

NEWS.

LA REVUE SCHWANOG POUR LES CLIENTS,
LES COLLABORATEURS ET LES AMIS

PAGE
03 Le système Schwanog ESCOMATIC® : Nous avons répondu aux souhaits de nombreux clients et, en plus des outils de fonçage pour tous les types de machines, nous avons également...



PAGE
04 Des participations réussies à des salons internationaux : C'est enfin le retour des salons. C'est ainsi que, grâce à la motivation et à l'enthousiasme de notre équipe chargée des salons, nous avons pu...



Knoth Metallwaren fait confiance à Schwanog :

**UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMALE
EN MATIÈRE DE BROCHAGE !**

PAGE
02



ÉDITORIAL :

Chers partenaires commerciaux,

Avec notre troisième News de cette année, nous aimerions vous en apprendre un peu plus sur quelques applications très productives ainsi que sur l'univers de Schwanog Inside.

Avec notre reportage client en page 2, nous vous présentons la société Knoth Metallwaren, qui utilise nos outils de coupe avec beaucoup de succès.

Notre rapport sur le système Schwanog Escomatic, à la page 3 de cette News, met également l'accent sur la productivité obtenue et qui est maximale dans le cas de matériaux difficiles à usiner.

Mais en plus de solutions techniques de premier ordre, le succès à long terme sur le marché ne peut être atteint que grâce à une équipe bien coordonnée et motivée. C'est pourquoi nous mettons l'accent sur une formation de qualité et l'attachement à long terme de nos employés. Lisez notre News à ce sujet aux pages 3 et 4 de ce numéro.

Les salons internationaux ont prouvé une fois de plus l'importance du dialogue personnel avec nos clients.

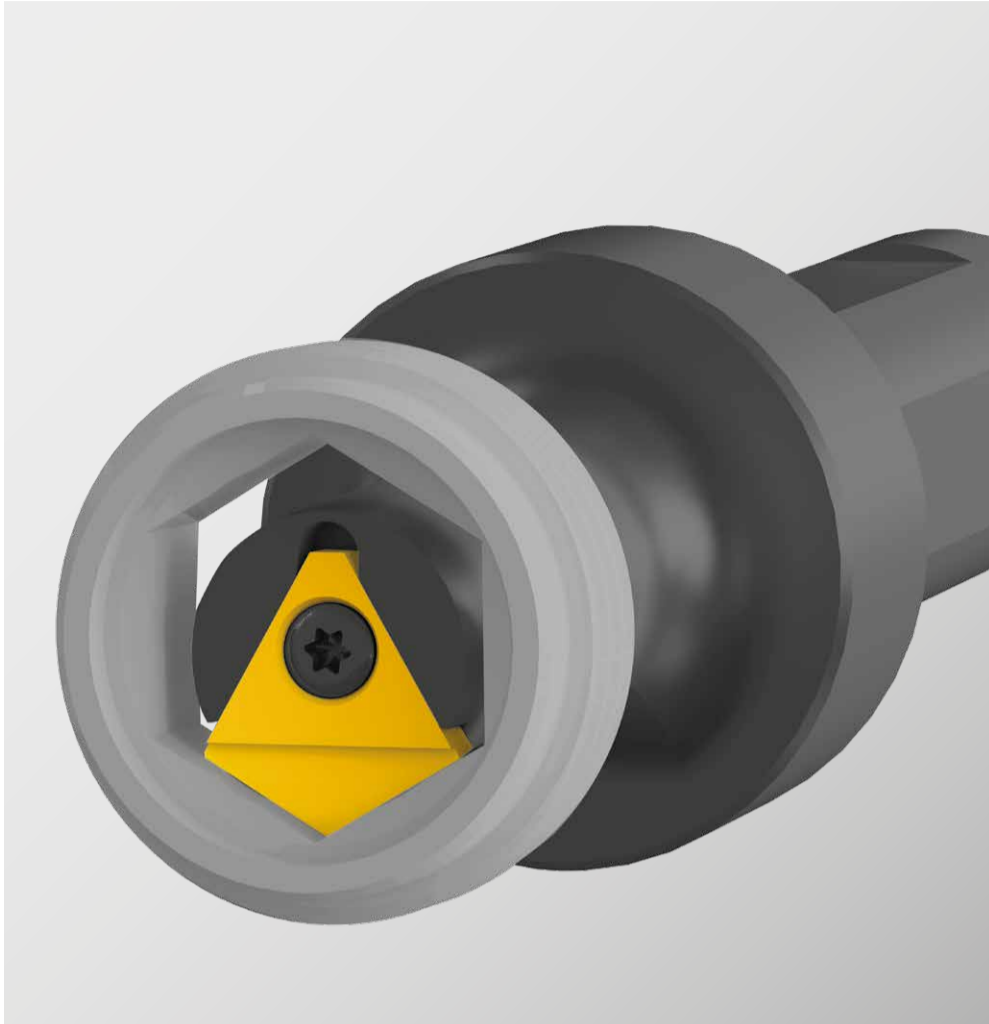
C'est dans cette optique que notre équipe se tient à votre disposition et vous souhaite plein succès pour le dernier trimestre de cette année !

