

# NEWS.

DIE SCHWANOG ZEITUNG FÜR KUNDEN,  
MITARBEITER UND FREUNDE DES HAUSES

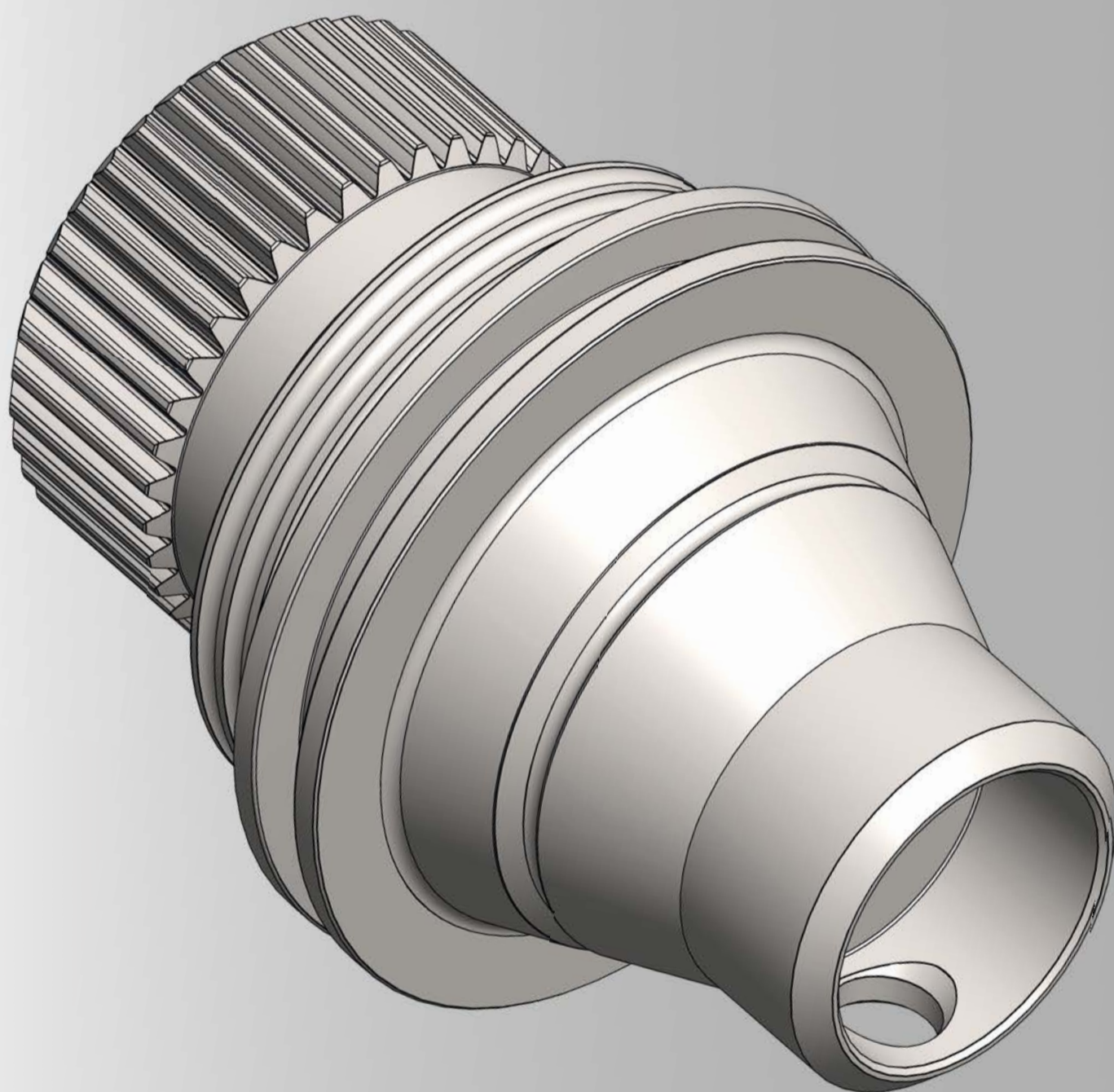
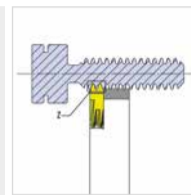
SEITE  
03

**Schwanog Webinar Gewindewirbeln:**  
Das erste Schwanog Webinar zum Thema Gewindewirbeln fand einen hohen Zuspruch und war sowohl für die Teilnehmer als auch für unser Team ein voller Erfolg...



