

DIE SCHWANOG ZEITUNG FÜR KUNDEN, MITARBEITER UND FREUNDE DES HAUSES

SEITE

75 Jahre Jubiläumsfeier:

Die Tonhalle in Villingen-Schwenningen bildete den stimmungsvollen Rahmen für unsere Jubiläumsfeier mit allen Mitarbeitenden, ihren Partner:innen und...



SEITE

Automatisierte Laser-Beschriftungszelle:

Im Zuge unserer Strategie 4.0 zur Optimierung aller Prozesse haben wir auch in eine automatisierte Zelle zur Beschriftung unserer Wechselplatten investiert...







EDITORIAL:

Sehr geehrte Geschäftspartner,

mit dieser neuen Ausgabe unserer Zeitung möchten wir uns mit einem Rückblick zu den 6. Schwanog Technologietagen und unserer Feier zum 75. Firmenjubiläum auf den Seiten 3 und 4 nochmals sehr herzlich für Ihren Besuch und Ihre Teilnahme bedanken.

Beide Veranstaltungen haben einmal mehr gezeigt, wie wichtig der persönliche Kontakt und die zwischenmenschliche Ebene für eine erfolgreiche Zusammenarbeit sind.

Unser heutiger Projektreport auf Seite 2 führt Sie in das Bundesland Hessen zu unserem Kunden Hydrokomp, der die Schwanog Produktlösungen Außenstechen, Formbohren und Formfräsen mit großem Erfolg einsetzt. Gerade die Komplettbearbeitung in einem Durchgang statt früher verwendeten zwei bis drei Standardwerkzeugen sorgt für eine substanzielle Stückkostensenkung.

Im Zuge unserer Strategie 4.0 haben wir auch das Laserbeschriften automatisiert – lesen Sie hierzu alle Fakten auf Seite 3 dieser News.

Und nicht zuletzt freuen wir uns sehr, für Sie auf Seite 4 Franz Hummel zu porträtieren, der in diesem Jahr sein 40-jähriges Firmenjubiläum feiert. Er steht wie kein Zweiter seit 40 Jahren für die kontinuierliche Modernisierung der Schwanog-Fertigung auf dem jeweils neuesten Stand der Technik. Franz Hummel wurde vom ganzen Schwanog-Team für seine Leistungen geehrt.

Abschließend wünsche ich Ihnen einen erfolgreichen Geschäftsverlauf und freue mich mit unserem Team auf Ihre Herausfor-

Clemens Güntert

Geschäftsführer



Außenstechen, Formbohren und Formfräsen:

HYDROKOMP BEVORZUGT SCHWANOG PRODUKTLÖSUNGEN!

Das Unternehmen Hydrokomp mit Sitz im hessischen Mücke wurde 1998 gegründet und positioniert sich seit über 20 Jahren erfolgreich als Ausrüstungspartner für den internationalen Maschinen- und Vorrichtungsbau.

Hydrokomp wird von Geschäftsführer Dipl. Ing. (FH) Karl-Heinz Freund geleitet und hat sich auf die Konstruktion und Fertigung von hydraulischen Komponenten, Kupplungssystemen und Spanntechnik an zwei Standorten spezialisiert. Die Unternehmensnachfolge ist durch zwei Söhne, die aktiv im Unternehmen mitarbeiten gesichert. Die Kundenberatung mit erfahrenen Entwicklungsingenieuren, die Konstruktion und die hauseigene Fertigung mit einem sehr modernen Maschinenpark sind die besonderen Stärken des Unternehmens. Im Ergebnis entstehen so aus konstruktiven Ideen auch kundenspezifische Sonderlösungen für höchste Produktivität, wenn Produkte abseits des Katalogs gebraucht werden.

Von der einzelnen Komponente bis hin zum kompletten System wird jedes der Produkte nach höchsten Qualitätsstandards entwickelt und produziert. Mit rund 40 Mitarbeiter:innen ist das Unternehmen auf Erfolgskurs und hat auch die beiden letzten Jahre mit den schwierigen wirtschaftlichen Rahmenbedingungen gut gemeistert.

Schwanog seit 2021 als Partner für Sonderwerkzeuge

Die klare Qualitätsphilosophie und der Anspruch an höchste Produktivität haben beide Unternehmen im Mai 2021 zusammengeführt. Für die Bearbeitung komplexer Drehteile auf Lang- und Kurzdrehmaschinen mit rund 3 Mio Teilen pro Jahr suchte Hydrokomp einen Zulieferpartner, der die Anforderungen nach Stückkostensenkung, Produktivitätssteigerung und Reduzierung der Fertigungsschritte erfüllt. Zudem war höchste Flexibilität gefragt, um für die typischen KleinserienLosgrößen von 500 – 5.000 Stück effiziente Lösungen zu bieten.

