NEWS.

01
23

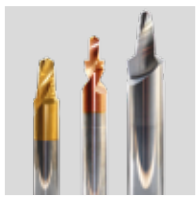
DIE SCHWANOG ZEITUNG FÜR KUNDEN, MITARBEITER UND FREUNDE DES HAUSES

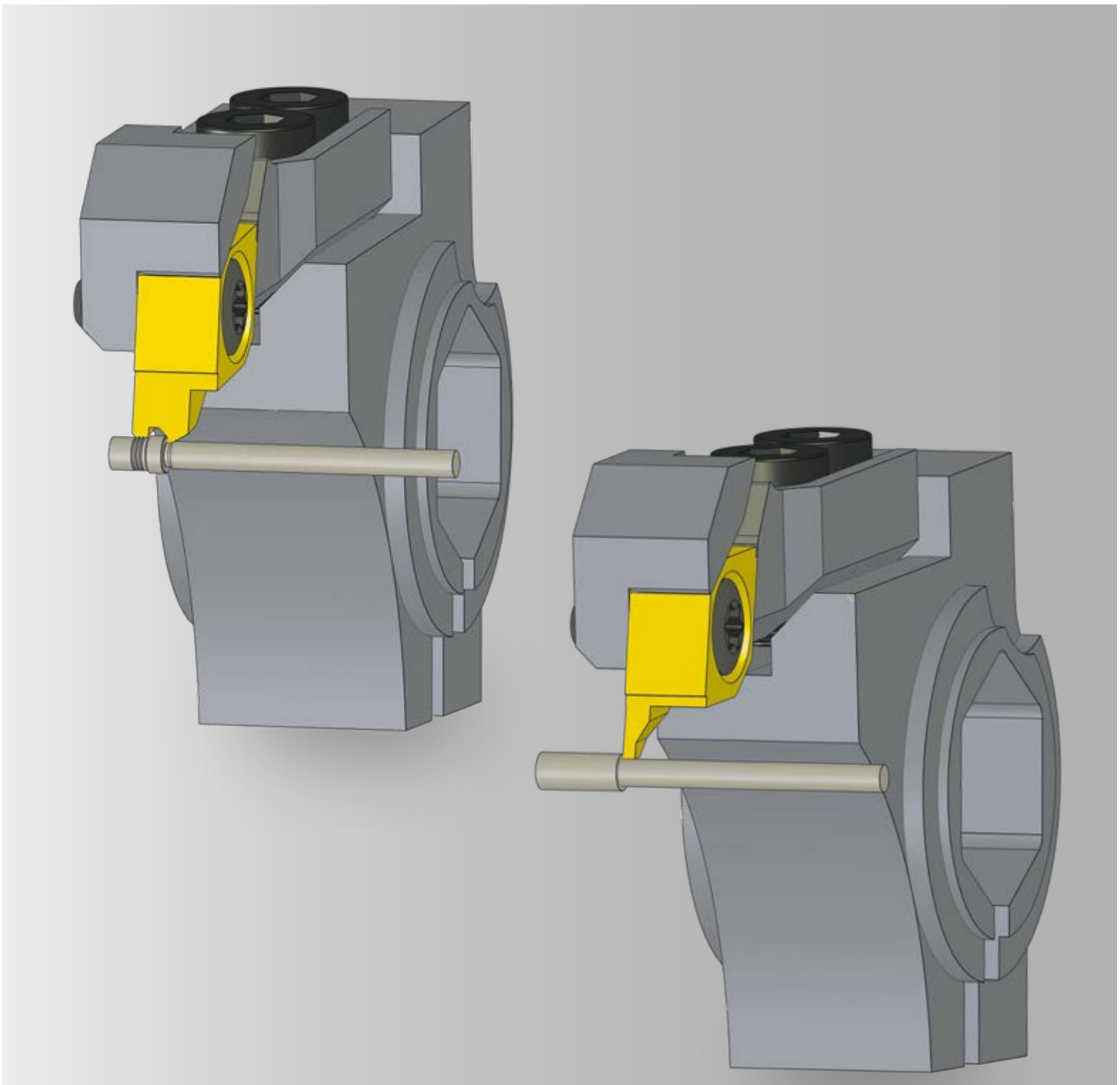
SEITE 02

Offensive am italienischen Markt:
Mit der Vertragsunterzeichnung im Oktober 2022 wurde die Schwanog-Beteiligung an dem Unternehmen UBR auf 40,5% erhöht, um in Zukunft …

SEITE 03

Schwanog Vollhartmetallbohrer:
Auch bei Vollhartmetallbohrern bleiben wir unserer Philosophie treu und bieten ausschließlich Lösungen an, bei denen die Profile …





Komplexe Herausforderung auf Escomatic-Maschine meisterhaft gelöst:

TECHNOCONTACT STEIGERT SEINE PRODUKTIVITÄT MIT SCHWANOG!

