

NEWS.

LA REVISTA SCHWANOG PARA CLIENTES,
EMPLEADOS Y AMIGOS DE LA EMPRESA

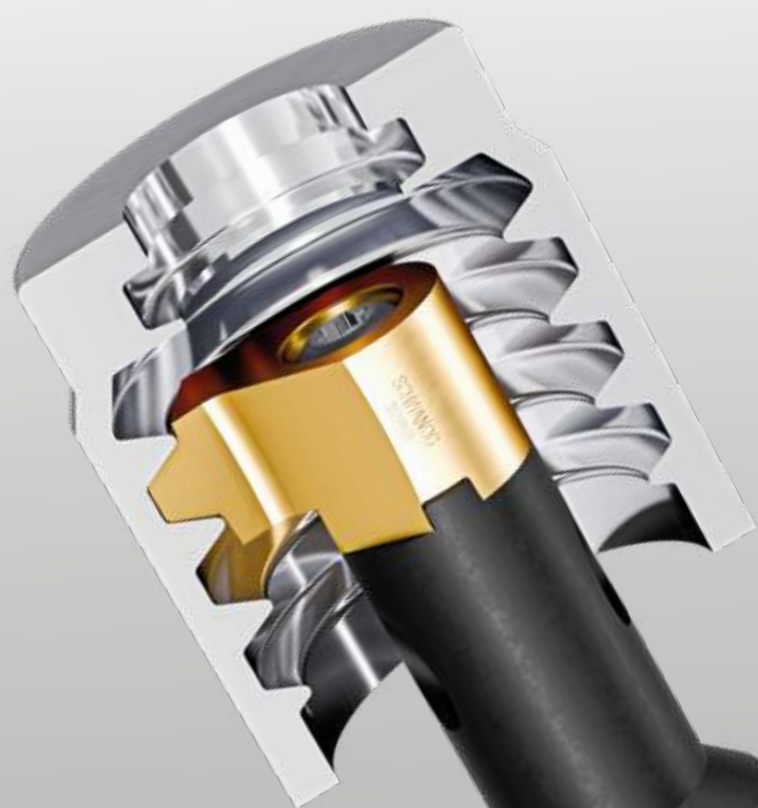
PÁGINA
03

Brocas de carburo sólido con perfil geométrico optimizado: Las brocas de carburo sólido de Schwanog con una preparación de filos de corte optimizada y revestimiento de alto rendimiento constituyen un excelente ejemplo estratégico ...



PÁGINA
04

Presencia destacada en ferias comerciales: Para nuestro equipo, la participación en ferias especializadas es fundamental para intercambiar ideas con nuestros clientes y ofrecer soluciones ...



Mecanizado interior por torneado con insertos intercambiables:

SISTEMA WPI DE SCHWANOG DE ALTA PRODUCTIVIDAD.

PÁGINA 02



EDITORIAL:

Estimados socios comerciales,

tiene ante usted el primer número de nuestro boletín de 2026, en el que de nuevo, hemos recopilado para usted temas de interés y novedades del mundo de Schwanog. En medio de una situación global inestable, nos hemos propuesto centrar plenamente nuestros esfuerzos en la capacidad de suministro, la productividad y la máxima calidad de servicio para nuestros clientes.

Un buen ejemplo de ello es el mecanizado por torneado interno con nuestro sistema WPI de Schwanog. Consulte todos los datos y beneficios en la página 2 de este boletín. En la página 3 abordamos otro tema técnico con el que queremos captar su interés por las brocas de carburo sólido perfilados en los filos, que destacan por su precisión, productividad y seguridad en el proceso.

También encontrará en la página 3 una interesante información de contexto en la que analizamos en detalle el aumento exponencial de los costos del carburo sólido.

Además, incluimos de nuevo breves reseñas sobre aniversarios de empleados, nuestra presencia en ferias y el compromiso social de nuestro equipo.

Con nuestro equipo, nos esforzamos al máximo para optimizar sus proyectos con soluciones de alta productividad. Estamos a su disposición; estaremos encantados de atenderle.

Clemens Güntert / Director General

SCHWANOG

Mecanizado interior por torneado con insertos intercambiables:

SISTEMA WPI DE SCHWANOG DE ALTA PRODUCTIVIDAD.

