

NEWS.

IL GIORNALE SCHWANOG PER CLIENTI,
COLLABORATORI E AMICI DELL'AZIENDA

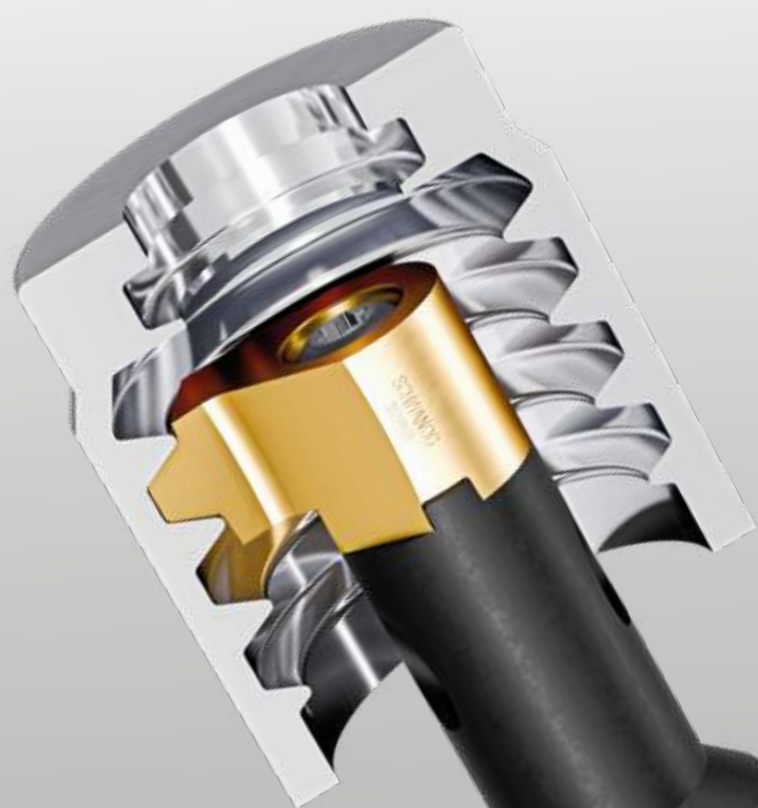
PAGINA
03

Punte in metallo duro integrale con trattamento di honing controllato: Le punte in metallo duro integrale Schwanog, con preparazione ottimizzata dei taglienti e rivestimenti ad alte prestazioni, rappresentano un eccellente ...



PAGINA
04

Partecipazioni fieristiche di successo: Per il nostro team, la partecipazione a fiere specialistiche è un elemento imprescindibile per confrontarsi con i clienti, proporre soluzioni ...



Lavorazione interna con inserti intercambiabili:

IL SISTEMA SCHWANOG WPI AD ALTA PRODUTTIVITÀ!

PAGINA
02



EDITORIALE:

Cari Partner Commerciali,

davanti a voi si trova la prima edizione delle nostre News 2026, nella quale abbiamo nuovamente raccolto e presentato in forma redazionale temi di grande interesse e novità dal mondo Schwanog. Nel contesto di una situazione globale instabile, ci siamo posti l'obiettivo di concentrarci pienamente sulla capacità di consegna, sulla produttività e sulla massima qualità del servizio per i nostri clienti.

Un esempio emblematico è la lavorazione interna con il nostro sistema Schwanog WPI. Tutti i dettagli e i vantaggi sono illustrati a pagina 2 di questa edizione. Con un ulteriore approfondimento tecnico a pagina 3, desideriamo inoltre richiamare la vostra attenzione sulle punte in metallo duro integrale con trattamento di honing controllato, che si distinguono per precisione, produttività e sicurezza di processo.

A pagina 3 troverete anche un importante tema legato alle materie prime, con interessanti approfondimenti sull'incremento esponenziale dei costi del metallo duro.

Inoltre, proponiamo brevi contributi su anniversari aziendali, partecipazioni fieristiche e l'impegno sociale dei nostri collaboratori.

Con il nostro team ci impegniamo costantemente per ottimizzare i vostri progetti attraverso soluzioni ad alta produttività. Metteteci alla prova – saremo lieti di collaborare con voi!

Clemens Güntert - Amministratore delegato

SCHWANOG

Lavorazione interna con inserti intercambiabili:

IL SISTEMA SCHWANOG WPI AD ALTA PRODUTTIVITÀ!

