

STRANA
03

Nástroje pro všechny obrážecí jednotky:

Společnost Schwanog nabízí tvarové nástroje pro prakticky všechny obrážecí jednotky na trhu, které jsou v závislosti na aplikaci vyrobeny z HM ...



STRANA
03

6. Technologické dny Schwanog 2022:

Všichni technologičtí partneři již přislíbili účast a společně se těšíme na zajímavou a vzrušující akci ...



Úspěšné použití systémů Schwanog:

HYDRASPECMA VE ŠVÉDSKU ZVYŠUJE SVOU PRODUKTIVITU!

STRANA
02



EDITORIÁL:

Vážení obchodní partneři,

nový finanční rok jsme zahájili pozitivním vývojem a tento impuls chceme využít také při naší práci na trhu. A tak vám v prvním čísle našich novinek v roce 2022 opět předkládáme zajímavé zprávy a novinky ze světa společnosti Schwanog.

Naše titulní strana s článkem na straně 2 představuje úspěšnou spolupráci se společností HydraSpecma ve Švédsku. Je to nejlepší příklad toho, jak lze výrazně optimalizovat náklady a manipulaci s jasnými cíli, dobrým know-how a inovativními řešeními nástrojů Schwanog.

Tyto noviny se samozřejmě zaměřují i na 6. Technologické dny Schwanog, které s velkou motivací pořádáme ve dnech 22. a 23. června. Přípravy jsou v plném proudu a já bych chtěl především poděkovat našemu organizačnímu týmu a našim technologickým partnerům, kteří již potvrdili svoji účast. V tomto ohledu vás velmi rád přivítám jménem našeho týmu.

Váš zájem bych také rád nasměroval na naše technické téma na straně 3 těchto novinek. Zde se vše točí kolem obrábění drážek a ozubení nástrojů Schwanog, které jsme vyvinuli pro všechny běžné obrážecí jednotky.

Toto číslo uzavírají zprávy k pracovnímu výročí Stefana Kaisera, ocenění našich zlepšovacích návrhů a řešení a ohlédnutí za prvními letošními veletrhy.

Využijte naše řešení k optimalizaci svých nákladů na kus.

Stojíme za vámi a jsme připraveni – po celém světě!

Clemens Güntert
Vedoucí podniku

SCHWANOG

Vnější a vnitřní zapichování se systémy Schwanog:

HYDRASPECMA VE ŠVÉDSKU ZVYŠUJE SVOU PRODUKTIVITU!

S jasnou strategií specializace, která se zaměřuje na vývoj a výrobu hydraulických konektorů, se společnost HydraSpecma ve Švédsku dynamicky rozvíjí. HydraSpecma zaměstnává ve svém závodě Växtorp přibližně 1 100 pracovníků a je součástí skupiny Schouw & Co.

Filozofii společnosti charakterizuje snaha zvyšovat produktivitu a optimalizaci procesů – od vývoje přes konstrukci prototypu až po výrobu. Osvědčenou základní kompetencí společnosti HydraSpecma jsou hydraulické spoje pro montáž hydraulických hadic, které jsou individuálně přizpůsobeny příslušným systémům a komponentům. Díky této specializaci je nyní společnost jedním z lídrů na trhu ve Skandinávii a je stále více vyhledávána i na důležitých světových exportních trzích.

Dlouhotočné soustružení jako důležitá metoda obrábění

Za výrobní procesy ve společnosti odpovídají Fredrik Schönbeck a Jacob Schön, kteří v současné době rozšiřují strojový park o další automatické soustruhy a automatizační řešení.

Frederik Schönbeck vysvětluje:

„Dlouhotočné soustružení je centrální metodou obrábění v naší výrobě. V současné době využíváme 17 strojů STAR se zásobníkem tyčí a 17 multifunkčních soustruhů od výrobců jako MAZAK, OKUMA, MIYANO a INDEX, které jsou plně integrovány do plně automatických soustružnických buněk.“

Jen v roce 2021 společnost investovala do několika nových automatických soustruhů a čtyř nových robotických buněk. Každý rok se vyrobí více než 3 000 různých produktů, přičemž přibližně 200 položek se vyrábí nepřetržitě ve větších objemech.

