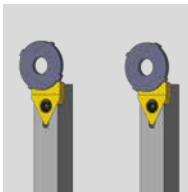


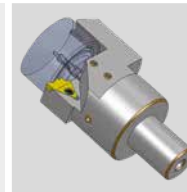
NEWS.

ČASOPIS SCHWANOGU PRO ZÁKAZNÍKY,
ZAMĚSTNANCE A PŘÁTELE NAŠÍ FIRMY

STRANA 02 SAFA sází na řešení Schwanog:
Jako specialista na soustružené a frézované díly se středně velká firma SAFA z Arnsbergu v Sársku etablovala jako vysoce kvalitní výrobce. ...



STRANA 04 Multifunkční nástroj 3 v 1:
Úkolem bylo dále snížit náklady na již tak velmi dobře optimalizovaný obrobek ...



Nový systém Schwanog MSLD:

**VYSOCE PRODUKTIVNÍ,
MODULÁRNÍ NÁSTROJE PRO
TECHNOLOGII SOUSTRUŽENÍ!**

STRANA
03



PŘEDMLUVA:

Vážení obchodní partneři,

rok postupuje mílovými kroky a navzdory mnoha globálním nejistotám jsou trhy překvapivě silné. To nám dodává sebevědomí, a tak jdeme do druhé poloviny roku 2023 posílení a pozitivně naladěni.

S naším novým systémem MSLD nyní nabízíme našim zákazníkům s dlouholetými automaty výhody v každém ohledu – přečtěte si naši zprávu na straně 3 tohoto vydání. Jsme si jisti, že vás drážkovacími nástroji inspirujeme stejně jako našeho dlouholetého zákazníka SAFA, o kterém píšeme na straně 2.

Noví zaměstnanci jsou pro nás nesmírně důležití pro další růst, a proto jsme rádi, že můžeme přivítat Marsela Bebo a Tobiase Etterera jako dva silné profesionály pro naše týmy v USA a Německu.

Také v Itálii se zaměřujeme na získávání nových zákazníků a zvyšování produktivity, kde jsme vytvořili podmínky díky nové brusce A.Haas.

Rádi bychom vás také zaujali naším řešením na straně 4, ve kterém představujeme náš speciální nástroj, který kombinuje tři obráběcí kroky v jednom.

Využijte naše řešení ke zvýšení své produktivity – náš tým se těší na vaše výzvy!

Clemens Güntert
Vedoucí podniku

SCHWANOG

Obrázcí nástroje Schwanog místo stopkových fréz:

SAFA VYUŽÍVÁ ŘEŠENÍ SCHWANOG PŘI SNIŽOVÁNÍ JEDNOTKOVÝCH NÁKLADŮ!

Jako specialista na soustružené a frézované díly se středně velká firma SAFA z Arnsbergu v Sársku etablovala jako vysoce kvalitní výrobce. Právě široká škála přesných dílů z oceli, nerezové oceli, hliníku, mosazi, bronzu a mědi dělá ze společnosti SAFA důležitým partnerem pro své zákazníky. Ti pocházejí především z odvětví, jako jsou armatury, topenářství a instalatérství, automobilový průmysl, hydraulika, pneumatika, měřicí a regulační technika. Důležitými cílovými skupinami společnosti SAFA jsou ale také přesné strojírenství, elektrotechnika a lékařská technika.

Pro dva jednatele Floriana Riese a Sebastiana Scheltego spočívá tajemství úspěchu firmy SAFA ve spojení rozmanitosti materiálů a zákazníků ve všech důležitých průmyslových odvětvích – s nejvyšší kvalitou, rychlostí, nejmodernější výrobní technologií a montáží komponentů. Při optimalizaci výrobních nákladů byla společnost vždy otevřena novým nápadům a řešením nástrojů.

SAFA a Schwanog úzce spolupracují od roku 2009

Technologická otevřenost firmy SAFA vedla již v roce 2009 k úzké spolupráci se Schwanogem, která se vyznačuje úspěchem pro oba partnery. Používají se nástrojová řešení Schwanog pro drážkování, okružní frézování závitů a tvarové vrtání, která výrazně snižují náklady na obrobky společnosti SAFA.

Obrázcí nástroj Schwanog nahrazuje stopkové frézy

Nejlepším příkladem spolupráce je aktuální projekt mosazné spojky. Tvar spojky byl dříve obráběn stopkovou frézou, což kromě poměrně vysoké obráběcí náročnosti vzhledem k malým rozměrům součástek vedlo k občasnému vylomení stopkové frézy.

