

NEWS

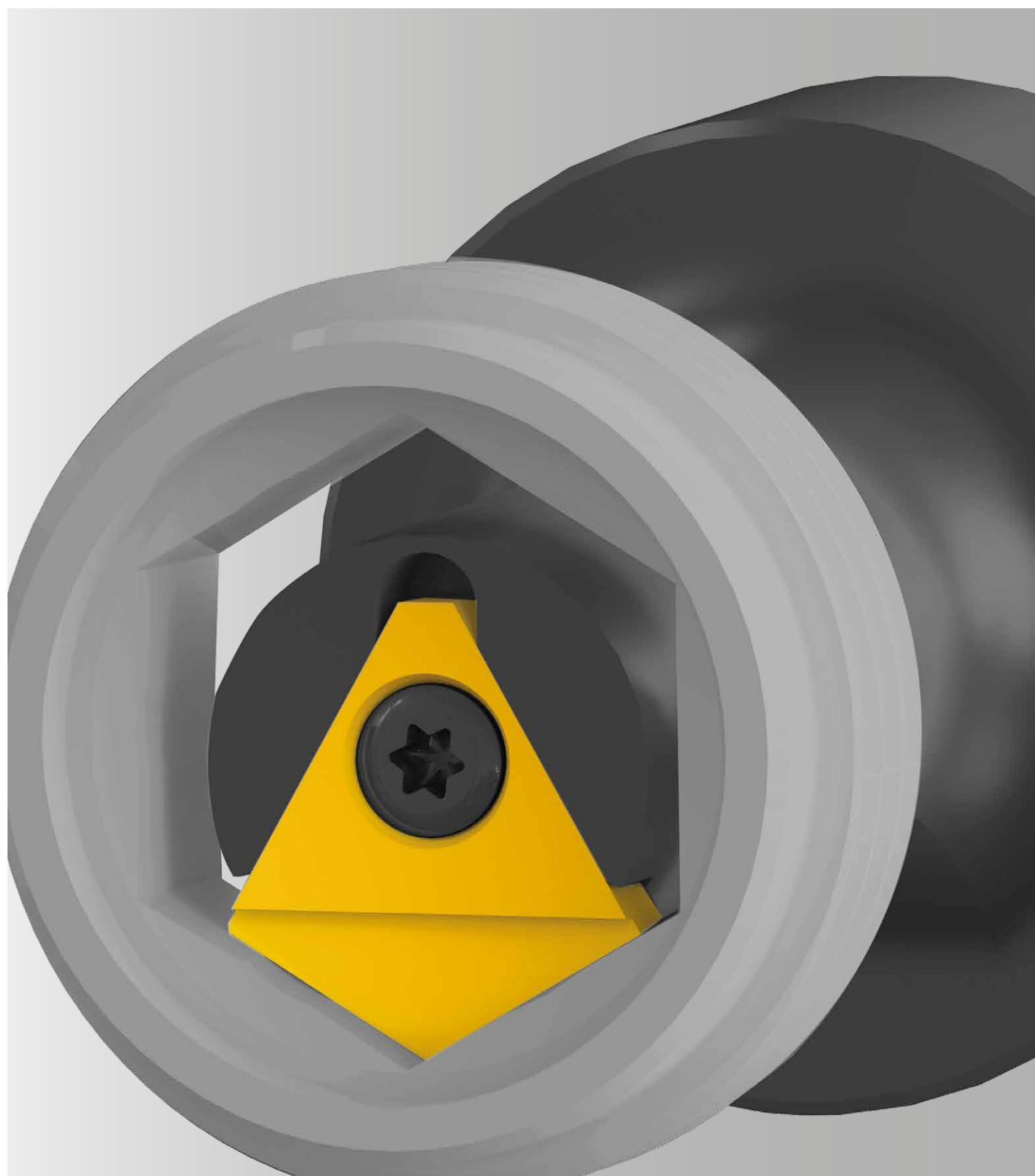
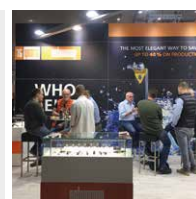
03
22

■ 面向客户、员工和朋友们的
施瓦诺克报刊

第3页 SCHWANOG ESCOMATIC® 系统:
我们实现了众多客户的愿望, 我们的程序和开槽
模具能适应各种类型机器的需求, 同时还……



第4页 在国际专业博览会上成功献礼:
终于又迎来了专业博览会 —— 我们的博览会
团队满怀激情与热情……



Knoth 公司 非常信任 SCHWANOG:
让冲击加工实现最高生产率!

