

NEWS

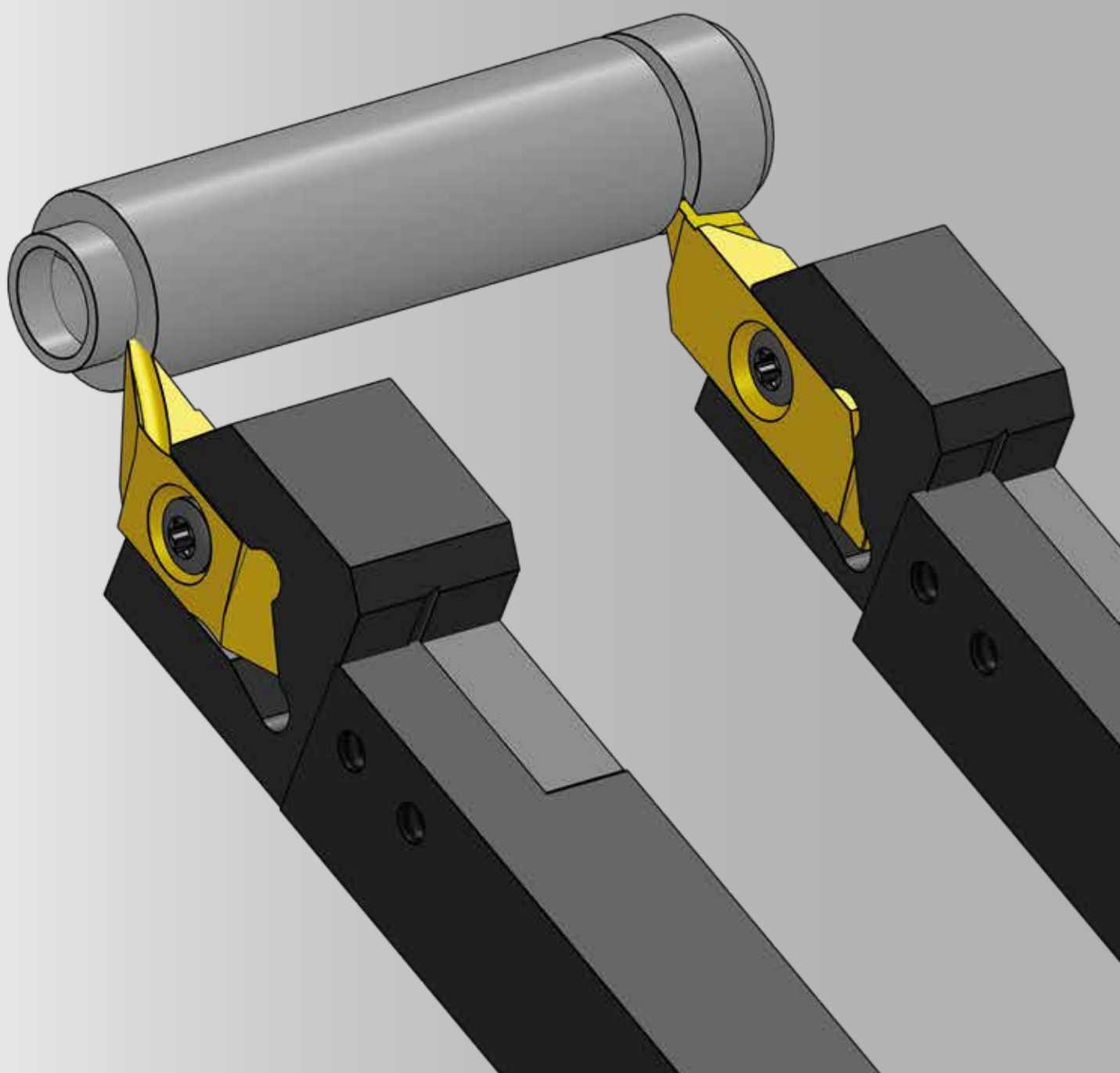
03
24

■ 面向客户、员工和朋友们的
施瓦诺克报刊

第2页 全新 Schwanog WPI 系统：全新的 WPI 系统为我们弥补了产品组合的缺漏，现在也可使用可更换刀片对 ≥ 12 及以上孔径的钻孔进行高效内车加工。



第3页 Der Schwanog Configurator: 同时还扩展了我们的在线设计工具，除了用于嵌入式旋转刀片的预定义模板外，现在还新增了用于开槽的切槽工具...