Zvyšování produktivity je nepřetržitý úkol

Cíl společnosti je jasně definován – s rostoucím množstvím musí být výroba rychlejší a navíc musí být zaváděna aktivní opatření pro dlouhodobé zvýšení produktivity.

V oblasti optimalizace nástrojů společnost oslovila společnost Schwanog, která se jako

specialista na aplikačně specifická nástrojová řešení ve Švédsku těší také vynikající pověsti jako optimalizátor produktivity. Jonas Lund, který je již tři roky zodpovědný za prodej ve společnosti Schwanog ve Švédsku, se setkal s Fredrikem Schönbeckem a Jacobem Schöнем, aby prodiskutovali konkrétní projekty a cíle produktivity.

Společnost HydraSpecma potřebovala optimalizaci z hlediska produktivity ve třech konkrétních aplikacích. Jonas Lund rychle rozpoznal možná řešení a následně koordinoval podrobnou technickou realizaci s konstrukčním týmem společnosti Schwanog v Německu. Během několika dní byla představena řešení, která ve společnosti HydraSpecma vedla k pozitivním výsledkům.

Systém WEP – vnější zapichování

Pro vnější zapichování drážek na soustruženém dílu byl použit systém Schwanog WEP. Zvláštností systému Schwanog WEP je provedení se třemi břity. Pokud je první břit opotřebovaný, lze desku jednoduše otočit povolením jediného šroubu.

Díky rychlé výměně destiček a vysoké přesnosti výměny může obrábění obvykle ihned pokračovat bez nutnosti nástroj znovu nastavovat. Šířka zapichování u tohoto systému je 3,5 až 16 mm.

Systém WSI pro vnitřní zapichování

Se systémem WSI lze nyní vnitřní tvary obráběného dílu vyrábět mnohem efektivněji zapichováním namísto kopírovacího soustružení. Systém Schwanog WSI umožňuje vnitřní zapichování, vnitřní soustružení nebo oba výrobní kroky v jediné operaci. Nástrojové držáky jsou vybaveny vnitřním chlazením, běžně lze tedy realizovat průměry >2 mm.

Vnitřní zapichovací nástroje jsou plynule délkově nastavitelné pomocí stavěcího

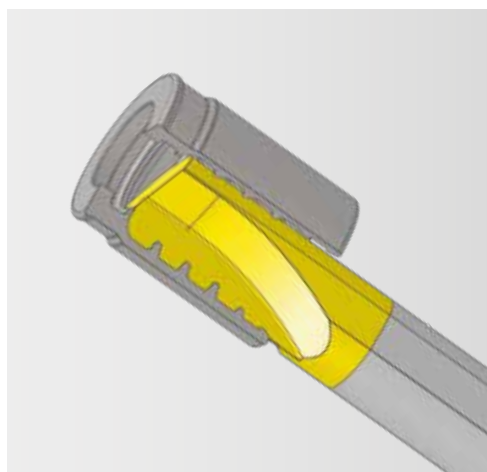
šroubu v ose Z a nabízejí tak optimální stabilitu a funkčnost při nastavování a výměně. Přesnost výměny u systému WSI je <0,02 mm.

VHM Zapichovací nástroj

S VHM zapichovacím nástrojem od Schwanogu vyrábí Hydraspecma vnitřní tvar dílu výrazně rychleji než dosud. Z důvodu velikosti otvoru, šířky zápichu a stability procesu byl zvolen tvrdokovový nástroj.

S nástrojem Schwanog pro vnitřní zapichování z VHM byla společnost HydraSpecma schopna vyrobit vnitřní tvar dílu mnohem rychleji než dříve.

Kromě zvyšování produktivity hraje rozhodující roli v dalším růstu firmy i kvalita. Vzhledem k tomu, že produkty jsou používány v prostředí, kde převládají vysoké hydraulické tlaky, společnost HydraSpecma také požaduje nejvyšší kvalitu produktů a výrobních procesů bez jakýchkoli kompromisů. A i tento požadavek společnost Schwanog splňuje naprosto přesvědčivě ve všech třech aplikacích.