SEITE 02

EDITORIAL:

Sehr geehrte Geschäftspartner:innen,

mit unserer ersten News des Jahres 2023 bieten wir Ihnen wieder spannende Themen rund um technische Lösungen und Neuigkeiten aus der Welt von Schwanog.

Für Fertigungsbetriebe mit Escomatic-Maschinen möchten wir Ihr besonderes Augenmerk auf den Projektreport mit unserem Kunden TechnoContact auf Seite 2 lenken, der dank unserer empfohlenen Fertigungsstrategie von erheblichen Produktivitätssteigerungen profitiert.

Weiteres wichtiges Lösungspotenzial bieten unsere Vollhartmetallbohrer, die immer nach Zeichnung geschliffen werden, um auch hier maximal mögliche Stückkostensenkungen zu erzielen. Lesen Sie hierzu den Bericht auf Seite 3 dieser News und profitieren Sie von unserer Kompetenz im Formbohren.

Mit weiteren interessanten News-Themen zu Jubiläen langjähriger Mitarbeitenden, unserem neuen technischen Verkäufer Henrik Solberg in Schweden, Glückwünschen zu erfolgreich abgeschlossenen Ausbildungen zum Zerspanungsmechaniker und einem ersten Messerückblick und -ausblick runden wir diese News ab.

Wir wünschen Ihnen ein erfolgreiches Frühjahr und freuen uns auf zahlreiche Projekte mit Ihnen!

Clemens Güntert
Geschäftsführer

schwanog

Komplexe Herausforderung auf Escomatic-Maschine meisterhaft gelöst:

TECHNOCONTACT STEIGERT MIT SCHWANOG SEINE PRODUKTIVITÄT!

Das Unternehmen TechnoContact wurde 1963 gegründet. Die Kernkompetenz von TechnoContact sind Steckverbinder und elektronische Kontakte. Mit rund 70 Mitarbeitenden werden pro Jahr mehr als 120 Millionen Einheiten gefertigt.

Ein Team an Spezialisten arbeitet täglich mit Leidenschaft an Lösungen, die mit einem durchschnittlichen Durchmesser von 3 mm höchste Präzision verlangen. Produziert wird auf rund 100 CNC- und kurvengesteuerten Maschinen.

Geprägt von dem Streben nach maximaler Qualität wird jedes Jahr in neue Technologien, aber auch in die kontinuierliche Optimierung der Prozesse investiert. Nur so sieht sich TechnoContact mit Sitz in Cluses in der Lage, auch in Zukunft seine Wettbewerbsfähigkeit auf dem Weltmarkt sicherzustellen.

Von links nach rechts: Techniker Yann Lenoir, Außendienstmitarbeiter Schwanog France Gregory Carnevale, Maschineneinrichter Robin Brasier, Fertigungsleiter David Brasier

Schwanog als Werkzeugpartner seit 2019

Die Zusammenarbeit mit Schwanog als Werkzeuglieferant besteht seit über 3 Jahren und konzentriert sich vor allem auf Anwendungen mit Escomatic-Maschinen. Im aktuellen Beispiel wird deutlich, wie gut und professionell diese Zusammenarbeit zwischen David Brasier, Fertigungsleiter sowie Schwanog Vertriebsmitarbeiter Gregory Carnevale funktioniert.

Gregory Carnevale wurde hinzugezogen, um eine Alternative zu der zuvor von TechnoContact geplanten Produktionsstrategie vorzuschlagen. Denn die Erhöhung des Auftragsvolumens führte zur Entscheidung, die Teile auf einer ESCO D5 TWIN Maschine, statt wie ursprünglich vorgesehen auf einem Langdreher herzustellen.

