

NEWS

02
26

面向客户、员工和朋友们的
施瓦诺克报刊

第3页 Escomatic 系统搭载专属断屑槽几何结构：
我司自主研发的 ESCOMATIC 专用断屑槽几何结构是实现工艺突破的关键设计。经过优化改良的切屑成型效果，能够有效改善排屑顺畅度 ...



第4页 高韧性合金螺纹加工新标准：
子公司 UBR 联合多家金属加工行业头部企业，共同研发出一款配备可更换硬质合金刀片的可调式螺纹切削刀头 ...



硬质合金原料价格创历史新高：

告别高价的整体硬质合金刀具，SCHWANOG 可换刀片钻头才是当下最优解！

第2页

社论：

尊敬的合作伙伴，

本期为 2026 年第二辑企业资讯，我们再次为您呈现三款具备极高增产潜力的技术产品，同时分享 Schwanog 企业内部趣味见闻。

本次头版专题（第 2 页）将重点介绍可换刀片钻头。当前硬质合金原料价格处于历史高位，采用 Schwanog 刀具方案，可显著削减您的耗材成本。

第 3 页为另一款重磅产品——Schwanog Escomatic 系统。凭借独特断屑槽几何结构，您的刀具使用成本最高可降低 97%。

我们同样自豪地为您介绍子公司 UBR 与 Schwanog 联合研发的可调式螺纹切削刀头。该产品可将工件加工成本最高缩减 40%，其他优势详情详见第 4 页。

此外，第 3 页还回顾了本年度春季展会的参展佳绩，并提前诚邀您莅临 9 月两场行业旗舰展会——美国国际制造技术展（IMTS）与德国金属加工展（AMB）。

祝您阅读愉快，生意兴旺！

Clemens Güntert - 总经理

SCHWANOG

硬质合金原料价格创历史新高:

告别高价的整体硬质合金刀具，SCHWANOG 可换刀片钻头才是当下最优解！



数据对比



整体硬质合金钻头:

□ 高价硬质合金材料利用率低，性价比低。



可换刀片钻头:

□ 仅切削部位使用硬质合金，性能拉满，耗材用量极少。

Schwanog 可换刀片钻头

核心技术参数一览:

- 两套刀片体系，适配最大宽度 28 mm 的多款刀片
- 车床、铣钻复合加工中心均可装配使用
- 刀片重复定位精度 < 0.02 mm
- 可兼作成型铣刀使用
- 刀片快换设计，大幅缩短设备停机时长
- 搭配定制硬质合金材质与专用涂层，刀具使用寿命显著提升

对于所有仍在使用整体硬质合金钻头的产线，现在都是更换刀具方案的最佳时机。硬质合金原料价格飞速上涨，刀具仅切削刃起关键作用，却要为整支硬质合金钻头买单，实在得不偿失！

精打细算降成本，告别高耗材切削加工:

- Schwanog 可换刀片钻头由刀体与可换钻削刀片两部分组成。
- 仅可换钻削刀片的刀刃采用整体硬质合金材质。
- 整套刀具含刀体在内，综合成本最高可降低 60%。

何必继续为整支硬质合金钻头支付高额费用？

即刻切换至可换刀片钻头，既能大幅压低刀具耗材开支，也能长期维持产线稳定盈利。仅两类工况从技术层面仍推荐整体硬质合金钻头：需螺旋槽强制排屑的深孔加工，以及公差要求 ± 0.02 以内的高精度加工场景。

多年来，越来越多制造企业在绝大多数加工工况中选用 Schwanog 可换刀片钻头，长期收获多重利好：

- 硬质合金原料消耗大幅减少
- 加工耗材成本更低
- 生产效率提升
- 在竞争激烈的行业市场中构筑强劲竞争优势
- 节约稀缺昂贵的硬质合金原材料

选用 Schwanog 可换刀片钻头，也能为企业长期生产保驾护航。硬质合金耗材用量大幅缩减，能够有效抵御原材料市场价格波动，持续提升生产经济效益，同时兼顾绿色可持续生产。

