

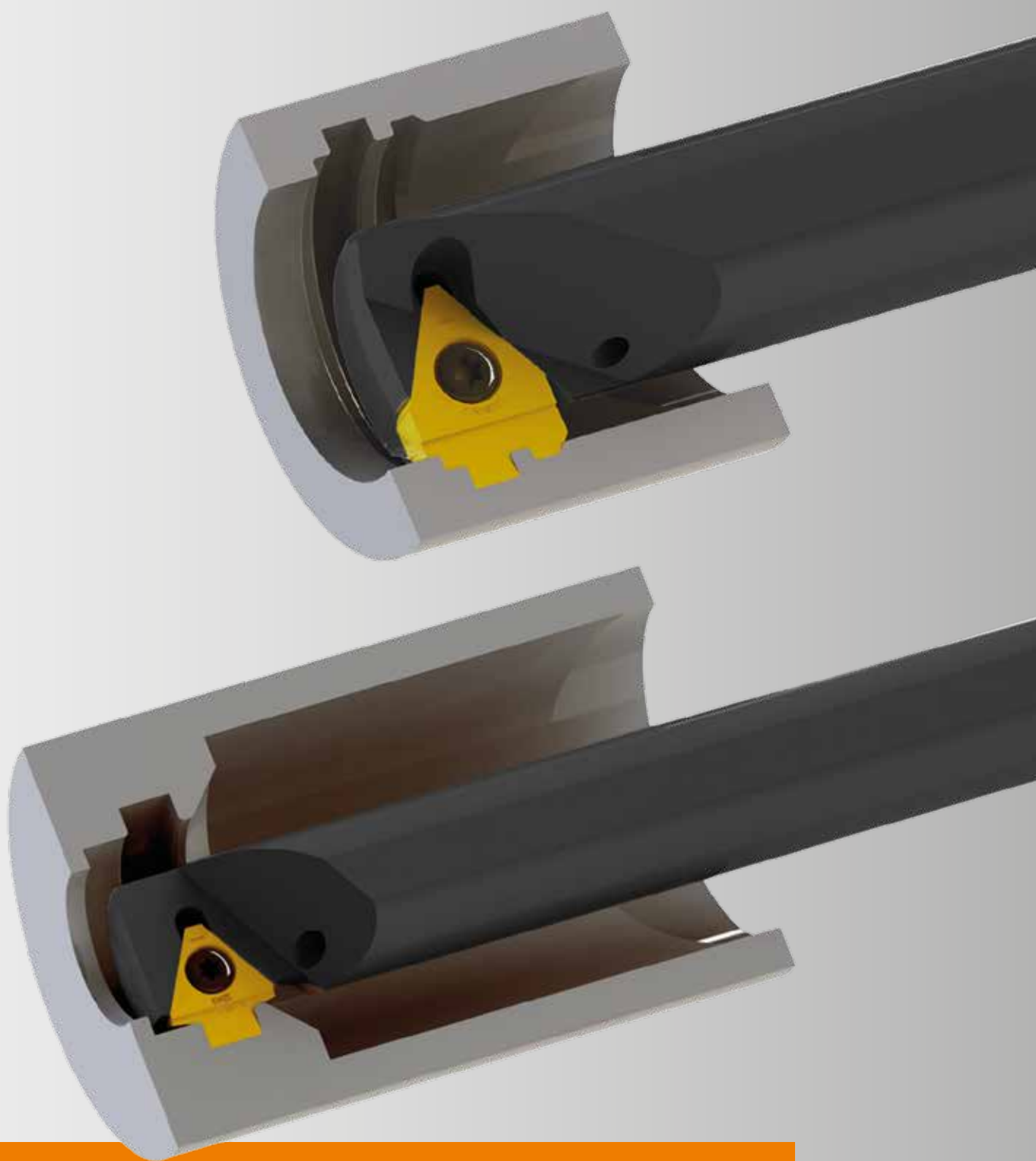
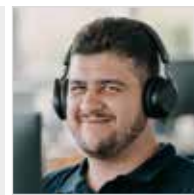
NEWS

■ 面向客户、员工和朋友们的
施瓦诺克报刊

第3页 使用 Schwanog 刀具解决方案进行铣削加工：
近年来，使用 Schwanog 刀具解决方案进行铣削成就了众多的成功案例。不论是铣削特殊形状还是铣削 ...