Il sistema WPI è stato sviluppato da Schwanog per coprire in modo mirato applicazioni con diametri di foratura da Ø12 a Ø18. Offriamo così un programma completo con diversi sistemi, in grado di soddisfare tutte le esigenze tecnologiche per la lavorazione interna a partire da Ø1.

Per il sistema WPI abbiamo sviluppato un'interfaccia dedicata, al fine di garantire quattro vantaggi fondamentali per tutti gli utilizzatori.

- **ELEVATA PRECISIONE DI INTERCAMBIABILITÀ'**
garanzia di intercambiabilità tra un profilo ed un altro di $\pm 0,015$ mm
- **STABILITÀ OTTIMALE**
grazie ad una combinazione perfetta di forma e forza
- **GESTIONE SEMPLICE E INTUITIVA**
poiché gli inserti sono a bloccaggio univoco
- **ALIMENTAZIONE INTERNA DEL REFRIGERANTE**
per aumentare la durata utensile

Prestazioni ottimizzate al massimo:

Ovunque gli utensili standard non siano più in grado di soddisfare i requisiti specifici del pezzo, Schwanog offre la soluzione ideale!



Applicazioni personalizzate



Lavorazione a tuffo



Tornitura in passata



Filettatura

PANORAMICA DEI SISTEMI SCHWANOG PER LA LAVORAZIONE INTERNA:

Sistema WSI:
Ø1 fino Ø12

Sistema WPI:
Ø12 fino Ø18

Sistema PWP, DCI e WEP:
da Ø18

Esperienza e fedeltà come pilastri solidi:

CONGRATULAZIONI AI NOSTRI GIUBILARI!

Già alla fine del 2025 abbiamo avuto il piacere di celebrare tre colleghi per i loro 25 anni in azienda. Un tale livello di fedeltà e competenza non è casuale – grazie per il vostro impegno e la vostra dedizione!



Holger Johannsen,
Amministratore Schwanog USA / 25° anniversario

Holger Johannsen vanta oltre 30 anni di esperienza nel settore manifatturiero e industriale. Nel corso della sua carriera ha ricoperto diverse posizioni dirigenziali nei settori vendite, operazioni e gestione del prodotto, in particolare in Nord e Sud America.

In qualità di General Manager di Schwanog LLC, ha contribuito in modo determinante allo sviluppo dell'azienda negli Stati Uniti, promuovendo la crescita del fatturato ed espandendo ulteriormente le attività internazionali, tra cui l'apertura di un ufficio commerciale in Messico. Il suo percorso professionale è caratterizzato da crescita strategica, sviluppo dei mercati ed eccellenza operativa.

Nel tempo libero, Holger Johannsen pratica attività sportive e si interessa a racquetball, tennis e golf. Il suo ruolo più importante è però quello di nonno.



Dietmar Heitzler,
logistica di magazzino 25° anniversario

Dietmar Heitzler ha completato dal 1980 al 1983 una formazione come operaio specializzato in costruzioni sotterranee. Successivamente è rimasto per altri due anni presso l'azienda in cui si era formato. Nei successivi 15 anni ha lavorato come fabbro e saldatore.

Nel 2001, con il suo ingresso in Schwanog come addetto alla logistica di magazzino, ha iniziato un nuovo capitolo della sua carriera professionale, che continua a svolgere con entusiasmo ancora oggi.

Nel tempo libero, Dietmar Heitzler pratica con grande passione ciclismo su strada, gravel ed e-bike, intraprendendo anche tour di più giorni insieme alla moglie. Suonare la chitarra e trascorrere del tempo con la nipote rappresentano per lui ulteriori momenti di equilibrio rispetto alla routine lavorativa.



Carsten Schwabe,
Vice responsabile della produzione 25° anniversario

Dopo la formazione come meccanico industriale, Carsten Schwabe ha lavorato come fresatore CNC presso l'azienda in cui si era formato. Parallelamente all'attività lavorativa, ha conseguito la qualifica di maestro industriale nel settore metalmeccanico e successivamente ha operato come operatore di elettroerosione a tuffo e a filo, oltre a ricoprire il ruolo di responsabile della formazione.

Il 01.12.2000 è entrato in Schwanog, assumendo la posizione di capo reparto nella produzione.