SEITE  
04

**Strehlen mit Schwanog Werkzeugen:**  
Bei der Herstellung von Gewinden eröffnet das Strehlen die Möglichkeit, Kosten zu senken und Prozesse zu optimieren...



Prozessoptimierung leicht gemacht:

**MIT DER KOMPLETTEN  
WERKZEUGAUSLEGUNG  
VON SCHWANOG!**

SEITE  
02



## EDITORIAL:

### Sehr geehrte Geschäftspartner:innen,

dank Ihres Vertrauens und unserem Team konnten wir ein weiteres Jahr voller großer Herausforderungen erfolgreich bewältigen. Dafür danken wir Ihnen auch an dieser Stelle sehr herzlich!

Die Titelseite unserer Newsausgabe 4 dieses Jahres lenkt den Fokus auf die komplette Werkzeugauslegung von Drehteilen als Service, mit dem wir Ihre Prozessoptimierungen leichter machen. Erfahren Sie auf Seite 2 hierzu eine Vielzahl von Beispielen mit den wichtigsten technischen Parametern.

Mit unserem ersten Webinar haben wir unser Angebot an Dienstleistungen ausgebaut und sind glücklich über die erfolgreiche Premiere, die sowohl inhaltlich als auch technisch sehr erfolgreich war. Wer nicht teilnehmen konnte, findet auf Seite 3 eine kurze Zusammenfassung zu den Inhalten und Informationen zu unserem nächsten Webinar.

Unser Team wächst an allen Standorten weiter und so freuen wir uns, Ihnen in dieser Ausgabe auf Seite 3 unsere neuen Mitarbeitenden kurz zu porträtieren.

Mit unserem heutigen Technikthema auf Seite 4 möchten wir Ihre Aufmerksamkeit auf das Strehlen als effiziente Form der Gewindebearbeitung lenken. Mit Schwanog stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen - ob beim Strehlen mit Vorstehzahn oder beim Strehlen von Sondergewinden.

In unserer Messevorschau präsentieren wir die wichtigsten Messeauftritte im Jahr 2023 und freuen uns schon heute, Sie wieder als unsere Gäste willkommen zu heißen.

**Abschließend wünschen wir Ihnen erholsame Feiertage und viel Erfolg im neuen Jahr!**

Clemens Güntert  
Geschäftsführer

**SCHWANOG**

Kompetente Unterstützung von Schwanog:

## KOMPLETTE WERKZEUGAUSLEGUNG FÜR IHRE DREHTEILE!

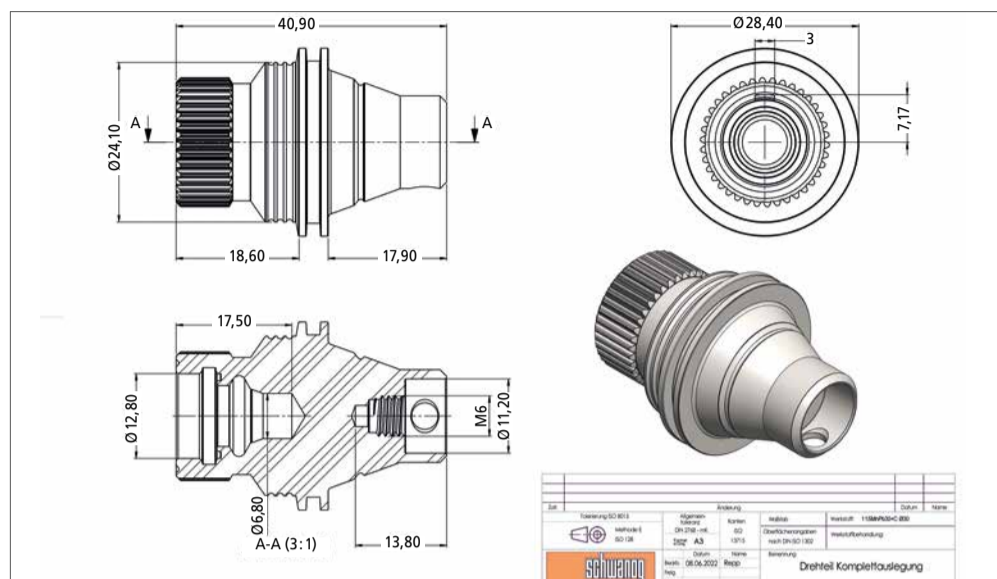
Hersteller von Drehteilen, die zum Beispiel ihr Teilespektrum erweitern oder neue Branchen erschließen, sind oftmals froh über eine kompetente Unterstützung in der Werkzeugauslegung.

