

NEWS.

03
22

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

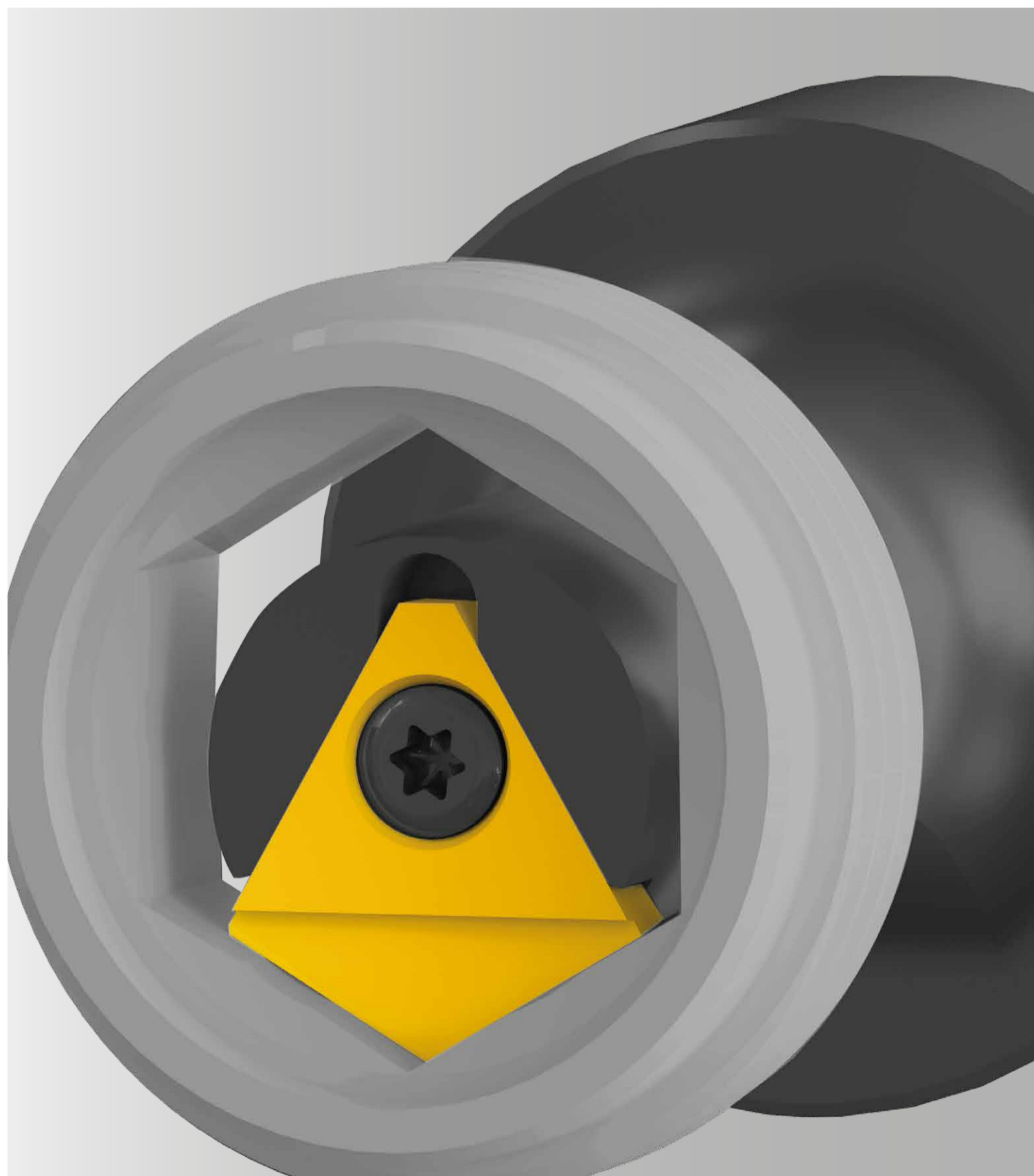
SIDAN
03

Schwanog ESCOMATIC®-systemet:
Vi har hört oss om önskemålen från många av våra kunder och har förutom spårningsverktyg för alla maskintyper nu även ...