Parallelamente, Carsten Schwabe ha seguito corsi a distanza per qualificarsi come amministratore di rete e sviluppatore software. Dal 01.05.2022 Carsten Schwabe ricopre il ruolo di vice responsabile della produzione. Nel tempo libero pratica attività sportive, in particolare fitness ed escursionismo.

Aumento esponenziale dei costi:

IL METALLO DURO AL CENTRO DELL'ATTENZIONE GLOBALE!

La materia prima APT, paratungstato di ammonio, indispensabile per la produzione di metallo duro, è stata a lungo considerata un fattore relativamente stabile e prevedibile. Il tungsteno viene impiegato nei metalli duri per utensili da taglio e componenti resistenti all'usura, che rappresentano elementi chiave per settori come la costruzione di macchine, la mobilità elettrica, l'aerospazio e la robotica. Dal 2025, tuttavia, lo scenario è cambiato radicalmente: I prezzi sono aumentati drasticamente, raggiungendo, il 01.04.2026, incrementi fino al 703%, con una tendenza ancora in crescita. Questa evoluzione va ben oltre le normali fluttuazioni di mercato e riguarda non solo i costi, ma sempre più anche la sicurezza dell'approvvigionamento.

LE CAUSE

Un fattore determinante è rappresentato dalla crescente regolamentazione nel commercio globale delle materie prime. Nelle principali regioni di estrazione sono state inasprite le normative sulle esportazioni e introdotte procedure autorizzative, riducendo sensibilmente le quantità di tungsteno disponibili sul mercato mondiale.

Gli acquirenti hanno dovuto individuare rapidamente fonti di approvvigionamento alternative, spesso a costi più elevati. Parallelamente, sono stati rafforzati i requisiti ambientali per l'attività mineraria e ridotte le quote di estrazione. In importanti aree di produzione, le miniere hanno operato temporaneamente solo a circa un terzo della loro capacità.

L'AUMENTO DELLA DOMANDA AGGRAVA LA SITUAZIONE

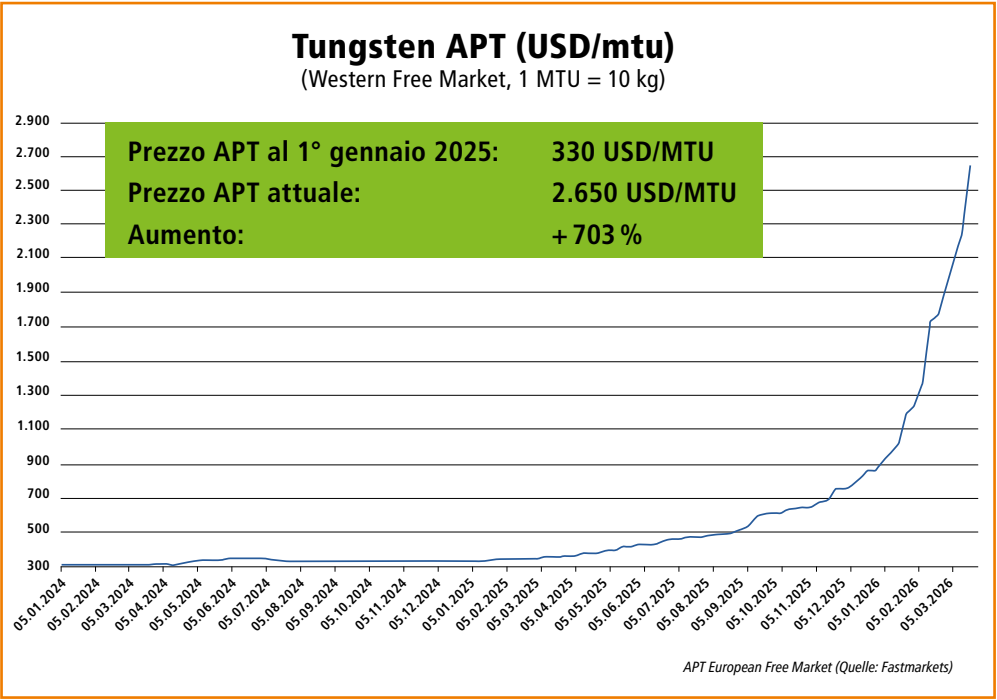
Mentre l'offerta diminuiva, la domanda di metalli duri per applicazioni militari è cresciuta in modo significativo. Nel 2025 il mercato della difesa ha registrato una crescita superiore al 40%. Allo stesso tempo, mancano nuovi progetti minerari, poiché a seguito del calo dei prezzi tra il 2011 e il 2015 si è investito troppo poco a livello globale.