即刻更换为 Schwanog 可换刀片钻头，选择高性能降本利器！

奔跑助力可持续发展与公益项目:

SCHWANOG 全体员工出战 2026 企业公益跑！

7 月 2 日，Schwanog 全体员工满怀热忱，参与“菲林根-施文宁根黑森林水上乐园”企业跑活动，以行动彰显团队凝聚力，倡导健康运动。

本届赛事全程 5.2 公里，起终点均设在施文宁根会展中心。选手临近终点前拼尽最后气力冲刺，冲线后领取到了期待已久的清凉补给。

活动一如既往聚焦可持续发展、员工健康两大核心，同时提供了良好的跨企业交流契机，大家在欢声笑语中拓展了行业人脉，结识了各界同仁。

主办方每接待一名参赛选手，便捐赠 1 欧元，善款将如往年一样，全部用于本地公益项目与民间社团扶持。



Schwanog Escomatic系统, 搭载专属断屑槽几何结构:

优异排屑成型效果, 关键在于切削刃!

目前众多客户均采用 ESCOMATIC® 机床搭配 Schwanog 切槽刀具与定制刀座, 加工高精度微型回转零件。

我们配套供应全系列刀座, 适配曲线控制机型 D2、D4、D5、D6, 以及数控款 D2/D5、新型 NM 加工机床。

核心: 断屑槽几何结构

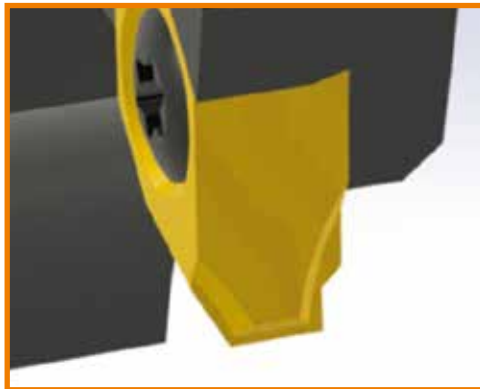
我司专为 ESCOMATIC® 机床研发的断屑槽几何结构, 是实现加工突破的关键。优化后的切屑成型效果, 能够改善排屑流畅度, 进一步提升生产效率与加工稳定性。

成效: 减少切屑堆积, 杜绝恼人的长缠绕切屑, 保障加工全程无故障运行。

极致降本方案:

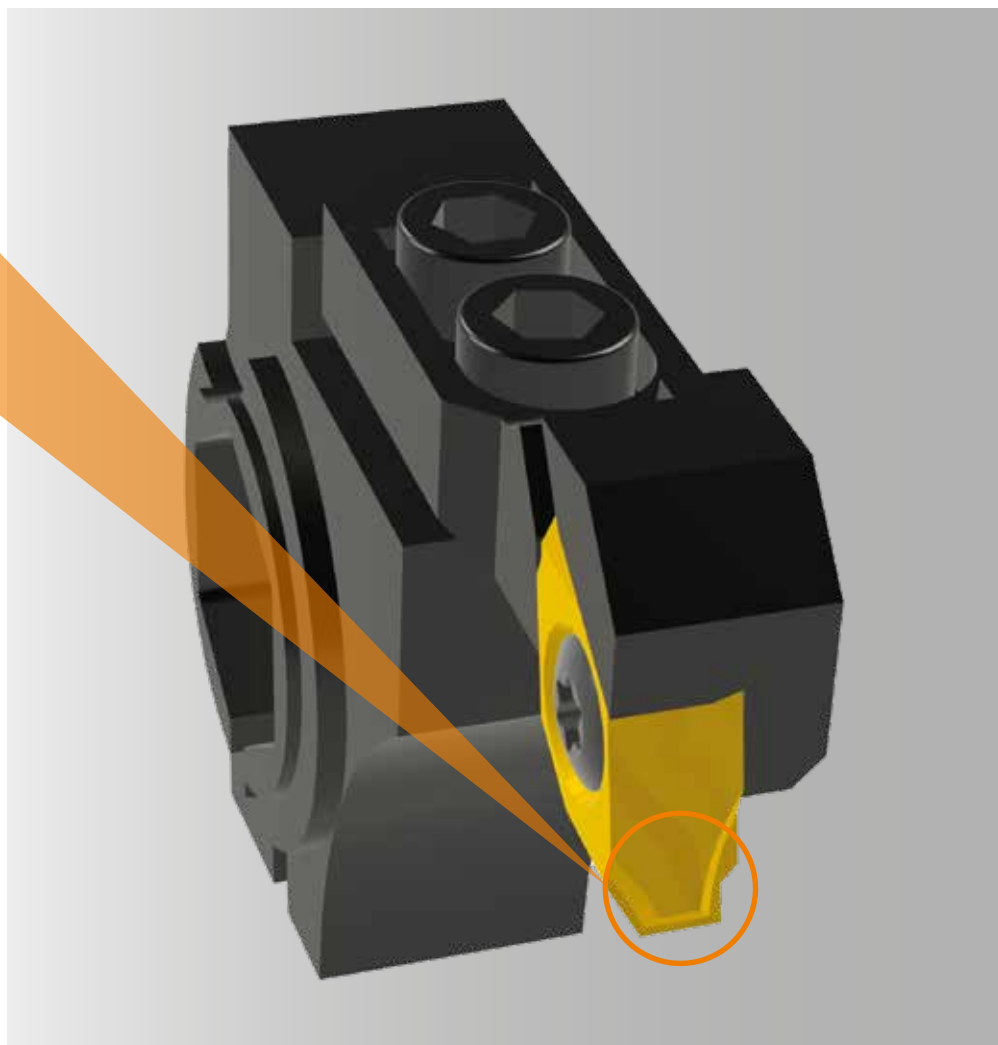
实测数据显示, 刀具综合使用成本最高可降低 97%。

欢迎为您的 Escomatic 机床配套 Schwanog 定制切槽刀具与刀座。



选择我司刀具解决方案的核心优势一目了然:

- D刀片更换耗时大幅缩短
- 换刀频次减少, 停机损耗显著降低
- 超高重复定位精度, 换刀后无需单独校准调试
- 刀具综合成本最高削减 97%
- 覆盖 Escomatic 全系列机床, 提供成套完整加工方案



Schwanog Escomatic 刀具断屑槽结构

回顾过去展会硕果累累, 展望未来盛会心潮澎湃:

SCHWANOG 亮相 2026 年度各大专业机床展!

2026 年上半年, Schwanog 携手全球各地合作伙伴, 亮相多场重磅专业展会, 持续扩大国际市场布局。

首场展会为 4 月 25 日至 28 日, 在奥地利韦尔斯举办的国际工具展 (Inter-tool); 紧随其后的是 5 月 16 日至 18 日加拿大蒙特利尔金属加工展 (MMTS); 短短数日过后, 我们与长期合作伙伴弗洛伊德携手, 参与 5 月 18 日至 21 日英国伯明翰国际制造展 (MACH); 上半年收官展会为 6 月 17 日至 19 日斯洛伐克马拉茨基 IN-DEX 机床开放日, 我们作为合作展商受邀参展。

每一场展会都是一个优质交流平台, 我们借此向全球专业观众展示全套刀具解决方案, 维护老客户合作关系, 拓展全新商业资源。现场反响尤为喜人: 多款成套系统方案咨询量居高不下, 开展多场深度专业洽谈, 众多观展客户对创新加工工艺表现出浓厚兴趣。与全球合作伙伴的顺畅协作、展会全程收获的正面反馈, 再次印证 Schwanog 在全球加工行业稳固的市场地位。

诚邀莅临本年度两大行业旗舰展会!