第2页



前言:

尊敬的合作伙伴,

在我们今年的第三则新闻资讯中, 除了高产应用主题之外, 还会向您更详细地说明 SCHWANOG 的方方面面。

在第 2 页附上了我们的客户报告, 来向您介绍使用我们的开槽模具取得巨大成功的 Knoth Metallwaren 公司。

本新闻资讯第 3 页中报道的 SCHWANOG Escomatic 系统关注重心放在对难以加工的材料实现非常高的生产率。

除了一流的技术解决方案外, 要在市场上取得长期成功, 还需要一支紧密配合、动力十足的团队。因此, 我们注重资质培训和员工的长期忠诚。相关信息请阅读本刊第 3 和第 4 页中的新闻资讯。

与客户保持亲密的沟通到底有多重要, 国际专业博览会已经多次证明了这一点。

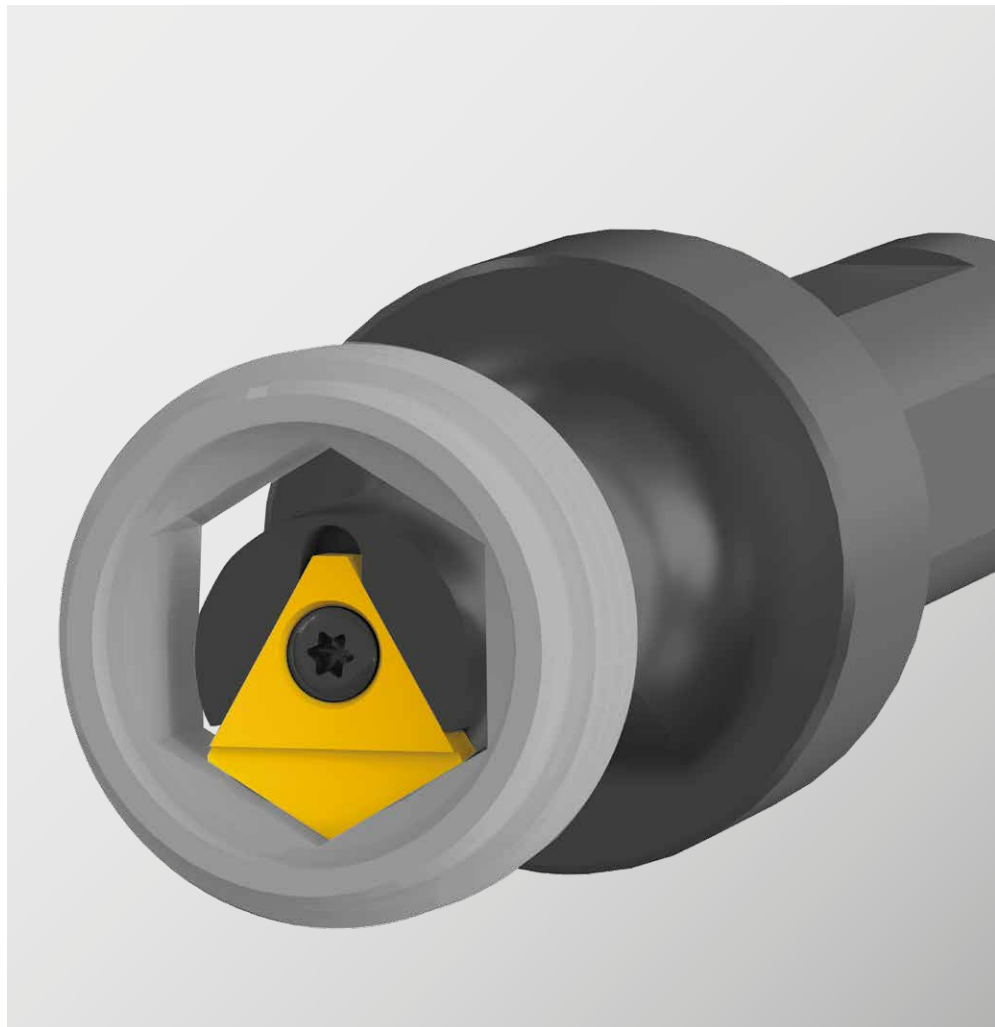
在这方面, 我们的团队已经为您做足准备, 祝您在今年的最后一个季度里大获成功!

