

NEWS.

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

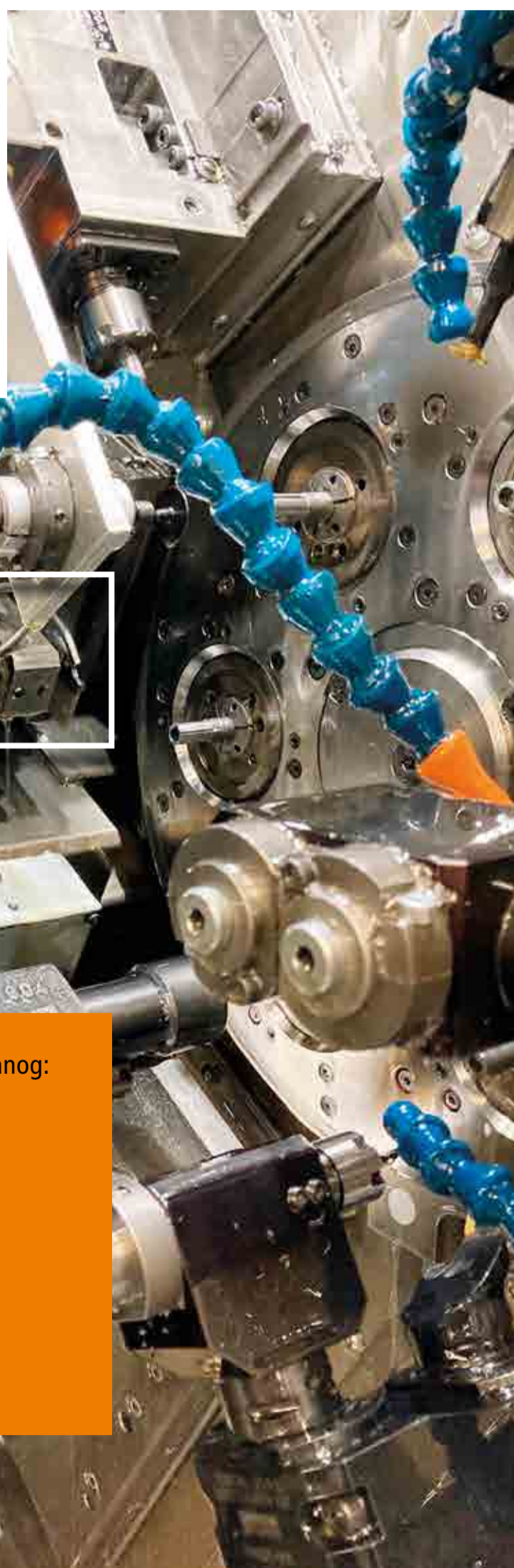
SIDA
02

Uldrian Maschinenbau satsar på Schwanog-lösningar för sina båda specialområden! Företaget Uldrian har varit verksamma på marknaden i tre decennier och är specialister...



SIDA
03

Schwanog inrättat system för förbättringsförslag! För att främja en kontinuerlig förbättringsprocess i vårt företag och...



Högsta effektivitet vid borrar med Schwanog:

**GENOM ANVÄNDNING
AV SKÄRPLATTOR ELLER
HM-BORR!**

SIDA
03



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

Med fjärde numret av Schwanog News presenterar vi fler intressanta nyheter från marknaden, spännande produkter och annat aktuellt från våra Schwanog-anläggningar världen över.

Huvudnyheten tar upp de enorma kostnadsfördelar som borrar med Schwanog innebär, med en kortfattad sammanställning av alla fakta på sidan 3.

I vår kundrapport på sidan 2 kan du läsa om vårt mångåriga samarbete med Uldrian. Uldrian satsar på Schwanog-lösningar inom områdena maskinteknik och legotillverkning och kan hylla de korta reaktionstiderna och det förstklassiga tekniska handhavandet.

I år införde vi redan från början vårt noggrant utarbetade system för förbättringsförslag och kunde snabbt dra nytta av bra idéer från våra medarbetare. Mer om detta kan finnas att läsa på sidan 3.

På sidan 4 rapporterar vi från USA och Richard Bishop, en äkta tekniker som nu lämnar oss för en välförtjänt pensionering.

Han kommer att bli saknad, inte bara av oss, utan också hans värderade kunder. Vår produktionschef Joseph Amstedt firar 10-årsjubileum i USA. Över den stora oceanen blickar även Marco Formella tillbaka på sina 10 år hos oss, och vi är stolta över att få arbeta med ett så motiverat team.

Avslutningsvis önskar jag dig å hela Schwanog-teamets vägnar en riktigt god jul och en framgångsrik inledning på 2021!

