NEWS.

03
24

LA REVISTA SCHWANOG PARA CLIENTES, EMPLEADOS Y AMIGOS DE LA EMPRESA

PÁGINA 02 **El nuevo sistema WPI de Schwanog:** Con el nuevo sistema WPI, cerramos una brecha en la cartera de productos y ofrecemos también el maquinado por torneado interno de alta productividad con insertos intercambiables a partir de barrenos de Ø12mm …

PÁGINA 03 **El configurador Schwanog:** Nuestra herramienta de diseño en línea se ha ampliado recientemente para incluir herramientas de corte para ranuras, además de las plantillas predefinidas existentes para insertos de torbellinado de rosca …

Colaboración con éxito al más alto nivel:

¡STRATMANN SE BENEFICIA DEL SISTEMA MSLD DE SCHWANOG!

PÁGINA 02

EDITORIAL:

Estimados socios comerciales,

el entorno económico actual exige nuestro compromiso total y entendemos que nuestra misión es aumentar su productividad a través de soluciones individuales.

Es por eso que también damos gran importancia en este número de Schwanog News a soluciones con potencial para aumentar su éxito. El mejor ejemplo es nuestro nuevo sistema WPI para el mecanizado interior de alta productividad. Lea todos los detalles en la página 2 de este boletín.

Los clientes de todo el mundo se benefician a diario de las soluciones de Schwanog, ya sea en procesos abiertos o en recomendaciones concretas a través de nuestro equipo. Este año, la empresa Stratmann se decidió por nuestra recomendación del sistema MSLD de Schwanog para su uso en torno Suizo y está encantado. Lea sobre el éxito que ha supuesto con datos y declaraciones, también en la página 2.

Pero nuestros productos no solo aumentan su productividad, sino que a diario trabajamos también en nuestros procesos para lograr mayor rapidez y eficiencia. En la página 3, presentamos el estado actual de nuestro configurador Schwanog, disponible ahora para herramientas de ranurado e insertos de roscado. El resultado: ¡Reducción significativa de los plazos de entrega gracias a la creación automatizada de diseños de herramientas!

Además de estas novedades en productos, presentamos una vez más a nuevos empleados y a trabajadores que celebran su aniversario y comentaremos las actividades en ferias comerciales y eventos de formación de equipos.

