

NEWS

面向客户、员工和朋友们的
施瓦诺克报刊

第3页 VHM钻头配备优化切削刃结构：
施瓦诺克全硬质合金钻头采用优化的切削刃制备
工艺和高性能涂层，是战略性设计的杰出典范 …



第4页 成功亮相行业展会：
对我们CNC加工领域的团队而言，参加专业展会是
不可或缺的一环——与客户交流技术方案、提供工
艺优化思路、启动批量加工合作项目 …



采用可转位刀片的内孔车削加工：

高效能的施瓦诺克 WPI 系统！

详情见第02页

社论：

尊敬的合作伙伴，

您手中这份文件是我们2026年新闻通讯的首期刊物，其中精心整理了来自施瓦诺克世界的精彩话题与有趣动态。在全球原材料价格波动、供应链面临挑战的背景下，我们致力于将重心完全放在供货能力、加工效率以及为客户提供最高服务品质上。

采用施瓦诺克WPI系统的内孔车削加工便是一个典范。有关这一技术的全部优势与详情，请参阅本期第2页。在第3页的另一项技术专题中，值得您关注的是采用优化切削刃结构的VHM钻头，这些钻头在精度、生产率和工艺可靠性方面表现卓越——这正是我们CNC精密加工行业的核心追求。

关于原材料（硬质合金）成本指数级增长的重要话题及其引人入胜的背景信息，同样刊登在第3页。此外，我们还提供关于员工周年纪念、展会活动以及员工社会责任（CSR）的简短报道。

我们的团队竭尽全力，用高效的生产方案优化您的CNC项目。期待您的挑战——我们恭候您的光临！

Clemens Güntert - 总经理

SCHWANIG

采用可转位刀片的内孔车削加工:

高效能的施瓦诺克 WPI 系统!

WPI 系统由施瓦诺克研发,专门用于直径为 $\varnothing 12$ 至 $\varnothing 18$ 的孔加工应用。由此,我们提供包含多个系统的完整产品系列,满足从 $\varnothing 1$ 起内孔车削加工的所有技术要求。

针对 WPI 系统,我们开发了专属接口,为所有 CNC用户带来四大卓越核心优势:

- **高转位精度**
刀片尖端高度公差 ± 0.015 MM
- **最佳稳定性:**
通过完美的形锁合与力锁合实现
- **简便、人性化操作:**
可转位刀片仅需按方向转动即可夹紧
- **内部冷却液供给:**
提高刀具寿命,优化切屑排出

性能精准呈现:
当标准刀具无法满足工件特定要求时,施瓦诺克为您提供最优CNC加工解决方案!



定制化应用:



- 轮廓切槽



- 仿形车削



- 螺纹车削

施瓦诺克内孔车削系统概览:

WSI 系列:
 $\varnothing 1$ 至 $\varnothing 12$

WPI 系列:
 $\varnothing 12$ 至 $\varnothing 18$

PWP、DCI 和 WEP 系列:
 $\varnothing 18$ 及以上

经验与忠诚——稳固的支柱:

衷心庆贺我们的员工周年纪念!

早在2025年底,我们的三位同事就迎来了在本集团工作25周年纪念日。在CNC精密制造行业,如此深厚的忠诚度与专业技能并非偶然——感谢你们的付出与忠诚!



Holger Johannsen,
施瓦诺克美国公司总经理 / 25周年纪念

Holger Johannsen 在制造和工业领域拥有超过30年经验。在此期间,他曾在北美和南美担任销售、运营和产品管理等多个领导职位。

作为施瓦诺克美国有限责任公司的总经理,他为公司在美国的发展做出了重大贡献,推动了销售增长并拓展了国际业务——包括在墨西哥设立销售办事处。他的职业生涯为公司带来了战略性增长、开拓了市场并展现了卓越的运营才能。业余时间,Holger Johannsen 热爱运动,对壁球、网球和高尔夫兴趣浓厚。但他最重要的角色是“祖父”的身份。



Dietmar Heitzler,
仓储物流 / 25周年纪念

Dietmar Heitzler 于1980年至1983年接受土木工程专业工人的培训。之后他在培训企业继续工作了两年。在接下来的15年里,他担任钳工和焊工。2001年,他跳槽到施瓦诺克担任仓储物流员工,开启了职业生涯的新篇章,并至今乐在其中。

业余时间,Dietmar Heitzler 热衷于骑公路自行车、山地自行车和电动自行车,并常与妻子一起多日长途骑行。弹吉他和陪伴孙女也为他的日常工作生活带来了不少点缀。



Carsten Schwabe,
生产副经理 / 25周年纪念

在完成工业机械师培训后,Carsten Schwabe 在接受培训的公司担任CNC铣削工。他通过在职进修获得金属工业大师资格,随后从事沉孔和线切割加工以及培训负责人工作。

2000年12月1日,他加入施瓦诺克,担任生产部门主管。与此同时,Carsten Schwabe 通过远程课程学习网络管理员和软件开发。自2022年5月1日起,Carsten Schwabe 担任生产副经理。业余时间,他喜爱健身和徒步旅行,借此积极平衡工作与生活。

成本指数级增长:

硬质合金成为全球CNC加工焦点!