一段精彩而成功的合作伙伴关系：

STRATMANN 从 SCHWANOG MSLD 系统 中获益匪浅！

第2页



前言：

亲爱的商业伙伴，

在当前的经济形势下，我们必须全力以赴，提供量身定制的解决方案，提高您的生产效率。

因此，在本期 Schwanog News 杂志中，我们将着重介绍有着巨大潜力，可帮助您扩大成功的解决方案。其中的翘楚就是可实现高效内车削的全新 WPI 系统。全部详细内容请见本新闻第 2 页的报道。

每天都有来自全世界的客户使用 Schwanog 的解决方案，无论是在欢迎多种结果的过程中，还是我们团队提供的具体建议。而今天，Stratmann 也选择了我们推荐的 Schwanog MSLD 系统，用于长车自动化设备，并对此非常满意。我们的成功故事和具体详情与相关意见请参见第 2 页。

我们的产品能够提高您的生产效率，而我们本身也在日复一日地改进我们的流程，力求更快、更高效。在第 3 页我们介绍了最新版的 Schwanog Configurator，该配置器现在可用于凹槽的切削工具和嵌入式旋转刀片。结果：由于可自动化生成刀具图纸，交货时间大大缩短！

除了这些产品新闻，我们还将进一步介绍新员工、周年庆祝、展会活动和团队建设活动等相关资讯。

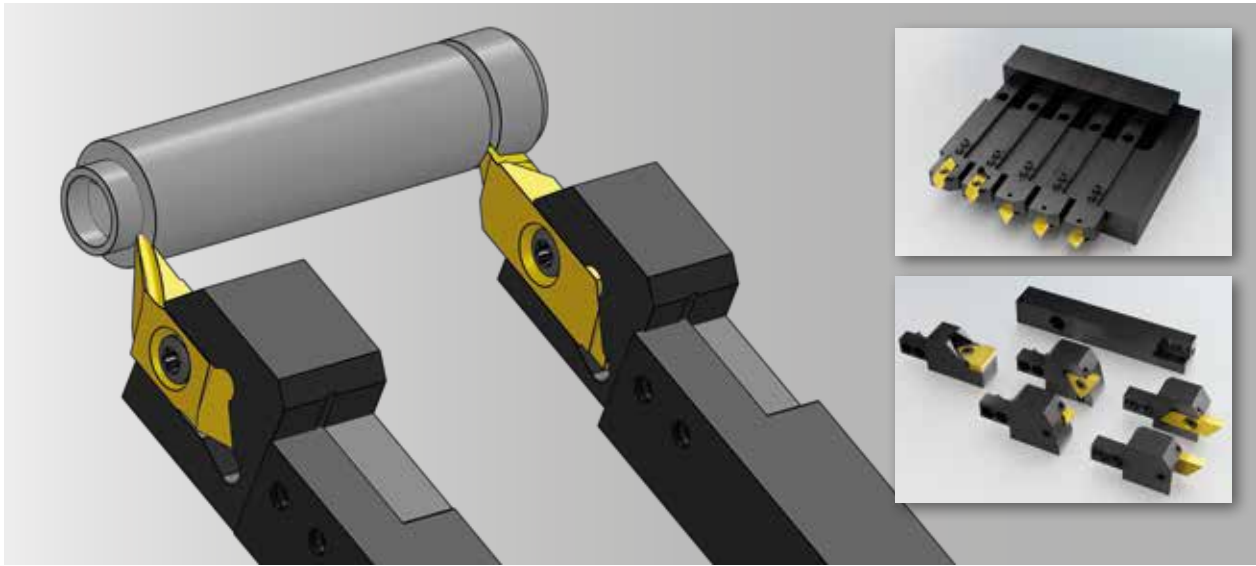
祝您阅读愉快！

Clemens Güntert - 总经理

SCHWANOG

一段精彩而成功的合作伙伴关系：

STRATMANN 从 SCHWANOG MSLD 系统中获益匪浅！



MSLD 系统：切槽和长车

切槽

Stratmann 是一家中型家族企业，位于阿恩斯贝格，成立于 1970 年，专注于车削和铣削技术。

该公司不仅追求最高品质与精度，其成功的秘诀还在于 40 多名员工的精诚合作。该公司拥有五十多台数控机床，生产车削和铣削零件以及光导管。该企业的一大优势是能够快速可靠地满足客户的个性化需求。

共同追求更高生产力

早在 2011 年，Stratmann 和 Schwanog 就已将实现最高生产力视为共同的发展目标。Herrmann 先生是 Stratmann 车间的负责人，他选择了 Schwanog MSLD 系统，旨在优化 Citizen A20 长车自动化设备上的生产过程。两部分式 Schwanog MSLD 刀具更换系统（

