

NEWS.

LA REVUE SCHWANOG POUR LES CLIENTS,
LES COLLABORATEURS ET LES AMIS

PAGE
03

Forets en carbure monobloc avec préparation d'arête de coupe optimisée : Les forets en carbure monobloc Schwanog, dotés d'une préparation optimisée des arêtes de coupe et de revêtements haute performance, constituent un excellent ...



PAGE
04

Participations réussies aux salons professionnels : Pour notre équipe, la participation aux salons professionnels est un élément indispensable pour échanger des idées avec nos clients, proposer des solutions ...



Usinage intérieur avec plaquettes interchangeables :

LE SYSTÈME SCHWANOG WPI HAUTEMENT PRODUCTIF !

PAGE
02



ÉDITORIAL :

Chers partenaires commerciaux,

Vous avez entre les mains la première édition de nos News 2026, dans laquelle nous avons une nouvelle fois préparé des sujets passionnants et des nouveautés intéressantes de l'univers Schwanog. Dans un contexte mondial instable, nous avons décidé de concentrer tous nos efforts sur la capacité de livraison, la productivité et la qualité de service la plus élevée pour nos clients.

Un exemple remarquable en est l'usinage intérieur avec notre système Schwanog WPI. Découvrez tous les faits et avantages à la page 2 de cette édition. Avec un autre sujet technique à la page 3, nous souhaitons également attirer votre attention sur les forets en carbure monobloc avec architecture d'arête de coupe optimisée, qui se distinguent par leur précision, leur productivité et la sécurité des processus.

Vous trouverez également à la page 3 un sujet important sur les matières premières, avec des informations de fond sur l'augmentation exponentielle des coûts du carbure.

En outre, nous proposons de courts rapports sur nos jubilaires, nos participations aux salons et l'engagement social de nos collaborateurs.

Avec notre équipe, nous mettons tout en œuvre pour optimiser vos projets grâce à des solutions hautement productives. Mettez-nous au défi – nous nous réjouissons de vous accompagner !

Clemens Güntert / Directeur général

SCHWANOG

Usinage intérieur avec plaquettes interchangeables :

LE SYSTÈME SCHWANOG WPI HAUTEMENT PRODUCTIF !

Le système WPI a été développé par Schwanog pour couvrir spécifiquement les applications avec des diamètres d'alésage de Ø12 à Ø18. Nous vous proposons ainsi un programme complet avec plusieurs systèmes, couvrant toutes les exigences technologiques pour l'usinage intérieur à partir de Ø1.

Pour le système WPI, nous avons développé une interface spécifique afin de générer quatre avantages majeurs pour tous les utilisateurs.

□ **HAUTE PRÉCISION DE CHANGEMENT**

grâce à une hauteur de centre de plaquette à plaquette de $\pm 0,015$

□ **STABILITÉ OPTIMALE**

grâce à une liaison parfaite de forme et de force

□ **MANIPULATION SIMPLE ET ERGONOMIQUE**

car les plaquettes ne peuvent être serrées que dans une position définie

□ **ALIMENTATION INTERNE EN LUBRIFIANT**

pour augmenter la durée de vie

Performance ciblée :

Partout où les outils standards ne répondent plus aux exigences spécifiques des pièces, Schwanog vous offre la solution optimale !



Applications spécifiques client



Fonçage de profil



Tournage par copiage



Tournage de filetage

APERÇU DES SYSTÈMES SCHWANOG POUR L'USINAGE INTÉRIEUR :

Système WSI :
Ø1 bis Ø12

Système WPI :
Ø12 bis Ø18

Systèmes PWP, DCI et WEP :
à partir de Ø18

Expérience et fidélité comme solides piliers :

FÉLICITATIONS À NOS JUBILAIRES !

Dès la fin de l'année 2025, nous avons eu le plaisir de récompenser trois collègues pour leurs 25 années au sein de l'entreprise. Un tel niveau de loyauté et de savoir-faire ne doit rien au hasard – merci pour votre engagement et votre fidélité !



Holger Johannsen, Directeur général
Schwanog États-Unis / 25^{ème} anniversaire

Holger Johannsen possède plus de 30 ans d'expérience dans les secteurs de la production et de l'industrie. Au cours de cette période, il a occupé divers postes de direction dans les domaines des ventes, des opérations et du management de produits, notamment en Amérique du Nord et du Sud.

En tant que General Manager de Schwanog LLC, il a largement contribué au développement de l'entreprise aux États-Unis, a stimulé la croissance du chiffre d'affaires et a poursuivi l'expansion des activités internationales, notamment par la création d'un bureau commercial au Mexique. Sa carrière professionnelle est marquée par la croissance stratégique, le développement des marchés et l'excellence opérationnelle. Dans son temps libre, Holger Johannsen est très actif sur le plan sportif et s'intéresse au racquetball, au tennis et au golf. Son rôle le plus important reste toutefois celui de grand-père.