SIDAN
04

Framgångsrik närvaro på internationella mässor:
Äntligen är det dags för mässor igen – och med hög motivation och entusiasm från vårt mässteam kunde vi ...



Knoth Metallwaren förlitar sig på Schwanog:

**MAXIMAL PRODUKTIVITET
VID HYVLINGSBEARBETNING!**

SIDAN
02



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

Med årets tredje utgåva av News vill vi ta dig längre in i Schwanogs värld, bortom de högproduktiva tillämpningarna.

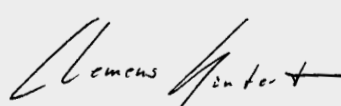
I vår kundrapport på sidan 2 presenterar vi företaget Knoth Metallwaren, som använder våra hyvlingsverktyg med stor framgång.

Vår rapport om Schwanog Escomatic-systemet på sidan 3 i denna nyhet fokuserar på maximal produktivitet med svärbearbetade material.

Men förutom förstklassiga tekniska lösningar kan långsiktig framgång på marknaden bara uppnås med ett välkoordinerat och motiverat team. Därför fokuserar vi på kvalificerad utbildning och att behålla personal på lång sikt. Läs mer om detta på sidorna 3 och 4 i det här numret.

Vikten av att föra en personlig dialog med våra kunder är något som återigen aktualiserats ute på de internationella mässorna.

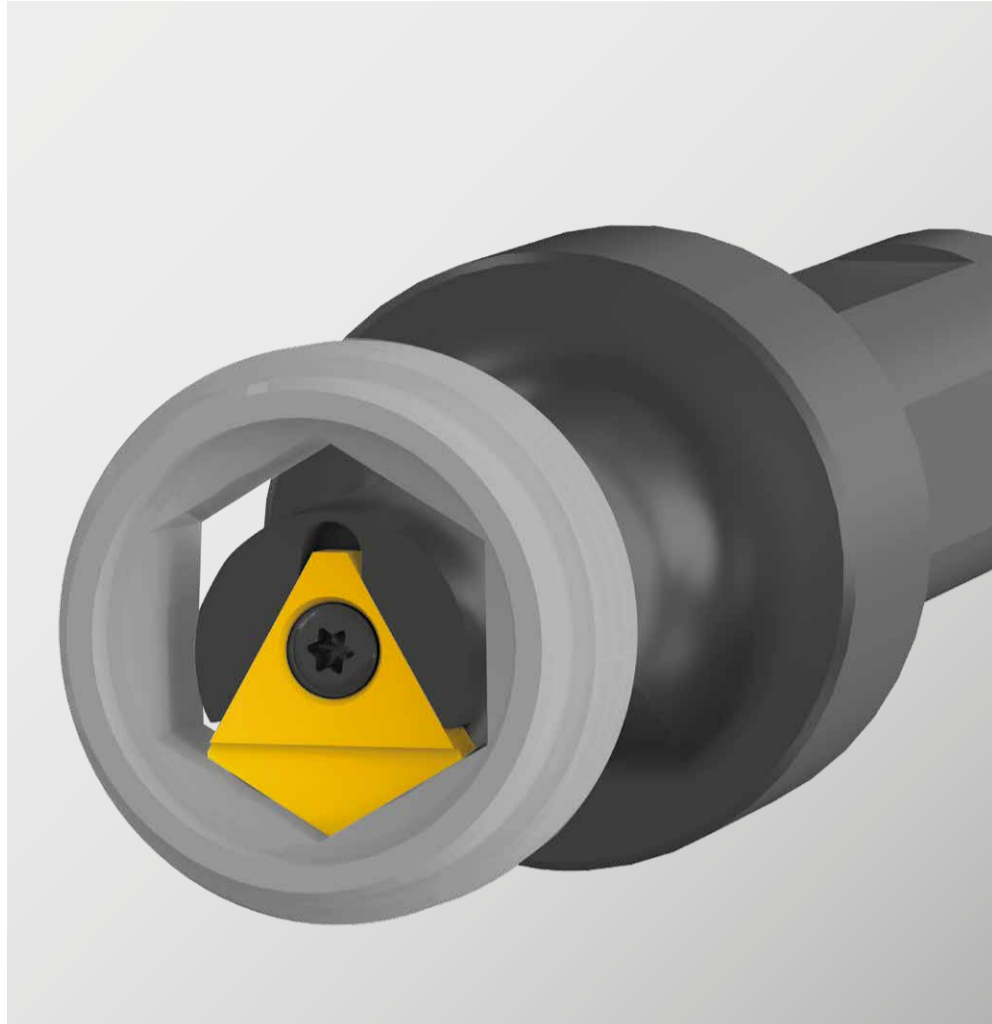
Mot bakgrund av detta står vårt team redo att hjälpa dig och önskar dig all framgång under årets sista kvartal!