Per ridurre la dipendenza dalle miniere e dalle quote di estrazione, si ricorre sempre più al recupero del tungsteno da materiali riciclati. Questo ha portato a livello globale a un aumento degli acquisti di rottami di metallo duro da parte dei produttori di materie prime. Poiché i rottami di metallo duro vengono utilizzati per il riciclo e la produzione di nuovi prodotti in metallo duro e il contenuto di tungsteno ha un valore equivalente a quello del materiale vergine, l'aumento dei prezzi dei rottami incide direttamente sui costi di produzione e quindi sui prezzi dei prodotti in metallo duro.

Questa dinamica determina un'ulteriore scarsità sui mercati internazionali e dimostra chiaramente che, oltre all'andamento dei prezzi, anche la sicurezza dell'approvvigionamento assume un ruolo sempre più centrale. La disponibilità affidabile del tungsteno è oggi un fattore determinante per la pianificazione della produzione e la capacità di consegna.

SICUREZZA DI APPROVVIGIONAMENTO GRAZIE AI NOSTRI FORNITORI

I nostri fornitori perseguono da anni strategie volte a garantire un approvvigionamento di tungsteno stabile e in larga misura indipendente. Oggi circa il 90% dei semilavorati in metallo duro Schwanog è prodotto a partire da materiale riciclato. L'impiego sistematico di moderne tecnologie di riciclo da parte dei nostri fornitori ne costituisce la base fondamentale. Un approvvigionamento affidabile e



una capacità di fornitura continua possono essere garantiti solo attraverso una pianificazione lungimirante e un utilizzo mirato di materiali riciclati. È particolarmente importante che i rottami di metallo duro rimangano all'interno di circuiti economici regionali e vengano adeguatamente valorizzati. Poiché i prezzi dei rottami aumentano in linea con il prezzo dell'APT, ciò incide direttamente sulla struttura dei costi.

SOVRAPPREZZO MATERIALE DA MAGGIO 2026

A causa della persistente tensione sui mercati delle materie prime e del significativo aumento dei costi nel processo di riciclo, a partire da maggio 2026 saremo costretti a introdurre un sovrapprezzo sul materiale grezzo utilizzato per i sistemi a inserti intercambiabili. Non si tratta di un aumento generale dei prezzi, bensì di un adeguamento necessario ai forti incrementi dei costi delle materie prime e del riciclo. Poiché i rottami di metallo duro rappresentano una componente essenziale dell'approvvigionamento di materie prime e i loro prezzi sono aumentati in modo significativo, tali costi non possono più essere compensati.

Qualora la situazione sui mercati delle materie prime dovesse migliorare o peggiorare, il sovrapprezzo verrà adeguato in modo flessibile verso il basso o verso l'alto, senza modificare il prezzo base. Per i sistemi di utensili realizzati da barra piena con elevato contenuto di metallo duro, nonché per i semilavorati, non verrà applicato alcun sovrapprezzo materiale separato. In questi casi, l'adeguamento avverrà direttamente sui prezzi degli utensili in funzione dei prezzi aggiornati dei semilavorati. Questa misura garantisce che possiamo continuare a offrire una fornitura affidabile e una qualità costantemente elevata, assicurando al contempo piena trasparenza sull'evoluzione dei prezzi.

Precisione, produttività e sicurezza di processo:

PUNTE IN METALLO DURO INTEGRALE CON ARCHITETTURA DEI TAGLIENTI OTTIMIZZATA!



Arrotondamento del tagliente R= 0,02

Precisione, durata utensile e sicurezza di processo – questi sono i parametri della lavorazione moderna. Le nostre punte in metallo duro integrale con preparazione ottimizzata dei taglienti e rivestimenti ad alte prestazioni stabiliscono standard elevati proprio in questo ambito.

Grazie alla preparazione mirata dei taglienti, le micro-scheggiature vengono ridotte e il tagliente viene opportunamente arrotondato o smussato.

IL RISULTATO:

Maggiore stabilità del tagliente, minori scheggiature e qualità di foratura costantemente elevata – anche con materiali difficili da lavorare.

