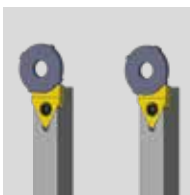


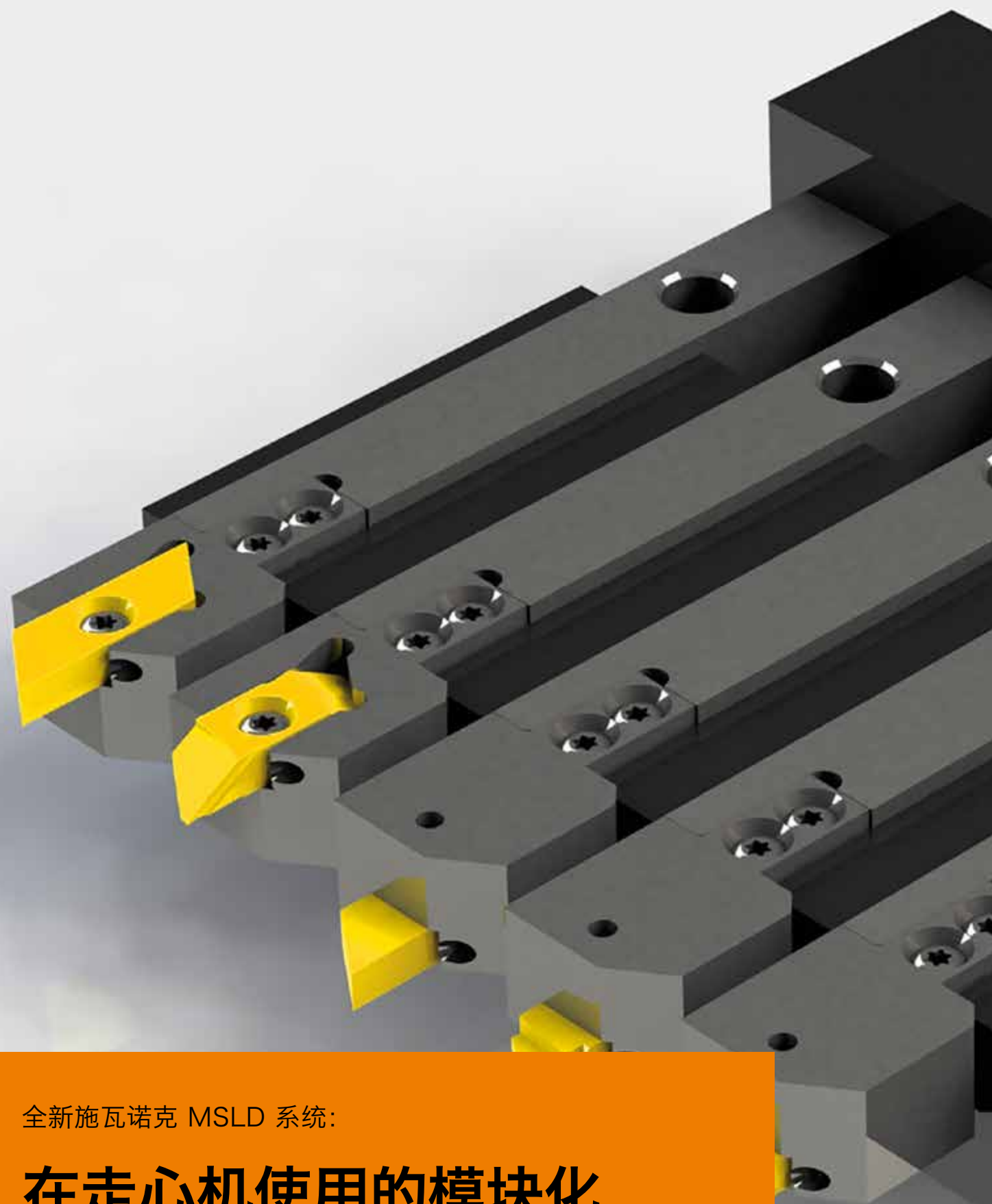
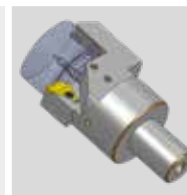
NEWS

面向客户、员工和朋友们的
施瓦诺克报刊

第2页 SAFA 非常信赖施瓦诺克的解决方案：
SAFA 是车削和铣削零件的专家，是一家来自绍
尔兰地区阿恩斯贝格的中型公司，也是一家优质
的制造商。...



第4页 三合一多功能刀具：
难点在于，刀具本身已经经过优化，
但要再次降低其单位成本...