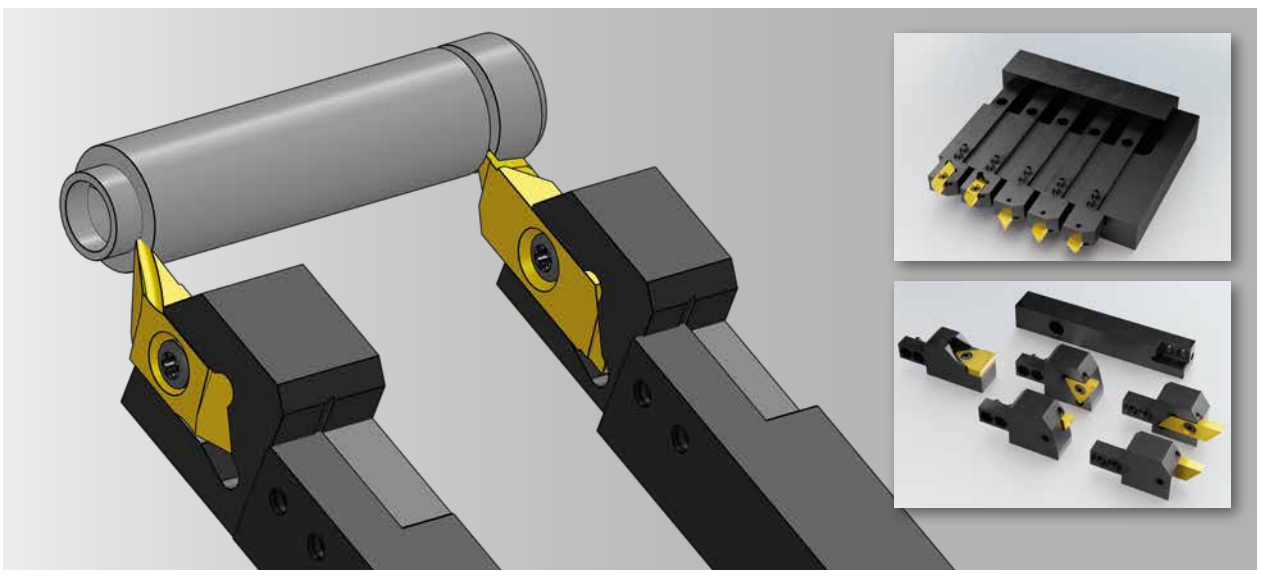
Le deseamos que disfrute de la lectura

Clemens Güntert / Gerente

schwanog

Colaboración con éxito al más alto nivel:

¡STRATMANN SE BENEFICIA DEL SISTEMA MSLD DE SCHWANOG!



Sistema MSLD: Refrentado y torneado Ranurado

Características destacadas del sistema:

- Suministro interno de refrigerante directamente en el corte,
- Conexiones IK en la parte izquierda y parte posterior, diseñada para el maquinados en específico,
- Gran flexibilidad gracias a los módulos intercambiables estandarizados,
- Filo de corte puede ser posicionado directamente tanto sobre el buje guía o en el sub-husillo de extracción,
- Fácil y simple de usar al cambio de herramientas en la máquina gracias al módulo intercambiable atornillable lateralmente,
- Mayor vida útil gracias a la refrigeración dirigida,
- Extracción de viruta mejorada,
- Longitudes de herramienta y cabezal cortas y compactas

La mediana empresa familiar Stratmann, con sede en Arnsberg, fue fundada en 1970 y está especializada en tecnología de torneado y fresado.

Uno de los factores clave de su éxito, además de buscar siempre la mayor precisión y calidad, es su equipo de 40 empleados que llevan años trabajando juntos. Se producen piezas torneadas y fresadas y mangueras metálicas portacables.

Una de las fortalezas de la empresa es la capacidad de llevar a la práctica los requisitos particulares de los clientes de forma rápida y fiable.

La productividad como ambición común

Stratmann y Schwanog persiguen desde 2011 la mayor productividad posible como un objetivo común. El Sr. Herrmann, jefe del área de torneado en Stratmann, eligió el sistema MSLD de Schwanog para optimizar los procesos de producción en un Torno Suizo Citizen A20. El Sr. Herrmann se quedó inmediatamente impresionado con el sistema de cambio de herramientas en dos partes MSLD de Schwanog con módulos, ya que ofrece grandes ventajas, especialmente en espacios de maquinaria reducidos.

Sr. Herrmann, jefe del área de torneado: «En nuestra colaboración con Schwanog, estamos impresionados por la calidad y productividad de las soluciones de herramientas, así como por el excelente servicio.»

Los beneficios para Stratmann

El uso del sistema MSLD ha mostrado una notable estabilidad. El cambio rápido de los insertos reduce significativamente los tiempos de parada de la máquina. Gracias a la elevada precisión en el cambio de insertos, no son necesarias correcciones dimensionales. Además, los tiempos de montaje se reducen gracias a la fácil sustitución de los módulos. Otra ventaja es el uso de una única llave torx para todos los tornillos, lo que proporciona una seguridad óptima. La gran flexibilidad en los contornos de los insertos, gracias su alojamiento estandarizado, constituye un factor decisivo para que el sistema MSLD de Schwanog sea más rentable en comparación con sus competidores.

Para Schwanog, la exitosa colaboración de más de 20 años con la empresa Stratmann es un buen ejemplo de la facilidad con la que dos empresas medianas pueden generar una situación típica en la que todos ganan.

El sistema MSLD de Schwanog

En los espacios interiores de tornos tipo suizo con sistemas de deslizamiento lineal, se dan a menudo unas condiciones de espacio muy reducidas. El sistema MSLD ofrece una solución increíblemente eficiente para garantizar un cambio de herramienta rápido y seguro en la máquina.

STRATMANN
CNC-Technik
www.stratmann-gmbh.com

De izquierda a derecha: Jörg Hönle, representante de ventas de Schwanog, Sr. Dahlhaus, operador, Sr. Herrmann, jefe del área de torneado

Mecanizado por torneado interno de alta productividad con insertos intercambiables a partir de barrenos de Ø12mm:

¡PRESENTAMOS EL NUEVO SISTEMA WPI DE SCHWANOG!

