

STRANA
03

Systém Escomatic se speciální geometrií utvářečů třísek:
Speciálně vyvinutá geometrie utvářečů třísek ESCOMATIC mění hru. Toto zdokonalené lámání třísek zlepšuje jejich průtok ...



STRANA
04

Norma pro řezání závitů v pevných slitinách:
Ve spolupráci s podniky v oboru kovoobrábění vyvinula společnost UBR nastavitelnou závitovací hlavu s vyměnitelnými karbidovými břitovými destičkami ...



Ceny tvrdokovu jsou na rekordní úrovni:

**MÍSTO DRAHÝCH CELOTVRDOKOVŮ
- JE NEJVYŠŠÍ ČAS NA VYMĚNITELNÉ
DESTIČKY PRO VRTÁKY SCHWANOG!**

STRANA
02



PŘEDMLUVA:

Vážení obchodní partneři,

s druhým vydáním našich News 2026 vám opět nabízíme zajímavou směs tří technologických témat s vysokým potenciálem produktivity a zábavnými náhledy do světa Schwanog.

Rádi bychom Vás upozornili na naše vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami, kterým se budeme jako hlavnímu tématu věnovat i nadále na straně 2. Zjistěte, jak můžete se Schwanogem výrazně snížit své náklady, a to i v době, kdy ceny tvrdokovu dosahují vrcholu.

Další zajímavé téma najdete na straně 3 – systém Schwanog Escomatic. Díky speciální geometrii utvářečů třísek můžete snížit náklady na nástroje až o 97 %.

Jsme také hrdí na projekt nastavitelné závitorezné hlavy UBR/Schwanog. Popis a výhody, jako například snížení nákladů na obrobky až o 40 %, naleznete na straně 4.

A v neposlední řadě se na straně 3 ohlédneme za úspěšnými jarními veletrhy a dnes vás zveme na dva přední veletrhy IMTS a AMB, které se budou konat v září.

Přejeme vám příjemné čtení a úspěšné podnikání!

Clemens Güntert - Vedoucí podniku

Ceny tvrdokovu jsou na rekordní úrovni:

MÍSTO CELOTVRDOKOVŮ – NYNÍ VYMĚNITELNÉ VRTÁKY SCHWANOG!



Ověření faktů:



Vrtáky z tvrdokovu:

□ U větší část nástroje - neefektivní využití drahého tvrdokovu.



Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami:

□ Minimální použití tvrdokovu s maximálním výkonem.

Vrtáky s vyměnitelnými destičkami Schwanog

Technická fakta v kostce:

- Dva systémy s vyměnitelnými destičkami různých šířek, až do šířky 28 mm.
- Použití na soustruzích a frézovacích/vrtacích centrech
- Přesnost zaměnitelnosti <0,02 mm
- Lze použít i jako tvarovou frézu
- Snížení prostojů díky možnosti rychlé výměny
- Výrazné prodloužení životnosti nástroje díky použití optimálních druhů karbidů a povlaků.

Nyní je čas změnit systém v jakémkoli výrobním závodě používajícím vrtáky z tvrdokovu. Vzhledem k rychle rostoucím cenám tvrdokovu nemá smysl platit za celý vrták vyrobený z tvrdokovu, když je klíčový pouze materiál na břit!

Ušetříte peníze chytře místo drahého obrábění:

- Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami Schwanog se skládají z držáku nástroje a vyměnitelné vrtací břitové destičky.
- Tvrdokov se používá pouze pro břit vyměnitelné břitové destičky.
- Výsledkem je úspora nákladů až 60 %, včetně nákladů na vyměnitelné držáky.

Proč tedy nadále platit za vrták vyrobený z tvrdokovu?

Ti, kteří se nyní rozhodnou pro vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami, výrazně snižují náklady na nástroje a zůstávají ekonomicky životaschopní i v budoucnu.

Pouze při hlubokých vrtacích operacích, kde je spirálová drážka nezbytně nutná pro odvod třísek, nebo v případech tolerancí <±0,02, jsou vrtáky z tvrdokovu z technického hlediska stále výhodné.

Proto se již léta stále více výrobních firem spoléhá na vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami Schwanog pro téměř všechny své aplikace a dlouhodobě využívají výhody:

- snížená spotřeba materiálu
- nižší náklady
- maximální produktivita
- obrovská konkurenční výhoda na silně konkurenčních trzích
- pro ochranu cenných a drahých tvrdokovů

Vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami Schwanog vám také zajistí dobrou připravenost na budoucnost. Protože výrazně snížené používání tvrdých kovů činí člověka nezávislým na výkyvech na trzích se surovinami a zároveň zajišťuje větší základovou efektivitu – je tato změna také udržitelná.