第4页 成功招聘到来自欧洲各国的成熟技工：今年 3 月来自西班牙的 Bilal Moreno加入 Schwanog IT 团队，增强了该团队的实力，并且已经非常熟悉 Schwanog 的业务...



使用 Schwanog PWP 系统进行内径操刀加工内部穿孔：

PIWEK 对生产率的飞跃式提升表示极为满意！

第2页

前言：

尊敬的合作伙伴，

我们现已出版 2023 年第三期《Schwanog 新闻》，再次向您更新技术领域的各种趣事以及来自 Schwanog 全球各个基地的新闻。例如，我们在墨西哥新设立了一个销售基地，并从 8 月 1 日起由我们自己的销售经理为当地市场服务。请阅读本新闻第 3 页的报道。

随着全球化进程的推进，我们在成熟技工的招聘方面也取得了进展，IT 团队迎来了一名经验丰富的西班牙员工。

本期的技术重点是使用 Schwanog 刀具解决方案进行铣削加工。欢迎您阅读第 3 页，了解关于使用我们的解决方案铣削特殊形状和沟槽的所有最新信息。

当然，波兰加工专家 Piwek 的客户报告也值得您一览。使用我们的 PWP 系统进行内切槽加工，可以将一个重要精密零件的加工时间缩短 45%，再次有利地证明了，我们的标准是大幅降低单位成本，降低幅度高达两位数。

在第4页，我们报道了我们在汉诺威的 EMO、多伦多的CMTS和南卡罗来纳州的 Southtec展会上的亮相。

最后，祝您在今年的第四季度事业蒸蒸日上，也期待我们的创意和解决方案能够帮助到您！

Clemens Güntert
总经理

SCHWANOG

使用 Schwanog PWP 系统进行内径操刀加工内部穿孔：

加工专家 PIWEK 对生产率的飞跃式提升表示极为满意！

Piwek公司的总部位于波兰罗索日切，是一家家族企业，专业从事精密零件加工已有 25 年之久。除了波兰的长期客户外，该公司生产的产品还供应给世界各地的客户。密切关注全球客户的需求，才能够取得成功，主要体现在 Piwek 的六个服务领域：加工、磨削、设计、测量、组件装配和打标。

公司采用各种现代化机械设备进行生产，包括传统机床和多种三轴、四轴和五轴加工中心。设备的多样化使公司能够为铁路、采矿、动力液压、气动、印刷和汽车行业，以及食品、天然气和农业行业及其他工业部门等广泛的目标群体提供所需产品。

对质量和生产率的高要求是公司取得成功的又一支柱。高度先进的检测和测量机械能够在生产过程中对零件进行持续控制，同时还能优化生产流程，从而达到非常高的生产标准。

在竞争激烈的精密零件市场上，Piwek 找到了 Schwanog 这一提高生产率的理想合作伙伴。

Schwanog 提供创新解决方案！

然而，在全球市场上，要完全满足客户的期望，光拥有最先进的机器和一流的质量还不够。因此，Piwek 不断采用最新的解决方案来优化数控车床的加工时间。为了提高生产率和缩短生产流程，Piwek 采用了 Schwanog 的方案进行切槽加工。

选择最佳刀具策略对实现既定目标极为重要，因此，Piwek 对 Schwanog 提供的咨询服务非常满意。

使用 Schwanog 的内切槽加工让加工时间缩短了 45%

以前的刀具解决方案只有一个宽度为6mm的刀片。但 Schwanog有多种选择。我们为客户提供了PWP 9 - 33 mm。这种现有刀片的绝佳选择，使您可以轻松找到零件中每个凹槽的最佳工具应用。显著缩短了精密零件的加工时间。此外，Schwanog 刀具还消除了因沟槽深度过大而产生的断屑问题。