Dietmar Heitzler,
Logistique d'entrepôt – 25e anniversaire

Dietmar Heitzler a suivi une formation de technicien en travaux publics de 1980 à 1983. Il est ensuite resté deux années supplémentaires dans son entreprise de formation. Au cours des 15 années suivantes, il a travaillé comme serrurier et soudeur.

En 2001, avec son arrivée chez Schwanog en tant que collaborateur en logistique d'entrepôt, il a ouvert un nouveau chapitre de sa carrière professionnelle, qu'il exerce encore aujourd'hui avec plaisir.

Dans son temps libre, Dietmar Heitzler pratique avec passion le vélo de route, le gravel et le vélo électrique, et effectue également des randonnées de plusieurs jours avec son épouse. Jouer de la guitare et passer du temps avec sa petite-fille lui permettent également de trouver un équilibre avec le quotidien professionnel.



Carsten Schwabe,
Directeur adjoint de production – 25e anniversaire

Après sa formation de mécanicien industriel, Carsten Schwabe a travaillé comme fraiseur CNC dans son entreprise de formation. En parallèle de son activité professionnelle, il a obtenu une qualification de technicien industriel en métallurgie. Il a ensuite exercé en tant qu'opérateur en électroérosion par enfonçage et par fil, ainsi que comme responsable de la formation.

Le 01/12/2000, il a rejoint Schwanog et a été recruté pour le poste de chef d'atelier en production.

En parallèle, Carsten Schwabe a suivi des formations à distance pour devenir administrateur réseau et développeur logiciel. Depuis le 01/05/2022, il occupe le poste de directeur adjoint de production. Dans son temps libre, il compense son activité professionnelle par la pratique du fitness et de la randonnée.

Augmentation exponentielle des coûts :

LE CARBURE AU CENTRE DE L’ATTENTION MONDIALE !

La matière première APT (le paratungstate d’ammonium), indispensable à la production du carbure, a longtemps été considérée comme un facteur de coût relativement stable. Le tungstène est utilisé dans les carbures pour les outils de coupe et les composants résistants à l’usure, qui font partie des éléments clés de la construction mécanique, de l’électromobilité, de l’aéronautique ou encore de la robotique. Depuis 2025, toutefois, la situation a radicalement changé : les prix ont fortement augmenté et ont atteint, au 01/04/2026, une hausse allant jusqu’à 703 %, avec une tendance toujours à la hausse. Cette évolution dépasse largement les fluctuations normales du marché et concerne non seulement les coûts, mais de plus en plus aussi la sécurité d’approvisionnement.

LES CONTEXTES

Un facteur essentiel est le durcissement de la réglementation dans le commerce mondial des matières premières. Dans la principale région de production en Asie, les règles d’exportation ont été renforcées et des procédures d’autorisation d’exportation ont été introduites, ce qui a entraîné une réduction sensible des volumes de tungstène disponibles sur le marché mondial.

Les acheteurs ont dû, à court terme, se tourner vers d’autres sources d’approvisionnement, souvent à des coûts plus élevés. Parallèlement, les réglementations environnementales dans le secteur minier de cette région ont été renforcées et les quotas de production réduits. De plus dans ces régions d’extraction importantes, les mines n’ont temporairement fonctionné qu’à environ un tiers de leur capacité.