全新施瓦诺克 MSLD 系统：

在走心机使用的模块化 高产刀具！

第3页



前言：

尊敬的合作伙伴，

今年堪称里程碑式的存在，虽然全球还有很多动荡，但市场却强势复苏。这给予了我们极大的信心，让我们可以更加自信、坚定的走完 2023 年的下半年。

现在我们推出全新的 MSLD 系统，为走心机的客户提供多种优点——具体信息请参见本新闻第 3 页中的报告。我们相信，您一定感兴趣，我们的开槽刀具在老客户 SAFA 手里运用得如何，我们在第 2 页中对此进行了说明。

要取得长足的进步，新员工的贡献非常重要，德国和美国团队迎来了 Marsel Bebo 和 Tobias Etter 这两位优秀的专业员工，我们为此感到非常高兴。

在意大利，我们专注于开拓新客户、提升生产力，也在此投入了一台全新的哈斯磨床，为后续的发展奠定了基础。

希望第 4 页的产品故事能够赢得您的欢心，我们在其中介绍了一种将三个加工步骤合而为一的特种刀具。

愿我们的解决方案助力您提升生产力——我们将竭诚助力您攻克难关！


Clemens Güntert
总经理

schwanog

施瓦诺克开槽刀具代替了立铣刀：

SAFA 依靠施瓦诺克的解决方案来降低单位成本！

SAFA 是车削和铣削零件的专家，是一家来自绍尔兰地区阿恩斯贝格的中型公司，也是一家优质的制造商。由钢、不锈钢、铝、黄铜、炮铜制成的多种精密零件，使 SAFA 成为配件、供暖和卫生、汽车、液压和气动以及测量和控制技术等行业客户的重要合作伙伴。机械和设备工程、电气工程和医疗技术也是 SAFA 重要的目标客户领域。

Florian Riese 和 Sebastian Schelte 这两位总经理认为，SAFA 成功的秘诀在于材料的多样性和所有重要工业部门的客户，再加上最高的质量、速度、最先进的生产技术和部件组装。为了进一步优化生产成本，该公司始终锐意创新、研发新的刀具解决方案。

SAFA 与施瓦诺克自 2009 年以来长期精诚合作

行业专家 SAFA 秉承技术开放的原则，与施瓦诺克自 2009 年以来长期精诚合作，从而促进了双方的共赢共进。SAFA 使用施瓦诺克的成型、螺纹旋削和成型钻孔的刀具解决方案，大大降低了单位成本。

施瓦诺克的开槽刀具取代了立铣刀

目前的一个黄铜制联轴器项目便是最典范的一个例子。以前采用立铣刀加工联轴器的轮廓，但部件尺寸小，加工工作量相对较高，并且立铣刀会时不时断裂。

施瓦诺克公司的销售代表 Jörg Hönle 受 SAFA 项目经理和总经理 Florian Riese 的委托，寻找一种在稳定性和单位成本方面都有明显改善的解决方案。施瓦诺克技术团队分析了最初的情况，并建议使用开槽刀具。

每个部件节省 35 秒的时间，SAFA 为之振奋不已

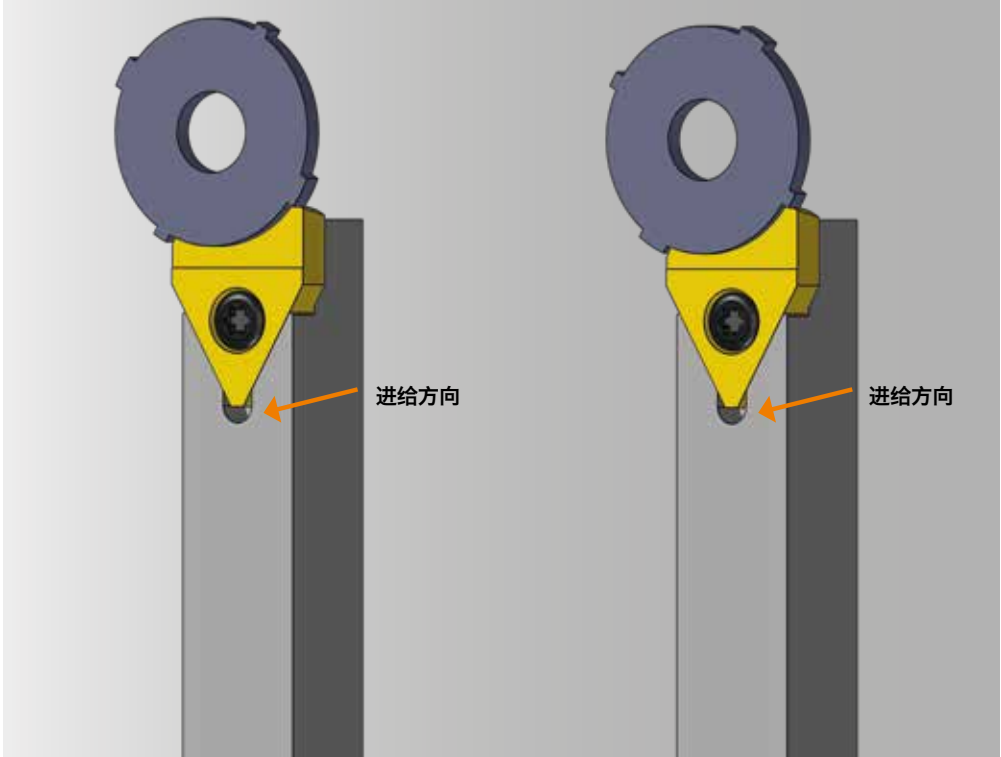
项目经理 Florian Riese 所带领的生产团队振奋不已，因为每个部件节省 35 秒的时间，这意味若每批有 5,000 个部件，那么每个订单能够节省 48 小时的时间。