Clemens Güntert
总经理

SCHWANOG

让冲击加工实现最高生产率：

KNOTH METALLWAREN 公司始终信赖 SCHWANOG 解决方案。



施瓦诺克的内径六角刀片

Knoth Metallwaren公司 是一家中型企业，成立于 1955 年，65 年来公司取得了成功的发展，始终专注于高精度且复杂的车削零件。2015 年，公司创始人之孙 Kerstin Combe 成为了公司唯一的股东，其夫 Christian Combe 担任董事总经理，带领着一支 20 名经验丰富的员工组成的团队。

Knoth Metallwaren公司专注于两个核心竞争领域。主要根据液压和电磁工业以及航空航天工业的客户的规格生产复杂的车削零件，提供安装服务。同时，公司对一切都持开放态度。我们使用所需的材料进行生产、进行各种表面处理和热处理、完整安装，最后打包好直接交付给客户。每年大约生产 300 万个零件，大部分是 500 至 5000 件的小批量。

公司之所以获得成功，秘诀之一就在于，始终愿意投资购买最新的技术和生产工艺，从而确保让所有的客户都能享受到最高的生产率。

千锤百炼，脱颖而出 —— 客户给的任务越复杂，就越能凸显我们的优势。最好的例子：一个客户需要一种组件，而这种组件由几个车削件和标准件组成，并需要提供初始样品检验报告、重新冲压标记、表面处理和热处理以及特定包装。我们可以准时交付、品质可靠。

认证齐全，专业可靠 —— 由于获得 TÜV 授权，可根据 DIN 13401 标准进

行重新盖印，根据 DIN ISO 9001 标准进行认证，并且具有最高的工艺可靠性。

以客户为最高标准的两家公司

以客户为最高标准这是 Knoth Metallwaren公司理念坚固的支柱，与 SCHWANOG 公司提供的品质不谋而合。因此，SCHWANOG 凭借高生产率模具解决方案成为 Knoth Metallwaren公司的供应商是早晚的事。自 2017 年以来，Andreas Bornbaum 始终担任公司技术销售代表，为公司冲击应用领域生产率显著提高做出了巨大的贡献。

生产率令人惊讶的齿形插齿和六边形插齿

Knoth 使用 SCHWANOG 的模具解决方案来生产内外齿形插齿，并且使用六边形插齿进行内部加工。SCHWANOG 的这些模具在全球无数应用中证明了自己的实力，其优点也征服了 Knoth 公司。

其中包括在机器上对棒材成品进行完整加工，而无需返工，无需在另一台机器上进行后续作业步骤，直到卷边之前的生产流程对于材料的选择始终非常灵活自由。



从左到右：技术销售Bornbaum, Knoth公司 的 总经理和技术员工

董事总经理 Christian Combe 非常热情：

“我们非常感谢彼此的合作，我们已经制定出了完整的流程。无需在另一台机器上进行后续作业步骤。使用 SCHWANOG 模具可以实现最高的生产率。

此外，当处理紧急项目时，Bornbaum 先生技术销售以及 SCHWANOG 公司的技术内部服务部门的 Armin Jaud 始终会亲临现场。

Auch Herr Andreas Pfeifer, als Mitarbeiter Pfeiffer 作为机器安装员，被安排直接处理 SCHWANOG 模具的应用，他强调 SCHWANOG 解决方案品质非常高，并表扬了 Bornbaum 先生提供的支持。