Clemens Güntert
Verkställande direktör

SCHWANOG

Hög produktivitet vid hyvlingbearbetning:

KNOTH METALLWAREN SATSAR KONSEKVENT PÅ SCHWANOG-LÖSNINGAR.



Schwanog 6-eggigt hyvlingverktyg med utbytbar platta

Det medelstora företaget Knoth Metallwaren som grundades 1955 har under sina över 65 framgångsrika år specialiserat sig på tillverkning av komplexa svarvade detaljer med hög precision. År 2016 blev Kerstin Combe, barnbarn till företagets grundare, ensam aktieägare i företaget och har stöd av sin make Christian Combe som verkställande direktör samt av ett team på omkring 20 erfarna medarbetare.

Knoth Metallwaren fokuserar på två centrala kompetensområden. Tillverkning av komplexa svarvade detaljer enligt kundspecifikationer, främst för hydraulik- och elektromagnetindustrin och flygindustrin, samt av komponentgrupper inklusive montering. Företaget är öppet för det mesta. Man tillverkar i alla material, med alla yt- och värmebehandlingar, färdigmonterat och förpackat för direkt leverans till kund. Varje år tillverkas cirka 3 miljoner detaljer, mestadels i små partier om 500–5 000 enheter.

En av hemligheterna bakom företagets framgång är viljan att kontinuerligt investera i den senaste tekniken och tillverkningsprocessen för att garantera maximal produktivitet åt alla kunder.

Ju mer komplicerad uppgiften är, desto tydligare blir fördelarna för kunden. Det bästa exemplet: En kund behöver en komponentgrupp bestående av flera svarvade detaljer och standarddetaljer med en första provningsrapport, omstämplingsmärkning, yt- och värmebehandling samt särskild förpackning. Allt levererat i tid och med tillförlitlig kvalitet.

Inga problem – tack vare den tyska tekniska inspektionsföreningens TÜV:s godkännande för omformning enligt DIN 13401, certifiering enligt DIN ISO 9001 och maximal processäkerhet.

Två företag drivna av optimal kundorientering

Den höga graden av kundorientering som är en fast punkt i Knoth Metallwarens företagsfilosofi överensstämmer med de egenskaper som också utmärker Schwanog. Därför var det förmodligen endast en tidsfråga innan Schwanog skulle etableras som leverantör av högproduktiva verktygslösningar hos Knoth Metallwaren. Sedan 2017 har tekniska säljaren Andreas Bornbaum varit rådgivare åt företaget där han kunnat garantera en betydande ökning av produktiviteten vid hyvlingbearbetning.

Framställning av kuggar och sexkantiga kugghjul med imponerande produktivitet

Företaget Knoth använder Schwanogs verktygslösningar inom produktionen för framställning av kugghjul, in- och utvändigt, samt för sexkantiga kugghjul och invändig bearbetning. Dessa Schwanog-verktyg har imponerat i otaliga tillämpningar världen över och numera hör Knoth till den växande skaran av kunder som är övertygade om deras fördelar.

Dessa inkluderar fullständig bearbetning på maskinen med den färdiga komponenten utan efterbearbetning eller ytterligare bearbetning på en andra maskin, komplett tillverkning och hög flexibilitet i materialval.



Från vänster till höger: Andreas Bornbaum, Andreas Pfeifer och Christian Combe

VD Christian Combe är entusiastisk:

Vi uppskattar samarbetet mycket eftersom vi nu har fullständiga processer på plats. Ingen ytterligare efterbearbetning behövs på andra maskiner. Schwanogs verktyg möjliggör högsta produktivitet. Dessutom är Andreas Bornbaum alltid på plats när det gäller brådskande projekt, liksom Armin Jaud från Schwanogs tekniska avdelning.