对于硬质合金生产不可或缺的原材料——仲钨酸铵 (APT)，长期以来一直被认为是相对稳定、可较为准确计算的因素。钨应用于切削刀具和耐磨部件的硬质合金中，这些部件是机械工程、电动交通、航空航天和机器人技术的核心组件。然而自2025年以来，出现了全新的局面：价格大幅上涨，截至2026年4月1日，涨幅已达703%，并且仍呈上升趋势。这一发展远远超出正常的市场波动，不仅影响CNC加工企业的成本，也日益影响供应的保障。

背景原因

一个关键因素是全球化原材料贸易的监管要求日益严格。在主要产区，出口规定收紧，并引入了审批程序，导致全球市场上可用的钨量显著下降。买家不得不短期内寻找替代采购渠道，而成本也会随之水涨船高。与此同时，采矿业的环保要求加强，开采配额减少。在重要矿区，矿山有时仅以约三分之一产能运营。

需求上升加剧了当前态势

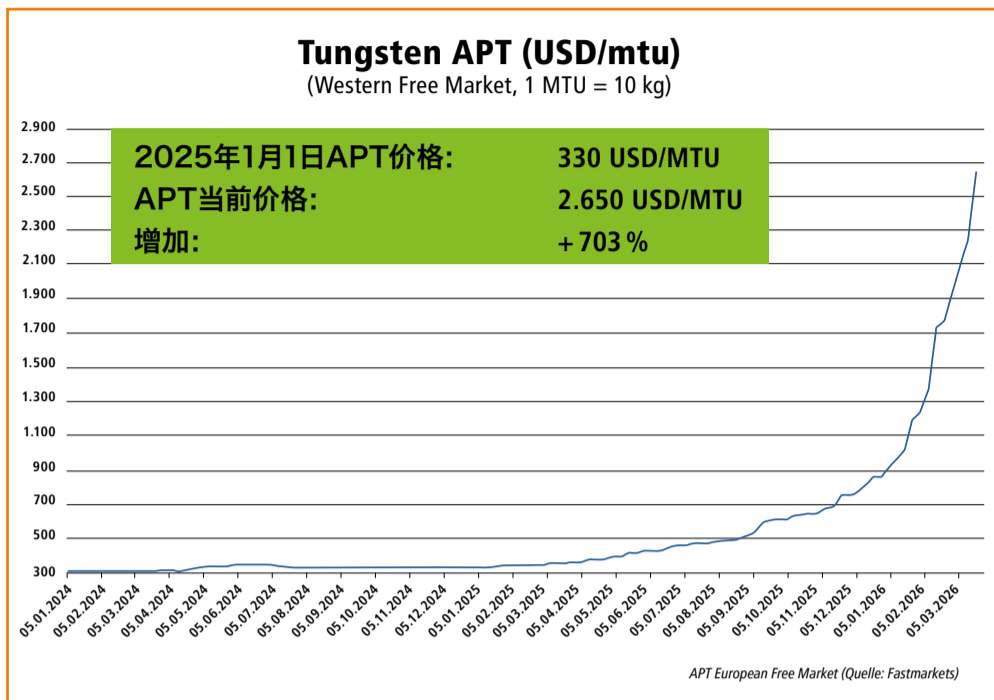
在供应减少的同时，对用于军事物资及高端CNC刀具的硬质合金需求显著增加。2025年，国防领域的市场增长率超过40%。此外，由于2011年至2015年价格下跌期间全球投资不足，新的矿山项目寥寥无几。

为了减少对矿山和开采配额的依赖，人们越来越多地从回收材料中提取钨。这导致全球范围内，原材料制造商开始大量收购硬质合金废料。由于硬质合金废料可用于回收再造硬质合金产品，其中所含的钨价值等同于原生材料，因此废料价格上涨会直接推高生产成本，进而影响硬质合金产品的价格。

这一变化导致国际市场更加紧缺，也清楚表明：除了价格走势，供应安全正变得越来越重要。如今，钨的可靠供应已成为CNC刀具生产计划和供货能力的关键因素。

通过供应商保障供应安全

我们的供应商多年来一直采取多种策略，确保钨供应稳定且基本独立。如今，施瓦诺克约90%的硬质合金毛坯都来自回收材料。供应商持续采用现代回收技术，正是这一切的基础。只有通过前瞻性规划和有针对性地使用回收材料，才能确保可靠的供应和持续的供货能力。尤其重要的是，硬质合金废料应留在区域经济循环内，并得到相应回收。由于废料价格与仲钨酸铵价格同步上涨，这直接影响着CNC加工行业的成本结构。



