

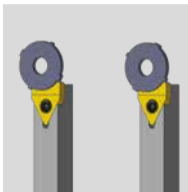
NEWS.

02
23

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

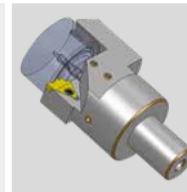
SIDAN
02

SAFA satsar på Schwanog-lösningar:
Som specialist på svarvade och frästa detaljer har det medelstora tyska företaget SAFA etablerat sig som en högkvalitativ tillverkare. ...



SIDAN
04

3 i 1-multiverktyget:
Utmaningen gick ut på att ytterligare minska enhetskostnaderna för ett redan väl optimerat arbetsstycke ...



Det nya Schwanog-systemet MSLD:

**HÖGPRODUKTIVA,
MODULÄRA VERKTYG FÖR
LÄNGDSVARVNINGSTEKNIK**

SIDAN 03



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

Året rusar fram och trots många globala osäkerhetsfaktorer visar sig marknaderna vara förvånansvärt robusta. Detta ger oss tillförsikt, och därför går vi stärkta och positiva in i andra halvåret 2023.

Med vårt nya MSLD-system kan vi nu erbjuda våra kunder med längdsvarvar fördelar i alla avseenden. Läs vår rapport på sidan 3 i detta nummer. Vi är säkra på att vi kommer att inspirera dig lika mycket som vår långvariga kund SAFA med våra profilverktyg, som vi presenterar på sidan 2.

Nya medarbetare är oerhört viktiga för att vi ska kunna generera ytterligare tillväxt och därför är vi glada att välkomna Marsel Bebo och Tobias Etter som två starka medarbetare till våra team i USA och Tyskland.

Vi fokuserar också på att erövra nya kunder och öka produktiviteten i Italien, där vi har skapat förutsättningar med en ny A. Haas-slipmaskin.

Vi hoppas också kunna intressera dig för vår produktberättelse på sidan 4, där vi presenterar vårt specialverktyg som kombinerar tre bearbetningssteg i ett.

Använd våra lösningar för att öka din produktivitet – vårt team ser fram emot dina utmaningar!

Clemens Güntert
Verkställande direktör

SCHWANOG

Schwanog slagverktyg istället för ändfräsar:

SAFA FÖRLITAR SIG PÅ SCHWANOG-LÖSNINGAR FÖR ATT SÄNKA ENHETSKOSTNADERNA!

Som specialist på svarvade och frästa detaljer har det medelstora tyska företaget SAFA etablerat sig som en högkvalitativ tillverkare. Det är det breda utbudet av precisionsdetaljer i stål, rostfritt stål, aluminium, mässing, brons och koppar som gör SAFA till en viktig partner för sina kunder. Dessa kommer främst från sektorer som armaturer, VVS, fordons-, hydraulik- och pneumatikindustri samt mät- och reglerteknik. Men även maskin- och anläggningsteknik, elektroteknik och medicinteknik är viktiga målgrupper för SAFA.

För de två verkställande direktörerna Florian Riese och Sebastian Schelte ligger hemligheten bakom SAFA:s framgång i kombinationen av materialdiversitet och kunder inom alla viktiga branscher – i kombination med högsta kvalitet, snabbhet, toppmodern produktionsteknik och komponentmontering. För att optimera produktionskostnaderna har företaget alltid varit öppet för nya idéer och verktygslösningar.

SAFA och Schwanog har haft ett nära samarbete sedan 2009

Den tekniska öppenheten hos SAFA ledde till ett nära samarbete med Schwanog redan 2009, vilket har präglats av framgång för båda parter. Schwanogs verktygslösningar för håltagning, gängfräsning och profilborrning används, vilket avsevärt minskar SAFA:s kostnader för arbetsstycken.

Schwanog spårverktyg ersätter pinnfräs

Det främsta exemplet på samarbete är det aktuella projektet med en koppling tillverkad av mässing. Kopplingens kontur bearbetades tidigare med en pinnfräs, vilket förutom den relativt höga bearbetningsinsatsen på grund av små komponentdimensioner också ledde till att pinnfräsen ibland havererade.

Schwanogs försäljningsrepresentant Jörg Hönle fick i uppdrag av SAFA:s projektledare och verkställande direktör Florian Riese att hitta en lösning som skulle ge en märkbar förbättring av både stabilitet och enhetskostnader. Den inledande situationen analyserades av Schwanogs tekniska team och användningen av ett profilverktyg rekommenderades.