El sistema WPI ha sido desarrollado por Schwanog para cubrir de forma específica aplicaciones con diámetros interiores entre Ø12mm a Ø18mm. Junto con este, le ofrecemos un programa completo con otros varios sistemas, que cumplen todos los requisitos tecnológicos para el mecanizado interior por torneado a partir de Ø1mm.

Para el sistema WPI, hemos desarrollado una interfaz propia con el fin de ofrecer cuatro ventajas clave y destacadas para todos los usuarios.

- ELEVADA PRECISIÓN EN EL CAMBIO
gracias a una altura en la punta de inserto a inserto de ±0.015mm.
- ESTABILIDAD ÓPTIMA
mediante acoplamiento de forma y adherencia perfectos.
- MANEJO SENCILLO Y PRÁCTICO
ya que los insertos intercambiables solo pueden montarse en una posición definida
- SUMINISTRO INTERNO DE REFRIGERANTE
para aumentar la vida útil de la herramienta

Rendimiento en su máxima expresión:
Allí donde las herramientas estándar ya no pueden cumplir los requisitos específicos de la pieza, Schwanog le ofrece la solución óptima.



Aplicaciones específicas para el cliente



Torneado de ranuras



Torneado interior con perfiles especiales



Torneado de roscas

DESCRIPCIÓN GENERAL DE LOS SISTEMAS DE SCHWANOG PARA MECANIZADO INTERIOR POR TORNEADO:

Sistema WSI:
de Ø1mm a Ø12mm

Sistema WPI:
de Ø12mm a Ø18mm

Sistemas PWP, DCI y WEP:
a partir de Ø18mm

Experiencia y lealtad como pilares de estabilidad:

¡ENHORABUENA A QUIENES CELEBRAN SU ANIVERSARIO CON NOSOTROS!

Ya a finales de 2025 tuvimos el placer de homenajear a tres compañeros por sus 25 años en la empresa. Tanta lealtad y experiencia no son fruto de la casualidad; ¡gracias por su compromiso y fidelidad!



Holger Johannsen,
Director General de Schwanog USA / 25 aniversario

Holger Johannsen cuenta con más de 30 años de experiencia en los sectores industrial y de manufactura. A lo largo de este tiempo, ha desempeñado diversos cargos directivos en ventas, operaciones y gestión de producto, principalmente en Norteamérica y Sudamérica.

Como Director General de Schwanog LLC, ha contribuido de forma decisiva al desarrollo de la empresa en Estados Unidos, impulsando el crecimiento de ventas y ampliando las actividades internacionales, entre ellas la apertura de una oficina comercial en México. Su carrera profesional se caracteriza por el crecimiento estratégico, el desarrollo del mercado y la excelencia operativa.

En su tiempo libre, Holger Johannsen se mantiene activo practicando racquetball, tenis y golf. Su papel más importante, sin embargo, es el ser abuelo.



Dietmar Heitzler,
Empleado de Logística / 25 aniversario

Dietmar Heitzler completó una formación como especialista en obra civil de 1980 a 1983. Posteriormente permaneció dos años en la empresa en la que realizó la formación. Los siguientes 15 años trabajó como cerrajero y soldador.

En 2001 inició una nueva etapa en su trayectoria profesional al incorporarse a Schwanog como parte del equipo de almacén, una labor que sigue desempeñando con entusiasmo hasta hoy.

En su tiempo libre, a Dietmar Heitzler le encanta montar en bicicleta de carretera, en bicicleta gravel y en bicicleta eléctrica, y también realiza excursiones de varios días junto con su esposa. Tocar la guitarra y pasar tiempo con su nieta también le sirven para desconectar del día a día laboral.



Carsten Schwabe,
Responsable Adjunto de Producción / 25 aniversario

Tras completar su formación como mecánico industrial, Carsten Schwabe trabajó como fresador CNC en la empresa donde se formó. Paralelamente a su actividad profesional, obtuvo la cualificación de maestro industrial en procesos metalmecánicos, y, posteriormente, trabajó como operador de electroerosión por penetración y por hilo, así como responsable de entrenamiento.