上半年展会圆满落幕, 我们将目光投向本年度两场全球顶级行业盛会——德国斯图加特金属加工展 (AMB) 与美国芝加哥国际制造技术展 (IMTS)。两场展会均为全球切削加工领域的核心交流平台, 可现场直观体验创新产品、前沿技术与面向未来的加工解决方案。

我们提前诚挚邀请您莅临我司展位, 借此机会了解全新刀具产品, 掌握行业最新发展动态, 与我司技术专家共同探讨现代制造业面临的机遇与挑战。

市场环境瞬息万变, 线下面对面交流、直接沟通与伙伴式洽谈比以往任何时候都更为重要。我们十分期待在 AMB 或 IMTS 展会与您面对面洽谈, 携手挖掘全新合作方向, 共创双赢局面!

欢迎提前规划观展行程, 全体 Schwanog 员工期待与您深度交流!



IMTS
2026

美国国际制造技术展 (IMTS)
2026 年 9 月 14 日—9 月 19 日
美国伊利诺伊州芝加哥
展位号: 432294

AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung

德国金属加工展 (AMB)
2026 年 9 月 15 日—9 月 19 日
德国斯图加特
3 号馆 / 展位: 3C47

高韧性合金螺纹加工行业标杆:

UBR / SCHWANOG 可调式可换刀片螺纹切削刀头！



核心技术亮点一览：

- 仅两款基础刀体，即可适配绝大多数螺纹规格
- 刀片磨损或更换螺纹规格时，拆装简便快捷
- 搭载可替换硬质合金刀片，支持 ± 0.2 精密微调，覆盖全部螺纹公差等级
- 适配高经济性螺纹加工场景：高韧性无铅金属工件
- 特别适用于管件、阀门、管路、连接件等螺纹零部件加工

经济收益优势：

- R · 工件加工成本最高降低 40%
- 设备停机时长大幅缩减
- 刀具仓储管理工作量显著减少

采用传统高速钢丝锥加工高韧性合金、尤其是无铅材质螺纹，一直是加工难度极高的工况。

管件接头、阀门、管路配件，以及卫浴、采暖、设备管道工程所用螺纹零部件均存在此类加工需求，螺纹精度与承重性能直接决定管路连接安全性。

以往因刀具重磨、更换螺纹规格等需求拆装螺纹刀头，往往造成设备长时间停机；同时企业需储备多种规格刀头，大幅增加刀具管理成本。

为解决这项推高加工成本的行业痛点，我司子公司 UBR 联合多家头部金属加工企业，研发出这款可调式硬质合金可换刀片螺纹切削刀头，兼具高灵活度、

高经济性与稳定加工性能。UBR 与 Schwanog 联合推出的螺纹切削刀具，在螺纹加工领域树立全新生产效率与加工稳定性标杆。

如需了解这款全新高性能刀具的更多详情，欢迎致电或发邮件咨询！

日常作业安全与责任落实:

组织员工实操灭火器规范使用！

安全生产是 Schwanog极为重视的核心工作。公司组织了灭火器实操演练，全体员工自愿参与，借此巩固消防安全相关知识，动手实操灭火器的规范使用方法。

活动中不仅提供了简短的理论讲解，还重点进行了实操训练：现场模拟真实火情，开展明火灭火实训。参训人员在实操中积累了实用经验，掌握了应对火灾突发状况的处置能力。

企业专职消防协助人员还单独开展来了专项培训。除理论授课外，大家借助高度还原实景的虚拟现实模拟系统，进一步演练了火灾应急场景，进一步提升了突发险情下的规范处置能力。

感谢每一位积极参与、携手共建安全作业环境的员工！



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. + 49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax + 49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

施瓦诺克精密成型刀具（昆山）有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
Kunshan City Jujin Road # 329
邮编215321 / 电话 0512 – 8788 – 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com