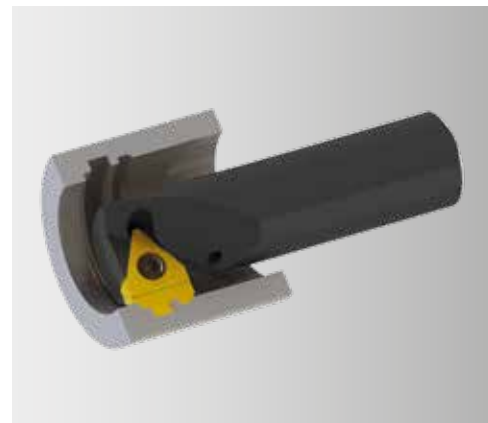
这还不是全部。令 Piwek 惊喜的另一个优点是，表面粗糙度达到了 Rz 1.6-3.2，这在很多情况下可以省去另一道精加工工序。总体而言，Schwanog 刀具的加工时间缩短了 45%，令人印象深刻。

Piwek 公司的生产经理 Mateusz Piwek 对其优点做出了如下总结：

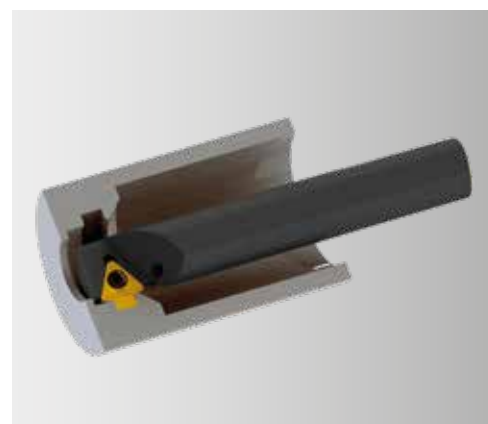
“Schwanog公司的 Lukasz Kuchciński 先生在分析、寻找和实施解决方案方面有着极强的责任感，大大提高了生产率。”

Piwek 公司对 Schwanog 开发的解决方案非常满意。此外，在另一个加工操作中完全不需要使用额外的刀具。在这道工序中，粗糙度举足轻重，Piwek 一直在加工后再进行一道额外的打磨工序，从而想要达到某个特定的值。

基于这次积极的使用体验，Piwek 决定在未来尝试 Schwanog 更多的刀具解决方案。



PWP 14、带内冷圆刀柄，加工的双槽



PWP 9、带内冷圆刀柄，加工的一个槽



Schwanog 销售
Lukasz Kucinski
和生产经理
Mateusz Piwek

技术工人的定期交流加强了整体的凝聚力：

充满热情的培训、乐趣横生的工作！



我们非常注重促进全国各地基地的成熟技工之间的定期沟通。不仅能促进互相学习专业知识，还能增进对当地工作条件的了解。

例如，今年 7 月，来自 Schwanog LLC 的美国同事 Joe Amstadt 与我们一起在总部接受了为期三周的 Agie 机器培训。Lorenz Herbst 前往美国，在 Schwanog LLC 的生产基地对我们的新员工 Marsel Bebo 进行了为期三周的 Haas 机床培训。

所有同事都对这次交流和新获得的经验充满热情，这种培训并非每个公司都会提供的，对于每位员工而言，这给他们带来了极大的附加值。

左图：Joseph Amstadt (Schwanog 美国) 和 Franco Pascariello (Schwanog 德国)

右图：Marsel Bebo (Schwanog 美国) 和 Lorenz Herbst (Schwanog 德国)

