

# NEWS

ČASOPIS SCHWANOGU PRO ZÁKAZNÍKY,  
ZAMĚSTNANCE A PŘÁTELE NAŠÍ FIRMY

STRANA 03 Vrtáky z tvrdokovu s optimalizovanou geometrií břítu: Vrtáky Schwanog z tvrdokovu s optimalizovanou úpravou břítu a vysoce výkonnými povlaky jsou skvělým příkladem strategického ...



STRANA 04 Úspěšné účasti na veletrzích: Pro náš tým je účast na veletrzích nezbytnou součástí výměny nápadů a nabízení řešení našim zákazníkům ...



Vnitřní soustružení s vyměnitelnými břitovými destičkami:

## VYSOCE PRODUKTIVNÍ SYSTÉM SCHWANOG WPI!

STRANA  
02



### PŘEDMLUVA:

#### Vážení obchodní partneři,

před vámi leží první vydání našich News v roce 2026, ve kterých jsme pro vás opět redakčně připravili zajímavá témata a novinky ze světa Schwanogu. Uprostřed nestabilní globální situace jsme se rozhodli plně se zaměřit na dodací lhůty, produktivitu a nejvyšší kvalitu služeb pro naše zákazníky.

Výborným příkladem je vnitřní soustružení s naším systémem Schwanog WPI. Přečtěte si všechna fakta a výhody na straně 2 našich News. V rámci dalšího technického tématu na straně 3 bychom rádi upozornili na tvrdokovové vrtáky s optimalizovanou geometrií břítu, které vynikají přesností, produktivitou a spolehlivostí procesu.

Na straně 3 najdete také důležité téma surovin s aktuálními informacemi o pozadí, kde se blíže podíváme na exponenciální nárůst nákladů na trdoky.

Kromě toho opět nabídneme krátké reportáže o zaměstnancích slavících jubilea, účastech na veletrzích a společenské angažovanosti našich zaměstnanců.

Náš tým se zavázal k optimalizaci vašich projektů pomocí vysoce produktivních řešení. Ozvěte se nám – těšíme se na vás!

Clemens Güntert - Vedoucí podniku

Vnitřní soustružení s vyměnitelnými břitovými destičkami:

## VYSOCE PRODUKTIVNÍ SYSTÉM SCHWANOG WPI!

Systém WPI byl vyvinut společností Schwanog speciálně pro aplikace s průměry otvorů od Ø12 do Ø18. Nabízíme vám kompletní program s několika systémy, který splňuje všechny technologické požadavky pro vnitřní soustružení od Ø1.

Pro systém WPI jsme vyvinuli specializované rozhraní, které všem uživatelům přináší čtyři klíčové a vynikající výhody.

□ **VYSOKÁ PŘESNOST VÝMĚNY**  
díky výškové toleranci mezi destičkami ±0,015

□ **OPTIMÁLNÍ STABILITA**  
díky dokonalému tvaru a pevnému uchycení destičky

□ **JEDNODUCHÁ A UŽIVATELSKY PŘÍVĚTVIVÁ MANIPULACE**  
vyměnitelné destičky lze upnout pouze polohově orientovaným způsobem

□ **VNITŘNÍ PŘÍVOD CHLADICÍ KAPALINY**  
pro prodloužení životnosti ostří

**Výkon dovedený do dokonalosti:**

Všude, kde standardní nástroje již nemohou splňovat specifické požadavky obrobku, vám Schwanog nabízí optimální řešení!



Aplikace specifické pro zákazníka



Tvarové zapichování



Kopírovací soustružení



Soustružení závitů

### SYSTÉMY SCHWANOG PRO VNITŘNÍ SOUSTRUŽENÍ V PŘEHLEDU:

**Systém WSI:**  
Ø1 až Ø12

**Systém WPI:**  
Ø12 až Ø18

**Systémy PWP, DCI a WEP:**  
od Ø18

Zkušenosti a loajalita jako stabilní pilíře:

## GRATULUJEME NAŠIM ZAMĚSTNANCŮM K OSLAVĚ JEJICH JUBILEA!

Na konci roku 2025 jsme mohli ocenit tři kolegy za 25 let u společnosti. Taková loajalita a odbornost nevzniká náhodou – děkujeme za vaši obětavost a loajalitu!



**Holger Johannsen,**  
výkonný ředitel Schwanog USA / 25. výročí

Holger Johannsen má více než 30 let zkušeností ve výrobním a průmyslovém sektoru. Během této doby zastával různé manažerské pozice v oblasti prodeje, provozu a produktového managementu, zejména v Severní a Jižní Americe.