携手迈向未来

由于已经持续 5 年成功合作，Christian Combe 说，在新的项目中也会依然与 SCHWANOG 合作。对于 Andreas Bornbaum 而言，与 Knoth Metallwaren公司的合作便作为例子证明了，两家中小型公司如何才能携手攻克市场的严苛挑战。



施瓦诺克刀具加工内六角

对未来最好的投资：

SCHWANOG 非常注重高品质的培训！

无论是在商业领域还是在生产领域，SCHWANOG 始终都非常注重高品质的培训，都以吸引员工在公司内长期就业为目标。

在培训师 Patrick Faller 的引导下，目前有 6 名学徒正在接受切割机操作员培训。其中一员是我们的新人 Jannik Hummel，他于 2022 年 9 月 1 日开始在我们这里做学徒。我们祝愿他的开端一切顺利。

培训车间不断投资改造，为所有学员提供最新技术水平的完美支持。

例如，除了几台用于钻孔、铣削、车削和磨削的传统机器外，自今年 7 月以来，也为培训车间配置了 Fanuc 公司的 6 轴机器人。从而确保所有学徒都能学到关于如何编

程和控制机器人的基本知识。接受这种高品质的培训，在学徒期间就已经项所有学徒打开了在 SCHWANOG 继续未来的职业生涯的各扇大门。

例如，之前的一名学徒在美国工作了 4 个月，为 SCHWANOG 美国分公司 的同时提供支持。而另一位前学徒则成功地完成了他的技术员培训，现在正担任工艺优化师的职务。

这些例子表明，在 SCHWANOG 这样的中小型企业中，有志向、有咬劲的年轻人也能享受一流的发展机会。



从左到右：我们的学徒 Jason Heler 17岁、Fabian Hummel 17岁、Alexander Wolf 19岁、Malcolm Trost 18岁、Ben Laessig 16岁 。



Jannik Hummel 16岁，一年级学徒



Jason Heler (左) 和培训师 Patrick Faller (右)

对难以加工的材料也能实现非常高的生产率：

SCHWANOG ESCOMATIC® 系统！

特别是在生产微型车削零件时，我们的客户经常使用 ESCOMATIC® 机器。我们实现了很多客户的愿望，我们的程序和开槽模具能适应各种类型机器的需求，也拓展到合适的支架领域。现在包括从凸轮控制机器 D2、D4、D5 和 D6 到新款机器 D2/D5 CNC和NM New Mach 的所有支架。

针对某些机器，必须将机头转换为六角轴 —— 但这种转换在技术上很简单，成本很低。

使用三种不同材料制成的三种不同车削零件进行的实际测试表明，原则上，在所有条件下都收益不小。从而嫩巩固在试验系列中让模具成本节省 57% 到 97%。

这对高强度材料的应用意义格外重大。待加工的材料越难，节省的刀具成本就越多！



优点：

- 大大降低模具成本，甚至可以降低 97%
- 最高的转换精度，在更换模具时不需要单独调整
- 在换板过程中大大节省时间
- 由于减少了模具的更换频率，大大降低了停机成本
- 完整系列的 ESCO 机器的完整解决方案



扫描二维码阅读项目报告！

在 Villingen-Schwenningen 举办的 SCHWANOG 庆祝活动

10 周年庆典！

在一场小型的庆典活动上, Clemens Güntert 对七位大工龄员工的真诚、忠诚和优良表现表示衷心感谢。我们特此向您介绍这些光荣的员工：

Karl-Joachim Dressler
工艺优化师

在完成模具学徒学业后, Dressler 先生作为一名数控铣工参与了单个零件的生产。后来他完成了工业领班深造培训。在该职务上, 他最初负责为将产品在国外进行储存提供生产计划专员支持。之后, 他就职于一家车削零件制造商, 负责生产控制和 生产计划支持。此后, 他在磨床制造商 Haas 公司担任应用工程师。10 年来, Dressler 先生一直负责 SCHWANOG 公司生产流程的开发和优化。他为整个团队带来了博大而宝贵、丰富的经验, SCHWANOG 难以想象如果没有他会怎样！