使用 Schwanog刀片的铣削操作：

高效生产、流程可靠——双重优势！

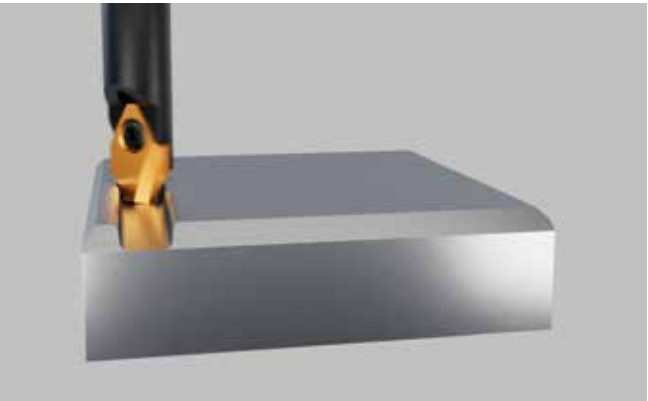
近年来，使用 Schwanog 刀片进行铣削成就了众多的成功案例。无论是铣削特殊形状还是铣削沟槽，我们都可以为您提供相应解决方案，帮助您实现生产工艺优化、生产力大幅提升！

使用 SCHWANOG PWP 系统铣削特殊形状



当要加工的工件材料的抗拉强度较高时，就会达到传统成型工具的极限。在这种情况下，便是 Schwanog PWP 系统的用武之地。使用双刃可更换刀片，可以铣削出精度为 $\pm 0.02\text{ mm}$ 的特殊形状。换刀速度快、精度高，通常可以实现无缝换刀，无需重新对刀，因此可以立即继续加工。

使用 SCHWANOG PWP 系统进行铣槽



使用精度为 ± 0.02 的双刃 PWP 立铣刀可以经济高效地加工出深度较浅的短沟槽。由于换刀速度快、精度高，换刀后通常可以立即继续加工，而无需重新对刀。与整体硬质合金立铣刀相比，PWP 立铣刀具有很大的价格优势。

使用 SCHWANOG 整体硬质合金铣刀槽铣刀进行铣槽



Schwanog 整体硬质合金铣刀槽铣刀不仅可用于加工抗拉强度高达 1100 至 1300 兆帕的材料，而且还可显著缩短生产时间，优势明显。因为最多可同时使用 5 片切削刃。此外，整体硬质合金的精度可达 ± 0.01 。

技术信息一览：

- 可直接在带 C 轴的数控车床上进行整体加工，因此无需单独进行精加工操作
- 加工快速、流程可靠
- 采用最佳硬质合金种类和涂层，显著延长刀具寿命

技术信息一览：

- 刀片公差 ± 0.02
- 换刀时无需重新对刀
- 加工时流程可靠
- 使用精选的硬质合金种类和涂层，实现最佳刀具寿命

技术信息一览：

- 刀具公差精准，可达 ± 0.01
- 换刀时无需重新对刀
- 加工时流程可靠
- 使用精选的硬质合金种类和涂层，实现最佳刀具寿命
- 适用于高抗拉强度材料
- 优化加工时间

入职 25 周年纪念：

RONNY THOME 堪称 SCHWANOG 的元老！

在 Ronny Thome 入职 25 周年之际，公司举行了一场小型仪式，向其表示热烈祝贺。公司老板 Clemens Güntert 由于无法亲自参加庆祝仪式，之后亲自向其表示了祝贺。

Ronny Thome 是 Schwanog 生产团队中名副其实的老员工。Ronny 最初以工业技工学徒身份，专门从事设备和精密工程设计，并就此积累了第一份职业经验。1998 年，Ronny 加入 Schwanog 公司，在手动磨床上加工型材。随着第一台 STAMA 铣削中心投入使用，Ronny 转到了生产 Schwanog 基座的铣削部门，直到现在，他已成为一名经验丰富的专家。

工作之余，Ronny 喜欢骑摩托车、保养他的老爷车，还是消防队的志愿积极分子。

我们期待着未来继续合作，并感谢 Ronny Thome 在过去 25 年中为 SCHWANOG取得的成就！



从左到右：队长Schellenberg, 厂长 Hummel, 厂长助理 Thome 和 Schwabe

墨西哥新设销售基地：

VICTOR BUSTAMANTE VILCHIS 启动！

在 Schwanog 全球销售战略的实施过程中，我们不断扩大业务范围，致力于为客户提供完善的本地化支持。墨西哥市场的重要性与日俱增，因此，8 月 1 日我们招聘到一位经验丰富的员工 Victor Bustamante Vilchis，这令我们相当开心。