Diese Bedürfnisse unserer Kund:innen haben wir erkannt und hierzu umfassende Serviceleistungen aufgebaut. Wir bieten Ihnen unsere Unterstützung bei der kompletten Werkzeugauslegung für Drehteile. Diese umfasst sowohl Ein- und Mehrspindel-Drehautomaten sowie alle fertigungstechnischen Operationen.

**Der schnellste Weg zum Support:** Senden Sie uns einfach Ihre Werkstückzeichnung sowie Informationen zu den technischen Voraussetzungen zu, wie zum Beispiel Maschinen- und Haltertyp.

Sie erhalten von uns auf dieser Grundlage eine komplette Prozessbeschreibung der Werkzeugauslegung mit Skizze sowie ein detailliertes Angebot für die Schwanog Werkzeuge.

**Nutzen Sie den Service der kompletten Werkzeugauslegung durch unsere erfahrenen Experten!**



<p><b>Drehteil:</b> <b>Werkstückwerkstoff:</b> 16 MnCr5</p>	<p><b>VORSTECHEN AUSSEN ERSTE SEITE</b> <b>Werkzeug:</b> Typ PWP-S b = 15,6 mm <b>Schnittdaten:</b> vc = 120 m/min f = 0,2 mm/U</p>	<p><b>FORMSTECHEN ERSTE SEITE</b> <b>Werkzeug:</b> Typ PWP 22x5x26,5 <b>Schnittdaten:</b> vc = 100 m/min f = 0,1 mm/U</p>	<p><b>FORMBOHREN</b> <b>Werkzeug:</b> VHM D10x70 2S mit IK <b>Schnittdaten:</b> n = 2000 U/min vf = 200 mm/min f = 0,1 mm/U</p>	<p><b>AUFBOHREN / SENKEN</b> <b>Werkzeug:</b> Typ PWP-BO 22x5x26,5 <b>Schnittdaten:</b> n = 1600 U/min f = 0,1 mm/U</p>	
	<p><b>FRÄSEN INNENEINSTICH</b> <b>Werkzeug:</b> VHM D8x70 3S <b>Schnittdaten:</b> n = 4000 U/min konstant vc = 95 m/min vf = 300 mm/min (Fr.m.bahn)</p>	<p><b>FRÄSEN AUSSENVERZÄHUNG</b> <b>Werkzeug:</b> VHM D12x78 5S <b>Schnittdaten:</b> n = 2800 U/min konstant vc = 105 m/min f = 0,22 mm/U vf = 616 mm/min</p>	<p><b>FORMSTECHEN INNEN</b> <b>Werkzeug:</b> Typ WSI D6x50 <b>Schnittdaten:</b> vc = 60 m/min konstant f = 0,02 mm/U</p>	<p><b>STOSSEN INNENNUT</b> <b>Werkzeug:</b> VHM D8x49 1S <b>Schnittdaten:</b> Zustellung: 0,08 / Hub vf = 10 m/min</p>	<p><b>FORMSTECHEN AUSSEN ZWEITE SEITE</b> <b>Werkzeug:</b> Typ PWP 22x5x26,5 <b>Schnittdaten:</b> vc = 100 m/min f = 0,1 mm/U</p>
	<p><b>FORMSTECHEN 3 AUSSENEINSTICHE</b> <b>Werkzeug:</b> Typ WEP 23,60x16 3S <b>Schnittdaten:</b> vc = 80 m/min f = 0,06 mm/U</p>	<p><b>SKIVING AUSSENKONTUR ZWEITE SEITE</b> <b>Werkzeug:</b> Typ PWP 19x5x26,5 <b>Schnittdaten:</b> vc = 50 m/min f = 0,25 mm/U</p>	<p><b>FORMBOHREN RÜCKSEITE</b> <b>Werkzeug:</b> VHM D12x80 2-S <b>Schnittdaten:</b> n = 2300 U/min konstant f = 0,06 mm/U</p>	<p><b>FRÄSEN INNENGEWINDE M6 RÜCKSEITE</b> <b>Werkzeug:</b> VHM D5x80 3S <b>Schnittdaten:</b> n = 5000 U/min konstant vc = 80 m/min vf = 275 mm/min (Fr.m.bahn)</p>	<p><b>FORMBOHREN QUERBOHRUNG UND FASEN RÜCKSEITE</b> <b>Werkzeug:</b> VHM D8x60 2S <b>Schnittdaten:</b> n = 4000 U/min konstant vc = 50 m/min f = 0,05 mm/U</p>