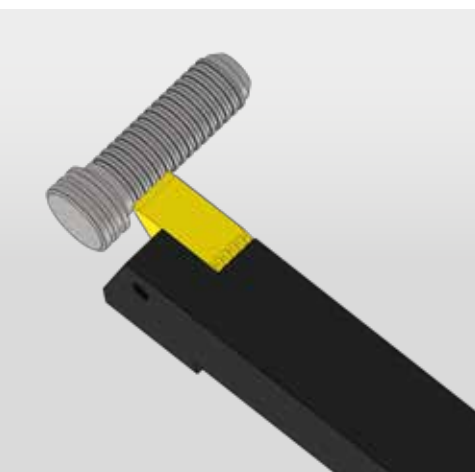
VHM Schwanog zapichovací nástroje pro obrábění vnitřního tvaru

Výhody řešení:

- Úspora času
- Snadná manipulace pro obsluhu
- Pro každý soustružený díl se nyní používá pouze jeden nástroj – dříve bylo zapotřebí několik nástrojů
- Pouze jedno nastavení nástroje

Jacob Schön to vyjádřil takto:

„Nástrojové systémy Schwanog výrazně zlepšily naši schopnost zkrátit dobu přípravy, zlepšit kvalitu, prodloužit životnost a zároveň zefektivnit naše výrobní procesy.“



Schwanog WEP Systém pro vnější drážkování

Poděkování za dlouholetou spolupráci:

STEFAN KAISER SLAVÍ 10. VÝROČÍ.

Stefan Kaiser je nyní už také jedním ze zasloužilých zaměstnanců, kteří pro společnost Schwanog pracují více než 10 let. Pro nás jako společnost je to nejlepší potvrzení naší firemní kultury a ústřední pilíř našeho úspěchu.

Po úspěšném absolvování vyučení nástrojářem pracoval v nástrojárně. Další odborné zkušenosti pak získal na dlouhodobé pozici, kde byl zodpovědný za hloubení. S tímto odborným základem přešel Stefan Kaiser před 10 lety do společnosti Schwanog a je zde důležitým členem teamu Agie.

Stefan Kaiser je ženatý, má dvě děti a ve volném čase se věnuje svým četným koníčkům. To je například lyžování, turistika, práce v místním fotbalovém klubu, kutilství a práce na historických mopedech včetně poznávání místní krajiny.

Přejeme Stefanu Kaiserovi i nadále radost z jeho práce v našem týmu Schwanog!



Zleva doprava: Vedoucí výroby Franz Hummel, Stefan Kaiser, vedoucí oddělení Carsten Schwabe

Uložte si toto datum:

VÍTEJTE NA 6. TECHNOLOGICKÝCH DNECH SCHWANOG 2022!

S velkou motivací a radostí pracuje náš eventový tým na přípravách 6. Technologických dnů Schwanog, které se budou konat 22. a 23. června 2022. Přijměte prosím naši srdečnou pozvánku. Po zrušení akce v roce 2020 z důvodu pandemie všichni doufáme, že letos budeme moci akci uspořádat v obvyklé podobě.

Jsme velmi rádi, že již všichni technologičtí partneři přislíbili účast a že vám opět můžeme nabídnout velmi zajímavý program. K úspěchu přispívají naši partneři Eppinger, Göltenbott, H&K, Welter Werkzeugtechnik, WTO, Zoller, Hainbuch, Schlenker a Romias s tématy, která se zaměřují na cílenou optimalizaci nákladů na obrobky, kvalitu a efektivitu procesů.

Osobní dialog vnímáme jako důležitou součást naší akce, protože poslední dva turbulentní roky ukázaly, jak důležitá jsou partnerství zejména pro nás střední firmy.