Allo stesso tempo, il tagliente preparato migliora l'evacuazione del truciolo e riduce le forze di taglio, garantendo processi più stabili e minore sollecitazione dell'utensile.

I nostri rivestimenti PVD e CVD ad alte prestazioni assicurano inoltre la massima protezione dall'usura, una riduzione dell'attrito e un'ottimale dissipazione del calore.

Di conseguenza, la durata utensile aumenta sensibilmente, mentre diventano possibili velocità di taglio e avanzamenti più elevati.

QUESTO SIGNIFICA PER VOI:

Tempi di lavorazione più brevi, costi utensile inferiori e massima sicurezza di processo. Scegliete le punte in metallo duro integrale Schwanog, ottimizzate in ogni dettaglio – per la massima produttività, qualità riproducibile e un successo produttivo sostenibile.

Progetti entusiasmanti e preziosi contributi dei clienti:

PARTECIPAZIONI FIERISTICHE DI SUCCESSO!

Per il nostro team, la partecipazione a fiere specialistiche rappresenta un elemento imprescindibile per confrontarsi con i clienti, proporre soluzioni e avviare nuovi progetti. Guardiamo quindi con soddisfazione a partecipazioni fieristiche di grande successo negli Stati Uniti, in Italia, in Messico, in Francia e in Germania.



SIMODEC, Francia



Expo Manufactura, Messico



Indice dei co-espositori – Open House a Deizisau



Shot Show, Las Vegas, U.S.A.

Donazione natalizia dei dipendenti:

SOSTEGNO ALLA CLINICA DI RIABILITAZIONE TANNHEIM!

La clinica di riabilitazione Tannheim offre alle famiglie con bambini gravemente e cronicamente malati nuova forza e speranza. La struttura, con 152 posti letto, è una moderna clinica di riabilitazione caratterizzata da un'atmosfera accogliente, che trasmette calore e sicurezza.

Nell'ambito del programma „assistenza post-terapeutica orientata alla famiglia per patologie oncologiche, cardiache o fibrosi cistica nei bambini”, offre a tutta la famiglia un trattamento altamente qualificato della durata di quattro settimane. Inoltre, la clinica di riabilitazione Tannheim si occupa anche di „famiglie in lutto”. Con questo termine si intendono le famiglie che hanno perso un figlio a causa della malattia.

Famiglie duramente colpite vivono così la clinica nella Foresta Nera come una „isola nel mare delle preoccupazioni”. Siamo profondamente colpiti da questo impegno straordinario.

Siamo pertanto lieti che, nell'ambito della nostra iniziativa di raccolta fondi dei dipendenti 2025 e con il supporto del signor Güntert, siamo riusciti a raccogliere un importo di 1.000,- euro, consegnato alla direzione della clinica il 9 marzo.



Da sinistra: Barbara Ribera (HR Schwanog), Clemens Güntert (Amministratore delegato Schwanog), Thomas Müller (Amministratore delegato Clinica di riabilitazione Tannheim), Marco Rais (Consiglio aziendale Schwanog)

Benvenuti in Schwanog:

ANTEPRIMA FIERE INTERNAZIONALI 2026!

Anche quest'anno Schwanog punta su una forte presenza nelle fiere internazionali come importante punto d'incontro del settore e occasione di contatto diretto con clienti e potenziali interessati.

Prenotate fin da subito un appuntamento con i nostri specialisti per discutere direttamente presso i nostri stand fieristici i vostri progetti e le vostre esigenze. Quest'anno vi aspettiamo in Austria, Inghilterra, Canada, Stati Uniti e Germania.

Siamo già lieti di accogliervi –
il vostro team Schwanog.



INTERTOOLS WELS

21.-24. 04.2026
Wels, Austria

Padiglione: 20
Stand: 20/0807



MACH EXHIBITION

15.-19.04.2026
National Exhibition
Centre (NEC),
Birmingham
Padiglione: 20
Stand: 20-440



MMTS 2026

11.-12.05.2026
Montreal, Quebec,
Canada

Padiglione/Stand: 829



IMTS

14.-19.09.2026
Chicago, IL,
USA

Padiglione/Stand:
432294



AMB

15.-19.09.2026
Messe Stuttgart,
Stuttgart

Halle/Stand: 3C47