Clemens Güntert
Directeur général

SCHWANOG

Une productivité maximale dans le brochage :

KNOTH METALLWAREN UTILISE RÉGULIÈREMENT LES SOLUTIONS SCHWANOG.



Outil de brochage 6-pans à plaquettes interchangeables Schwanog

La société de taille moyenne Knoth Metallwaren a été fondée en 1955 et, en plus de 65 ans de développement fructueux, elle s'est spécialisée dans la production de pièces tournées complexes de précision. En 2016, Kerstin Combe, petite-fille du fondateur de l'entreprise, est devenue l'unique actionnaire de l'entreprise, soutenue par son mari Christian Combe en tant que directeur général et une équipe d'une vingtaine de collaborateurs expérimentés.

Knoth Metallwaren s'est concentrée sur deux domaines d'expertise principaux. La production de pièces tournées complexes selon les plans clients, principalement pour les industries hydraulique et électromagnétique et l'industrie aérospatiale, ainsi que d'assemblages, y compris le montage. L'entreprise est ainsi ouverte à tout. La fabrication se fait dans tous les matériaux souhaités, avec tous les traitements de surface et thermiques, livrée directement aux clients, entièrement assemblée et emballée. Environ 3 millions de pièces sont produites chaque année, principalement en petits lots de 500 à 5 000 pièces.

L'un des secrets du succès de l'entreprise est sa volonté d'investir en permanence dans les technologies et les processus de fabrication les plus récents afin de garantir une productivité maximale à tous ses clients.

Par conséquent, plus la tâche est complexe, plus l'avantage pour les clients devient évident. Le meilleur exemple : un client avait besoin d'un assemblage composé de plusieurs pièces usinées et de pièces standard avec un rapport de test d'échantillon initial, un marquage, un traitement de surface, un traitement thermique et un emballage spécifique. Et le tout livré dans les délais et dans une qualité irréprochable.

Aucun problème, grâce à l'approbation du TÜV pour la délégation de marquage selon la norme DIN 13401, la certification DIN ISO 9001 et la fiabilité maximale du processus.

Deux entreprises animées par un haut niveau d'orientation client

Le haut niveau d'orientation client qui fait partie intégrante de la philosophie d'entreprise de Knoth Metallwaren correspond parfaitement aux qualités qui caractérisent Schwanog. Ce n'était donc probablement qu'une question de temps avant que Schwanog ne soit en mesure de s'imposer en tant que fournisseur de solutions d'outils hautement productives chez Knoth Metallwaren. Andreas Bornbaum conseille l'entreprise en tant que représentant technico-commercial depuis 2017 et a pu garantir une augmentation significative de la productivité dans les applications de brochage.

Brochage d'engrenages et brochage six pans offrant une productivité impressionnante

Pour la production, Knoth utilise les solutions d'outils Schwanog pour le brochage d'engrenages internes et externes, ainsi que le brochage de six pans intérieurs. Ces outils Schwanog ont fait leurs preuves dans de nombreuses applications dans le monde entier et leurs avantages ont également convaincu Knoth.

Il s'agit notamment de l'usinage complet sur la machine à partir de barres, de composants prêts à l'emploi sans opération de reprise sur une machine supplémentaire, et d'une grande flexibilité dans le choix des matériaux.



De gauche à droite : Andreas Bornbaum, Andreas Pfeifer et Christian Combe

Le directeur général Christian Combe est ravi :

« Nous apprécions vraiment cette coopération car des processus complets ont été développés. Aucune autre finition n'est requise sur les autres machines. Les outils Schwanog permettent d'atteindre une productivité maximale. »

De plus, M. Bornbaum est toujours sur place immédiatement lorsque des projets urgents sont en cours, tout comme Armin Jaud du service technique de Schwanog.

M. Pfeifer, qui est directement responsable des applications des outils Schwanog en tant que monteur de machines, souligne également la haute qualité des solutions Schwanog et le soutien apporté par M. Bornbaum.

Ensemble vers l'avenir

Au vu de la coopération fructueuse qui dure depuis plus de 5 ans, Schwanog est également toujours impliquée dans de nouveaux projets, explique Christian Combe. Pour Andreas Bornbaum, la collaboration avec Knoth Metallwaren est le meilleur exemple de la manière dont deux entreprises de taille moyenne peuvent relever ensemble les grands défis du marché.



Pièce finie avec 6-pans intérieur

Le meilleur investissement pour l'avenir :

SCHWANOG MISE SUR UN APPRENTISSAGE HAUTEMENT QUALIFIÉ !