带横向螺栓盒）当即便给 Herrmann 先生留下了深刻印象，因为它有着显著的优势，尤其是在空间狭小的机房内。

车削车间主管 Herrmann 先生：

“我们对与 Schwanog 的合作印象深刻，尤其是工具解决方案的优质质量和生产力，以及卓越的服务。”

Stratmann 享受到的优点

MSLD 系统的应用稳定性极高。快速换刀大大减少了停机时间。由于换刀精度高，不再需要进行尺寸修正。由于换刀非常简单，安装时间也大大缩短。另一个优点是，所有螺栓都使用标准的 Torx 扳手，安全性非常高。由于采用了标准化的刀座，刀片轮廓具

有高度的灵活性，这也是 Schwanog MSLD 系统比竞争对手更具成本效益的决定性因素。

对于 Schwanog 公司来说，与 Stratmann 公司长达 20 多年的成功合作是两个中型企业轻松实现双赢的典范。

Schwanog MSLD 系统

在带有线性滑块系统的滑动头架车床的内部，空间往往非常有限。MSLD 系统还提供了一种令人印象深刻的解决方案，可以快速安全地在机床中换刀。

系统亮点：

- 切削刃上直接配备内部冷却剂供应装置
- 左侧和后部设计有 IC 接口，或根据机床专门定制
- 标准化可更换刀盒，具有高度的灵活性
- 切削刃可以直接固定在导套上，也可以固定在取刀轴上
- 配备横向换刀盒，在机床中轻松换刀、用户友好性高
- 通过精准冷却，延长刀具使用寿命
- 改善切屑流动
- 刀具和刀头长度短且紧凑



从左到右：Schwanog 销售代表 Jörg Hönle，调整员 Dahlhaus 先生，车削部门主管 Herrmann 先生

使用 Ø12 号及以上孔径适用的可更换刀片进行高效内车加工：

我们郑重推出全新 SCHWANOG WPI 系统！

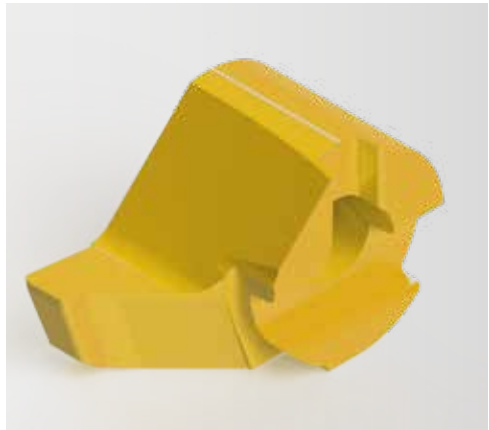
Schwanog 多年来一直提供高效的工件内车加工解决方案。

在内圆车削加工领域，我们开发出了可更换刀片，弥补了目前工件的 Ø12 到 Ø18 号钻孔内车加工领域的产品缺陷。除了现有的 WSI-VHM 系统 (Ø1 号钻孔以上) 以及 PWP、DCI 和 WEP (Ø18 号钻孔以上) 快速换刀系统外，全新研发的 WPI 系统还完美补充了该尺寸范围内的加工。