使用施瓦诺克的开槽刀具时具有四个优点：

- 每个部件的加工时间减少 35 秒，每个订单减少 48 小时
- 生产稳定、刀具不断
- 可实现无人值守式生产
- 表面质量一流

尤其是在单价竞争激烈的技术市场中，改用施瓦诺克开槽刀具可以巩固 SAFA 的竞争力，还可以助力开拓新客户、拓宽发展前景。

这两家公司协商一致，在未来将以技术开放的态度，对更多部件进行分析，并尽可能替换成施瓦诺克的解决方案。



施瓦诺克换刀板 1 和施瓦诺克换刀板 2



SAFA 总经理 Florian Riese（左）和施瓦诺克销售代表 Jörg Hönle

关于结果，Florian Riese 如是说：

“Hönle 先生与施瓦诺克团队一起，为我们开发出了解决方案，降低了单位成本、提高了表面品质、减少了停机时间，为我们提升了附加值。”

欢迎加入我们的团队：

MARSEL BEBO 的到来加强了施瓦诺克在美国的生产力！



在今年 3 月加入施瓦诺克之前，Marsel 曾是一名金属板加工工人和数控铣床及车削中心的机械操作员。

Marsel Bebo 非常热爱历史，除了母语阿尔巴尼亚语外，还能说英语、西班牙语和法语。

祝愿 Marsel 在施瓦诺克团队合作愉快！

美国的业务很繁荣，需要进一步扩大生产。我们非常高兴地看到，Marsel Bebo 不仅是一位经验丰富的专家，也是一个非常可爱的人。

Marsel Bebo 今年 33 岁，出生在阿尔巴尼亚，幼年时移居美国，在纽约长大。如今，Marsel 定居奥罗拉，已经有两个儿子的幸福的父亲。

强化了我们的设计团队：

TOBIAS ETTER 凭借广泛的专业知识大放异彩！



从 2021 年到 2022 年，Tobias 在输送技术和安全围栏领域担任设计工程师。目前，Tobias 正在接受技术业务管理员兼职进修，将于今年年底结业。

Tobias Etter 喜欢他在施瓦诺克的工作，以及在设计工程师岗位上每天都会遇到的新挑战。在空闲时间，他喜欢踢足球、骑摩托车、在大自然中游玩和观看美式足球。

我们祝愿 Tobias 在施瓦诺克的工作一切顺利、充满快乐！

即使在技工短缺的时候，我们也能够顺利找到本领域内真正的专家。Tobias Etter 就是最典型的例子，他在去年七月份的时候加入了我们设计团队。

在 2013 年至 2016 年间任铣床装配工期间，他积累了初步的经验，在之后的两年里在 FTS 接受了生产技术员的培训。此后，他又在机械工程和高价位手表行业担任了三年的设计工程师、铣削车间经理、培训师、测试技术员和服务技术员。