Ist-Situation:

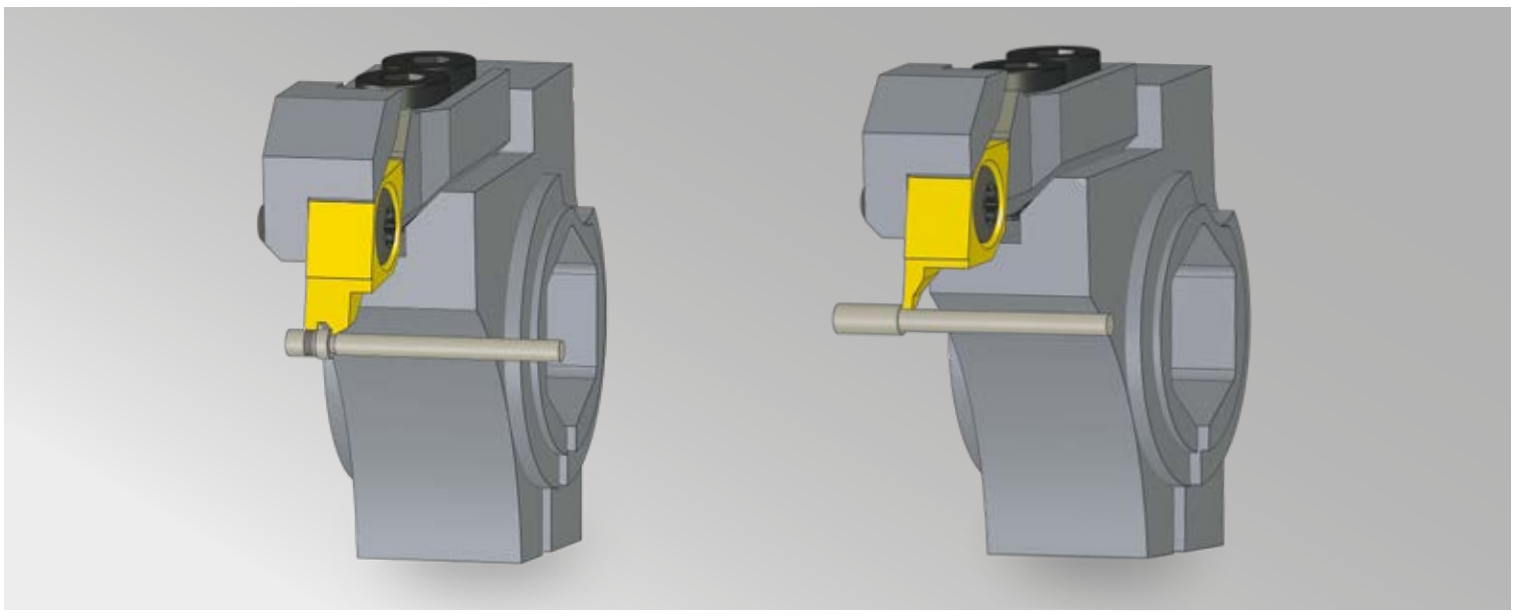
Die Maschine ESCO D5 TWIN verwendet nur zwei Werkzeuge, wobei das ursprüngliche Kopierwerkzeug aufgrund seiner geringen Breite von 0,2 mm brach.

Die wirtschaftliche Perspektive für diesen Auftrag war dadurch eher schwierig. Bei einem Jahresvolumen von 150.000 Stück wäre die einzige zuverlässige Alternative gewesen, die Teile auf einem CNC-Langdrehautomaten zu fertigen – aber diese Lösung hätte die Herstellkosten deutlich erhöht.

Die Schwanog Lösung:

Fertigungsleiter David Brasier zeigt sich von der Schwanog Lösungsidee und den Leistungen, für diese durchaus komplexe Situation, sehr angetan.

Schwanog empfahl als 1. Werkzeug die Verwendung eines Formwerkzeugs mit Kennrillen und als 2. Werkzeug ein Kopier-Abstechwerkzeug. Bevor die Schwanog Werkzeuge zum Einsatz kamen, wurde der Escomatic-Drehkopf auf einen Drehkopf mit Sechskantwelle umgebaut.