Akci bychom chtěli pojmut i jako příležitost, abychom společně s vámi oslavili naše 75. výročí. Proto je nejlepší zaregistrovat se ještě dnes, aby náš tým mohl již v rané fázi plánovat a počítat s pevným množstvím návštěvníků.

S ohledem na to se těšíme na vaše četné registrace a do té doby vám přejeme vše nejlepší, zdraví a příjemnou cestu.



Zaregistrujte se prosím na našem webu:



Svou účast můžete také potvrdit e-mailem nebo telefonicky:

6. Technologické dny Schwanog

□ čtvrtek, 22. června, od 9:00 do 16:30 hod.

□ pátek, 23. června, od 8:30 do 16:30 hod.

E-Mail: marketing@schwanog.com

Telefon: +49 7721 9489-67

TECHNOLOGIČTÍ PARTNEŘI

Göltenbott
Innovation and Precision.

WTO
Higher Productivity

H&K
member of HEFGRUPE

ROMIAS
ROBOTICS

EPPINGER
SMARTER TOOLING SOLUTIONS

Schlenker
SPANNWERKZEUGE

WELTER

ZOLLER
Erfolg ist messbar

HAINBUCH
SPANNENDE TECHNIK

Nástroje Schwanog pro všechny běžné obrážecí zařízení:

OPTIMALIZACE OBRÁBĚNÍ DRÁŽEK A OZUBENÍ!

Drážky a ozubení lze obrábět na CNC strojích buď pomocí vřetena nebo revolverové hlavy nebo pomocí speciálního obrážecího zařízení.

Technologie obrábění s obrážecím zařízením nabízí uživateli celou řadu výhod. S obrážecím zařízením je výrazně sníženo namáhání nákladných obráběcích center a tento proces obrábění snižuje jednotkové náklady díky kratšímu výrobnímu času.

Obrážecí zařízení pro použití na CNC strojích dnes nabízí celá řada výrobců, jako jsou Benz, EWS, Schwarzer, WTO nebo ESA.

Společnost Schwanog nabízí vhodné tvarové nástroje pro prakticky všechna obrážecí zařízení na trhu, která jsou v závislosti na aplikaci vyrobená z HM nebo HSS.

Obrážecí nástroje Schwanog pro ozubení, drážky a speciální tvary jsou proto vysoce účinným doplňkem konvenčního obrábění soustružených dílů. Tímto způsobem lze na CNC soustruhu vyrobit složité tvary, drážky nebo ozubení v jediné operaci. S eliminací jinak obvyklého kroku přepracování na jiném stroji odpadá také nutná logistika dílů a také plánování a kontrola tohoto pracovního kroku.

Výhody všech tří řešení:

- Výrazná úspora času
- Dvouciferné snížení jednotkových nákladů
- Nedochozí k opotřebení obráběcího zařízení
- Řešení dostupná prakticky pro všechna obrážecí zařízení
- Provedení v HM a HSS



Optimalizace procesů našimi zaměstnanci:

NÁVRHY NA ZLEPŠENÍ SCHWANOG VSTOUPILI DO 2. ROKU!

Pandemie koronaviru jistě také zajistila, že se v mnoha společnostech pozornost zaměstnanců zaměřila na hledání úspor a zlepšování výrobního procesu.

O to více nás těší, že i přes tyto doprovodné okolnosti bylo předloženo množství návrhů na zlepšení. Vedení a komise pro zlepšovací návrhy děkuje všem, kteří přišli s nápady jak výrobní proces zlepšit. Těšíme se na další inovativní návrhy.

Z velkého množství návrhů jsme pro rok 2021 vybrali tyto 3 nejlepší:

TOP 1: OBLAST EXPEDICE

Nápad: Nastavitelný adaptér pro sériové značení vrtáků GK

Předkladatel: paní Urte Thieringer-Lauble

Nový adaptér zefektivňuje proces laserového značení vrtáků. Zařízení umožňuje umístit několik vrtáků současně, aby je pak bylo možné hromadně označit laserem. To ušetří spoustu času a zvýší přesnost.

Stav: Návrh je ve fázi realizace.