En el 01/12/2000, se incorporó a Schwanog para ocupar el puesto de jefe de sección en el departamento de producción.

Al mismo tiempo, Carsten Schwabe realizó cursos a distancia como administrador de redes y desarrollador de software. Desde el 01/05/2022, Carsten Schwabe es responsable adjunto de producción. En su tiempo libre, se mantiene activo practicando fitness y senderismo.

Aumento exponencial de costos:

¡CARBURO SÓLIDO EN EL CENTRO DE ATENCIÓN MUNDIAL!

La materia prima APT (paratungstato de amonio), indispensable para la producción de metal duro, se consideró durante mucho tiempo un factor relativamente estable y previsible en términos de costos. El wolframio se emplea en carburo sólido destinados a herramientas de corte y componentes resistentes al desgaste, que constituyen elementos clave en sectores como la ingeniería mecánica, la electromovilidad, la industria aeroespacial o la robótica. Sin embargo, desde 2025 ha surgido un panorama completamente nuevo: Los precios han aumentado drásticamente, alcanzando un incremento de hasta el 703% a fecha de abril de 2026, y la tendencia sigue siendo al alza. Esta evolución va mucho más allá de las fluctuaciones normales del mercado y afecta no solo a los costes, sino también cada vez más a la seguridad del suministro.

LAS CLAVES

Uno de los factores principales es el aumento de la regulación en el comercio global de materias primas. En regiones productoras clave se han endurecido las normas de exportación y se han implantado procedimientos de autorización, lo que ha provocado una reducción apreciable de la oferta de wolframio en el mercado mundial.

Los compradores han tenido que recurrir a fuentes de suministro alternativas a corto plazo, lo que a menudo ha implicado costos más elevados. Al mismo tiempo, se han endurecido los requisitos ambientales para la minería y se han reducido las cuotas de producción. En importantes regiones mineras, las minas llegaron a funcionar temporalmente a solo un tercio de su capacidad aproximadamente.

EL AUMENTO DE LA DEMANDA AGRAVA LA SITUACIÓN

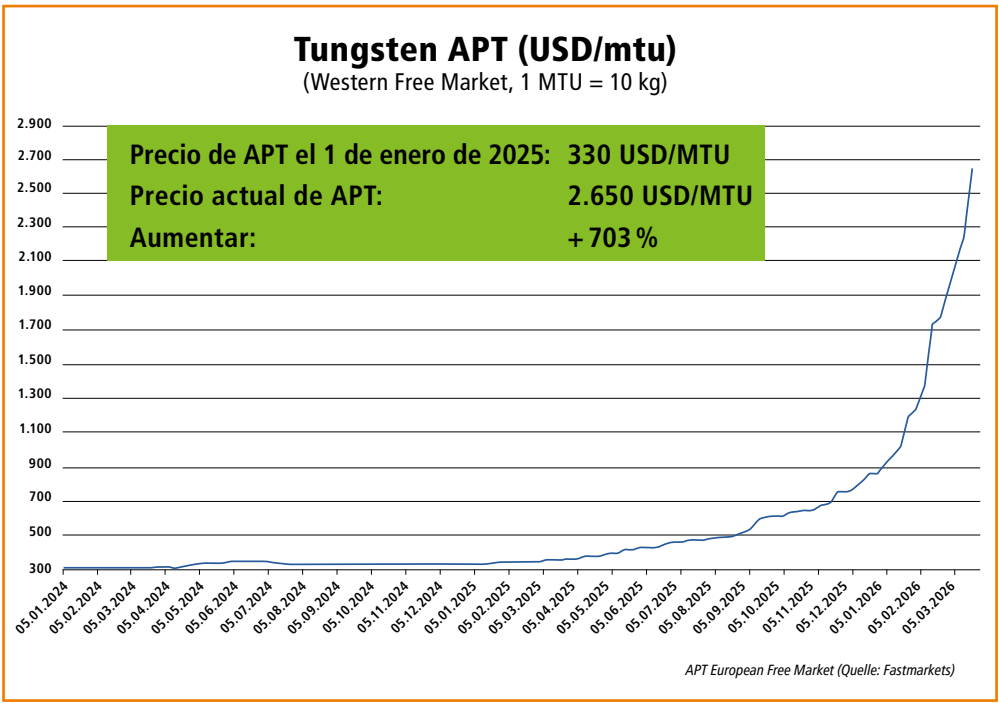
Al tiempo que la oferta disminuía, la demanda de metales duros para aplicaciones militares aumentó significativamente. En 2025, el mercado en el sector de defensa creció más del 40 %. Al mismo tiempo, escasean los nuevos proyectos mineros, debido a la escasa inversión a nivel mundial tras la caída de precios entre 2011 y 2015.