Werkzeug links: Formwerkzeug mit Kennrillen, Werkzeug rechts: Kopier und Abstechwerkzeug

Mit möglichst wenigen Werkzeugen ein komplettes Bauteil bearbeiten zu können, ist das Ziel vieler Zerspanungsbetriebe. Doch gerade bei anspruchsvollen Bearbeitungen sind mehrere Arbeitsgänge nötig und jeder birgt spezifische Herausforderungen. Da durch die vorgeschlagene Produktionsstrategie mit dem Schwanog Stechwerkzeug mehrere Bearbeitungsschritte abgedeckt werden, konnten die Fertigungsprozesse auf 2 Stationen reduziert werden - statt wie bisher auf dem Langdreher mit 3 Stationen. So erreichte TechnoContact eine erhebliche Produktivitätssteigerung für seine Teilefertigung, da diese nun erfolgreich auf einer Esco D5 TWIN CNC-Maschine produziert werden. Außerdem wird TechnoContact in Zukunft von den deutlich günstigeren Schwanog Wendeschneidplatten profitieren, die pro Schneidkante um fast 20 % niedriger sind.

David Brasier, Fertigungsleiter kleine und mittlere Serien, zeigt sich begeistert:

„Mit Schwanog ist es uns erneut gelungen, eine komplexe Herausforderung in der Fertigung schnell, effizient und mit einem enormen Kostenvorteil umzusetzen.

Ich freue mich auf viele weitere gemeinsame Projekte!"

Offensive am italienischen Markt:

SCHWANOG ERHÖHT SEINE BETEILIGUNG AN UBR IN ITALIEN!

Mit einer weiteren Beteiligung geht Schwanog zusammen mit seinem Partner UBR s.r.l. auch am italienischen Markt in die Offensive.

Mit der Vertragsunterzeichnung im Oktober 2022 wurde zunächst die Schwanog Beteiligung an dem Unternehmen UBR auf 40,5% erhöht, um in Zukunft gemeinsam noch schlagkräftiger die großen Potenziale am Markt ausschöpfen zu können.

Darüber hinaus wird derzeit auch ein neuer Firmenstandort gebaut, der mit deutlich mehr Fläche, Klimatisierung und modernster Infrastruktur die idealen Voraussetzungen für die Wachstumsinitiative bieten wird.

Der Umzug ist für Anfang April geplant und natürlich halten wir Sie über die Entwicklung auf dem italienischen Markt auf dem Laufenden.

Produktivität und Präzision auf höchstem Niveau:

VOLLHARTMETALLBOHRER, NACH ZEICHNUNG GESCHLIFFEN!

Das Formbohren mit Wechselplatten zählt zu den ausgeprägten Kernkompetenzen von Schwanog. Doch wenn das Wechselplatten-System in Stabilität und Genauigkeit an seine technologischen Grenzen stößt, bieten Schwanog Vollhartmetallbohrer die perfekte Lösung.

Dabei bleiben wir auch bei Vollhartmetallbohrern unserer Philosophie treu und bieten ausschließlich Lösungen an, bei denen die Profile kundenspezifisch nach Zeichnung geschliffen werden. Damit, so Vertriebsleiter Peter Schöninger, stellen wir höchste Produktivität und Präzision sicher.

Schwanog Vollhartmetallbohrer sind in allen gängigen Hartmetallsorten und Beschichtungen erhältlich. Dabei sind alle Präzisionsparameter prozesssicher darstellbar und durch modernste Messmaschinen überprüfbar.

Nutzen Sie die Schwanog Kompetenz für das Formbohren – unsere Spezialisten freuen sich auf Ihre Herausforderungen.

Erfolgreich abgeschlossene Ausbildungen:

GLÜCKWÜNSCHE AN ALEXANDER WOLF UND MALCOLM TROST!

Von links nach rechts: Geschäftsführer Clemens Güntert, Malcolm Trost, Alexander Wolf und Ausbilder Patrick Faller

Mit großer Freude konnten Firmenchef Clemens Güntert und Ausbildungsleiter Patrick Faller unseren Azubis Alexander Wolf und Malcom Trost zu ihren erfolgreich bestandenen Prüfungen gratulieren.

Mit Alexander und Malcolm verfügen wir nun nach 3 ½ Jahren Ausbildungszeit über zwei weitere, perfekt ausgebildete Zerspanungsmechaniker.