Tant dans le secteur administratif et commercial que dans la production, Schwanog a toujours misé sur une formation qualifiante d'apprentis, dans le but clair d'un emploi à long terme dans l'entreprise.

Sous la direction du responsable de la formation Patrick Faller, 6 stagiaires suivent actuellement une formation de mécaniciens usineurs. L'un d'eux est notre nouveau venu, Jannik Hummel, qui a commencé sa formation avec nous le 1er septembre 2022. Nous lui souhaitons un bon départ dans cette aventure.

Le niveau de l'atelier de formation se caractérise par des investissements continus afin d'offrir à tous les stagiaires un support parfait, à la pointe de la technologie.

Outre plusieurs machines classiques pour le perçage, le fraisage, le tournage et la rectification, un robot à 6 axes de Fanuc fait également partie de l'équipement de l'atelier depuis juillet de cette année. Cela garantit que tous les apprentis peuvent acquérir les connaissances de base sur la programmation

et le contrôle d'un robot. Grâce à cette formation de haute qualité, toutes les portes sont ouvertes à chaque apprenti pour sa future carrière professionnelle chez Schwanog.

Ainsi, par exemple, un ancien apprenti travaille aux États-Unis pendant 4 mois pour soutenir ses collègues de Schwanog LLC. Un autre ancien apprenti a terminé avec succès sa formation en alternance de technicien et travaille désormais en tant qu'optimiseur de processus.

Ces exemples montrent que les jeunes qui font preuve de volonté et de détermination en matière de formation ont également des opportunités d'évolution de premier ordre dans une entreprise de taille moyenne telle que Schwanog.



De gauche à droite : Nos apprentis de 2e, 3e et 4e année Jason Heler, Fabian Hummel, Alexander Wolf, Malcolm Trost, Ben Lässig



Jannik Hummel, 1ère année d'apprentissage



Jason Heler (à gauche) et le responsable de la formation Patrick Faller (à droite)

Productivité maximale, même avec des matériaux difficiles à usiner :

LE SYSTÈME SCHWANOG ESCOMATIC® !

Nos clients utilisent souvent les machines ESCOMATIC®, en particulier pour la production de pièces micro-tournées. C'est pourquoi nous avons répondu aux souhaits de nombreux clients et, en plus des outils de forme pour tous les types de machines, nous avons également élargi notre gamme pour inclure des porte-plaquettes adaptés. Cela inclut désormais tous les porte-plaquettes des machines à cames D2, D4, D5 et D6 aux nouvelles machines CNC D2/D5 CNC et New Mach NM.

Bien que pour certaines machines, la tête doit être convertie avec des arbres hexagonaux, cette conversion est techniquement simple et nécessite peu d'efforts.

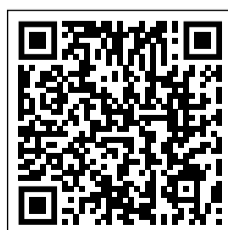
Des tests pratiques avec trois pièces tournées différentes dans trois matériaux différents ont montré qu'en principe, on en tire avantage de manière significative dans toutes les conditions. En conséquence, des économies d'outils de 57 % à 97 % ont été réalisées dans la série de tests.

Cela est particulièrement intéressant pour les applications utilisant des matériaux à haute résistance : plus le matériau à usiner est difficile, plus les économies en matière d'outils sont importantes !



Les avantages :

- Réduction considérable du coût d'outillage, prouvée jusqu'à 97 %
- Gain de temps considérable lors du changement de plaquette
- Une précision maximale signifie qu'il n'est pas nécessaire de procéder à un réglage séparé lors du changement d'outil
- Diminution significative des coûts liés aux temps d'arrêt grâce à une réduction du nombre de changements d'outils
- Des solutions complètes pour l'ensemble de la gamme de machines ESCO



Scanner pour voir les résultats complets des essais pratiques

Cérémonie chez Schwanog à Villingen-Schwenningen :

EN HOMMAGE AUX EMPLOYÉS CHEZ SCHWANOG DEPUIS 10 ANS !

Lors d'une petite cérémonie, Clemens Güntert a remercié sept employés de longue date pour leur fidélité, leur loyauté et leurs performances. Nous sommes heureux de vous présenter le personnel récompensé :

Karl-Joachim Dreßler

Optimiseur de processus

Après avoir terminé sa formation d'outilleur, M. Dreßler a travaillé comme fraiseur CNC dans la production de pièces unitaires. Il a ensuite suivi une formation complémentaire pour devenir technicien industriel. À partir de là, il a d'abord été responsable de la préparation des commandes pour les transferts de produits à l'étranger. Il a ensuite travaillé pour un fabricant de pièces tournées, où il était responsable de la gestion de la production et de la préparation des commandes. Cela a été suivi par un emploi en tant qu'ingénieur d'application chez le fabricant de machines de rectification Haas. M. Dreßler est responsable du développement et de l'optimisation des processus de production chez Schwanog depuis 10 ans. Il enrichit toute l'équipe grâce à sa vaste et précieuse expérience et fait désormais partie intégrante de Schwanog !