Victor Bustamante Vilchis 担任全国销售主管，负责发展和扩大墨西哥市场的销售以及客户关系。为了更得心应手地完成这项挑战，Victor 还在美国的 Schwanog LLC 公司接受了为期两周的培训。

Victor Bustamante Vilchis 现年 40 岁，已婚，育有两个儿子，生活美满幸福。在加入 Schwanog 之前，Victor Bustamante Vilchis 在包括工艺、生产、维护和工程等各个制造业领域积累了 13 年的工作经验。在过去的三年里，Victor 担任项目管理顾问，负责切削工具的技术销售和多主轴自动车床的备件供应。业余时间，Victor 喜欢游泳、旅游和陪伴家人。

我们祝愿 Victor Bustamante Vilchis 在 Schwanog 事业成功、在墨西哥市场崭露头角！



Victor Bustamante Vilchis

从整个欧洲成功招聘：

BILAL MORENO AHMED 的到来加强了 SCHWANOG 信息技术部的实力！

鉴于德国技术工人的持续短缺，我们将招聘范围扩展到了全欧洲，Schwanog IT 部门终于在今年 3 月份迎来了西班牙籍员工 Bilal Moreno Ahmed 的到来。

Bilal 特意选择了德国基地，看出 Schwanog 是一家创新型的雇主企业。Bilal 的伴侣和宠物狗也在八月份搬到了德国居住，说明了他对 Schwanog 并不是一时的热情。

Bilal Moreno 曾经在德国工作过，因此，他的德语说得很好。在 2011 年至 2013 年之间，Bilal 在西班牙接受计算机工程师培训，之后他开始在德国接受电气工程师培训。之后，他再次返回西班牙，完成了程序员培训。在随后的三年里，Bilal Moreno 担任物联网开发人员和物联网首席开发人员，负责开发 Android 和 iOS 移动应用程序、重新设计软件解决方案以及开发和安装工业流程远程监控系统。

Bilal Moreno 拥有丰富的专业知识，是我们 IT 部门的重要成员。他对新技术和未来的挑战充满热情，Schwanog 让他感受到了宾至如归的氛围。他的业余爱好包括骑自行车、河边散步、摄影和养狗。



Schwanog 团队所有成员祝福 Bilal Moreno 及其爱侣和爱宠在我们美丽的黑森州实现自己远大的职业抱负和个人梦想、享受美好生活！

我们在世界各地的策展团队：

展会回顾与展望！

欧洲机床展 (EMO) 表现不佳，但在美国举办的展会热度再升，证明了其在本行业企业营销组合中的重要地位。

怀着批判的精神回顾上一届汉诺威欧洲机床展 (EMO) 的经验，我们不禁怀疑，在当今时代，对于我们的业务而言，欧洲机床展是否还拥有一如既往的吸引力和意义？尽管欧洲机床展是世界领先的生产技术贸易展览会，但它并没有达到我们的期望。除了参观者人数较少之外，很多重要的行业参展商今年也缺席了展会。

不过，作为型材刀具更换系统的领先供应商，我们还是展开了一些有趣的技术讨论。我们很想知道欧洲机床展将何去何从，也希望未来能够有更加乐观的变化。

此外，我们的交易会团队在大多伦多的 CMTS 和格林维尔的 Southtec 得到了非常积极的回应。一流的氛围，大量的参观者带来许多新客户和有能力的参展商。



Southtec, Greenville



EMO, Hannover



CMTS, Toronto

SCHWANOG

75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

施瓦诺克精密成型刀具（昆山）有限公司
江苏省昆山市张浦镇俱进路329号
Kunshan City Jujin Road # 329
邮编215321 / 电话 0512 - 8788 - 0075
www.schwanog.com · info.china@schwanog.com