Schwanog ofrece también desde hace años soluciones altamente productivas para el mecanizado interior de piezas.

En el ámbito del maquinado interior por torneado, hemos desarrollado un sistema de insertos intercambiables que llena el vacío de productos existente en la actualidad en el mecanizado interior de piezas entre Ø12mm y Ø18mm. Junto a los sistemas existentes WSI-VHM (desde barrenos de Ø1mm) y los sistemas de insertos intercambiables PWP, DCI y WEP (desde barrenados de Ø18mm), el nuevo sistema WPI supone un complemento ideal para este intervalo de diámetros.

La interfaz, de desarrollo propio, ofrece las siguientes ventajas:

- **Elevada precisión en el cambio**
  altura en la punta de inserto a inserto ±0,015
- **Gran estabilidad**
  mediante acoplamiento de forma y adherencia
- **Sencillo, manejo amigable en su uso**
  gracias al sistema de cambio de eficacia probada
- **Suministro interno de refrigerante**
  salida IC opcional en el borde de corte, en la parte posterior o en ambos lados

Schwanog es un socio competente y flexiblilidad en todos los putnos en los que las herramientas estándar no llegan a cumplir las exigencias especifiadas para la pieza. Soluciones de herramientas individuales, pedidos pequeños (a partir de 3 unidades) y plazos de entrega cortos garantizan que con el sistema WPI podamos ofrecer otro producto económico en este segmento de mercado.

Aplicación personalizada

Ranurado

Torneado

Torneado de roscas

Para las herramientas de corte para ranuras e insertos de torbellinado de rosca:

¡CONFIGURADOR SCHWANOG! ¡CREA TU HERRAMIENTA RAPIDAMENTE!

Con el nuevo Configurador de Schwanog, hemos desarrollado una solución digital que nos permite reducir significativamente el tiempo de entrega de nuevas herramientas.

El configurador de Schwanog hace posible la creación automatizada de diseños de herramientas. Se hace utilizando plantillas predefinidas, que puede seleccionar fácilmente en nuestro sitio web.

A continuación, puede introducir los parámetros particulares directamente en la plantilla seleccionada para obtener una solución a medida. Además, puede hacer el pedido inmediatamente. Además de las plantillas predefinidas para insertos de torbellinado de una rosca, ahora también hay disponibles en línea herramientas de corte para ranuras.

Benefíciese ahora con un tiempo de entrega menor.

¡Regístrese!

Es así de fácil:

Paso 1:
Simplemente regístrese en nuestro sitio web

Paso 2:
Inicie sesión con sus datos de usuario

Paso 3:
Seleccione la plantilla e introduzca los parámetros

Paso 4:
Vea el precio de la oferta y realice un pedido

25 años de fructífera colaboración:

¡RALF LANG CELEBRA SU ANIVERSARIO!

Puede describirse a Ralf Lang como un auténtico veterano del equipo de Schwanog. Estamos orgullosos de tener con nosotros un reconocido experto en todo lo que tiene que ver con el torbellinado de roscas.

Después de su formación como mecánico industrial, Ralf Lang adquirió más experiencia en su empresa de formación antes de decidirse por una formación a tiempo completo de dos años como técnico de ingeniería mecánica. Posteriormente, el 1 de septiembre de 1999, Ralf Lang comenzó su carrera en el área de ventas técnicas de Schwanog. Al mismo tiempo, Ralf Lang también se formó como experto en gestión técnica.

Como especialista en torbellinado de roscas, además de nuestros clientes alemanes, se ocupa de nuestras sedes extranjeras en EE. UU., Francia y China, así como del mercado sueco.

De lo que más disfruta Ralf Lang en su tiempo libre es de largos recorridos en bicicleta. También es un apasionado de la música y su pasatiempo favorito es tocar la batería.

¡Felicitamos cordialmente a Ralf Lang por su 25 aniversario y esperamos tenerle muchos años más en el equipo de Schwanog!