LA DEMANDE CROISSANTE AGGRAVE LA SITUATION

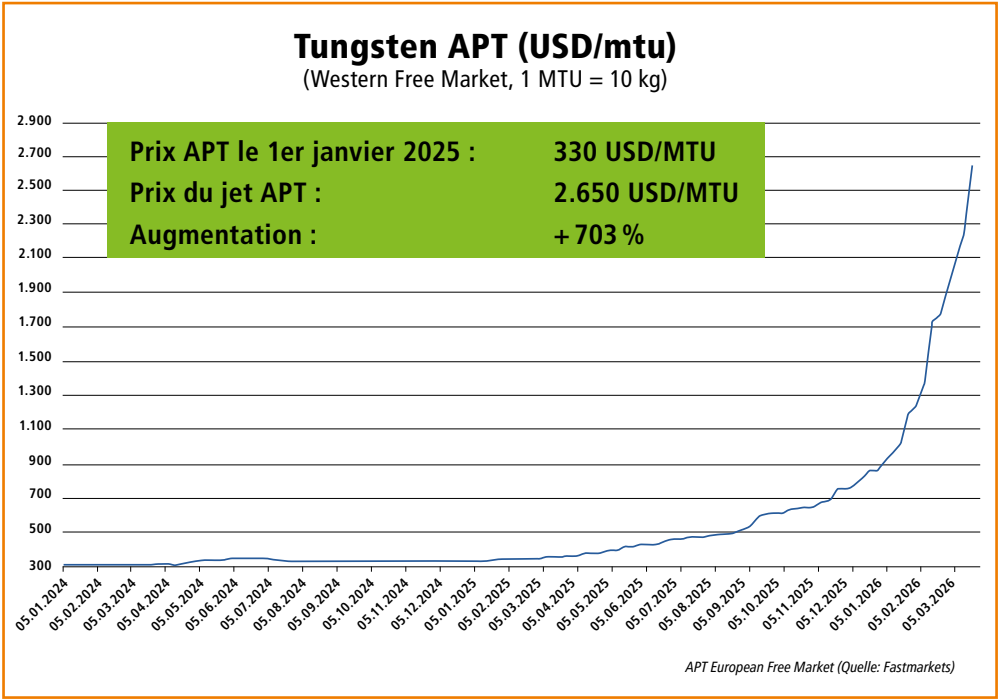
Alors que l’offre diminuait, la demande en carbure pour les équipements militaires a fortement augmenté. En 2025, le marché du secteur de la défense a enregistré une croissance de plus de 40 %. Parallèlement, de nouveaux projets miniers font défaut, car après la chute des prix entre 2011 et 2015, les investissements mondiaux ont été insuffisants.

Afin de réduire la dépendance aux mines et aux quotas de production, le tungstène est de plus en plus obtenu à partir de matériaux recyclés. Cela a conduit, à l’échelle mondiale, les producteurs de matières premières à acheter davantage de déchets de carbure. Comme ces déchets sont utilisés pour la revalorisation et la fabrication de produits en carbure, et que la teneur en tungstène qu’ils contiennent équivaut à celle de la matière première neuve, la hausse des prix des déchets carbure se répercute directement sur les coûts de production, et donc sur les prix des produits en carbure.

Cette évolution entraîne une pénurie supplémentaire sur les marchés internationaux et montre clairement qu’au-delà des seules évolutions de prix, la sécurité d’approvisionnement devient de plus en plus un enjeu central. La disponibilité fiable du tungstène est aujourd’hui un facteur déterminant pour la planification de la production et la capacité de livraison.

SÉCURITÉ D’APPROVISIONNEMENT GRÂCE À NOS FOURNISSEURS

Nos fournisseurs mettent en œuvre depuis plusieurs années des stratégies visant à garantir un approvisionnement en tungstène stable et largement indépendant. Aujourd’hui, environ 90 % des ébauches en carbure Schwanog sont fabriquées à partir de matériaux recyclés. L’utilisation



cohérente de technologies de recyclage modernes constitue la base de cette approche. Une fourniture fiable et une capacité de livraison continue ne peuvent être assurées que grâce à une planification anticipée et à l’utilisation ciblée de matériaux recyclés. Il est particulièrement important que les déchets de carbure restent au sein des circuits économiques européens et soient valorisés en conséquence. Comme les prix des déchets évoluent dans la même mesure que ceux de l’APT, cela a un impact direct sur la structure des coûts.

SUPPLÉMENT MATIÈRE À PARTIR DE JUIN 2026

En raison de la situation toujours tendue sur les marchés des matières premières et de l’augmentation significative des coûts liés au recyclage, nous sommes contraints, à partir de juin 2026, d’introduire un supplément matière sur les matières premières utilisées pour les systèmes à plaquettes interchangeables. Il ne s’agit pas d’une augmentation générale des prix, mais d’une adaptation nécessaire aux fortes hausses des coûts des matières premières et du recyclage. Étant donné que les déchets de carbure constituent une part essentielle de l’approvisionnement en matières premières et que leurs prix ont fortement augmenté, ces coûts ne peuvent plus être compensés.

Si la situation sur les marchés des matières premières venait à s’améliorer ou à se détériorer, ce supplément sera ajusté de manière flexible à la baisse ou à la hausse, sans modifier le prix de base. Pour les systèmes d’outils en carbure monobloc ainsi que pour les ébauches, aucun supplément matière séparé n’est appliqué. À la place, les prix des outils sont ajustés en fonction des prix actuels des ébauches. Cette mesure garantit que nous pouvons continuer à vous assurer un approvisionnement fiable et une qualité constamment élevée, tout en offrant une transparence totale sur l’évolution des prix.

Précision, productivité et sécurité des processus :

FORETS EN CARBURE MONOBLOC À PRÉPARATION D’ARÊTE DE COUPE OPTIMISÉE !