Schwanog Vertriebsmitarbeiter Jörg Hönle konnte das Hydrokomp-Team, mit Fertigungsleiter Michael Hohl, von Anfang an von den Produkten und der Schwanog-Kompetenz überzeugen. So werden heute Profilwerkzeuge mit Wechselplatten für die Anwendungen Außenstechen, Formbohren und Formfräsen geliefert. Die hier gezeigte Anwendung mit dem Schwanog Formfräser ist das beste Beispiel der Lösungskompetenz.

Hydrokomp von Schwanog Lösungen begeistert

Michael Hohl zeigt sich von den Schwanog Leistungen sehr angetan. Obwohl man erst seit rund einem Jahr zusammenarbeitet, laufen die Prozesse sehr effizient und schnell ab.

Für Hydrokomp liegen die Vorteile vor allem in der einfacheren Herstellung komplexer Konturen und der höheren Flexibilität in der Fertigung. Die Bearbeitung kompletter Konturen in einem Durchgang führen zu deutlichen Stückkostensenkungen und ersetzen die bis dahin verwendeten, oftmals 2 bis 3 Standardwerkzeuge. Auch die Prozesssicherheit mit fertigen Bauteilen von der Stange ohne Nachbearbeitung haben das Hydrokomp-Team beeindruckt.

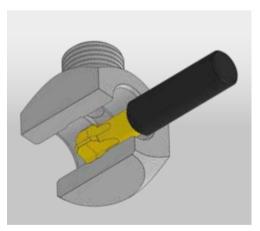
Fertigungsleiter Michael Hohl zeigt sich überzeugt:

"Schwanog liefert immer ein stimmiges Gesamtkonzept. Sei es der Service vor Ort, oder die Auslegung und Fertigung der Werkzeuge. Die gelieferten Produkte zeichnen sich zudem durch hohe Maßhaltigkeit und Standzeiten aus. Für uns ist Schwanog im Bereich der Sonderlösungen der erste Ansprechpartner"

Beide Unternehmen haben für die Zukunft vereinbart, noch enger zusammenzuarbeiten und weitere Potenziale zur Stückkostensenkung und Prozessoptimierung zu vereinbaren.



Hydrokomp-Anwendung mit Schwanog Formfräser



Innenkonturbearbeitung mit Schwanog Formfräser



Hydrokomp

Hydraulische Komponenten GmbH Siemensstraße 16 35325 Mücke Tel. 06401 2259 99-0 Email info@hydrokomp.de www.hydrokomp.de

Rückblicke und Ausblicke zu Messeauftritten:

KOMMUNIKATION UND DIALOG MIT INTERNATIONALEN FACHBESUCHERN!

Anlässlich der Kundentage bei TAJMAC-ZPS in Zlin vom 28. – 29.4.2022 und INDEX "Open House Tage" in Reichenbach vom 26.4. – 29.4.2022 haben wir die Gelegenheit genutzt, einem ausgewählten Fachpublikum unsere hoch produktiven Lösungen zu präsentieren. Sowohl unsere beiden Kunden als Veranstalter als auch Besucher und Aussteller zeigten sich glücklich über die erstklassige Resonanz und das Interesse an allen Veranstaltungstagen.

Vorschau AMB und IMTS

Unser Messeteam steckt bereits mitten in den Vorbereitungen für die beiden Fachmessen AMB in Stuttgart und IMTS in Chicago, zu denen wir Sie bereits heute sehr herzlich einladen.



13. – 17. September 2022 in Stuttgart Halle 1. Stand 1A69



12. – 17. September 2022 in Chicago, McCormick Place, Stand 432061

SCHWANOG NEWS. SEITE 03

Stimmungsvolle Feier in der Tonhalle in Villingen-Schwenningen:

75 JAHRE SCHWANOG JUBILÄUM MIT TOLLEN SHOW-ACTS!

Die Tonhalle in Villingen-Schwenningen bildete den stimmungsvollen Rahmen für unsere Festveranstaltung zum 75-jährigen Firmenjubiläum am 24. Juni 2022. Es hat uns sehr gefreut, dass zu unseren Gästen neben unseren Mitarbeitenden, ihren Partner:innen und Freunden des Hauses auch viele Kolleg:innen aus den internationalen Schwanog-Standorten zählten.

Die Freude über das Wiedersehen von langjähigen Weggefährt:innen war vielen Gästen anzusehen – und so erreichte die Stimmung schnell einen Höhepunkt nach dem anderen.

Der aus TV und Deutschlands Bühnen bekannte Comedian und Kabarettist Heinrich Del Core begeisterte mit seinem durch italienische Leichtigkeit geprägten Programm und sorgte für herzhafte Lacher und anhaltenden Applaus.