Alexander Wolf

Alexander verstärkt das Team im Schwanog Erodierzentrum, wo er mit neuester Technologie für höchste Präzision sorgt. Sein liebstes Hobby ist die Trendsportart Parcour und Freerunning und als Gegenpol bastelt er in seiner verbleibenden Freizeit auch gerne an technischen Geräten.

Malcolm Trost

Malcolm wird ab sofort im Schwanog Schleifzentrum eingesetzt, wo er an Haas Schleifmaschinen einen wertvollen Beitrag leistet und seine erworbenen Kenntnisse weiter vertiefen kann. Seine Hobbys sind Basketball spielen und mit Freunden Musik machen.

Das gesamte Schwanog Team gratuliert beiden jungen Fachkräften zur bestandenen Ausbildung und wünscht viel Erfolg für die Zukunft!

Neuer technischer Verkäufer in Schweden:

HENRIK SOLBERG ERFOLGREICH DURCHGESTARTET!

Wir freuen uns, dass wir mit Henrik Solberg einen hervorragenden Fachmann für den schwedischen Markt gewinnen konnten. Henrik Solberg bringt alles mit, was für eine qualifizierte Beratung unserer Kunden erforderlich ist.

Nach seiner Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker hat sich Henrik zum Produktionstechniker mit Erfolg weitergebildet. Nach 8 Jahren Tätigkeit als Produktionstechniker wechselte Henrik in den Vertrieb.

In den letzten 10 Jahren hat er als technischer Verkäufer für Schneidwerkzeuge sowohl in Schweden als auch in weiteren nordischen Ländern gearbeitet. Und so überrascht es nicht, dass Henrik bei unseren Kunden bereits erfolgreich durchgestartet ist.

Henrik Solberg freut sich auf Ihre Projekte und steht Ihnen unter folgenden Kontaktdaten zur Verfügung:

Kontakt:

Henrik Solberg
Mobile: +46 734472100
E-Mail: henrik.solberg@schwanog.com

vma-werbeagentur.de

Messejahr 2023:

RÜCKBLICKE UND AUSBLICKE!

Nach weitgehend überstandener Pandemie konnten nun auch bereits wieder erste Messen ohne Einschränkungen stattfinden. Sowohl auf der Fornitore Offresi in Italien, der Global Industrie in Frankreich und der Intec in Leipzig konnten wir uns über eine hohe Besucherfrequenz und konkrete Projektanfragen freuen.

Ebenfalls sehr positiv verlief der Auftritt unseres Teams auf der Jobs for Future, einer bedeutenden regionalen Messe zur Gewinnung neuer Auszubildenden und Studenten.

Doch das Messejahr hat erst begonnen und so laden wir Sie sehr herzlich zu den kommenden Fachmesse-Highlights ein:

Dreh- und Spantage
29.– 31.03.2023
Villingen-Schwenningen

PMTS
18.–20.04.2023
Cleveland, Ohio

EASTEC
16.–18.05.2023
West Springfield, MA

FITMA
20.– 22.06.2023
Mexico City

EMO
18.– 23.09.2023
Hannover

CMTS Canadian Manufacturing Technology Show
25.– 28.09.2023
Toronto Congress Centre - Kanada

SOUTHTEC
24.– 26.10.2023
Greenville SC

Global Industrie, Frankreich

Fornitore Offresi, Italien

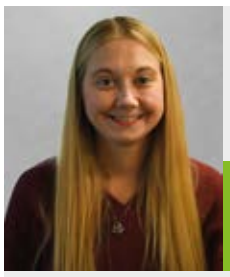
Intec, Deutschland

Jobs for Future, Deutschland

Langjährige Mitarbeitende als Erfolgsfaktor:

GLÜCKWÜNSCHE AN CRYSTINA PETERSEN UND MARKUS SCHÜTZ!

Langjährige Mitarbeitende sind für uns entscheidende Erfolgsfaktoren und zugleich wichtige Impulsgeber in der täglichen Teamarbeit. Umso mehr freuen wir uns über die neuen Jubilare, die wir Ihnen kurz vorstellen.