全新施瓦诺克 MSLD 系统：

用于走心机的模块化高产刀具！

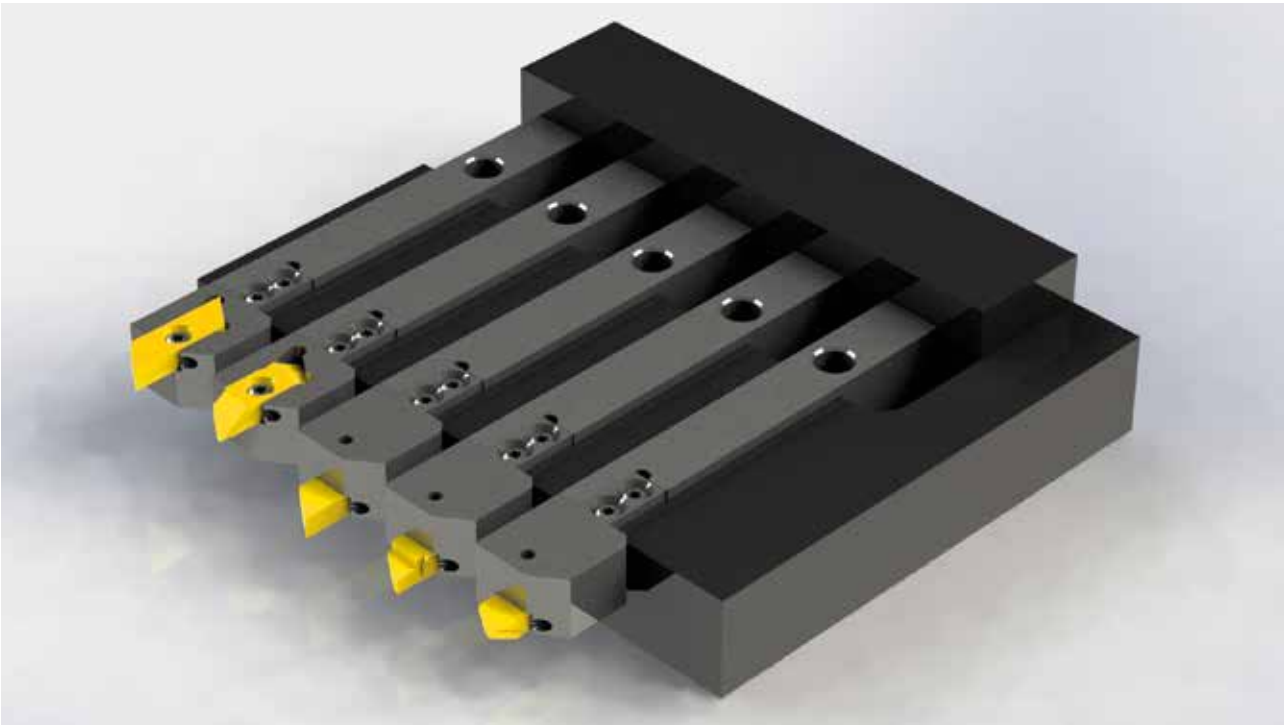
线性滑块系统的走心机床内部通常空间十分狭小。为了确保机器中快速而安全的刀具更换，我们开发了一种双部件、非常紧凑和经济的工具更换系统，其中装有螺钉的侧面卡盘。

刀具本体可采用不同的标准化卡盘，用于镗削、纵向车削、成形镗削和断裂加工，灵活适应现有的机器条件。

左右手卡盘都可以夹在同一个基体上，因此切削刃可直接定位在导向套筒上或取件主轴上。所有刀具均可选择带或不带内部冷却供应。

MSLD系统可立即使用，并在瑞士式车床的生产优化上提供了极好的机会。

Schwanog销售团队随时提供更多详细信息或解答疑问。



装有刀具的底板

系统亮点：

- 通过标准化的可互换卡盘实现高度灵活性
- 切削刃可直接定位在导向套筒和取件主轴上
- 通过侧面螺钉更换卡盘，在机器中实现用户友好和简便的刀具更换
- 刀具切削刃可直接获得内部冷却供应
- IK连接在左侧和后部，或专门为该机器设计
- 通过有针对性的冷却延长使用寿命
- 改善切屑流动
- 刀具和刀头长度短小、紧凑



带有可更换刀盒的底板

UBR 意大利公司扩大产能：

全新哈斯磨床安装在 UBR 意大利工厂！

意大利市场为施瓦诺克产品提供了巨大的潜力。我们与合作伙伴 UBR 深入合作，目前正在逐步收获成果，随着一台全新的A. HAAS磨床的交付，生产的扩张和现代化改造部署宣告圆满完成。

全新磨床提高了我们在意大利的生产效率，同时也发出了开拓新客户、缩短现有客户交付时间的信号。机器已安装到新建车间中，且运行顺畅无故障。UBR 将在暑假期间完成整体搬迁工作，从而避免出现瓶颈或交货问题。