Thema Gewindewirbeln mit hoher Beteiligung:

## ERSTES SCHWANOG WEBINAR EIN VOLLER ERFOLG!



Ob High-Tech-Anwendungen in der Mikro-Chirurgie und Kieferorthopädie, oder Teile wie Schneckengetriebe, Zuführschnecken und weitere Mikrokomponenten, gefordert ist immer ein Maximum an Präzision und Langlebigkeit. Mit unseren Produkten für das Gewindewirbeln bieten wir für unsere Kunden optimale Lösungen mit höchster Produktivität. Doch oftmals ist gerade in technischen Details der Wissensbedarf groß.

In unserem ersten Webinar zum Thema Gewindewirbeln am 20. Oktober hat unser Experte Ralf Lang in einer umfassenden Agenda alle Bereiche des Gewindewirbelns reflektiert.

Die zahlreichen Fragestellungen während des Webinars und im Anschluss daran verdeutlichten, wie wichtig das Thema für unsere Kunden ist. Gleichzeitig gab uns das Webinar Aufschluss über den zukünftigen Informationsbedarf unserer Kunden und mögliche weitere Anwendungsfelder zur Einbindung des Gewindewirbelns in die Fertigungsprozesse.

Wir bedanken uns bei den Teilnehmer:innen unseres ersten Webinars, die ausgezeichnete Resonanz und die positiven Feedbacks.

Das nächste Webinar findet am 09. März 2023 zum Thema „Formbohren mit Wechselplatten und VHM Bohrer“ statt, zu dem wir Sie frühzeitig über alle bekannten Kommunikationskanäle einladen werden.

### Die Gewindewirbeln Webinar-Agenda:

- Erläuterung der Verfahren
- Anwendung des Wirbelns
- Schwanog Gewindewirbeln
- Wirbelprozess auf der Maschine
- Werkzeugauslegung
- Anforderungen und Möglichkeiten
- Herstellbare Gewindearten
- Große Erfahrung von Schwanog mit Präsentation von Sonderanwendungen

Verstärkung für die internationalen Schwanog Standorte:

## HERZLICH WILLKOMMEN IN DER TEAM-FORCE!

Heute möchten wir Ihnen gerne die neuen Mitarbeitenden vorstellen, die seit diesem Jahr und im Vorjahr unsere Teams an den verschiedenen Standorten weltweit verstärken. Es freut uns sehr, dass alle neuen Mitarbeiter:innen mit großer Freude und Motivation an ihre Aufgaben herangehen und sich bereits bestens in ihre Teams integriert haben.



**Amanda Allen**  
Schwanog USA

Amanda verstärkt seit Mai diesen Jahres das Schwanog Team USA und unterstützt vor allem in den Bereichen Vertrieb, Marketing, Logistik und allgemeine Verwaltung.