10 JAHRE

Crystina Petersen
Schwanog USA

Nach ihrem Hochschulabschluss in Sozialkunde arbeitete Crystina 4 Jahre lang in ihrem Beruf, bevor sie am 1. Januar 2013 als Verwaltungsassistentin zu Schwanog kam.

Ihre Erfahrung in Sozialkunde zahlte sich schnell aus, da sie im Kundenservice schneller vorankam und den Kunden von Schwanog außergewöhnliche Unterstützung bot.

In den ersten Jahren lernte sie die Unternehmensprozesse sowie das ERP-System kennen und wurde durch Schulungen in der deutschen Zentrale von Schwanog schnell zur Expertin.

Im Jahr 2018 wurde Crystina aufgrund ihrer Erfahrung und Professionalität zur "Team Leader Customer Service" befördert und schult und betreut neue und bestehende Teammitglieder.

Seit 2019 gehört Crystina auch zum Marketingteam von Schwanog USA und ist verantwortlich für die Organisation von Messen, Werbung und Social Media.

In ihrer Freizeit findet Crystina Ausgleich und Entspannung, indem sie Zeit mit ihrer Familie, ihren beiden deutschen Schäferhunden und auf Reisen verbringt. Wir danken Crystina für ihre hervorragende Arbeit und wünschen ihr weiterhin viel Erfolg und Freude an ihrer Tätigkeit bei Schwanog.

Zu ihrem 10-jährigen Jubiläum gratulieren Geschäftsführer Holger Johannsen und das gesamte Schwanog-Team weltweit.

25 JAHRE

Markus Schütz
Schwanog
Deutschland

Stellv. Fertigungsleiter/Abteilungsmeister Fertigung Carsten Schwabe, Teamleiter Schleiferei Markus Schütz, Fertigungsleiter Franz Hummel, Geschäftsführer Clemens Güntert

Markus Schütz ist 45 Jahre jung und mit seinen 25 Jahren Firmenzugehörigkeit ein echtes Schwanog-Urgestein mit einem enormen Erfahrungsschatz.

Einer Ausbildung zum Industriemechaniker, Fachrichtung Maschinen und Systemtechnik, in den Jahren 1992 – 1996 folgten zwei Jahre Praxis in einer Dreherei.

Am 01. März 1998 begann er seine Karriere bei Schwanog, wo er zunächst zwei Jahre an einer EWAG-Maschine arbeitete und dann als Maschinenbediener an eine Haas Maschine wechselte. Einen wesentlichen Meilenstein in seiner beruflichen Entwicklung bildete der Auslandseinsatz bei Schwanog LLC in den USA. Von Februar 2005 bis Mai 2007 hat Markus Schütz dort die Fertigung mit aufgebaut und war quasi der erste Mitarbeiter an einer Schleifmaschine in den USA. Aufgrund seiner großen Kompetenz wurde Markus Schütz im Jahre 2017 zum Teamleiter der Schleiferei berufen.

Markus Schütz ist verheiratet und Vater von 2 Kindern. Seine Hobbies sind das Motorradfahren und verschiedene Dienste bei der Freiwilligen Feuerwehr.

Weihnachts-Spendenaktion 2022:

POSITIVER IMPULS FÜR DAS PALLIATIVZENTRUM IN VILLINGEN-SCHWENNINGEN!

Es hat schon Tradition am Schwanog Hauptsitz, dass die Mitarbeiter:innen an Weihnachten für wohltätige Zwecke eine Spendenaktion durchführen. Dieses Mal wurden 1.026,– Euro von den Mitarbeitenden gespendet, die von Herrn Clemens Güntert, ebenfalls in gelebter Tradition, auf den Betrag von 2.100,– Euro verdoppelt wurden.

Das Palliativzentrum in Villingen-Schwenningen ist Teil einer Akutklinik und verfügt somit über alle diagnostischen und therapeutischen Möglichkeiten. Ein interdisziplinäres Team, bestehend aus Ärzten, Pflegekräften, Physiotherapeuten, Psychologen, Sozialarbeitern, Seelsorgern und Kunsttherapeuten arbeitet eng zusammen, um eine für die Patienten und deren Angehörigen bestmögliche Betreuung und Behandlung zu realisieren.

Es freut uns, dass wir mit unserem Beitrag das heimische Palliativzentrum wirkungsvoll unterstützen konnten.

schwanog 75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · **www.schwanog.com**