Para depender menos de las minas y las cuotas de producción, el wolframio se está extrayendo cada vez más del material reciclado. Esto ha provocado que los productores de materias primas intensifiquen la compra de chatarra de carburo sólido a nivel mundial. Puesto que la chatarra de carburo sólido se emplea en el reciclaje y en la fabricación de nuevos productos, y el contenido de wolframio que contiene tiene un valor equivalente al del material nuevo, el aumento de los precios de la chatarra repercute directamente en los costos de producción y, en consecuencia, en los precios de los nuevos productos.

Esta evolución está generando una mayor escasez en los mercados internacionales y muestra claramente que, además de la evolución de los precios, la seguridad del suministro cobra cada vez mayor protagonismo. La disponibilidad fiable de wolframio es hoy un factor decisivo para la planificación de la producción y la capacidad de suministro.

GARANTÍA DE SUMINISTRO A TRAVÉS DE NUESTROS PROVEEDORES

Nuestros proveedores siguen desde hace años estrategias destinadas a asegurar un suministro de wolframio estable y en gran medida independiente. Hoy en día, alrededor del 90 % de las piezas en bruto de carburo sólido de Schwanog se fabrican a partir de material reciclado. La base de ello



es el uso sistemático de modernas tecnologías de reciclaje por parte de nuestros proveedores. Una provisión fiable y una capacidad de suministro continua solo pueden asegurarse mediante una planificación anticipada y el uso selectivo de material reciclado. En este contexto, resulta especialmente importante que la chatarra de carburo sólido se mantenga dentro de circuitos económicos regionales y se aproveche adecuadamente. Dado que los precios de la chatarra aumentan en la misma medida que el precio del APT, esto repercute directamente en la estructura de costos.

RECARGO POR MATERIAL A PARTIR DE MAYO DE 2026

Ante la persistente tensión en los mercados de materias primas y el fuerte aumento de los costos en el proceso de reciclaje, nos vemos obligados a aplicar, a partir de mayo de 2026, un cargo por material sobre la materia prima empleada en los sistemas de placas intercambiables. No se trata de un aumento general de los precios, sino de un ajuste necesario debido al elevado aumento de los costos de las materias primas y del reciclado. Dado que la chatarra de carburo sólido constituye un componente esencial del suministro de materias primas y sus precios han aumentado considerablemente, estos costos ya no pueden absorberse.

En caso de que la situación en los mercados de materias primas se relaje o se agrave, el cargo se ajustará de forma flexible a la baja o al alza, sin afectar al precio base. Para los sistemas de herramientas fabricados a partir de material en barra con un alto contenido de carburo, así como para las piezas en bruto, no se aplicará ningún recargo por material. En su lugar, se realizará un ajuste de los precios de las herramientas en función de los precios actuales de las piezas en bruto. Esta medida garantiza que podamos seguir ofreciéndole un suministro fiable y una calidad consistentemente alta, al tiempo que aseguramos una total transparencia en la evolución de los precios.

Precisión, productividad y fiabilidad en el proceso:

¡BROCAS DE CARBURO SÓLIDO DE FORMA OPTIMIZADA!



Radio del filo de corte R= 0.02mm

Precisión, durabilidad y fiabilidad en el proceso: estos son los estándares del mecanizado moderno. Nuestras brocas de metal duro, con una preparación de los filos de corte optimizada y revestimientos de alto rendimiento, establecen estándares elevados en este ámbito.

Gracias a la preparación específica del filo de corte, se minimizan las microastilladuras y el filo se redondea o se bisela de forma controlada.

EL RESULTADO:

Mayor estabilidad del filo, menos astillado y una calidad de perforado constante y elevada, incluso en materiales exigentes.