Clemens Günter
Verkställande direktör

SCHWANOG

Tillverkning av specialmaskiner och bearbetning av kallformade ämnen:

ULDRIAN MASCHINENBAU SATSAR PÅ SCHWANOG-LÖSNINGAR FÖR SINA BÅDA SPECIALOMRÅDEN!



Företaget Uldrian har varit verksamma på marknaden i tre decennier. Uldrian är specialister på tillverkning av specialmaskiner för komplett tillverkning av svarvdelar i större partier med stång-/coil material samt av specialmaskiner för bearbetning av kallformade ämnen. Företaget startades och byggdes upp av Michael Uldrian.

Man valde att redan från början investera i en egen maskinpark. För kunden innebär det tillgång till processer för tillverkning och bearbetning av originalserier, prototyper och nya delar direkt hos Uldrian. När processen är färdigutvecklad har kunden en perfekt avstämd maskinläggning och kan börja generera värdeskapande i egen regi. Alternativt kan kunden välja att vid behov köpa delar via Uldrians legotillverkning.

De båda affärsområdena maskin och legotillverkning är strategiskt förbundna och möjliggör växelvis teknisk vidareutveckling. Detta faktum möjliggör kontinuerlig förbättring av specialmaskiner samt målanpassad utveckling av tillämpningsmöjligheter.

Teknikspecialisterna kring Michael Uldrian, Hans Kübler och Aribert Wurzinger samt maskinteamet med Frank Fährmann och våra applikationsingenjörsteam ledda av Janusz Kalinowski och

Lars Obreiter har sedan en tid fått sällskap av Klaus Weis, som nu leder företaget in i framtiden.



Schwanogs sortiment bidrar till effektiv och lönsam produktion för Uldrian

Specialmaskinerna från Uldrian är konstruerade så att ett arbetsstycke inför bearbetning spänns kontinuerligt fast i åtta steg med varje maskontakt.

Uldrian uppskattar den enkla och pragmatiska anpassningen med Schwanogs användningsteknik, som möjliggör korta reaktions- och leveranstider. Den fysiska närheten och de korta vägarna till tekniska medarbetare så som Andreas Bornbaum innebär för Uldrian en snabb reaktion vid processer med nya delar.

Verktøyssystemen från Schwanog innebär för Uldrian:

- Bearbetning av kompletta konturer med endast en verktyg istället för upp till tre ytterligare standardverktyg
- Säkert och snabbt verktygsbyte med skärplattor
- Precisa arbetsstycken och säkra, tillförlitliga processer
- Effektiva och lönsamma tillverkningsmetoder

"Äkta Schwanog" redan från början:

MARCO FORMELLA FIRAR 10-ÅRSJUBILEUM!

Marco Formella hör till de medarbetare som arbetat hos Schwanog efter sin utbildning. I år firar han stolt 10 år i företaget.

Marco Formella påbörjade sin utbildning till spånanskiljningsmekaniker år 2010 hos Schwanog. Efter framgångsrikt avslutade studier arbetade han i över ett år på STAMA fräs- och svarvcenter. Därefter arbetade han i över fem år som verktygsslipare hos Haas-Schleifmaschinen.

Ett av kärnvärdena i Schwanogs produktionsstrategi är kontinuerlig investering i den senaste tekniken som exempelvis robotstödda bearbetningscentra. Detta var något som Marco Formella hade nytta av då han med sin talang och kompetens

beslutade sig för att vidareutbilda sig till tekniker som nästa steg i sin yrkeskarriär. Också denna prövning bestod Marco med bravur.

Sedan 2019 arbetar Marco Formella som tekniker för optimering av tillverkningsprocesser och utför denna uppgift med sin expertis och hängivenhet för perfektion.

Vd Clemens Güntert gratulerade hela personalen till 10-årsjubileumet med önskan om ett fortsatt långvarigt samarbete.



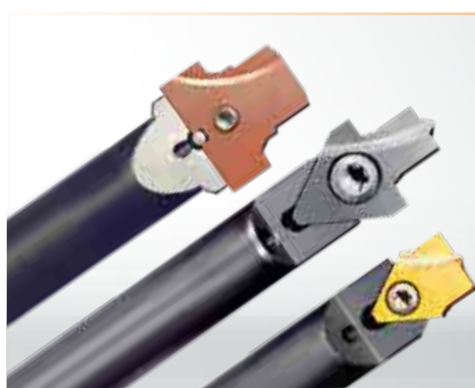
Högsta effektivitet vid borrar med Schwanog:

GENOM ANVÄNDNING MED SKÄRPLATTOR ELLER HM-BORR!