Aplikační technik Jörg Hönle byl pověřen projektovým manažerem SAFA a výkonným ředitelem Florianem Riesem, aby našel řešení, které by přineslo znatelné zlepšení z hlediska stability i jednotkových nákladů. Výchozí situace byla analyzována technickým týmem Schwanogu a bylo doporučeno použití obrázcího nástroje.

Úspora času 35 sekund na obrobku SAFA nadchlo

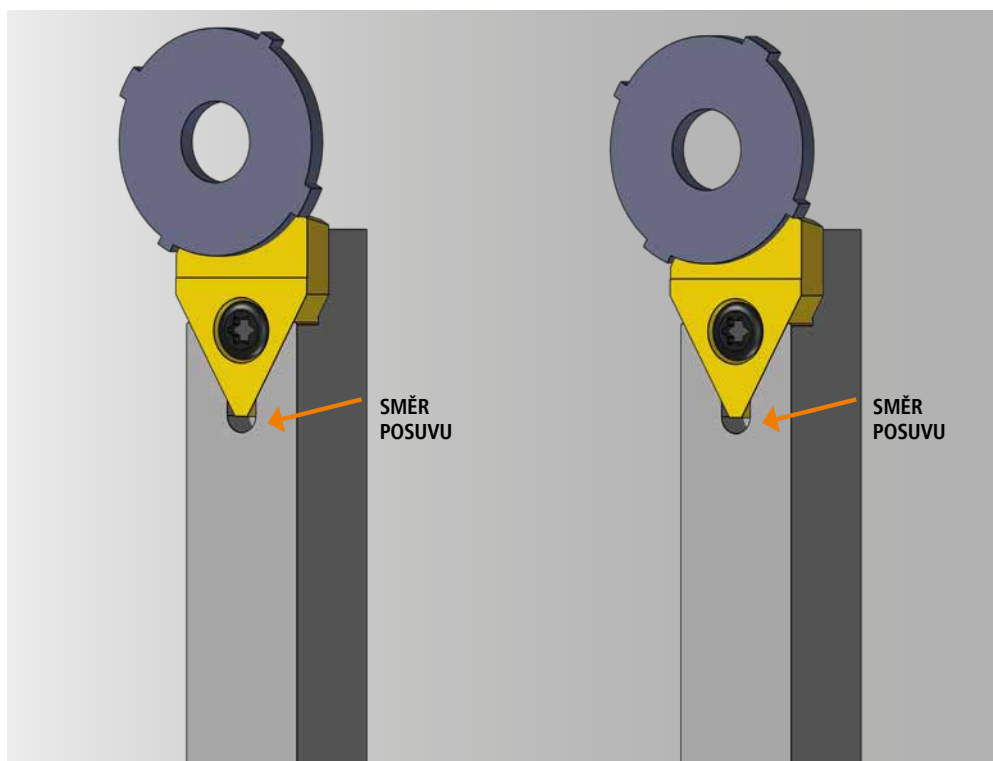
Výsledek potěšil výrobní tým kolem projektového manažera Floriana Riese, protože úspora času 35 sekund na obrobku znamená úsporu času 48 hodin na objednávku při výrobní dávce 5 000 dílů.

S použitím drážkovacího nástroje Schwanog lze kombinovat čtyři výhody:

- ❑ Zkrácení doby zpracování o 35 sekund na komponent a 48 hodin na objednávku
- ❑ Stabilní výroba bez vylamování nástroje
- ❑ Možnost bezobslužné výroby
- ❑ Prvotřídní kvalita povrchu

Přechod na obrázcí nástroj Schwanog zajišťuje konkurenceschopnost SAFA a otevírá perspektivy pro nové zákazníky a projekty, zejména na technologických trzích s konkurenčními cenami.

Obě společnosti se dohodly, že budou v budoucnu pokračovat v analýze dalších komponentů technologicky neutrálním způsobem a budou je nahrazovat řešeními Schwanog, kdykoli to bude možné.



Vyměnitelná destička Schwanog 1 a vyměnitelná destička Schwanog 2



Jednatel společnosti SAFA Florian Riese (vlevo) a obchodní zástupce Schwanogu Jörg Hönle (doprava)

Florian Riese komentuje výsledky takto:

„Pan Hönle a celý tým společnosti Schwanog pro nás vyvinuli řešení, která vytvářejí přidanou hodnotu ve smyslu snižování nákladů, kvality povrchu a životnosti.“

Vítejte v týmu:

MARSEL BEBO POSILUJE VÝROBU SCHWANOG V USA!



do Schwanogu v březnu tohoto roku pracoval Marsel jako technolog obrábění a programátor obráběcích strojů.