Al mismo tiempo, la preparación del filo de corte mejora la evacuación de la viruta y reduce las fuerzas de corte, lo que se traduce en procesos más estables y una menor carga sobre la herramienta. Nuestros revestimientos de PVD y CVD de alto rendimiento proporcionan además la máxima protección contra el desgaste, una fricción reducida y una óptima disipación del calor.

Como resultado, se prolonga significativamente la vida útil, al tiempo que se hacen posibles mayores velocidades de corte y avance.

PARA USTED, ESTO SIGNIFICA:

Tiempos de mecanizado más cortos, menores costes de herramienta y máxima fiabilidad en el proceso. Confíe en las brocas de carburo sólido de Schwanog, optimizadas hasta el último detalle, para alcanzar la máxima productividad, una calidad replicable y resultados duraderos en la fabricación.

Proyectos emocionantes y excelentes aportaciones de nuestros clientes:

¡PRESENCIA DESTACADA EN FERIAS COMERCIALES!

Para nuestro equipo, la participación en ferias especializadas es fundamental para intercambiar ideas con nuestros clientes, ofrecer soluciones e iniciar proyectos. En retrospectiva podemos hacer un balance muy positivo de nuestras participaciones en ferias en Estados Unidos, Italia, México, Francia y Alemania.



SIMODEC, Francia



Expo Manufactura, México



Coexpositor Index Open House en Deizisau



Shot Show, Las Vegas, EE.UU

Donación navideña de los trabajadores:

¡APOYO A LA CLÍNICA DE ATENCIÓN Y RECUPERACIÓN TANNHEIM!

La clínica de atención y recuperación Tannheim ofrece nuevas fuerzas y esperanza a familias con hijos con enfermedades crónicas graves. Este centro, con 152 camas, es una moderna clínica de atención y recuperación con un ambiente acogedor, que transmite cercanía y bienestar.

En el marco de la «atención y recuperación orientada a la familia en casos de cáncer, enfermedades cardíacas o fibrosis quística en niños» ofrece a toda la familia atención y un tratamiento especializado de cuatro semanas de duración. Además, la clínica de atención y recuperación Tannheim también atiende a «familias en duelo», es decir, familias que han perdido a un hijo a causa de una enfermedad. Estas familias, profundamente afectadas, viven la estancia en la clínica de la Selva Negra como una «isla en medio de un mar de preocupaciones». Estamos profundamente impresionados por esta extraordinaria labor.

Por ello, nos alegra haber podido recaudar, en el marco de nuestra campaña de donaciones de los trabajadores de 2025 y con el apoyo del Sr. Güntert, un importe de 1.000 euros, que fue entregado a la dirección de la clínica el 9 de marzo.



De izquierda a derecha: Barbara Ribera (RR. HH. Schwanog), Clemens Güntert (director general de Schwanog), Thomas Müller (director general de la clínica de atención y recuperación Tannheim), Marco Rais (comité de empresa de Schwanog)

Bienvenido a Schwanog:

¡AVANCE DE FERIAS INTERNACIONALES 2026!

También este año, Schwanog vuelve a apostar por una fuerte presencia en ferias internacionales como un importante punto de encuentro del sector y vía de contacto directo con nuestros clientes y partes interesadas.

Reserve cuanto antes una cita con nuestros especialistas para comentar sus proyectos y necesidades directamente en nuestros stands. Le esperamos este año en Austria, Inglaterra, Canadá, EE. UU. y Alemania.

Esperamos con ilusión su visita. El equipo de ferias de Schwanog.



INTERTOOLS WELS

21.-24. 04.2026
Wels, Austria

Sala: 20
Stand: 20/0807



MACH EXHIBITION

15.-19.04.2026
National Exhibition
Centre (NEC),
Birmingham
Sala 20/Stand 20-440



MMTS 2026

11.-12.05.2026
Montreal, Quebec,
Canadá

Sala/Stand: 829



IMTS

14.-19.09.2026
Chicago, IL,
EE.UU

Sala/Stand: 432294



AMB

15.-19.09.2026
Messe Stuttgart,
Stuttgart

Sala/Stand: 3C47