Amanda ist 35 Jahre alt und glückliche Mutter einer wunderbaren, quirligen Tochter. In ihrer Freizeit engagiert sie sich für eine gemeinnützige Wohltätigkeitsorganisation, die unheilbar kranken und unterprivilegierten Kindern zugutekommt.



**Rene Riemann**  
Schwanog Deutschland

Rene ist 28 Jahre alt und verstärkt seit Februar 2021 als Anwendungstechniker den technischen Vertrieb.

Nach seiner Ausbildung zum Zerspansmechaniker in Fachrichtung Drehtechnik und mehreren Jahren Erfahrung als Maschinenbediener an kurvengesteuerten Mehrspindlern, folgte eine Weiterbildung zum staatlich geprüften Maschinenbautechniker. Seine Hobbys sind Angeln, Motorsport und Snowboard fahren.



**Achim Rakowski**  
Schwanog Deutschland

Achim ist seit 2021 als Konstrukteur bei Schwanog angestellt. Er ist 39 Jahre alt und verfügt über umfassende Erfahrungen. Seiner Ausbildung zum Industriemechaniker Geräte- und

Feinwerktechnik folgten Tätigkeiten als Facharbeiter im Sondermaschinen- und Vorrichtungsbau, als Konstrukteur für Zerspanswerkzeuge und als Erodierer im Werkzeugbau.

2022 konnte er sein Fernstudium zum Technischen Fachwirt erfolgreich abschließen. Seine Freizeit verbringt er mit Wandern, Fotografieren und Reisen.



**Tobias Rothbauer**  
Schwanog Deutschland

Tobias arbeitet seit Juli 2021 als Konstrukteur bei Schwanog.

Er ist 31 Jahre alt und hat nach seiner Ausbildung zum Industriemechaniker und ersten Erfahrungen im Betriebsmittelbau seines Ausbildungsbetriebes eine Weiterbildung zum staatlich geprüften Techniker an der Feintechnikschule in Villingen-Schwenningen erfolgreich abgeschlossen. Zu seinen Hobbys zählen das Mountainbiken und Wandern.



**Jessica Zhao**  
Schwanog China

Jessica Zhao hat ihre Tätigkeit Anfang Oktober bei Schwanog China begonnen. Sie ist 41 Jahre alt und hat ihr Studium am Shandong Heze Transportation College abgeschlossen.

Sie wird für Anwendungen in der Medizintechnik zuständig sein, hauptsächlich für unsere Wirbelschneidwerkzeuge sowie für kundenspezifische Fräswerkzeuge. In ihrer Freizeit geht sie gerne mit ihren Freunden tanzen und bereist China.

Kosten senken – Gewinde effizient bearbeiten:

## STREHLEN MIT SCHWANOG WERKZEUGEN!

Bei der Herstellung von Gewinden eröffnet das Strehlen die Möglichkeit, Kosten zu senken und Prozesse zu optimieren. Mit Schwanog stehen Ihnen alle Möglichkeiten offen – ob für das Strehlen mit Vorstrehlzahn oder mit Spezialstrehlern für Sondergewinde.

### Strehlen mit Vorstrehlzahn:

Das Prinzip ist so einfach wie logisch. Der einfachere Vorstrehlzahn übernimmt die Hauptarbeit, während der Fertigstrehlzahn lediglich noch das Profil schlichtet und damit deutlich entlastet wird.

Voraussetzung für den Einsatz ist ein ausreichender Auslauf des Werkzeugs, damit das Gewinde voll ausgebildet wird. Im Ergebnis lassen sich so deutlich höhere Standzeiten und eine verbesserte Oberflächenqualität am Gewinde erreichen.