Přejděte nyní na vrtáky s vyměnitelnými břitovými destičkami Schwanog: **Vítejte u vysoce výkonných nástrojů pro snižování nákladů!**

Běh pro udržitelnost a sociální projekty:

TÝM SCHWANOG NA FIREMNÍM BĚHU 2026!

Zaměstnanci společnosti Schwanog se i letos s velkou motivací zúčastnili akce „Badeparadies Schwarzwald Firmenlauf Villingen-Schwenningen“, která se konala 2. července, a šli tak příkladem týmového ducha a cvičení.

Letošní běžecká trasa měřila 5,2 kilometru, start a cíl měla na výstavišti ve Schwenningenu. Těsně před proběhnutím cílem bylo nutné zmobilizovat poslední dávku energie, než byli běžci odměněni tolik očekávaným občerstvením.

Jako vždy se kromě aspektů udržitelnosti a zdraví zaměřil i na kontakt s účastníky z jiných firemních týmů, aby se nezanedbávala zábava a mohli se navázat nové osobní kontakty.

Organizátoři věnovali 1 euro na účastníka. Stejně jako každý rok budou finanční prostředky použity na charitativní projekty a spolky v regionu.



Systém Schwanog Escomatic se speciální geometrií utvářečů třísek:

DOKONALÁ TVORBA TŘÍSKY ZAČÍNÁ NA ŘEZU!

Dnes mnoho našich zákazníků vyrábí vysoce přesné mikrosoustružené díly na strojích ESCOMATIC® s použitím zapichovacích nástrojů Schwanog a speciálně vyvinutých držáků nástrojů.

Náš program zahrnuje všechny držáky pro vačkově řízené stroje D2, D4, D5 a D6, stejně jako pro stroje D2/D5 CNC a NM New Mach.

Geometrie utvářečů třísek jako převratná změna hry

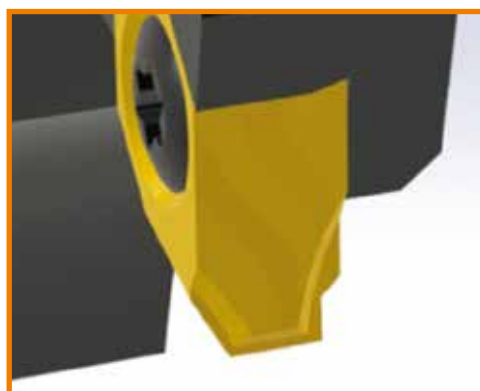
Speciální geometrie utvářečů třísek ESCOMATIC®, kterou jsme vyvinuli, je převratná. Protože toto zdokonalené utváření třísky zlepšuje tok třísky a dále zvyšuje produktivitu a spolehlivost procesu.

Výsledkem je menší usazování třísek, snížení nežádoucích dlouhých, zamotaných třísek a tím i bezproblémové obrábění.

Snížení nákladů v nejlepší slova smyslu:

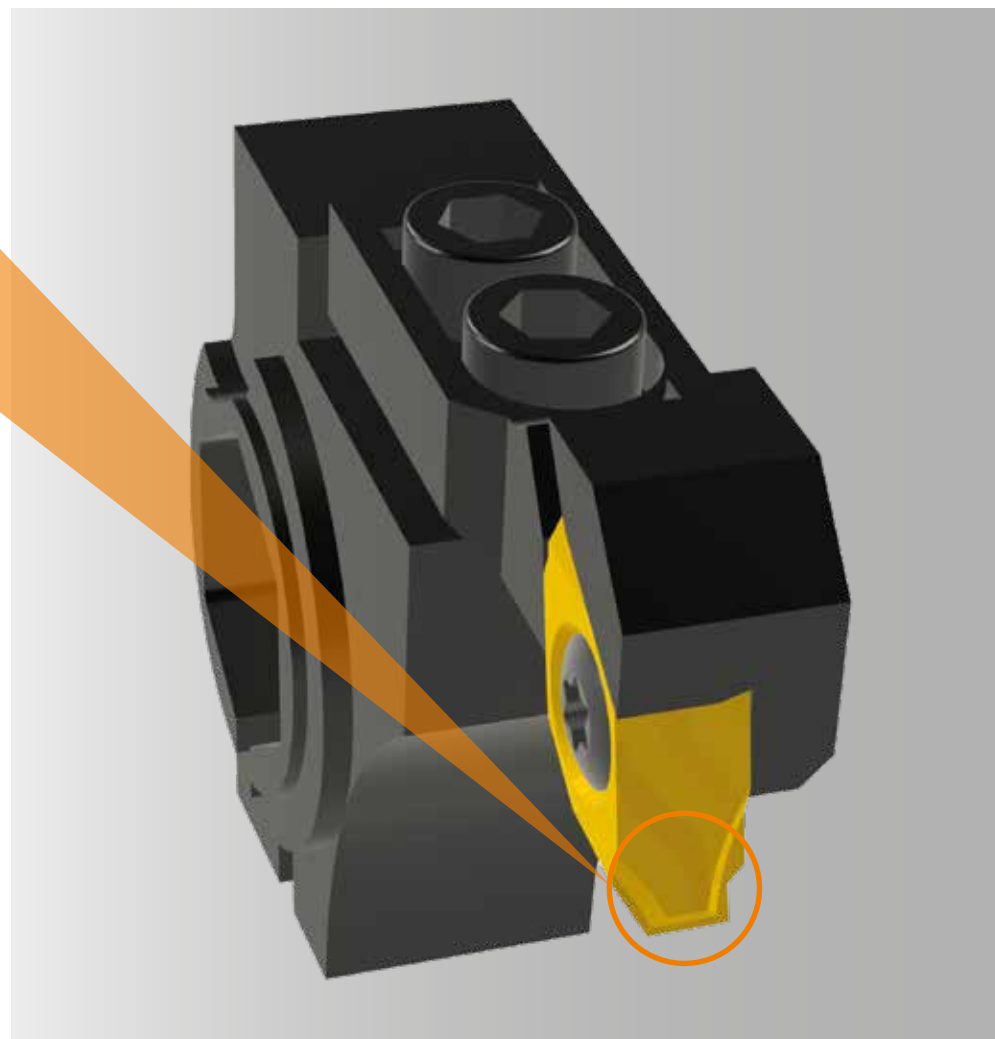
Bylo prokázáno, že tímto způsobem lze snížit náklady na nástroje až o 97 %.

Používejte speciálně vyvinuté zápichové nástroje a držáky nástrojů Schwanog pro vaše stroje Escomatic.



Důvod pro použití našich nástrojových řešení je zřejmý:

- výrazná úspora času při výměně destiček
- výrazně nižší náklady na prostoje díky menšímu počtu výměn nástrojů
- vzhledem k nejvyšší přesnosti výměny není potřeba samostatné seřizování při výměně nástrojů
- to má za následek enormní snížení nákladů na nástroje až o 97 %
- kompletní řešení pro celou řadu strojů ESCO



Utvářeč třísek na nástroji Schwanog ESCO

Ohlédnutí za úspěchy – velké události před námi:

SCHWANOG NA NEJDŮLEŽITĚJŠÍCH VELETRŽÍCH V ROCE 2026!

V první polovině roku 2026 se společnost Schwanog spolu se svými mezinárodními partnery účastnila významných veletrhů a mohla dále rozšířit svou mezinárodní působnost na trhu.

Akce Intertool zahájila program od 25. do 28. dubna ve Welsu (Rakousko), po níž následoval veletrh MMTS od 16. do 18. května v Montrealu (Kanada). Jen o několik dní později jsme společně s naším dlouholetým partnerem Floydem prezentovali naše řešení na veletrhu MACH, který se konal od 18. do 21. května v Birminghamu (Velká Británie). Úspěšným zakončením první poloviny veletržního roku se konečně stala veletrh INDEX Open Factory, který se konal od 17. do 19. června v Malackách (Slovensko), na který jsme byli pozváni jako spoluvystavovatelé našeho partnera INDEX.

Každá z těchto akcí poskytla vynikající platformu pro prezentaci našich nástrojových řešení mezinárodnímu odbornému publiku, pro udržení stávajících vztahů se zákazníky a navazování nových kontaktů. Obzvláště potěšující byla vysoká poptávka po našich systémových řešeních, četné kvalifikované konzultace a velká otevřenost mnoha návštěvníků vůči inovativním výrobním konceptům. Úspěšná spolupráce s našimi mezinárodními partnery a trvale pozitivní ohlasy z veletrhů opět potvrzují silnou pozici společnosti Schwanog na globálních trzích.

Vítejte na předních veletržích roku!

Po úspěšných účastech na veletržích v první polovině roku se nyní pozornost zaměřuje na dvě nejdůležitější události v oboru roku: AMB ve Stuttgartu a IMTS v Chicagu. Oba veletrhy patří k nejdůležitějším místům setkávání obráběcího průmyslu na celém světě a nabízejí ideální platformu pro živé seznámení se s inovacemi, novými technologiemi a perspektivními výrobními řešeními.