TOP 2 – OBLAST STROJŮ AGIE

Nápad: Nový uzávěr na pryskyřičné láhve

Předkladatel: pan Stefan Kaiser

Nové šroubové spoje slouží k tomu, aby nemohlo dojít k záměně vstupu a výstupu dielekt-rických lahví. Toto opatření se na jedné straně vztahuje na řízení procesu a na druhé straně slouží jako preventivní opatření k zamezení úniku média.

Stav: Návrh byl již implementován.



Zleva doprava: Jens Serow, Stefan Kaiser, Urte Thieringer-Lauble a ředitel firmy Clemens Güntert

TOP 3: OBLAST STROJE HAAS

Nápad: Informace o materiálu poskytnuté zákazníkem na konečném výkresu (spirálový vrták)

Předkladatel: pan Jens Serow

Aby bylo možné zkontrolovat funkci nástroje, provádějí se v případě potřeby zkušební otvory pro nové díly nebo upravené díly. Aby bylo zajištěno, že tento proces může být proveden efektivně, byly údaje o materiálu zákazníka nedávno zaneseny jako standardní informace na výkresech. Zaměstnanec výroby si tak může okamžitě vybrat správný materiál pro zkušební vrtání - odpadá dlouhé hledání materiálových dat.

Stav: Návrh byl již implementován.

Gratulujeme našim praktikantům

ÚSPĚŠNÉ SLOŽENÍ ZKOUŠEK V OBCHODNÍ A NÁKUPNÍ OBLASTI.

S hrdostí a radostí zároveň tři naši praktikanti úspěšně dokončili školení a mohli si od ředitele společnosti Clemense Günterta, instruktorky Petry Grade a instruktora Patricka Fallera převzít blahopřání a certifikáty. Rádi bychom vám krátce představili tři mladé zaměstnance:

LARA FLAIG

Lara Flaigová po úspěšném složení zkoušky obchodního referenta s dodatečnou kvalifikací v mezinárodním obchodním managementu posílí náš tým jako referentka v prodeji. Když se Lary zeptáte na její koníčky, tak vám odpoví, že ráda sportuje, tančí a setkává se se svými přáteli.



Zleva doprava: Dennis Deiter, ředitel firmy Clemens Güntert, Lara Flaig, lektorka Petra Grade, lektor Patrick Faller, Nils Königsberg

DENNIS DEITER

Denis Deiter po 3,5letém vyučení jako obsluha řezacích strojů bude pracovat ve výrobě nástrojů na strojích Haas. Ve volném čase Dennis rád sportuje a hraje fotbal.

NILS KÖNIGSBERG

Nils Königsberg také úspěšně dokončil své 3,5leté učení jako obráběč kovů. Posílí náš tým ve výrobě na strojích Stama. Ve volném čase se plně věnuje volejbalu.

NOVÝ PRAKTIKANT BEN LÄSSIG

Do tohoto tématu skvěle zapadá i prezentace našeho nového kolegy Bena Lässig, který u nás zahájil školení obsluhy řezacího stroje. Benovi je 17 let a ve volném čase se věnuje potápění, cyklistice a tenisu.



Konečně zase čas veletrhů:

ÚSPĚŠNÁ MEZINÁRODNÍ VYSTOUPENÍ NA VELETRŽÍCH!

Opět se začínají konat veletrhy a náš tým využil příležitosti a zúčastnil se například veletrhu FITMA v Mexiku, Fornitore Offresi v Itálii a SIMODEC ve Francii.

Odborní návštěvníci také mohli využít příležitosti k dialogu s preferovanými výrobci a objevit nový potenciál pro spolupráci.

Náš tým neustále poskytuje pozitivní zpětnou vazbu a již nyní se těšíme na další veletržní prezentace, které včas oznámíme všemi komunikačními kanály.



SIMODEC ve Francii



FITMA v Mexiku

SCHWANOG

75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Vladimír Hřib · technický poradce a prodej
CZ – 76326 Pozlovice
Mobil: 00420 604 577 616
vladimir.hrib@schwanog.com · www.schwanog.com