Marsel Bebo je zapálený milovník historie a kromě své rodné albánštiny mluví anglicky, španělsky a francouzsky.

Obchod je v USA vynikající a vyžaduje posílení ve výrobě. Jsme velice rádi, že se nám díky Marselu Bebo podařilo získat nejen zkušeného specialistu, ale také velmi sympatického zaměstnance.

Marselu Bebo je 33 let, narodil se v Albánii a v mladém věku se přestěhoval do Spojených států, kde vyrůstal v New Yorku. Dnes žije Marsel v Auroře jako šťastný otec 2 synů. Před nástupem

Přejeme Marselovi úspěšnou spolupráci v týmu Schwanog.

Úspěšné posílení našeho konstrukčního týmu:

TOBIAS ETTER OSLŇUJE SVÝM ŠIROKÝM KNOW-HOW!



Následovaly tři roky jako konstruktér, školitel, zkušební technik a servisní technik ve strojírenství a hodinářství. V letech 2021 až 2022 Tobias pracoval jako konstruktér v oboru dopravníkové techniky. Tobias v současné době absoluuje školení v oboru technickoobchodní správa, které bude dokončeno do konce roku.

I v dobách, kdy je nedostatek kvalifikovaných pracovníků, se nám vždy podaří získat skutečné odborníky ve svém oboru. Nejlepším příkladem je Tobias Etter, který od července loňského roku posílil náš konstrukční tým.

Po prvních zkušenostech jako mechanik seřizovač v letech 2013 až 2016 se další dva roky školil jako výrobní technik na FTS.

Tobias Etter miluje svou práci ve Schwanogu a nové výzvy, které s ním na pozici konstruktéra každý den přicházejí. Ve volném čase rád hraje fotbal, jezdí na motorce, tráví čas v přírodě a s vášní sleduje americký fotbal.

Přejeme Tobiasovi i nadále radost z jeho práce ve Schwanogu!

Nový systém Schwanog MSLD:

VYSOCE PRODUKTIVNÍ, MODULÁRNÍ NÁSTROJE PRO TECHNOLOGII SOUSTRUŽENÍ!

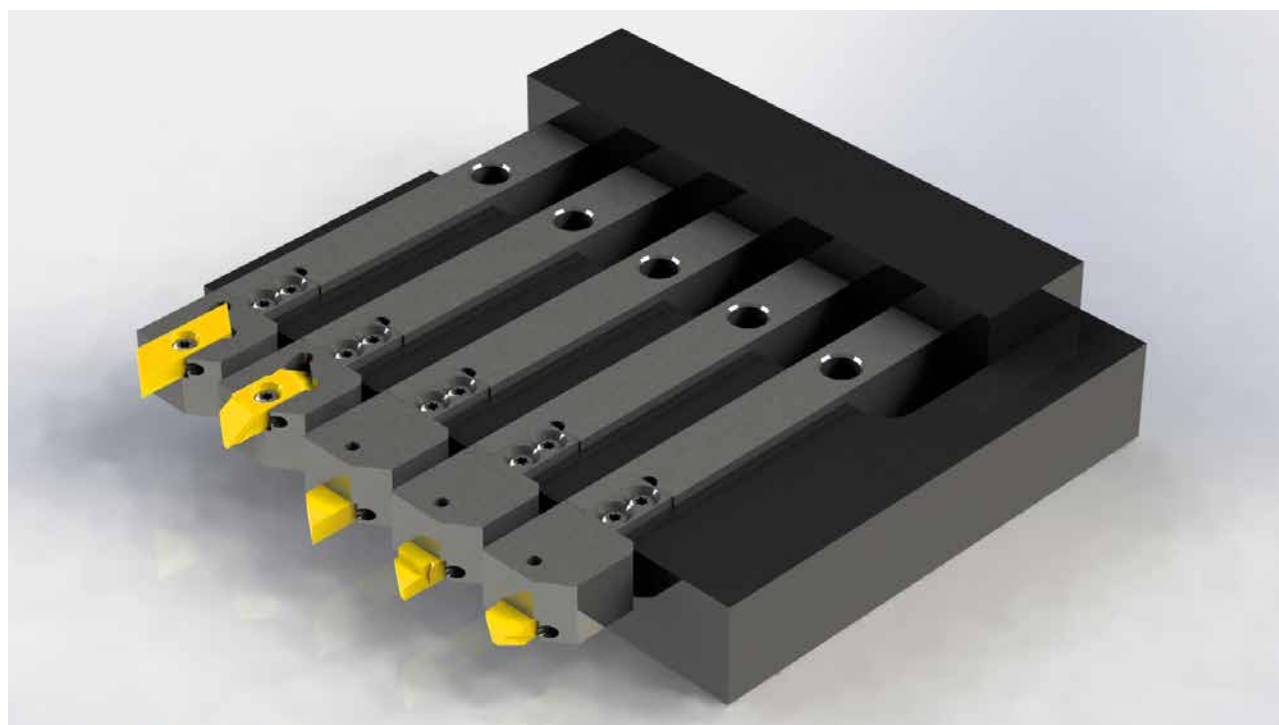
Se systémem MSLD nastavuje Schwanog nová měřítko ve technologii soustružení a znovu dokazuje, jak lze dosáhnout výhod v oblasti manipulace, životnosti nástroje a odvodu třísky vývojem orientovaným na řešení.