Jako generální ředitel společnosti Schwanog LLC významně ovlivnil rozvoj společnosti v USA, podpořil růst prodeje a dále rozšířil mezinárodní aktivity – včetně založení prodejní kanceláře v Mexiku. Jeho profesní kariéra se vyznačuje strategickým růstem, rozvojem trhu a provozní excelencí.

Ve svém volném čase se Holger Johannsen aktivně věnuje sportu a zajímá se o raketbal, tenis a golf. Jeho nejdůležitější rolí je však role dědečka.



**Dietmar Heitzler,**  
skladová logistika, 25. výročí

Dietmar Heitzler absolvoval v letech 1980 až 1983 učňovskou přípravu v oboru stavební zámečnick. Pak zůstal další dva roky zaměstnán ve své výuční firmě. Dalších 15 let pracoval jako zámečnick a svářeč.

V roce 2001 otevřel novou kapitolu svého profesního rozvoje, když nastoupil do společnosti Schwanog jako zaměstnanec v oblasti skladové logistiky, kde dodnes působí.

Ve svém volném čase se Dietmar Heitzler věnuje cyklistice a také podniká vícedenní výlety se svou ženou. Taky velmi rád hraje kytaru a tráví čas s vnučkou což mu poskytuje rovnováhu mezi každodenním pracovním životem.



**Carsten Schwabe,**  
zástupce vedoucího výroby, 25. výročí

Po dokončení vyučení průmyslovým mechanikem pracoval Carsten Schwabe jako operátor CNC frézky ve své školící firmě. Během práce si prohluboval kvalifikaci na průmyslového mistra v oboru obrábění kovů a následně pracoval jako operátor hloubicového a drátového řezání a také jako vedoucí školení.

1. prosince 2000 nastoupil do společnosti Schwanog na pozici výrobního mistra ve výrobě.

Zároveň Carsten Schwabe absolvoval kurzy distančního vzdělávání, aby se stal správcem sítě a vývojářem softwaru. Carsten Schwabe je zástupcem vedoucího výroby od 1. května 2022. Ve volném čase nachází aktivní rovnováhu prostřednictvím kondičního tréninku a turistiky.

Exponenciální nárůst nákladů:

## TVRDOKOV V GLOBÁLNÍM CENTRU POZORNOSTI!

APT, parawolfram amonný, surovina nezbytná pro výrobu tvrdokovů, byla dlouho považována za relativně stabilní a vypočítatelný faktor. Wolfram se používá v tvrdokovech pro řezné nástroje a otěruvzdorné součásti, které patří mezi klíčové komponenty pro strojírenství, elektromobilitu, letectví a kosmonautiku nebo robotiku. Od roku 2025 se však objevil zcela nový obraz: Ceny drasticky vzrostly a do 1. dubna 2026 dosáhly nárůstu až o 703 % – s pokračujícím vzestupným trendem. Tento vývoj dalece přesahuje běžné výkyvy trhu a ovlivňuje nejen náklady, ale stále více i bezpečnost dodávek.

### DŮVODY NA POZADÍ

Klíčovým faktorem je rostoucí regulace v globálním obchodování s komoditami. V klíčových těžebních regionech byly zpřísněny vývozní předpisy a zavedeny schvalovací postupy, což vedlo k výraznému poklesu dostupného množství wolframu na světovém trhu.

Kupující museli v krátké době najít alternativní zdroje dodávek, což často znamenalo vyšší náklady. Zároveň byly zpřísněny environmentální předpisy pro těžbu a sníženy produkční kvóty. V klíčových těžebních regionech doly dočasně fungovaly pouze na třetinu své kapacity.