De izquierda a derecha: Clemens Güntert, Director General de Schwanog, Ralf Lang de Ventas Técnicas y Peter Schöninger, Director de Ventas

Implicados activamente en la protección del clima y el compromiso social:

¡EQUIPOS SCHWANOG EN LA CARRERA DE EMPRESAS PEDALEANDO POR LA CIUDAD!

Al igual que en el pasado, muchos de nuestros trabajadores han vuelto a participar en la carrera de empresas de Badeparadies Schwarzwald realizada en Villingen-Schwenningen el 27 de junio.

El foco central lo constituyeron el espíritu de equipo y la diversión durante la experiencia conjunta sobre el recorrido de 5 km. Los organizadores donaron un euro por cada participante a organizaciones y asociaciones benéficas regionales.

Y, por supuesto, nuestro equipo también estuvo presente en la «iniciativa pedaleando por la ciudad» del 1 al 21 de julio en Villingen-Schwenningen.

Juntos pudimos contribuir activamente a la protección del clima y, al mismo tiempo, hacer algo por nuestra salud. Muchos trabajadores vinieron a trabajar en bicicleta y algunos también se desplazaron juntos los fines de semana para sumar más kilómetros. Incluso parte de nuestro equipo de Agie aprovechó la ocasión para ir en bicicleta al Europapark en Rust.

¡Queremos dar las gracias de corazón a todos nuestros participantes!

vma-werbeagentur.de

Refuerzo del equipo para continuar creciendo:

¡SCHWANOG EE. UU. DA LA BIENVENIDA A NUEVOS TRABAJADORES!

Con Luis Chávez y Jeffrey Ready en ventas técnicas, hemos sumado dos empleados muy motivados.

Deseamos mucho éxito a los dos nuevos compañeros en el gran equipo de Schwanog LLC.

Luis Chavez

Ventas técnicas, desde mayo de 2024

Luis nació en Chicago, Illinois y actualmente vive con su esposa y tres hijos en las afueras de Chicago. Luis ha trabajado como operador de máquinas CNC durante 10 años, la mejor base para su nuevo trabajo en ventas técnicas.

Como hombre de familia que es, prefiere pasar su tiempo libre con su familia.

Jeffrey Ready

Ventas técnicas, desde junio de 2024

Jeffrey nació en Aurora, IL. Cuenta con más de 20 años de experiencia en el mecanizado y la programación de piezas de precisión en los sectores aeroespacial, médico y automotriz.

En su vida privada, le encantan el golf, el fútbol y disfruta pasando el tiempo con su esposa y sus cuatro hijas.

Fructífera presencia en AMB e IMTS:

¡PANORAMA DE FERIAS INTERNACIONALES!

Una vez más, nuestros equipos de ferias han realizado un excelente trabajo para organizar perfectamente las importantes ferias IMTS en Chicago y AMB en Stuttgart, que tuvieron lugar de forma prácticamente simultánea.

En ambas ferias, pudimos confirmar la alta demanda de soluciones para aumentar la velocidad de los procesos de producción y elevar la productividad. En este contexto encajaron perfectamente nuestras nuevas estrellas: el configurador de Schwanog como herramienta de diseño en línea y el nuevo sistema WPI para el mecanizado interno a partir de perforaciones de Ø12.

¡Nos gustaría agradecer a todos los clientes y personas interesadas su visita a nuestros stands en las ferias!

AMB, Stuttgart

IMTS, Chicago

Foro de Innovación de Tecnología Médica en Tuttlingen:

¡SCHWANOG SE PRESENTA POR PRIMERA VEZ AL PÚBLICO ESPECIALIZADO!

El Foro de Innovación es el encuentro de networking del sector de la tecnología médica, y Schwanog presenta por primera vez sus soluciones médicas de alta productividad como expositor. Aquí puede encontrar más información:

NEW

Fecha: 17 de octubre de 2024
Location: Stand: S5 · Pabellón municipal de Tuttlingen, Königstraße 39, 78532 Tuttlingen

TechnologyMountains
iNNOVATION FORUM
Medizintechnik

schwanog 77 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · **www.schwanog.com**

Schwanog LLC
1301 Bowes Road, Suite A · Elgin, IL 60123
Phone: 847-289-1055 · Fax: 847-289-1056
info.usa@schwanog.com · **www.schwanog.com**