Systém MSLD:

V pracovním prostoru soustruhů s lineárními saněmi je obvykle omezený přístup k jednotlivým nástrojům. Abychom pomohli s rychlou a bezpečnou výměnou nástrojů ve stroji, vyvinuli jsme dvoudílný, velmi kompaktní a ekonomický kazetový systém výměny nástrojů. Na těleso, které je flexibilně přizpůsobeno stávajícím podmínkám stroje, lze použít různé standardizované hlavice pro zapichování, podélné soustružení, tvarové zapichování a upichování.

Levou i pravou hlavici lze upnout do stejného základního tělesa, takže břit lze umístit přímo na vodící pouzdro nebo přímo na protivřeten. Veškeré nástroje jsou volitelně k dispozici s nebo bez vnitřního přívodu chladicí kapaliny.

Systém MSLD je okamžitě k dispozici a nabízí možnost pro optimalizaci výroby na soustruzích. Obchodní tým Schwanog je vždy k dispozici pro další podrobnosti nebo dotazy.



Základní deska vybavená nástroji

Hlavní vlastnosti systému:

- Vnitřní přívod chladicí kapaliny přímo k řezné hraně
- Přípojky chlazení vlevo a vzadu nebo navržené speciálně pro stroj
- Vysoká flexibilita díky standardizovaným výměnným hlavicím
- Řezná hrana může být umístěna přímo na vodícím pouzdru i na protivřetenu
- Uživatelsky přívětivá a jednoduchá výměna nástroje ve stroji
- Zvýšená životnost díky cílenému chlazení
- Zlepšený odchod třísky
- Krátký, kompaktní nástroj a délka hlavy



Základní tělo s výměnnými hlavicemi

Rozšíření kapacity v UBR Itálie:

NOVÁ BRUSKA A. HAAS INSTALOVÁNA V ZÁVODĚ UBR ITÁLIE!

Italský trh stále nabízí obrovský potenciál pro řešení Schwanog. Intenzivní práce s naším partnerem UBR přináší ovoce a s dodávkou nové brusky A. Haas by mohl být úspěšně dokončen další krok v rozšíření a modernizaci výroby.

Díky nové brusce jsme v Itálii ještě efektivnější a jde také příkladem ve směru získávání nových zákazníků a zkrácení dodacích lhůt pro stávající zákazníky. Stroj je již nainstalován v nové hale a funguje bez problémů. Kompletní stěhování v závodě UBR proběhne o letních prázdninách, aby nedocházelo k žádným zdržením nebo problémům s dodávkami.

Přejeme týmu UBR mnoho úspěchů a těšíme se na rozšíření naší spolupráce!