Tidsbesparing på 35 sekunder per komponent ger SAFA anledning att fira

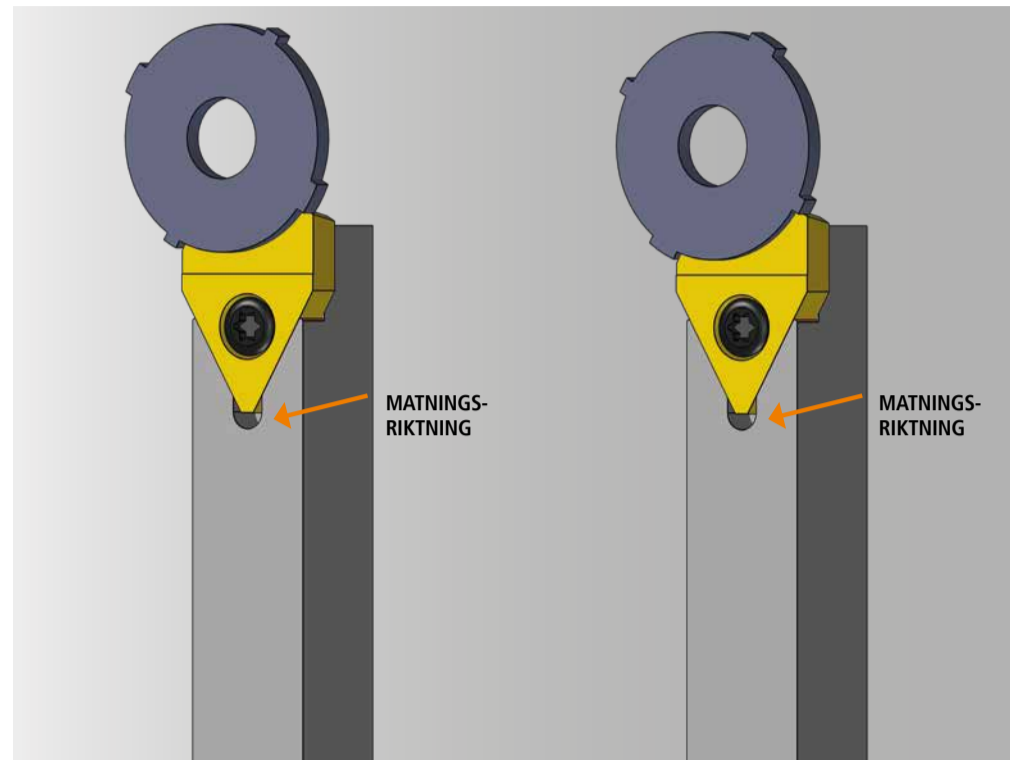
Resultatet glädde produktionsteamet under ledning av projektledaren Florian Riese, eftersom tidsbesparingen på 35 sekunder per komponent innebär en tidsbesparing på 48 timmar per order för en batchstorlek på 5 000 delar.

Med hjälp av Schwanogs profilverktyg kan fyra fördelar kombineras på en gång:

- ❑ Sänkning av bearbetningstiden med 35 sekunder per komponent och 48 timmar per order
- ❑ Stabil produktion utan verktygshaverier
- ❑ Obemannad produktion möjlig
- ❑ Förstklassig ytfinish

Särskilt på teknikmarknader med konkurrenskraftiga enhetspriser säkerställer övergången till Schwanog Impact Tool SAFA:s konkurrenskraft och öppnar möjligheter för nya kunder och projekt.

Båda företagen har kommit överens om att även i framtiden analysera ytterligare komponenter med ett förutsättningslöst förhållningssätt till tekniken och att ersätta dem med Schwanog-lösningar där så är möjligt.



Schwanog utbytbar platta 1 och Schwanog utbytbar platta 2



SAFA:s verkställande direktör Florian Riese (vänster) och Schwanogs försäljningsrepresentant Jörg Hönle (till höger)

Florian Riese formulerar resultaten på följande sätt:

"Hönle och hela Schwanog-teamet har utvecklat lösningar åt oss som skapar mervärde genom att minska enhetskostnaderna samt öka ytkvaliteten och verktygens livslängd."