Pfeifer, som är maskinriggare och direkt ansvarig för tillämpningen av Schwanog-verktyg, understryker också den höga kvaliteten på Schwanog-lösningarna och det stöd som Andreas Bornbaum bistår med.

Tillsammans in i framtiden

Med tanke på det framgångsrika samarbetet som redan har pågått i över fem år är Schwanog enligt Christian Combe ständigt involverade i nya projekt. För Andreas Bornbaum är samarbetet med Knoth Metallwaren ett praktexempel på hur två medelstora företag tillsammans kan bemästra de stora utmaningarna på marknaden.



Färdig del med sexkantigt uttag

Den bästa investeringen i framtiden:

SCHWANOG SATSAR PÅ HÖGKVALIFICERAD UTBILDNING!

Schwanog har alltid satsat på kvalificerande utbildning, både inom handel och produktion, med uttalad målsättning att skapa förutsättningar för långsiktig anställning i företaget.

Under ledning av utbildningschef Patrick Faller utbildas för närvarande sex lärlingar till skärande maskinoperatörer. En av dem är vår nykomling Jannik Hummel, som började sin praktik hos oss den 1 september i år. Vi önskar honom bästa möjliga start på sin lärlingstid.

Utbildningsverkstaden kännetecknas av kontinuerliga investeringar för att kunna erbjuda alla lärlingar ett perfekt stöd på den senaste tekniska nivån.

Sedan juli i år ingår, förutom flera konventionella maskiner för borrar, fräsning, svarvning och slipning, även en 6-axlig robot från Fanuc i verkstadsutrustningen. Detta garanterar att alla lärlingar kan

lära sig grunderna i hur man programmerar och styr en robot. Med denna högkvalitativa utbildning står alla dörrar öppna för våra lärlingar inför en framtida karriär hos Schwanog.

Till exempel arbetar en tidigare lärling i USA i fyra månader för att hjälpa sina kollegor på Schwanog LLC. En annan tidigare lärling har framgångsrikt avslutat sin vidareutbildning till tekniker och arbetar numera som processoptimerare.

Dessa exempel visar att unga människor med vilja och engagemang i sin utbildning också har förstklassiga utvecklingsmöjligheter på ett medelstort företag som Schwanog.



Från vänster till höger: Våra lärlingar från andra, tredje och fjärde året Jason Heler, Fabian Hummel, Alexander Wolf, Malcolm Trost och Ben Läbig.



Jannik Hummel, lärling under första året



Jason Heler (till vänster) och utbildningschef Patrick Faller (till höger)

Högsta produktivitet även med svårbearbetade material:

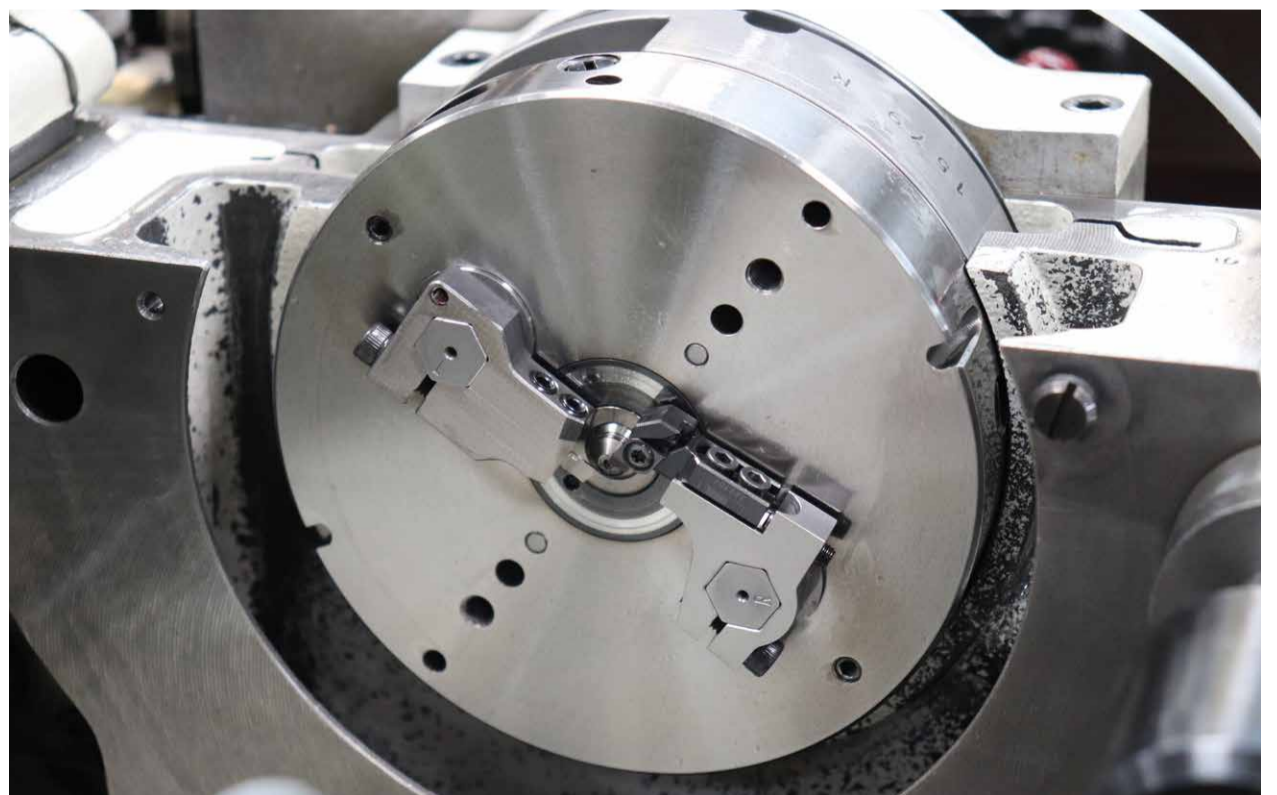
SCHWANOGS ESCOMATIC®-SYSTEM!

Våra kunder använder ofta ESCOMATIC®-maskiner, särskilt när det gäller tillverkning av mikrosvarvade detaljer. Därför har vi hört många kunders önskemål och utökat vårt program till att förutom insticksverktyg för alla maskintyper även innefatta passande hållare. Detta omfattar nu alla hållare från de kurvstyra maskinerna D2, D4, D5 och D6 till de nya maskinerna D2/D5 CNC och NM New Mach.

För vissa maskiner måste huvudet konverteras till en sexkantig axel – men denna konvertering är tekniskt enkel och kräver endast en liten insats.

Praktiska tester med tre olika svarvdetaljer i tre olika material har visat att man i princip har stora fördelar under alla allmänna förhållanden. Detta har gett kostnadsbesparingar på 57–97 % på verktygen i testserien.

Särskilt intressant för tillämpningar med höghållfasta material: Ju mer svårarbetade material som ska bearbetas, desto större blir besparingarna på verktygskostnaderna!



Fördelar:

- Enorma kostnadsbesparingar på verktygen, bevisligen upp till 97 %.
- Hög noggrannhet vid växling eliminerar behovet av separat justering vid byte av verktyg.
- Avsevärd tidsbesparing vid byte av plattor
- Betydligt lägre stilleståndskostnader tack vare färre verktygsbyten
- Kompletta lösningar för hela ESCO-maskinserien



Här hittar du det fullständiga resultatet av det praktiska provet.

Firande på Schwanog i Villingen-Schwenningen:

HEDRA 10-ÅRSJUBILARERNA!

Under en mindre ceremoni tackade Clemens Güntert sju långvariga medarbetare för deras lojalitet och insatser. Våra hedrade medarbetare är:

Karl-Joachim Dreßler

Processoptimering

Efter sin utbildning till verktygsmakare arbetade Dreßler som CNC-fräsare med tillverkning av enstaka detaljer. Detta följdes senare av en vidareutbildning till industriförman, och sedermera blev han ansvarig för arbetsplanering av den delen av företagets produktion utomlands. Därefter arbetade han för en tillverkare av svarvade detaljer och ansvarade för produktionskontroll och arbetsplanering för de utländska produktionsanläggningarna. Därefter arbetade han som applikationsingenjör hos slipmaskinstillverkaren Haas. Dreßler har sedan tio år tillbaka ansvarat för utveckling och optimering av produktionsprocesser på Schwanog. Han berikar hela teamet med sin långa och värdefulla erfarenhet och är en stor tillgång för Schwanog!