Marco Rais

Constructeur

Marco Rais a 33 ans et a débuté sa carrière chez Schwanog, initialement en tant que rectifieur d'outils sur une machine Haas. Après 6 ans, il a commencé une formation complémentaire pour devenir technicien, qu'il a terminée avec succès. Marco Rais travaille désormais en tant qu'ingénieur de conception chez Schwanog et constitue un atout précieux pour l'équipe de fabrication.

Andreas Kienzler

Responsable bureau d'études

Andreas Kienzler a 34 ans. Après sa formation et son travail en tant que mécanicien industriel, il a suivi une formation continue pour devenir technicien en 2010-2012. Après avoir travaillé comme dessinateur chez Schwanog pendant six ans, il est responsable du bureau d'études depuis 2018. Fort de son savoir-faire technique, M. Kienzler dirige son équipe de 10 personnes avec enthousiasme et engagement.

Sandra Bergold

Régleuse rectifieuse Haas

À 38 ans, Sandra Bergold est le meilleur exemple que la reconversion vers l'emploi de ses rêves peut en valoir la peine. Après sa formation d'agent technico-commercial industriel, elle a suivi une nouvelle formation de mécanicienne industrielle, puis a travaillé comme fraiseuse sur machines à commande numérique et comme rectifieuse d'outils avant de rejoindre l'équipe de Schwanog en 2012.

Karolina Iwers

Contrôleuse de gestion

Après avoir terminé sa formation, Karolina Iwers a travaillé dans le domaine des achats au sein de son entreprise de formation. En 2011, elle a suivi une formation complémentaire en tant que correspondante en langue étrangère. Après ses premières années à l'administration des ventes chez Schwanog, Karolina Iwers, aujourd'hui âgée de 35 ans, a poursuivi sa formation de comptabilité d'entreprise et est passée au contrôle de gestion. Véritable jongleuse de chiffres, elle garde toujours un œil sur tous les facteurs économiques !



De gauche à droite : Claudia Cengic, Karolina Iwers, Clemens Güntert, Karl-Joachim Dreßler, Marco Rais, Andreas Kienzler, manque sur la photo: Stefanie Springer et Sandra Bergold

Stefanie Springer

Dessinatrice en bureau d'études

Stefanie Springer a 33 ans et a d'abord suivi un apprentissage avant de travailler comme régleuse de machines d'usinage. Suite à sa formation de technicienne, elle a été recrutée en tant que dessinatrice d'outils pour Schwanog en 2012. Mme Springer est actuellement en congé parental pour se consacrer entièrement à sa fille de 1 an.

Claudia Cengic

Montage

Claudia Cengic est une employée expérimentée de 49 ans. Après avoir terminé sa formation de en mécanique, elle était responsable de la réception des marchandises et du contrôle qualité dans son entreprise de formation. Après diverses activités, notamment les ventes et les achats, Claudia Cengic est arrivée chez Schwanog, d'abord dans la gestion des stocks et depuis 2019 dans le montage. Grâce à sa méthode de travail minutieuse, elle a tout sous contrôle.

Dialogue approfondi avec les clients et les visiteurs intéressés:

UNE PARTICIPATION PERFORMANTE À DES SALONS INTERNATIONAUX !

Les salons sont enfin de retour. C'est ainsi que nous avons pu organiser avec succès les deux premiers salons internationaux AMB et IMTS grâce à la motivation et à l'enthousiasme de notre équipe dédiée aux salons.

Étant donné que les salons AMB de Stuttgart et IMTS Chicago étaient programmés pratiquement en même temps, la mise en œuvre a posé un défi particulier en termes de logistique et de main-d'œuvre, mais cela a été parfaitement maîtrisé. À ce stade également, je tiens à remercier notre équipe dédiée aux salons pour ses excellentes présentations.

Dans la continuité du thème de la formation figurant à la page 3 de cette News, nous avons également été représentés pour la première fois au salon professionnel « Jobs for Future » consacré à l'emploi, à la formation et aux études à VS-Schwenningen. Les visiteurs ont particulièrement apprécié le contact direct et les échanges avec notre équipe d'apprentis afin de tout apprendre de près et de manière personnalisée sur Schwanog.



SCHWANOG

75 YEARS

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
www.schwanog.com · info@schwanog.com

Schwanog France
ZAC des Léchères · 65 Clos de l'Ouche · 74460 Marnaz
Téléphone 04 50 18 65 16 · Fax 04 50 18 47 75
www.schwanog.com · info.france@schwanog.com