### ROSTOUCÍ POPTÁVKA SITUACI ZHORŠUJE.

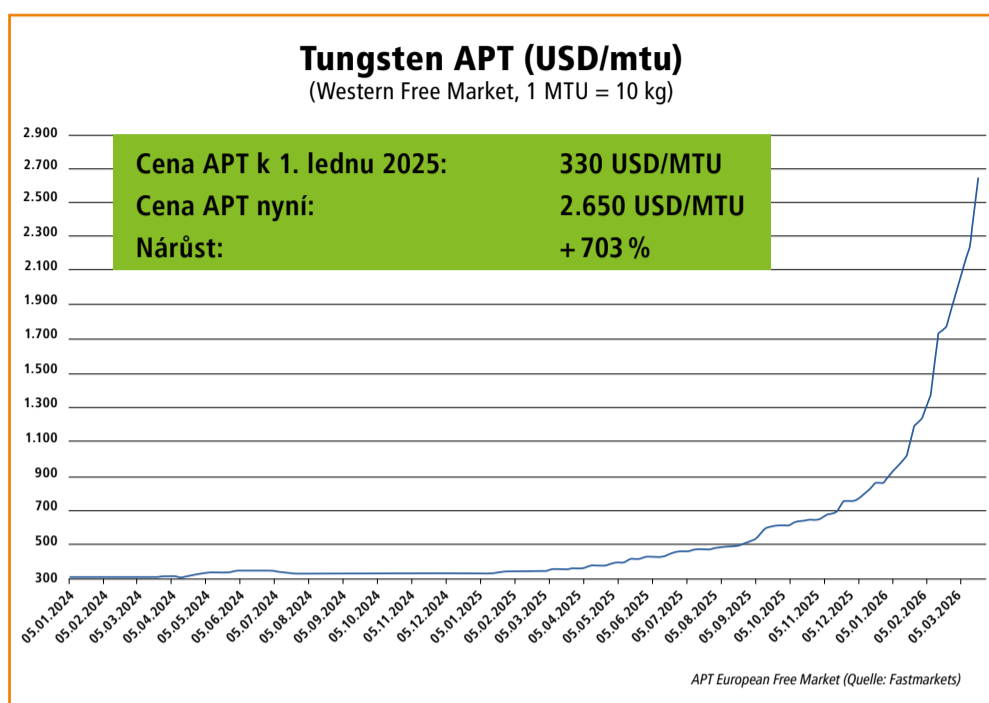
Zatímco nabídka klesla, poptávka po tvrdých kovech pro vojenské účely výrazně vzrostla. V roce 2025 zaznamenal trh s vybavením pro obranu růst o více než 40 %. Zároveň chybí nové těžební projekty, jelikož po propadu cen v letech 2011 až 2015 se do nich celosvětově už příliš neinvestovalo.

Aby byl wolfram méně závislý na dolech a výrobních kvótách, stále častěji se získává z recyklovaného materiálu. To vedlo k tomu, že výrobci surovin po celém světě stále více skupují šrot z tvrdokovu. Vzhledem k tomu, že se k přepracování a výrobě výrobků z tvrdokovu používá šrot kde obsah wolframu odpovídá hodnotě nového materiálu, rostoucí ceny šrotu přímo ovlivňují výrobní náklady, a tím i ceny výrobků z tvrdokovů.

Tento vývoj vede k dalšímu nedostatku na mezinárodních trzích a jasně ukazuje, že kromě vývoje cen je stále více důraz kladen na bezpečnost dodávek. Spolehlivá dostupnost wolframu je dnes klíčovým faktorem pro plánování výroby a dodací lhůty.

### ZAJIŠTĚNÍ DODÁVEK PROSTŘEDNICTVÍM NAŠICH DODAVATELŮ

Naši dodavatelé již léta uplatňují strategie, aby zajistili stabilní a do značné míry nezávislé dodávky wolframu. Dnes je přibližně 90 % polotovarů z tvrdokovu od firmy Schwanog vyrobeno z recyklovaného materiálu. Základem toho je důsledné používání moderních recyklačních technologií našimi dodavateli. Spolehlivé dodávky a nepřetržité dodávky lze zajistit pouze prozíravým plánováním a cíleným využíváním recyklovaného materiálu. Je obzvláště důležité, aby šrot z tvrdých kovů zůstal v rámci regionálních ekonomických cyklů a byl odpovídajícím způsobem recyklován. Vzhledem k tomu, že ceny šrotu rostou v souladu s cenou APT, má to přímý dopad na strukturu nákladů.



### PŘÍPLATEK ZA MATERIÁL OD KVĚTNA 2026

Vzhledem k pokračujícímu tlaku na trhy se surovinami a výrazně rostoucím nákladům v procesu recyklace jsme nuceni zavést od května 2026 materiálový příplatek na surovinu používanou pro systémy s vyměnitelnými břitovými destičkami. Nejedná se o obecné zvýšení cen, ale o nezbytnou úpravu vzhledem k prudce zvýšeným nákladům na suroviny a recyklaci. Vzhledem k tomu, že šrot z tvrdokovu představuje významnou složku surovin a jeho ceny značně vzrostly, nelze tyto náklady již kompenzovat.

Pokud se situace na komoditních trzích uvolní nebo zhorší, bude příplatek odpovídajícím způsobem upraven směrem dolů nebo nahoru, aniž by se změnila základní cena. Pro nástrojové systémy vyrobené z kruhového materiálu s vysokým obsahem karbidu nebo pro polotovary se neúčtuje žádný samostatný materiálový příplatek. Místo toho se ceny nástrojů upravují podle aktuálních cen polotovarů.

Toto opatření nám zajišťuje, že vám můžeme i nadále nabízet spolehlivé dodávky a trvale vysokou kvalitu a zároveň garantovat plnou transparentnost ohledně vývoje cen.