Srdečně vás zveme k návštěvě našeho stánku. Využijte této příležitosti a seznámte se s našimi nejnovějšími nástrojovými řešeními, zjistíte si aktuální vývoj a prodiskutujte s našimi odborníky výzvy a příležitosti moderní výroby.

Zejména v dynamickém tržním prostředí jsou osobní setkání, přímá výměna názorů a partnerské diskuse důležitější než kdy jindy. Proto se těšíme, až vás osobně přivítáme v AMB nebo IMTS, abychom s vámi společně rozvíjeli nové perspektivy pro úspěšnou spolupráci.

Naplánujte si návštěvu veletrhu ještě dnes – celý náš tým Schwanog se těší na zajímavé rozhovory s vámi!



IMTS
2026

IMTS
14.-19.09.2026
CHICAGO, IL, USA
STÁNEK: 432294

AMB
Internationale Ausstellung
für Metallbearbeitung

AMB
15.-19.09.2026
STUTTART
HALA 3, STÁNEK: 3C47

Nová úroveň pro řezání závitů v pevných slitinách:

NASTAVITELNÁ ZÁVITOVÁ HLAVICE UBR/SCHWANOG S VBD!



Technické zajímavosti v kostce:

- téměř všech velikostí závitů lze dosáhnout pouze dvěma základními tvary těla
- rychlá a snadná výměna výměnných destiček v případě opotřebení nebo při změně velikosti závitu
- přesné nastavení v rozsahu tolerance $\pm 0,2$ pro pokrytí všech tříd tolerance závitu s vyměnitelnými břitovými destičkami. Různé velikosti závitů
- ideální pro ekonomickou výrobu závitů v pevných a bezolovnatých materiálech
- obzvláště vhodné pro závitové součásti v armaturách, ventilech, potrubí a spojovací technice

Ekonomické výhody:

- snížení nákladů na obrobky až o 40 %
- výrazné snížení prostojů strojů
- výrazně nižší nároky na správu nástrojů

Při použití konvenčních závitorezných čelistí z rychlořezné oceli (HSS) patří řezání závitů v pevných slitinách, zejména v bezolovnatých materiálech, k nejnáročnějším aplikacím.

To platí zejména pro výrobu závitových součástí pro potrubní spoje, armatury a ventily, stejně jako pro aplikace v sanitárním, topenářském, strojním a potrubním průmyslu, kde jsou přesné a odolné závity klíčovými pro bezpečné spojení.

Výměna závitorezné hlavy, například z důvodu přestřeny nebo přizpůsobení se různým velikostem závitu, často vede k delším prostojům stroje a zároveň zvyšuje náročnost správy nástrojů, protože je nutné mít skladem mnoho velikostí rezných hlav.

Naše dceřiná společnost UBR chtěla čelit této situaci na trhu, která zvyšovala náklady. Ve spolupráci s předními kovoobráběcími společnostmi vyvinula společnost UBR nastavitelnou závitovací hlavu s vyměnitelnými karbidovými

břitovými destičkami, která kombinuje maximální flexibilitu, cenovou efektivitu a spolehlivost procesu. Při výrobě závitů nastavuje závitorez od UBR/Schwanog nové standardy v oblasti produktivity a spolehlivosti procesu.

Zavolejte nám nebo nám napište pro více informací o tomto novém vysoce výkonném nástroji!

Bezpečnost a odpovědnost v každodenní práci:

ZAMĚSTNANCI ŠKOLÍ BEZPEČNOU MANIPULACI S HASICÍMI PŘÍSTROJI!

Bezpečnost je u společnosti Schwanog nejvyšší prioritou. V rámci dobrovolného cvičení v používání hasicích přístrojů si naši zaměstnanci mohli osvěžit znalosti požární ochrany a procvičit si bezpečné zacházení s hasicími přístroji.

Po krátkém teoretickém úvodu se pozornost přesunula především k praktické aplikaci: Za realistických podmínek bylo cvičení provedeno na skutečném požáru. To umožnilo účastníkům získat cenné zkušenosti a jistotu pro případ mimořádných situací.

Naši asistenti požární bezpečnosti také absolvovali samostatné školení. Kromě teoretického výcviku si mohli procvičit nouzové postupy s využitím realistické VR simulace a dále tak prohloubit své praktické dovednosti i jistotu při řešení skutečných mimořádných situací.

Mnohokrát děkujeme všem, kteří svým nasazením přispívají k bezpečnému pracovnímu prostředí.