Borring är en av de vanligaste tillämpningarna vid bearbetning av precisionsdelar. Därför erbjuds borrar med fördefinierade diametrar från olika tillverkare.

Avsevärt högre produktivitet uppnås med vår borrar med ritningsbaserade profilerade skärplattor, som vi producerar sedan flera år med kontinuerligt ökande marknadsandel.

Sedan fyra år har vi på förfrågan från flera kunder utökat vårt program till att omfatta borrar av solid hårdmetall. Borring med skärplattor har visserligen många fördelar, men det finns några tekniska begränsningar i fråga om stabilitet och noggrannhet. Med borrar av solid hårdmetall erbjuder vi perfekta lösningar för alla utmaningar i alla vanliga hårdmetaller och beläggningar. Vi försätter därmed på den inslagna vägen och producerar uteslutande på kundernas önskemål diameter- och formslipade HM-borrar för högsta produktivitet och precision.



Fakta i överblick:

- Upp till 40 % lägre kostnad per arbetsstycke
- Två system med olika breda skärplattor
- PWP-D-system för en borrar diameter på upp till 28 mm
- Bytesprecision < 0,02 mm
- Tidsbesparande, eftersom det eliminerar behovet av separat inställning vid verktygsbyte
- Avsevärt lägre beläggingskostnader med skärplattor
- Med invändig kylning i hållaren
- Olika hårdmetallkvaliteter att välja bland

Borring med skärplattor

Vid borrar med skärplattor profileras endast hårdmetallplattan och inte hela halvfabrikatet av hårdmetall. Det ger en effektiv och mycket kostnadsfördelaktig lösning. Med de ritningsbaserade, individuellt slipade plattorna uppnår vi borrar toleranser på $\geq \pm 0,02$ mm. Schwanogs borrar kan användas på alla svarvar och fräs-/borrmaskiner.

Den bekymmersfria paketslösningen från Schwanog

För kunder som har svårt att bestämma sig erbjuder vi en bekymmersfri paketslösning. Vår tekniska försäljning rekommenderar nämligen den rätta verktygslösningen – borrar med utbytesplattor eller VHM-borrar – baserat på teknisk genomförbarhet och lång erfarenhet.

Vårt budskap:

Skicka oss en ritning av ditt arbetsstycke så rekommenderar vi dig den bästa lösningen för lönsamhet, noggrannhet och processsäkerhet!



Fakta i överblick:

- Borr av solid hårdmetall kan fås i nästan alla utföranden, hårdmetaller och beläggningar
- Alla precisionsparametrar processsäkert visualiserbara
- Med och utan invändig kylning

Borring med borrar i solid hårdmetall

Det systemet med utbytbara plattor fattas i fråga om stabilitet och noggrannhet, erbjuder Schwanogs borrar av solid hårdmetall som den perfekta lösningen.

Schwanogs borrar i solid hårdmetall kan fås i alla vanliga hårdmetaller och beläggningar. Liksom med Schwanogs borrar med skärplattor slipas även profilerna hos dessa borrar i solid hårdmetall alltid efter kundens ritning. Alla precisionsparametrar som kan kontrolleras processsäkert visualiseras med de mest avancerade mätmaskinerna.

Medarbetarnas idéer tas till vara på bästa sätt:

SCHWANOG INRÄTTAR SYSTEM FÖR FÖRBÄTTRINGSFÖRSLAG.

För att främja kontinuerliga förbättringar i vårt företag och tillvarata våra medarbetarnas idéer har vi sedan en tid infört ett attraktivt system för förbättringsförslag.

Våra medarbetare har på det sättet en neutral plattform via vilken de har möjlighet att aktivt bidra med kreativa idéer. För att bedöma dessa idéer har vi bildat en grupp som består av experter från olika specialområden. Som första steg kontrollerar vi om det inlämnade förslaget potential och om det kan bidra till Schwanogs lönsamhet. En gång om året premieras de tre av alla inlämnade idéer till förbättring. Dessa väljs ut av gruppen och företagsledningen efter fördefinierade faktorer.

Följande TOPP 3 förbättringsförslag premierades för år 2020:

TOPP 1: Tillverkningsområde gnistning

Tema: Registrering av pallar

Effektivitetsökning genom ett entydigt definierat allokeringssystem för pallar vid gnistningsprocesser. Idén är redan i uppstartfasen.

TOPP 2: Tillverkningsområde slipning

Tema: Fanuc Roboter-Schutz

Skydd för att förhindra oljeinträngning i drivmotorerna till Fanuc-robotar. En prototyp är redan beställd, idén är i testfasen.