Marco Rais

Designer

Marco Rais är 33 år och började sin karriär på Schwanog som verktygsslipare på en Haas-maskin. Efter sex år vidareutbildade han sig med framgång till hantverksmästare. Idag arbetar Marco Rais som konstruktör hos Schwanog och är en värdefull tillgång för konstruktionsgruppen.

Andreas Kienzler

Konstruktionsledare

Andreas Kienzler är 34 år. Efter utbildningen och arbetet som industrimekaniker, kompletterade han sin utbildning till tekniker under åren 2010–2012. Efter sex år som konstruktör på Schwanog har han sedan 2018 ansvarat för konstruktionsledningen. Med sin tekniska kunskap leder Kienzler sitt tio personer starka team med entusiasm och engagemang.

Sandra Bergold

Maskinriggare Haas-maskin

Sandra Bergold som är 38 år är det bästa exemplet på hur det kan löna sig att skola om sig för drömjobbet. Efter sin utbildning till kontorist inom industrin omskolade hon sig till industrimekaniker och arbetade sedan som CNC-fräsare och verktygsslipare innan hon kom till Schwanog-teamet 2012.

Karolina Iwers

Controlling

Efter sin lärlingsutbildning arbetade Karolina Iwers med inköp på det företag hon tillbringat sin lärlingstid hos. År 2011 avslutade hon sin vidareutbildning till korrespondent på främmande språk. Efter sina första år på Schwanogs interna försäljningsavdelning utbildade sig Karolina Iwers, nu 35 år gammal, sedermera till företagsekonom och övergick till controlling. Hon är siffertokig och har därför alltid full koll!



Från vänster till höger: Claudia Cengic, Karolina Iwers, Clemens Güntert, Karl-Joachim Dreßler, Marco Rais, Andreas Kienzler, saknas på fotot: Stefanie Springer och Sandra Bergold

Stefanie Springer

Designer

Stefanie Springer är 33 år och har efter sin lärlingsutbildning arbetat som skärande maskinoperatör. Efter vidareutbildning till tekniker rekryterades hon 2012 som verktygskonstruktör för Schwanog. Springer är för närvarande föräldraledig för att kunna ägna sig helt åt sin ettåriga dotter.

Claudia Cengic

Montering

49-åriga Claudia Cengic är en erfaren anställd. Efter sin utbildning till metallarbetare var hon ansvarig för inkommande varor och kvalitetskontroll hos det företag där hon tillbringade sin lärlingstid inom maskinteknik. Efter olika jobb, bland annat inom försäljning och inköp, kom Claudia Cengic till oss på Schwanog, där hon började jobba inom lagerhantering för att år 2019 gå över till montering. Med sitt sinne för detaljer har hon allt under kontroll.

En intensiv dialog med kunder och intressenter:

FRAMGÅNGSRIKT DELTAGANDE PÅ INTERNATIONELLA MÄSSOR!

Äntligen är det dags för mässor igen – och med hög motivation och entusiasm från vårt mässteam kunde vi framgångsrikt delta i de två första internationella mässorna AMB och IMTS.

På grund av att AMB i Stuttgart och IMTS Chicago-mässorna praktiskt taget pågick samtidigt blev genomförandet av de båda en utmaning gällande logistik och arbetskraft, men detta förlöpte på ett alldeles utmärkt sätt. Vi vill också ta tillfället i akt att tacka vårt mässteam för deras utmärkta insatser.

I linje med utbildningstemat på sidan 3 i denna utgåva av News var vi också för första gången representerade på mässan "Jobs for Future" för jobb, utbildning och vidareutbildning samt studier i VS-Schwenningen. Besökarna uppskattade särskilt den direkta kontakten och utbytet med vårt lärlingsteam, så att de kunde få veta allt om Schwanog på nära håll.



SCHWANOG

75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

Niederschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH

SE - 647 52 Åkers Styckebruk
Tel: +46 734 472 100
henrik.solberg@schwanog.com