祝愿 UBR 团队取得圆满成功、也期待我们的合作更加广泛！



哈斯磨床的交付和安装

整体硬质合金麻花钻、外圆车削刀片和端面开槽：

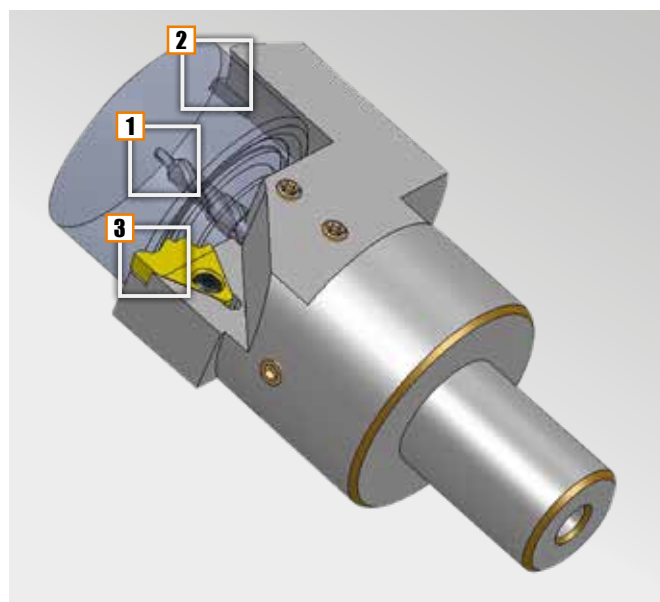
三合一的功能刀具！

客户委托我们攻克一个特殊的难关，而我们用一款多功能刀具完美胜任。

任务是为已经非常优化的工件进一步降低单位成本，以便为我们的客户获得一个重要的系列订单。结果非常醒目，因为我们的工程师研发出了一款特种刀具，将三个加工步骤合而为一：

- 1.整体硬质合金麻花钻
- 2.外圆车削刀片
- 3.用 PWP 板进行端面开槽

如果您也面临着降低成本和提高产量的难题，只需给我们打个电话或将您的工件图纸发给我们。



施瓦诺克多功能刀具

优势：

- 工艺流程绝对可靠
- 无需更换刀具
- 单位成本大幅降低至两位数
- 减少检查工作

用施瓦诺克进行成型钻孔：

网络研讨会回顾！



Ralf Lang 和 Julia Mauch 在网络研讨会上发言

成型钻孔是精密零件加工领域最广泛的应用之一，因此对于提高我们客户的生产力也具有重要意义。

在 2023 年 4 月 4 日的网络研讨会上，我们解释了各种钻孔方法，介绍了施瓦诺克钻孔系统，并介绍了显著降低成本的最佳实践案例。我们的专家 Ralf Lang 还展示了在每种情况下，在哪些钻孔应用中使用了可互换的板式钻头以及整体硬质合金成型钻头。

感谢所有参加了此次网络研讨会的人，他们让我们的网络研讨会高朋满座，也积极参与了有趣的问答环节和之后的讨论环节。

下一届施瓦诺克网络研讨会将在秋季召开，届时我们将提前通知您。

施瓦诺克展会团队在参观：

回顾与展望！

展会是我们最重要的营销方式之一，为我们和来自世界各地的客户提供了面对面交谈的机会。我们从而得以抓住最新的发展趋势与需求，直接展示我们的解决方案。

展会回顾

在 Cleveland 召开的 PMTS 以及在 West Springfield 召开的美国展会以及在墨西哥 Lomas de Sotelo 召开的 FITMA 展会是来访频率最高的展会，我们的解决方案非常受欢迎。除了与长年的老客户展开多场对话外，我们还赢得了大量的新客户，让他们为施瓦诺克所折服。



Eastec, Michigan



PMTS, Cleveland

EMO、CMTS 和 SOUTHTEC 展会展览欢迎参加下一届专业博览会并来访，我们将向您展示我们的解决方案以及例如用于滑动头架车床的全新 MSLD 系统。

EMO

2023年9月18日-23日

汉诺威

5 号展厅, B46 号展位



CMTS 加拿大制造技术展

2023年9月25日至28日

加拿大多伦多会议

中心, 2236 号展位



SOUTHTEC

2023年10月24日至26日加

1441 号展位



SCHWANOG

75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

施瓦诺克精密成型刀具（昆山）有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
Kunshan City Jujin Road # 329
邮编215321 / 电话 0512 - 8788 - 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com