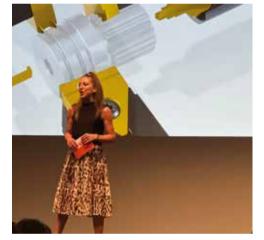
Das edle Jubiläumsmenü wurde von der Partyband The Soulmachine aus Rottweil mit chilligen Klängen begleitet. Nach dem Essen brachte dann die 10-köpfige Band mit heißen Sounds die Halle bis spät in die Nacht zum Kochen. Selbst notorische Nichttänzer ließen das Tanzbein zu Soul, Funk, Pop und Rhythm'n'Blues schwingen.

Wir bedanken uns bei allen Gästen, die mit ihrer Teilnahme und positiven Energie zu einem wahrlich unvergesslichen Abend unserer Firmengeschichte beigetragen haben.











Wechselplatten noch schneller und präziser beschriften:

INVESTITION IN AUTOMATISIERTE LASER-BESCHRIFTUNGSZELLE!

Im Zuge unserer Strategie 4.0 zur Optimierung aller Prozesse haben wir in eine automatisierte Zelle zur Beschriftung unserer Wechselplatten investiert.

Mit der neuen automatisierten Zelle sind wir in der Lage, noch schneller und präziser Ihre spezifischen Beschriftungen der Wechselplatten durchzuführen. Ein weiterer Vorteil für unsere Kunden ist auch, dass die gewünschte Beschriftung bereits als Bestandteil der kundenspezifischen Freigabezeichnung auf der Platte sichtbar ist. Die Zeichenlänge und Textgröße muss gegebenenfalls an das Plattenformat angepasst werden.

Die neue automatisierte Laser-Beschriftungszelle wurde bereits in Betrieb genommen. Wir freuen uns darauf, die Wechselplatten für Ihre Projekte mit dieser neuen Technologie zu beschriften.

Die Vorteile:

- ☐ Schnellere Durchlaufzeiten
- □ Mehr Sicherheit durch sichtbare Beschriftung als Teil der Freigabezeichnung
- ☐ Höhere Prozesssicherheit





Exzellente Besuchsfrequenz mit Ideen und Lösungen im persönlichen Dialog:

RÜCKBLICK DER 6. SCHWANOG TECHNOLOGIETAGE 2022

Mit den 6. Schwanog Technologietagen am 22. – 23. Juni 2022 konnten wir endlich wieder in gewohnter Tradition unsere Kunden, Partner und Interessenten an unserem Standort in Villingen-Schwenningen willkommen heißen.

Es hat uns sehr gefreut, dass so viele Besucher unserer Einladung gefolgt sind und damit auch ihre Wertschätzung für unsere Technologiepartner zum Ausdruck gebracht haben. Man spürte förmlich die Begeisterung, Ideen und Lösungen wieder im persönlichen Dialog auszutauschen.

Und es war wieder ein vielseitiges Programm geboten. Betriebsrundgänge mit Besichtigung der Fertigungszentren Schleifen, Erodieren und Fräsen, Informationsinseln der teilnehmenden Technologiepartner sowie Vorträge und Live-Bearbeitungen machten die 6. Schwanog Technologietage zu einer rundum gelungenen Veranstaltung.

Und natürlich gab es auch genügend Gründe zu feiern – neben dem Wiedersehen mit Geschäftspartnern, Kunden und Freunden des Hauses haben wir uns sehr über die Glückwünsche zu unserem 75-jährigen Firmenjubiläum gefreut.









Ein echtes Schwanog Urgestein:

FRANZ HUMMEL FEIERT SEIN 40-JÄHRIGES FIRMENJUBILÄUM!



Franz Hummel (links) und Geschäftsführer Clemens Güntert (rechts)

Franz Hummel darf zurecht voller Stolz auf sein 40-jähriges Firmenjubiläum zurückblicken, hat er doch ganz wesentlich den technologischen Fortschritt über die letzten vier Jahrzehnte hinweg unermüdlich vorangetrieben. Der Erfolg des Unternehmens und der heutige Standard mit voll automatisierten Fertigungszellen sind also auch ein ganz wesentlicher Beitrag von Franz Hummel, ein echtes Urgestein der Schwanog-Familie.

1982 begann er seine Karriere bei Schwanog als Werkzeugschleifer, mit dem Besuch der Meisterschule in den Jahren 1989 und 1990 legte Franz Hummel den Grundstein für höhere Aufgaben bei Schwanog. In den folgenden 10 Jahren war Franz Hummel Schichtleiter, bevor er von Clemens Güntert im Jahre 2000 zum Fertigungsleiter ernannt wurde.

Franz Hummel steht auch für die kontinuierliche Modernisierung der Schwanog-Fertigung auf dem jeweils neuesten Stand der Technik und fand in Firmenchef Clemens Güntert immer einen glühenden Befürworter dieser Strategie.

Die Würdigung seiner Leistungen und die Übergabe seines Präsentes durch Clemens Güntert fanden im Rahmen einer Mitarbeiterversammlung vor allen Mitarbeitenden statt.