2026年5月起加收材料附加费

由于原材料市场持续紧张，加上回收过程的成本大幅上升，我们自2026年5月起，不得不对可转位刀片系统所用原材料加收材料附加费。这并非普遍涨价，而是针对原材料和回收成本大幅上涨所做的必要调整。鉴于硬质合金废料是原材料供应的重要一环，且其价格已大幅攀升，这部分成本已无法再自行消化。

如果未来原材料市场形势有所缓和或进一步恶化，附加费将相应灵活下调或上调，基础价格保持不变。对于高硬质合金含量的圆棒材料制成的刀具系统以及毛坯，则不单独加收材料附加费。取而代之的是，刀具价格将根据当时的毛坯价格动态调整。

这样做既能确保我们继续为您提供可靠的供应和始终如一的高品质，同时也能让价格变化完全透明。

精度、生产率和工艺可靠性三位一体:

VHM钻头，优化切削刃设计!



切削刃圆角 R=0.02 mm

其成果如下:

刃口稳定性显著提高，崩损更少，钻孔质量始终如一——即便在难加工材料（如不锈钢、钛合金）上也是如此。同时，经过处理的切削刃改善了排屑效果，降低了切削力，加工过程更平稳，刀具承受的负荷也更小。此外，我们的高性能物理气相沉积 (PVD) 和化学气相沉积 (CVD) 涂层还额外提供最大程度的耐磨保护、减少摩擦并优化散热。这大大延长了刀具寿命，也使得更高切削速度和进给量成为可能。

精度、刀具寿命和工艺可靠性——这是现代CNC切削加工的硬指标。我们的全硬质合金钻头，凭借优化的刃口处理和强劲涂层，恰恰在这些方面树立了高标准。

通过有针对性的刃口处理，减少了微小崩刃，并对切削刃进行精确的圆角或倒角。

对您而言，这意味着:

- 加工时间更短
- 刀具成本更低
- 工艺可靠性最大化

选择施瓦诺克全硬质合金钻头，它们在每个细节上都经过精心优化——为您带来最高生产率、稳定可重复的质量以及持续、成功的CNC制造链。

精彩的项目与卓越的客户反馈:

展会亮相，收获满满！

对我们CNC技术团队来说，参加专业展会是与客户交流技术痛点、提供解决方案、启动批量加工合作项目不可或缺的一环。回顾我们在美国、意大利、墨西哥、法国和德国举办的展会，都取得了圆满成功。



SIMODEC, 法国



Expo Manufactura, 墨西哥



联合参展商 Index Open House 在迪齐绍



Shot Show, Las Vegas, 美国

员工圣诞爱心捐款:

为坦海姆康复诊所提供支持！

坦海姆康复诊所，为家中有重慢病孩子的家庭重新注入力量与希望。这座拥有152张床位的现代化康复诊所，氛围温馨，处处洋溢着温暖与安心感。

在“儿童癌症、心脏病或囊性纤维化病的家庭导向康复”项目中，它为患病儿童的整个家庭提供为期四周的高质量治疗。此外，坦海姆康复诊所还照顾“失独家庭”——也就是那些因疾病失去孩子的家庭。

对于这些饱经磨砺的家庭来说，这家位于黑森林的诊所，犹如“忧虑之海中的一座小岛”。我们深深感佩这份非凡的付出。

因此，我们非常高兴地告诉大家，在2025年员工捐赠活动中，在 Güntert 先生的支持下，我们共筹集了1000欧元善款，并于3月9日转交给了诊所管理层。



从左至右： Barbara Ribera (施瓦诺克人力资源部)、Clemens Güntert (施瓦诺克总经理)、Thomas Müller (坦海姆康复诊所总经理)、Marco Rais (施瓦诺克劳资委员会)

欢迎来到施瓦诺克:

2026年国际展会预告！

今年，施瓦诺克将继续强势亮相国际专业展会，将其作为重要的行业交流平台，与CNC加工领域的客户和合作伙伴进行面对面沟通。

欢迎您尽早与我们的专家预约，以便在展会现场直接交流您的CNC项目、刀具选型与加工需求。今年，我们期待在奥地利、英国、加拿大、美国和德国与您相见！

我们早已翘首期盼您的到来——施瓦诺克展会团队敬上



INTERTOOLS WELS

21.-24. 04.2026
Wels, Österreich

展馆: 20
展位: 20/0807



MACH EXHIBITION

15.-19.04.2026
National Exhibition Centre (NEC), Birmingham
展馆 20/展位 20-440



MMTS 2026

11.-12.05.2026
Montreal, Quebec, Kanada

展馆/展位: 829



IMTS

14.-19.09.2026
Chicago, IL, USA

展馆/展位: 432294



AMB

15.-19.09.2026
Messe Stuttgart, Stuttgart

展馆/展位: 3C47



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

施瓦诺克精密成型刀具 (昆山) 有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
Kunshan City Jujin Road # 329
邮编215321 / 电话 0512 - 8788 - 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com