### Strehlen von Sondergewinden:

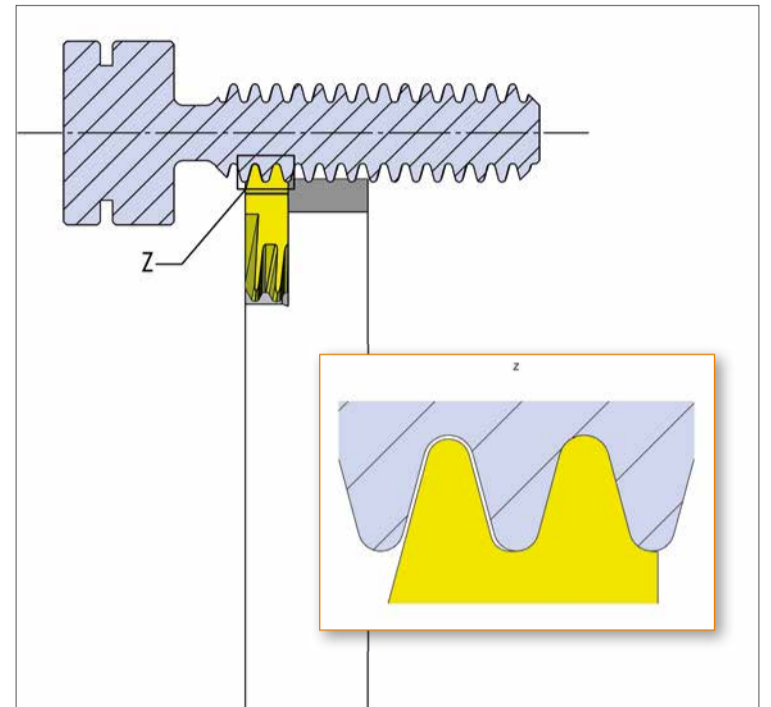
Keine Steigung zu steil, kein Gang zu viel – wenn Standardwerkzeuge an ihre Grenzen stoßen, zeigen die Spezialstrehler von Schwanog, was in ihnen steckt.

Die Anwendungen sind praktisch grenzenlos – ob Rund- und Halbrundgewinde, Spitzgewinde, Holzgewinde, Trapez- und Sägegewinde, Innen- oder Außengewinde.

### Die Vorteile:

- Herstellung ein- und mehrgängiger Gewinde
- Realisierung unterschiedlichster Steigungen
- Sämtliche Halterformen und Größen lieferbar

Sprechen Sie mit uns über Ihre Herausforderungen – wir lösen das für Sie!



Strehlen mit Vorstrehlzahn

**Frohes Fest und ein gutes neues Jahr!**

Auch in diesem Jahr wurden wir alle wieder in besonderem Maße gefordert. Dabei hat sich einmal mehr gezeigt, wie wichtig der persönliche Austausch und der Zusammenhalt mit Familie und Freunden ist.

In diesem Sinne wünschen wir Ihnen im Namen aller Schwanog Mitarbeiter:innen ein friedliches Weihnachtsfest und ein gesundes, glückliches 2023!

Wir freuen uns darauf, Sie auch im nächsten Jahr in Ihrem Erfolg zu unterstützen.

**Ihr Schwanog Team**

### Teilnahme an internationalen Fachmessen:

## MESSEVORSCHAU 2023!

Auch im nächsten Jahr sind wir wieder mit unseren Messteams auf zahlreichen internationalen Fachmessen präsent. Merken Sie sich schon jetzt die Messetermine vor – über die Standdetails informieren wir Sie rechtzeitig über alle bekannten Kommunikationskanäle.

### Deutschland

Jobs for Future  
02.–04.03.2023  
Villingen-Schwenningen



INTEC  
07.–10.03.2023  
Leipzig



Dreh- und Spantage  
29.–31.03.2023  
Villingen-Schwenningen



EMO  
18.–23.09.2023  
Hannover



### Italien

FORNITORE OFFRESI  
09.–10.02.2023  
Halle B, Stand 278, Mailand



### Frankreich

Global Industrie  
07.–10.03.2023  
Lyon



### USA

PMTS  
18.–20.04.2023  
Cleveland, Ohio



EASTEC  
16.–18.05.2023  
West Springfield, MA



SOUTHTEC  
24.–26.10.2023  
Greenville, SC



### Mexiko

FITMA  
20.–22.06.2023  
Mexico City