Välkommen till teamet:

MARSEL BEBO STÄRKER SCHWANOG-PRODUKTIONEN I USA!

började på Schwanog i mars i år arbetade Marsel som plåtslagare och maskinoperatör på CNC-fräsmaskiner och svarvcentra.

Marsel Bebo älskar historia och talar utöver sitt albanska modersmål även engelska, spanska och franska.

Vi önskar Marsel ett framgångsrikt samarbete i Schwanog-teamet.

Verksamheten går starkt i USA och kräver nu förstärkning på tillverkningsidan. Vi är mycket glada över att vi med Marsel Bebo inte bara har fått en erfaren specialist utan också en mycket sympatisk medarbetare.

Marsel Bebo är 33 år gammal, föddes i Albanien och flyttade till USA i ung ålder, där han växte upp i New York. Idag bor Marsel i Aurora som en lycklig far till två söner. Innan han

Lyckad förstärkning av vårt konstruktionssteam:

TOBIAS ETTER BRILJERAR MED SIN BREDA KOMPETENS!

Därefter följde tre år som konstruktör, chef för fräsvärkstad, utbildare, testtekniker och servicetekniker inom maskinteknik och klockindustrin i högprissegmentet. Under åren 2021 till 2022 arbetade Tobias som konstruktör inom området transportteknik och skyddsstaket. Tobias går för närvarande en deltidsutbildning inom teknisk förvaltning, och tar examen i slutet av 2023.

Tobias Etter älskar sitt arbete på Schwanog och de ständigt skiftande utmaningar som rollen som konstruktionsingenjör erbjuder. På fritiden gillar han att spela fotboll, köra motorcykel, vistas i naturen och följer passionerat amerikansk fotboll.

Vi önskar Tobias fortsatt lycka till hos Schwanog!

Även i tider av brist på kvalificerad arbetskraft lyckas vi gång på gång få in riktiga experter inom sitt område. Det bästa exemplet är Tobias Etter, som har förstärkt vårt konstruktionssteam sedan juli förra året.

Efter sin första erfarenhet som fräsmaskinist från 2013 till 2016 utbildade han sig till produktionstekniker på FTS under de följande två åren.

Det nya Schwanog-systemet MSLD:

HÖGPRODUKTIVA, MODULÄRA VERKTYG FÖR LÄNGDSVARVNINGSTEKNIK!

Med MSLD-systemet sätter Schwanog nya standarder inom längdsvarvningsteknik och bevisar än en gång hur fördelar i hantering, verktygslivslängd och spånflöde kan uppnås med lösningsorienterad utveckling.

MSLD-systemet:

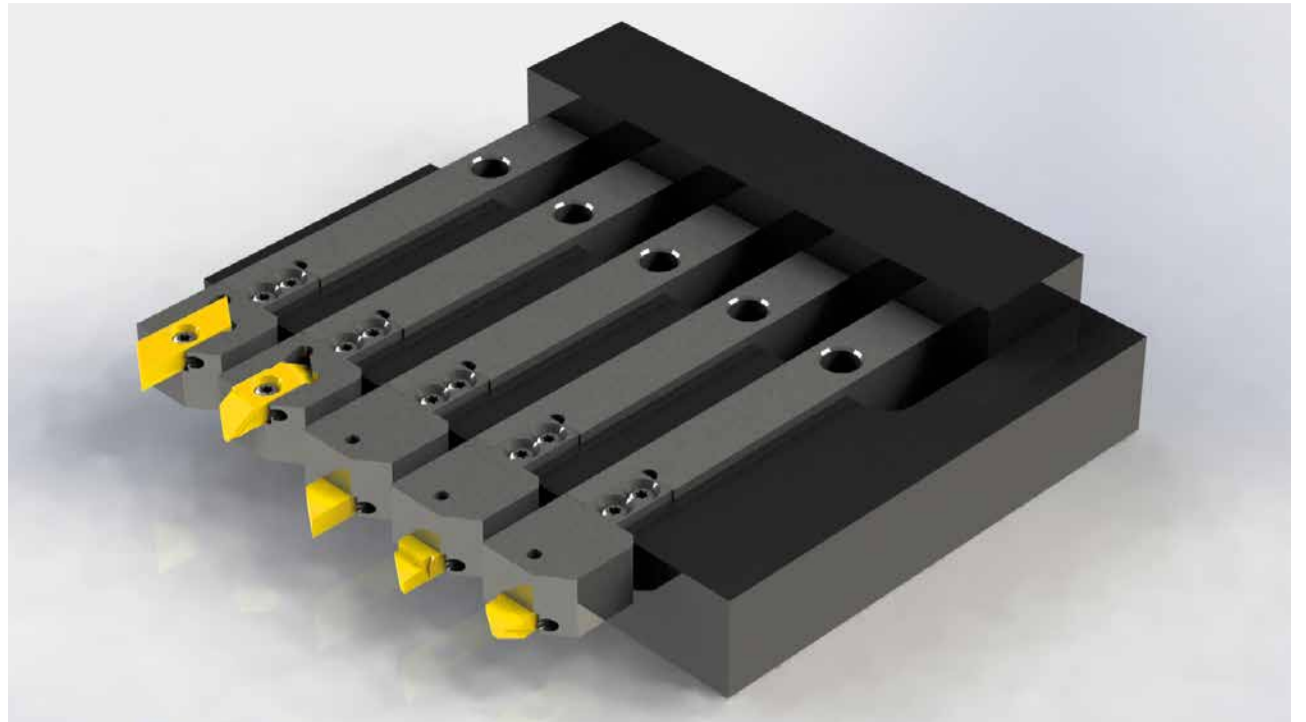
På insidan av längdsvarvar med linjära slidsystem är utrymmet ofta mycket begränsat. För att säkerställa ett snabbt och säkert verktygsbyte i maskinen har vi utvecklat ett tvådelat, mycket kompakt och ekonomiskt verktygsbytessystem med kassetter som skruvas fast på sidan. På själva verktygskroppen, som flexibelt anpassas till de befintliga maskinförhållandena, kan olika standardiserade kassetter användas för spårvarvning, längdsvarvning, formspårvarvning och avstickning.

Både vänster och höger kassett kan spännas fast i samma grundkropp, så att skärebben kan placeras direkt på styrbussningen och direkt på anslutningsspindel. Alla verktyg finns som tillval med eller utan intern kylvätsketillförsel.

MSLD-systemet är tillgängligt omedelbart och erbjuder utmärkta möjligheter för produktionsoptimering för längdsvarvar. Schwanogs säljteam står alltid till förfogande för ytterligare information eller frågor.

Systemets höjdpunkter:

- Invändig kylmedelstillförsel direkt på skäret
- IK-anslutningar vänster och bak respektive maskinspecifik design
- Hög flexibilitet tack vare standardiserade utbytbara kassetter
- Skärkanten kan positioneras direkt på styrbussningen eller på anslutningsspindel
- Användarvänligt och enkelt verktygsbyte i maskinen via sidomonterad utbyteskassett
- Ökad livslängd genom riktad kylning
- Förbättrat spånflöde
- Korta, kompakta verktygs- och huvudlängder



Basplatta utrustad med verktyg



Grundkropp med utbytbara kassetter

Kapacitetsökning hos UBR Italien:

NY A. HAAS SLIPMASKIN INSTALLERAD PÅ UBR:S ANLÄGGNING I ITALIEN!

Den italienska marknaden erbjuder fortfarande en enorm potential för Schwanogs lösningar. Det intensiva arbetet med vår partner UBR bär frukt och med leveransen av en ny Haas-slipmaskin har nästa steg i utbyggnaden och moderniseringen av produktionen framgångsrikt slutförts.

Den nya slipmaskinen gör oss ännu mer effektiva i Italien och sänder också en signal i riktning mot att vinna nya kunder och förkorta leveranstiderna för befintliga kunder. Maskinen är redan installerad i den nya hallen och fungerar problemfritt. Den fullständiga flytten av UBR kommer att ske under sommarsemestern så att det inte uppstår några flaskhalsar eller leveransproblem.

Vi önskar UBR-teamet all framgång och ser fram emot att utöka vårt samarbete!