自主开发的接口具有以下优点：

- **Hohe Wechselgenauigkeit**
刀片与刀片之间的尖端高度 ±0.015
- **稳定性高**
形状契合、带自锁力
- **简单、用户友好的操作**
搭载全球适用的快换系统
- **内部冷却液供应管道**
内部冷却液供应管道出口可选择安装在刀具侧或后侧，亦可双侧安装

凡是标准刀具无法再满足工件特定要求的地方，Schwanog 都是一个专业且灵活的合作伙伴。我们提供个性化的刀具解决方案、小批量订购（从3件起）以及短交货期，确保我们通过WPI系列在这一市场领域提供又一个具有经济效益的产品。



定制化的应用



轮廓雕刻



仿型车削



螺纹车削

用于开槽的开槽刀具和用于嵌入式旋转刀片：

SCHWANOG CONFIGURATOR - 快速寻找合适的刀具！

全新 SCHWANOG Configurator 是我们开发出从一种数字化解决方案，可以大大缩短新刀具的交付时间。

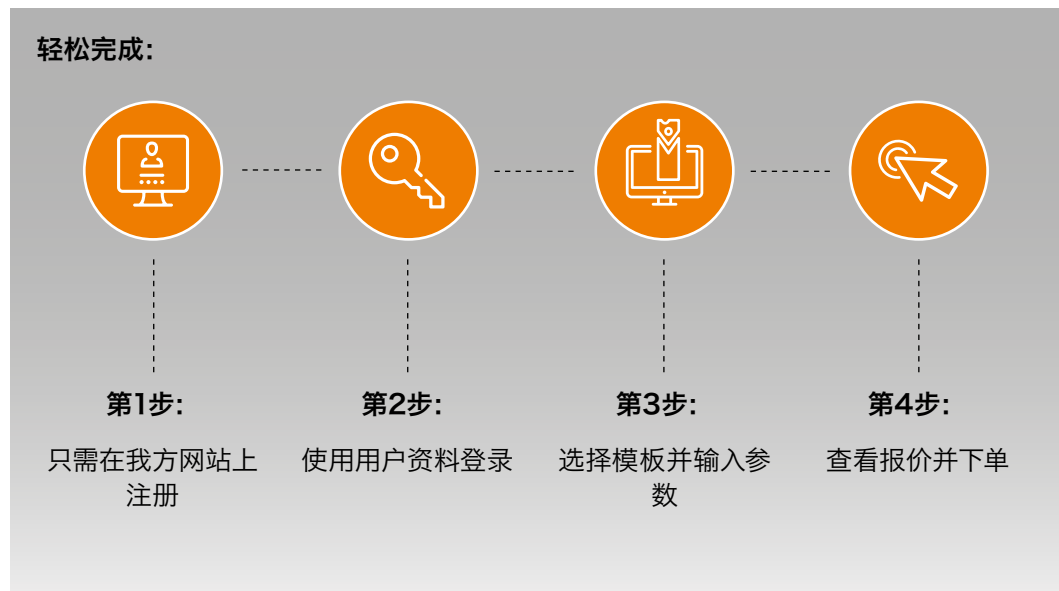
SCHWANOG Configurator 可自动创建模具图纸。客户可以在我们的网站上轻松选择预定义模板。

然后，可直接在所选模板中输入单个参数，以获得定制解决方案。此外，还可以立即订购。除了用于嵌入式旋转刀片的预定义模板外，即日起还可以在线使用开槽刀具模板。

立即享受更短的交货时间。



此处注册！



25 年成功史：

RALF LANG 参加周年庆典！

Ralf Lang 可以说是 Schwanog 团队真正的先锋。拥有这样一位在所有螺纹旋压应用领域经验丰富的专家，我们感到无比自豪。

在接受工业机械师培训后，Ralf Lang 在培训公司积累了更多经验，随后决定参加为期两年的全日制培训课程，成为一名机械工程技术人员。随后，Ralf Lang 于 1999 年 9 月 1 日开始在 Schwanog 从事技术销售工作。在主业之余，Ralf Lang 还接受了技术业务经济学家培训。

