisering av arbetsplatser:

5S-METODEN VISAR VAD DEN GÅR FÖR PÅ SLIPCENTRET I OBERESCHACH.

Med målsättningen att ha en kontinuerlig processoptimering har vi senaste året drivit igenom 5S-metoden för optimering på Haas-arbetsplatser i slipcentret.

5S-metoden är ett systematiskt tillvägagångssätt för att utformning av den egna arbetsmiljön. Målet är att minimera icke värdeskapande aktiviteter samt svinn genom en strukturerad organisering av arbetsplatsen.

5S-metoden utgår från de fem "S":en i de japanska begreppen Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu och Shitsuke. Tillämpat för vår bransch: Selektera, systematisera, städa, standardisera och utöva självdisciplin. Som första tillverkningsområde har vi under det senaste året alltså börjat optimera slipcentret i Obereschach med arbetsplatserna vid våra Haas-slipmaskiner.

Vi har nu facit i hand och kan avslöja att det ser mycket positivt ut. Så kallade bagateller och personliga preferenser standardiserades genom kraftig reduktion och ledde fram till en mätbar effektivitetsökning.



För detta arbete vill vi tacka projektledare Peter Erz och andra inblandade medarbetare som med detta fick lära sig något helt nytt. Med dessa positiva erfarenheter bakom oss tar vi nu nästa steg och standardiserar fler arbetsplatser i tillverkningsområdena gnistning och fräsning.

Fördelar med 5S-metoden:

- Ökad transparens på arbetsplatsen
- Ökad effektivitet genom tidsbesparing
- Mindre svinn genom färre prylar
- Högre säkerhet tack vare fria arbetsytor
- Förenklade arbetsmodell genom standardisering
- Förbättrad kvalitet
- Bättre arbetsrutiner

Ny säljare för Schwanog USA och Kina:

VI HÄLSAR ALISON ZHOU, DAVID BAIRD, FRANK SUNQUIST OCH JEFFREY MALSTROM VÄLKOMNA.

Med tillskott till säljteamet i USA och Kina fortsätter vi vårt arbete för kvalitet, intensitet och effektivitet i vår kundrådgivning. Därför är det med stor glädje vi presenterar fyra tillskott till vår verksamhet.



Alison Zhou, Kina

Med Alison Zhou har vi nöjet att få en erfaren medarbetare som säljassistent. Efter avslutad utbildning på Jiangsu-högskolan inom elektronik med yrkesinriktning på försäljning och kundservice har Alison samlat på sig omfattande erfarenhet som säljassistent för internationella företag. Sedan hon kom till oss på Schwanog i juni 2020 har Alison tagit många egna initiativ i sitt arbete och utmärkt sig genom sin samarbetsvillighet. Till hennes uppgifter hos Schwanog hör alla administrativa säljaktiviteter, däribland inköp, bokföring och telefonväxel. Hennes personliga intressen är många: Läsa, titta på film, resa, sport, sociala projekt och att tillbringa mycket tid med familjen.



Frank Sunquist, USA

Frank kom till Schwanog sommaren 2019 och reser som utrikesmedarbetare i Michigan, Ohio och Indiana. Frank delar i denna utgåva med sig av sina omfattande kunskaper inom spånsviljningsteknik. Under sina första 12 år inom yrket arbetade Frank som maskininstallatör på hydromatikmaskiner och ansvarade för programmering och manövrering. Denna värdefulla tid följdes av två år på säljsidan hos ett större metallbearbetningsföretag. Med denna kombination är Frank rätt person för oss, något han redan visat under sin tid här. Fritiden tillbringar Frank helst med sin fru och deras två barn. Han gillar att segla, fiska, cykla och se film.



David Baird, USA

David är sedan september 2020 helt ny hos Schwanog-teamet och ansvarar för säljaktiviteter inom vår sydöstra region. Han föddes i Nashville, genomgick yrkesutbildning och ekonomistudier följt av ämnesinriktning mot företags ekonomi och marknadsföring. David för bland annat med sig 24 års erfarenhet inom försäljning av hårdmetall- och HSS-verktyg. Under sina år utomlands har han rest mellan 46 USA-stater och 5 länder. Det gör att vi förstår varför det måste gå snabbt och det gäller även hans intressen: Snabba bilar, båtar och motorcyklar, löpning av alla slag. Detta kompenseras av att David också gärna vistas i naturen med allehanda friluftaktiviteter.



Jeffrey Malstrom, USA

Även Jeffrey är tämligen ny hos Schwanog och inledde sitt arbete som in house-säljare i september 2020. Han föddes i York, Pennsylvania där han också gick i teknisk yrkesskola med inriktning på CAD-konstruktion och konstruktionsritning. Under sina första åtta år inom yrket ansvarade Jeffrey för manövrering och programmering av CNC-maskiner. Därefter bytte Jeffrey jobb till utlandstekniker för mobila uppvärmnings-, ventilations- och klimatanläggningar i bussar och draglastbilar. Hans intressen är discogolf, vandring och att resa.