TOPP 3: Område personal

Tema: Införande av arbetsflöden (semester, flexitid, tidregistrering)

Digitalisering av processer för semester- och flexitidsansökan via ett program med avsevärd tids- och kostnadsbesparing. Idén är redan implementerad.

Sedan vi införde förfarandet med förbättringsförslag har flera lovande förbättringsförslag redan godkänts varav flera redan befinner sig i realiseringsfasen.

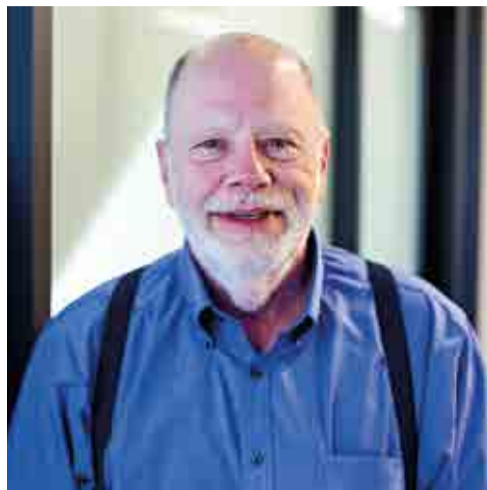
Det lönar sig alltså att bidra aktivt med innovativa idéer.



Richard Bishop pensioneras – Joseph Amstadt firar 10-årsjubileum:

SCHWANOG USA FIRAR TVÅ BETYDELSEFULLA MEDARBETARE!

Richard Bishop



Som äkta branschproffs har Richard Bishop hunnit bli 66 år och lämnar oss nu för en välförtjänt pensionering. Richard som tjänstgjort inom teknisk försäljning, har under årens lopp framgångsrikt hjälpt Schwanogs kunder med sin stora erfarenhet om bearbetning.

Som äkta teknikräv låg han alltid ett steg före. Efter studierna och utbildningen inom bearbet-

ningsteknik arbetade Richard nämligen i över 8 år som verktygskonstruktör innan han fortsatte som teknisk säljare och fann lyckan hos Schwanog för cirka 10 år sedan.

Hos Schwanog uppskattade Richard särskilt det goda samarbetet med Schwanog-teamet och kunderna, den familjära stämningen och det omväxlande arbetet. Varje dag medförde nya utmaningar, nya vänskaper uppstod liksom nya tillfällen att avsluta projekt på bästa sätt. Just detta gjorde jobbet så givande för Richard och för alla i teamet har det varit en stor fröjd att ha honom som kollega. Han ser tacksamt tillbaka på sin yrkesbana och gläder sig nu åt en ny fas i livet. Sin tid kommer han att lägga på sina intressen träsnickeri och urmakarkonst samt att ge sig ut på resor tillsammans med sin fru.

Vi tackar Richard för hans strålande arbete och önskar honom allt gott för framtiden och ja – vi kommer att sakna honom!

Joseph Amstadt



Det är exakt 10 år sedan som Joe började hos Schwanog vid 23 års ålder efter sina första år som maskinskötare.

Joes stora intresse för högteknologiska maskiner, hans hantverkskunnande och ambition har bidragit starkt till Schwanogs team.

Efter flera utbildningstillfällen med vidareutbildning på huvudkontoret i Tyskland kunde vi

år 2017 utse honom till produktionschef. I denna position känner sig Joseph väl till pass och uppskattas av Schwanog-teamet och kunderna i lika mått.

Joseph lyckönskades i synnerhet av sin chef Holger Johannsen och hela teamet efter sina 10 år hos Schwanog. Joseph kopplar av med dagliga fisketurer samt trädgårdsarbete och matlagning.

Vi önskar Joseph stor framgång inför hans nästa 10 år hos Schwanog.

Koppla av och njut med familj och vänner:

GOD JUL OCH ETT LYCKOSAMT NYTT ÅR!

God jul och gott nytt år!

I denna turbulenta tid med stora, världsomspännande rubriker kommer julen att bli det perfekta tillfället att koppla ner och hämta ny kraft. Så att 2021 kan bli ett år fyllt av energi och optimism.

Vi vill rikta ett särskilt tack till alla Schwanog-medarbetare. Efter ert fantastiska arbete med våra partners kan teamet nämligen blicka positivt fram mot framtiden.

Ta därför tillfället i akt och tillbringa den förestående juledigheten tillsammans med familj och vänner. Vi önskar er alla och hela världen hälsa, framgång och lycka inför 2021!

Schwanog-teamet