作为一名螺纹旋压专家，他负责维护我们的德国客户，以及管理我们在美国、法国和中国的国外子公司和瑞典市场。

Ralf Lang 业余的一大爱好是骑自行车长途旅行。他的另一项爱好是音乐——打鼓也是他最大的爱好。

我们共同为 Ralf Lang 的入职 25 周年而欢庆，也祝愿他在未来与 Schwanog 一起共创更大的辉煌！



从左到右：Schwanog 总经理 Clemens Güntert, Ralf Lang 技术销售部，以及 Peter Schöninger, 销售主管

积极参与气候保护、作出社会贡献：

SCHWANOG 团队参加公司长跑和环城骑行活动！



与往年一样，我们的许多员工参加了今年 6 月 27 日在维林根-施文宁根举行的 Baderparadies Schwarzwald 公司长跑活动。

这次 5 公里长跑比赛始终围绕团队精神与同舟共济的精神展开。每多一名参赛者，主办方就会向地方帮扶机构和协会捐赠一欧元。

当然，我们的团队还参加了 7 月 1 日至 21 日在维林根-施文宁根举行的环城骑行活动。

我们齐心协力，共同为环境保护贡献了绵薄之力，相反，我们自己也获得了健康的回馈。不少员工骑着自行车去上班，一些在周末也会骑，旨在积累更多的骑行里程。Agie 团队的一些同事虽然没有参加这次活动，但是却从 Rust 骑行到了 Europark。

对所有作出贡献的同事们，我们表示真挚的感谢！

增强团队实力、促进更快成长：

SCHWANOG 美国公司迎来新同事！

Luis Chavez 和 Jeffrey Ready 加入了技术销售部，我们由此多了两位积极的同事。

我们祝愿两位新同事在 Schwanog LLC 的主力团队里蒸蒸日上！



Luis Chavez

技术销售部，自 2024 年 5 月

Luis 出生于芝加哥的伊利诺斯州，现与妻子和三个儿子一起住在芝加哥近郊。Luis 担任数控机床操作员已有 10 年，这是他转到技术销售部工作之后的宝贵财富。

他是一个顾家的人，闲暇时间最喜欢与家人一起度过。



Jeffrey Ready

技术销售部，自 2024 年 6 月起

Jeffrey 出生于伊利诺伊州奥罗拉市。他在航空航天、医疗设备和汽车行业的精密零件加工和编程方面拥有 20 多年的经验。

在个人生活方面，他喜欢高尔夫、足球，以及与妻子和四个女儿共度美好时光。

成功亮相 AMB 和 IMTS:

国际展会回顾！

我们的展会团队再次出色地参加了在芝加哥举办的 IMTS 和在斯图加特举行的 AMB 这两大展会。

在这两个展会上，我们都认识到了大家对提高生产流程速度和生产率的解决方案的殷切需求。我们展示的全新亮点令人眼前一亮——线上设计工具 Schwanog Configurator 和用于 $\varnothing 12$ 及以上孔径的内车加工的全新 WPI 系统。

我们衷心感谢所有参观我们展台的客户和业内人士！



AMB, Stuttgart



IMTS, Chicago

图特林根医疗技术创新论坛：

SCHWANOG 首次向该行业的专业观众展示自己！

创新论坛是医疗技术行业的网络会议，Schwanog 将首次作为参展商再次展示自己高效的医疗解决方案。更多信息请点击此处：

NEW



日期：2024 年 11 月 17 日
地点：展台: S5 · 图特林根城市展厅，
Koenigstrasse 街道 39 号，
78532 图特林根

TechnologyMountains
INNOVATION FORUM
Medizintechnik

SCHWANOG

77 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

施瓦诺克精密成型刀具（昆山）有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
Kunshan City Jujin Road # 329
邮编215321 / 电话 0512 - 8788 - 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com