Přesnost, produktivita a spolehlivost procesů:

## VRTÁKY Z TVRDOKOVU S OPTIMALIZOVANOU GEOMETRIÍ BŘITU!



Zaoblení břitu  $R=0,02$

**Přesnost, životnost nástroje a spolehlivost procesu – to jsou kritéria moderního obrábění. Naše celokarbidové vrtáky s optimalizovanou úpravou břitu a vysoce výkonnými povlaky nastavují zde vysoké standardy.**

Cílenou úpravou břitu se redukuje mikrovrypky a břit se cíleně zaobluje nebo zkosí.

### VÝSLEDEK:

Výrazně vyšší stabilita řezné hrany, snížené vylamování a konzistentně vysoká kvalita vrtání – i u náročných materiálů.

Zároveň připravená řezná hrana zlepšuje odvod třísek a snižuje řezné síly, což vede k plynulejším obráběním a nižšímu namáhání nástroje.

Naše vysoce výkonné PVD a CVD povlaky také poskytují maximální ochranu proti opotřebení, snížené tření a optimální odvod tepla.

To výrazně prodlužuje životnost nástroje a zároveň umožňuje vyšší řezné rychlosti a posuvy.

### CO TO ZNAMENÁ PRO VÁS:

Kratší doby zpracování, nižší náklady na nástroje a maximální spolehlivost procesu. Spolehněte se na vrtáky z tvrdokovu od firmy Schwanog, které jsou optimalizovány do posledního detailu – pro maximální produktivitu, reprodukovatelnou kvalitu a udržitelný výrobní proces.

Zajímavé projekty a vynikající zpětná vazba od zákazníků:

## ÚSPĚŠNÉ ÚČASTI NA VELETRŽÍCH!

Pro náš tým je účast na veletrzích nezbytnou součástí výměny nápadů s našimi zákazníky, nabízení řešení a zahájení projektů. Můžeme se ohlédnout za velmi úspěšnými účastmi na veletrzích v USA, Itálii, Mexiku, Francii a Německu.



SIMODEC, Francie



Expo Manufactura, Mexico



Spoluvystavovatel Index Open House v Deizisau



Shot Show, Las Vegas, USA

Vánoční dar od zaměstnanců:

## PODPORA PRO KLINIKU NÁSLEDNÉ PÉČE TANNHEIM!

Klinika následné péče Tannheim dává rodinám s těžce chronicky nemocnými dětmi novou sílu a naději. Zařízení se 152 lůžky je moderní klinika následné péče s přátelskou atmosférou, která vyznačuje teplo a bezpečí.

V rámci „Rodinně orientované následné péče o dítě s rakovinou, srdečním onemocněním nebo cystickou fibrózou“ nabízí celé rodině vysoce kvalifikovanou čtyřtýdenní léčbu. Kromě toho se v klinice následné péče Tannheim ošetřují i „pozůstalé rodiny“. To se týká rodin, které ztratily dítě v důsledku nemoci.

Rodiny, které čelí vážným těžkostem, vnímají kliniku v jako „ostrov v moři starostí“. Toto vyjádření lidskosti a obětavosti na nás hluboce zapůsobilo.

Proto nás těší, že se nám v rámci naší kampaně na podporu zaměstnanců v roce 2025 a s podporou pana Günberta podařilo vybrat částku 1 000 eur, která byla 9. března předána vedení nemocnice.



Zleva doprava: Barbara Ribera (HR Schwanog), Clemens Güntert (jednatel Schwanog), Thomas Müller (jednatel kliniky následné péče Tannheim), Marco Rais (podniková rada Schwanog)

Vítejte ve Schwanogu:

## PŘEHLED MEZINÁRODNÍCH VELETRHŮ 2026!

Společnost Schwanog se i letos zaměřuje na silnou účast na mezinárodních veletrzích jakožto důležitým místě setkávání v oboru a osobního kontaktu s našimi zákazníky i potenciálními zákazníky.

Nejlepší je si ihned domluvit schůzku s našimi specialisty, abyste prodiskutovali vaše projekty a požadavky přímo na místě v našich výstavních stáncích. Těšíme se na setkání s vámi letos v Rakousku, Anglii, Kanadě, USA a Německu.

Těšíme se na Vaši návštěvu –  
Váš veletržní tým Schwanog.



### INTERTOOLS WELS

21.-24. 04.2026  
Wels, Rakousko

Hala: 20  
Stánek: 20/0807



### MACH EXHIBITION

15.-19.04.2026  
National Exhibition  
Centre (NEC),  
Birmingham  
Hala/Stánek 20-440



### MMTS 2026

11.-12.05.2026  
Montreal, Quebec,  
Kanada

Hala/Stánek: 829



### IMTS

14.-19.09.2026  
Chicago, IL,  
USA

Hala/Stánek: 432294



### AMB

15.-19.09.2026  
Messe Stuttgart,  
Stuttgart

Hala/Stánek: 3C47