Dodávka a montáž brusky A. Haas

Spirálové vrtáky z tvrdokovu, tvarová PWP a čelní zapichování s PWP:

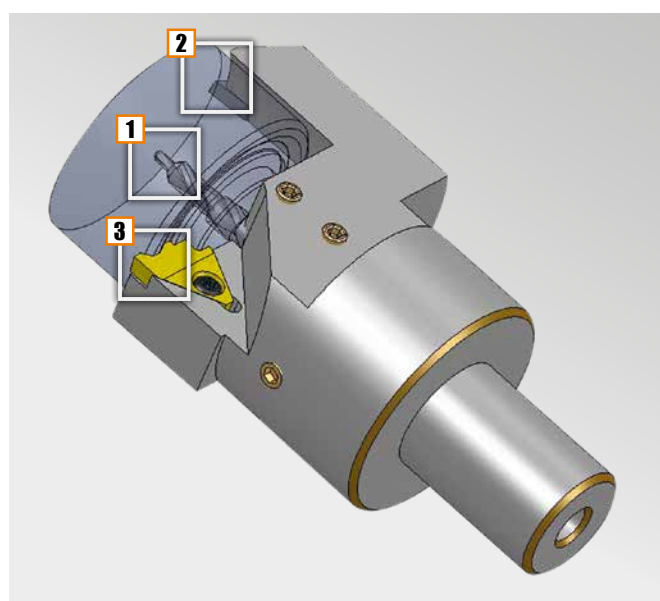
MULTIFUNKČNÍ NÁSTROJ 3 V 1!

Náš zákazník nás požádal o speciální řešení, které jsme vyřešili pomocí multifunkčního nástroje.

Pro zajištění významné sériové zakázky našeho zákazníka bylo nutné dále snížit náklady na již tak velmi dobře optimalizovaný obrobek. A výsledek je přesvědčivý, protože naši technici vyvinuli speciální nástroj, který kombinuje tři obráběcí operace v jednom:

- 1. Spirálové vrtáky z tvrdokovu
- 2. Tvarová PWP
- 3. Čelní zapichování s PWP

Pokud i vy stojíte před úkolem snížit náklady a zvýšit výnosy, jednoduše nám zavolejte nebo nám zašlete výkres obrobku.



Multifunkční nástroj Schwanog

Výhody:

- Stabilita procesu
- Není nutná výměna nástroje
- Výrazné, dvouciferné snížení nákladů
- Nižší náklady na testování

Tvarové vrtání se Schwanogem:

OHLÉDNUTÍ ZA WEBINÁŘEM!



Ralf Lang a Julia Mauch na webinaru

Tvarové vrtání je jednou z nejpoužívanějších aplikací při obrábění přesných dílů a má proto velký význam pro zvýšení produktivity u našich zákazníků.

Na našem webinaru konaného 4. dubna 2023 jsme vysvětlili jednotlivé metody vrtání, představili vrtací systémy Schwanog a předvedli nejlepší praktické příklady, které vedou k výraznému snížení nákladů. Náš specialista Ralf Lang také ukázal, které aplikace vrtání používají vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami nebo monolitní karbidové vrtáky.

Rádi bychom poděkovali všem účastníkům našeho webinaru za vysokou účast a zajímavou relaci otázek a odpovědí i následné diskuse.

Již nyní se můžete těšit na podzimní webinar Schwanogu, o kterém vás budeme včas informovat.

Veletržní tým Schwanog na turné:

OHLEDY A VYHLÍDKY!

Veletrhy pro nás patří mezi nejdůležitější marketingové akce, protože nabízejí osobní dialog s našimi zákazníky po celém světě. Můžeme tak absorbovat nové impulsy a požadavky a přímo prezentovat naše řešení.

Přehledka veletrhů PMTS, EASTEC, FITMA

Veletrhy USA PMTS v Clevelandu a EASTEC ve West Springfield a FITMA v Lomas de Sotelo v Mexiku se vyznačovaly vysokou návštěvností a velkým zájmem o naše řešení. Kromě mnoha diskusí s dlouholetými zákazníky se nám také podařilo získat mnoho nových zákazníků.



Eastec, Michigan



PMTS, Cleveland

Vyhledka na veletrh EMO, CMTS a SOUTHTEC

Navštivte nás na příštích veletrzích a informujte se o našich řešeních, jako je nový systém MSLD pro soustruhy.

EMO
18.– 23.09.2023
Hannover
Hala 5, stánek B46



CMTS Canadian Manufacturing Technology Show
25.– 28.09.2023
Toronto Congress Centre - Kanada
Stánek 2236



SOUTHTEC
24.– 26.10.2023
Greenville SC
Stánek 1441



SCHWANOG

75 YEARS

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Vladimír Hřib · technický poradce a prodej
CZ – 76326 Pozlovice
Mobil: 00420 604 577 616
vladimir.hrib@schwanog.com · www.schwanog.com