Marco Rais
刀具设计工程师

Marco Rais 今年 33 岁, 从 Haas 机床上的模具磨床师一职在 SCHWANOG 公司开始了他的职业生涯。6 年后, 他开始接受工业领班深造培训, 并成功完成了培训。今天, Marco Rais 在 SCHWANOG 担任工具设计工程师, 是工具设计团队的宝贵财富。

Andreas Kienzler
刀具设计主管

Andreas Kienzler 今年 34 岁。在做完学徒和工业机械师的工作后, 他在 2010-2012 年完成了工程师深造培训。在 SCHWANOG 担任了六年的设计工程师后, 他从 2018 年开始负责刀具设计管理工作。Kienzler 先生凭借自己的专业技术知识, 怀揣热情与奉献精神, 带领着一支 10 人组成的团队。

Sandra Bergold
Haas 机器的机器调机员

38 岁的 Sandra Bergold 女同事是为了获得梦想职业而参加深造培训的典型例子。因为在接受了办公室工业职员的培训之后, 她重新接受了工业机械师的培训, 随后从事了数控铣床和模具磨床的工作, 之后于 2012 年加入了 SCHWANOG 团队。

Karolina Iwers
财务控制部门

学徒期满后, Karolina Iwers 在她的培训公司从事采购工作。2011 年, 她完成了外语协调员的深造培训。在 SCHWANOG 公司内部销售部门工作的最初几年, 现年 35 岁的 Karolina Iwers 接受了企业经济学家的培训, 转而从事财务控制工作。作为一名实打实的数字学家, 她始终关于这一切企业经济学因素！



感谢我们在施瓦诺公司工作了10年的同事！

Stefanie Springer
刀具设计工程师

Stefanie Springer 今年 33 岁, 她完成了培训, 随后便被聘为切割机操作员。通过工程师深造培训, 她在 2012 年被聘为 SCHWANOG 的模具结构设计师。Stefanie Springer 女士目前正在休育儿假, 以便全身心投入到她 1 岁的女儿身上。

Claudia Cengic
装配单位

49 岁的 Claudia Cengic 是一位经验丰富的员工。完成金属加工学徒学业后, 她在机械工程的培训公司负责进货和品质控制。在历经了销售和采购等各种工作后, Claudia Cengic 转到了 SCHWANOG, 先是从事仓库管理, 自 2019 年起从事装配工作。凭借谨慎的工作方式, 她让一切工作有序展开。

在与客户和利益相关方的深入对话中：

成功参与国际专业博览会！

终于又迎来了专业博览会 —— 我们的博览会团队满怀激情与热情, 成功参与了最早的两场国际专业博览会 AMB德国斯图加特金属加工展览会和 IMTS, 是北美首屈一指的制造技术展。

由于斯图加特的 AMB 和芝加哥的 IMTS 几乎是同时举办, 具体执行在物流和人力方面是不小的挑战, 但他们都出色地克服了挑战。我们也想借此机会感谢我们的贸易展团队的出色表现。

正如本则新闻资讯第 3 页所述, 我们首次参加了“未来职业”(Jobs for Future) 博览会, 这次博览会在 VS-Schwenningen 举办, 关注主题是就业岗位、培训和继续教育以及学业。同时, 博览会的参与者非常感谢能够与我们的实习团队直接交流和交流, 从而得以亲身近距离了解 SCHWANOG 的方方面面。



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

施瓦诺克精密成型刀具（昆山）有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
Kunshan City Jujin Road # 329
邮编215321 / 电话 0512 – 8788 – 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com