Arrondi de l’arête de coupe R= 0,02

Précision, durée de vie et sécurité des processus – tels sont les critères de l’usinage moderne. Nos forets en carbure monobloc, dotés d’une préparation optimisée des arêtes de coupe et de revêtements haute performance, établissent précisément des standards élevés dans ce domaine.

Grâce à une préparation ciblée des arêtes de coupe, les micro-ébréchures sont réduites et l’arête de coupe est volontairement arrondie ou chanfreinée.

LE RÉSULTAT :

Une stabilité accrue des arêtes, une réduction des ébréchures et de l’usure et une qualité de perçage constamment élevée – même dans des matériaux exigeants. Parallèlement, l’arête de coupe préparée améliore l’évacuation des copeaux et réduit les forces de coupe, ce qui se traduit par des processus plus réguliers et une moindre sollicitation de l’outil. Nos revêtements haute performance PVD et CVD offrent en outre une protection maximale contre l’usure, une réduction des frottements et une dissipation thermique optimale. Ainsi, la durée de vie de l’outil augmente de manière significative, tandis que des vitesses de coupe et des avances plus élevées deviennent possibles.

CELA SIGNIFIE POUR VOUS :

Des temps d’usinage plus courts, des coûts d’outillage réduits et une sécurité de processus maximale. Faites confiance aux forets en carbure monobloc Schwanog, optimisés jusque dans les moindres détails – pour une productivité maximale, une qualité reproductible et un succès de fabrication durable.

Projets passionnants et excellent retour client :

PRÉSENCES RÉUSSIES SUR LES SALONS !

Pour nos équipes, la participation aux salons professionnels est un élément indispensable afin d'échanger des idées avec nos clients, de proposer des solutions et de lancer de nouveaux projets. Nous revenons ainsi sur des participations très réussies à des salons aux États-Unis, en Italie, au Mexique, en France et en Allemagne.



SIMODEC, France



Expo Manufactura, Mexique



Maison d'hôtes Index à Deizisau



Shot Show, Las Vegas, USA

Don de Noël des collaborateurs :

SOUTIEN À LA CLINIQUE DE SUIVI TANNHEIM !

La clinique de suivi Tannheim redonne force et espoir aux familles d'enfants atteints de maladies chroniques graves. Cet établissement de 152 lits est une clinique moderne de suivi, offrant une atmosphère chaleureuse qui dégage beaucoup de bien-être et de sécurité.

Dans le cadre du programme de « suivi familial pour les enfants atteints de cancer, de maladies cardiaques ou de mucoviscidose », toute la famille bénéficie d'un traitement hautement qualifié de quatre semaines. La clinique prend également en charge les « familles endeuillées », c'est-à-dire les familles ayant perdu un enfant à cause de la maladie.

Les familles lourdement éprouvées vivent ainsi la clinique de la Forêt-Noire comme une « île dans un océan de soucis ». Nous sommes profondément impressionnés par cette mission exceptionnelle.

C'est pourquoi nous sommes heureux d'annoncer que, dans le cadre de notre action de dons des employés 2025 et avec le soutien de M. Güntert, un montant de 1 000 € a pu être collecté et remis à la direction de la clinique le 9 mars.



De gauche : Barbara Ribera (RH Schwanog), Clemens Güntert (directeur général de Schwanog), Thomas Müller (directeur général de la clinique de suivi Tannheim), Marco Rais (comité d'entreprise Schwanog)

Bienvenue chez Schwanog :

APERÇU DES SALONS INTERNATIONAUX 2026 !

Cette année encore, Schwanog mise sur une forte présence lors des salons professionnels internationaux, en tant que point de rencontre essentiel du secteur et pour un contact direct avec ses clients et prospects.

Prenez dès maintenant rendez-vous avec nos spécialistes afin de discuter de vos projets et exigences directement sur nos stands. Nous vous attendons cette année en Autriche, en Angleterre, au Canada, aux États-Unis et en Allemagne.

Nous nous réjouissons de votre visite – votre équipe Schwanog.



INTERTOOLS WELS

21.-24. 04.2026
Wels, Autriche

Hall: 20
Stand: 20/0807



MACH EXHIBITION

15.-19.04.2026
National Exhibition
Centre (NEC),
Birmingham
Hall 20/Stand 20-440



MMTS 2026

11.-12.05.2026
Montreal, Quebec,
Canada

Hall/Stand: 829



IMTS

14.-19.09.2026
Chicago, IL,
USA

Hall/Stand: 432294



AMB

15.-19.09.2026
Messe Stuttgart,
Stuttgart

Hall/Stand: 3C47

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
www.schwanog.com · info@schwanog.com

Schwanog France
ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · 74460 Marnaz
Téléphone 04 50 18 65 16 · Fax 04 50 18 47 75
www.schwanog.com · info.france@schwanog.com