Leverans och installation av A. Haas slipmaskin

Spiralborr i solid hårdmetall, svarvskär och profiltbearbetning:

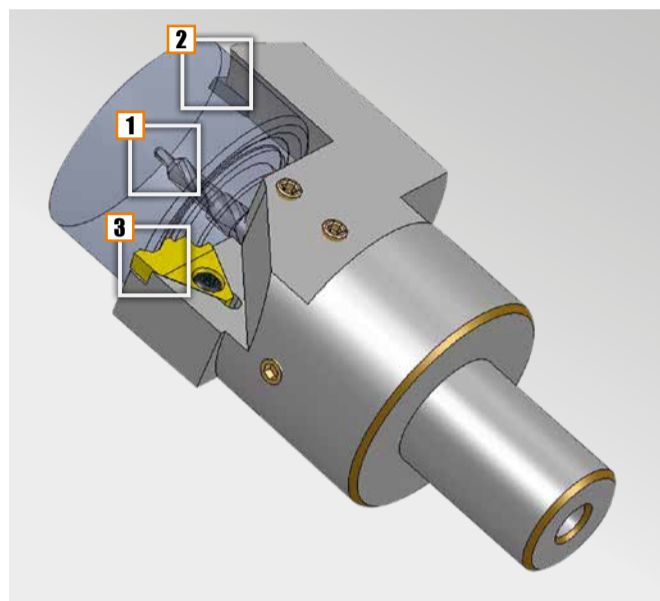
3 I 1-MULTIVERKTYGET!

Vår kund gav oss en speciell utmaning, som vi löste med ett multiverktyg.

Det handlade om minska kostnaden per enhet för ett redan väl optimerat arbetsstycke, för att säkerställa ett för kundens räkning betydande serieuppdrag. Vi har resultatet. Våra tekniker har utvecklat ett specialverktyg som kombinerar tre arbetssteg till ett:

- 1 Spiralborr i solid hårdmetall
- 2 svarvskär
- 3 Profiltbearbetning med PWP-platta

Eftersom även du står inför uppgiften att minska era kostnader och förbättra resultatet, kring oss eller skicka din arbetsstycksritning.



Schwanog multiverktyg

Fördelar:

- Absolut processsäkerhet
- Inga verktygsbyten
- Avsevärd, tvåsiffrig minskning av kostnaden per enhet
- Färre kontroller

Profiltborrning med Schwanog:

TILLBAKABLICK PÅ WEBBINARIUM!

Ralf Lang och Julia Mauch i webinariet Outreach

Profiltborrning är en av de mest använda tillämpningarna vid bearbetning av precisionsdetaljer, och är därmed också av stor betydelse för att öka produktiviteten hos våra kunder.

I vårt webinarium den 04 april 2023 förklarade vi de enskilda borrar metoderna, introducerade Schwanogs borrar system och presenterade bästa exempel från praktiken som leder till betydande kostnadsminskningar. Vår expert Ralf Lang visade också i vilka borrar tillämpningar utbytbara vändskärsbollar eller profiltbollar i solid hårdmetall används i varje enskilt fall.

Vi vill tacka alla deltagare i vårt webinarium för det återigen höga deltagandet och den intressanta frågestunden samt de efterföljande diskussionerna.

Du kan redan nu se fram emot nästa Schwanog-webbinarium i höst. Vi kommer att informera dig om detta i god tid.

Schwanog mässteam på turné:

TILLBAKABLICKAR OCH UTBLICKAR!

Mässor är bland de viktigaste marknadsföringsplatserna för oss, eftersom de erbjuder en personlig dialog med våra kunder över hela världen. På så sätt kan vi ta till oss nya impulser och krav och presentera våra lösningar direkt.

Tillbakablick på mässorna PMTS, EASTEC, FITMA

De amerikanska mässorna PMTS i Cleveland och EASTEC i West Springfield samt FITMA i Lomas de Sotelo, Mexiko, kännetecknades av hög besöksfrekvens och stort intresse för våra lösningar. Förutom många samtal med långvariga kunder kunde vi också värva många nya kunder och övertyga dem om Schwanogs förtjänster.



Eastec, Michigan



PMTS, Cleveland

Inför mässorna EMO, CMTS och SOUTHTEC Besök oss på de kommande mässorna och ta reda på mer om våra lösningar, till exempel det nya MSLD-systemet för längdsvavar.

EMO

18–23 september 2023
Hannover
Hall 5, monter B46

**CMTS Canadian Manufacturing Technology Show**

25–28 september, 2023
Toronto Congress Centre - Kanada
Monter 2236

**SOUTHTEC**

24–26 oktober, 2023
Greenville SC
Monter 1441



SCHWANOG

75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
SE-64752 Åkers Styckebruk
Tel: +46 734 472 100
henrik.solberg@schwanog.com