

NEWS.

03
25

NEWS SCHWANOGS TIDNING FÖR KUNDER,
MEDARBETARE OCH VÄNNER.

SIDA
03

Med polykristallin diamant:
Vid bearbetning av precisionsdetaljer i icke-järnmetaller och plast är ökad verktygslivslängd ett utmärkt sätt att minska kostnaderna för arbetsstycket ...



SIDA
04

Framåtblick mot internationella branschmässor:
Schwanog kommer återigen att vara närvarande på stora internationella mässor. Vi vill gärna bjuda med dig redan idag. Bland andra kommer vi att delta på AMB, Simodec och ...



Hög effektivitet och flexibilitet tack vare Schwanogs kombinationsverktyg:

HÖGDYNAMISK SVARVNING 2.0 PÅ INDEX CNC FLERSPINDLIGA AUTOMATSVARVAR!

SIDA 02



REDAKTIONEN:

Bästa affärspartner,

Med vårt tredje nummer av SCHWANOG NEWS 2025 ringer vi också in julen och slutet av året. Återigen lägger vi ett krävande år bakom oss, och vi vet att många kunder och teknikpartners instämmer i detta.

Nu ser vi fram emot det kommande året med stor tillförsikt och hoppas att den globala politiken och ramvillkoren för vår tids utmaningar slutligen ska hamna rätt.

Som alltid gör vi på Schwanog vad vi kan för att stödja dig med innovativa och högeffektiva lösningar. Ett exempel på detta är vårt huvudnummer: ett framgångsrikt projekt med företaget INDEX Werke. Du hittar artikeln på sidan 2.

Ett annat bra exempel är våra skär med polykristallin som ger mängder av imponerande fördelar. Läs mer på sidan 3.

Vi vill också uppmärksamma er på vårt engagemang i Italien, där vi under året förvärvade en majoritetsandel i vår partner UBR nära Brescia. Du hittar alla viktiga fakta om detta på sidan 3.

Sist men inte minst ser vi tillbaka på årets viktigaste mässor och ger en förhandstitt på mässhöjdpunkterna för 2026.

Vi önskar er en lyckad avslutning på året, en fridfull jul, god hälsa och många trevliga stunder med familj och vänner!

Clemens Güntert · Verkställande direktör

SCHWANOG

Hög effektivitet och flexibilitet tack vare Schwanogs kombinationsverktyg:

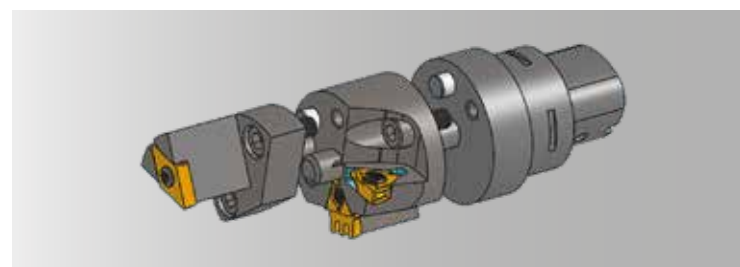
HÖGDYNAMISK SVARVNING 2.0 PÅ INDEX CNC FLERSPINDLIGA AUTOMATSVARVAR!



Kombinationsverktyg HDT-2.0 med stickplatta i bearbningsposition



Utvecklingsteam (från vänster): Dr Volker Sellmeier (chef för teknisk utveckling INDEX), Alexander Köbler (teknik och support INDEX), Armin Jaud (teknisk försäljning-OEM SCHWANOG) och Andreas Kienzler (designchef SCHWANOG)



HDT-2.0 kombinationsverktyg, modulärt verktygssystem

Med varumärkena INDEX och TRAUB är INDEX Werke idag en av världens ledande tillverkare av CNC-svarvar. Med sex produktionsanläggningar och tolv internationella försäljnings- och servicebolag samt ett brett nätverk av återförsäljare finns Esslinger Group på 80 platser världen över.

Optimala produktionslösningar för kunderna

Sedan 2002 har INDEX erbjudit multifunktionella produktionscenter där olika processtekniker kan integreras i en och samma maskin. Integrerad komplettbearbetning ökar processsäkerheten, kvaliteten och precisionen parat med lägre produktionskostnader – ett vinnande recept för ökad konkurrenskraft.

De viktigaste kunderna för INDEX svarvar är bilindustrin och dess underleverantörer, maskinindustrin, elektroteknik- och elektronikindustrin samt tillverkare inom flödesteknik och armaturkonstruktion. Tillväxtmarknader växer fram inom medicinteknik och flygindustrin.

Utveckling av en ny systemlösning med Schwanog

Schwanog har sedan många år hört till en av INDEX:s främsta teknikpartners, och de båda företagen har ett nära samarbete som främjar innovativa lösningar.

Dr Volker Sellmeier, chef för teknisk utveckling på INDEX i Deizisau, kontaktade Armin Jaud, Technical Sales OEM, med uppgiften att tillsammans utveckla en innovativ lösning för verktygssystem. Målet har varit att utveckla ett modulärt kombinationsverktygssystem som komplement till den HDT-svarvteknik som redan finns för CNC-svarvar, med vilket flera bearbningsprocesser kan utföras på en 3-axlig fräsenhet på flerspindliga automatsvarvar.

Följande nyckelkrav definierades av INDEX:

- Modulär verktygskonstruktion
- Basadapter med polygonal skaftkona (PSC)
- Utbytbara kassetter för ISO-vändskär Formstickplattor och gängsvarvskär

Tack vare det konstruktiva och målinriktade samarbetet mellan de båda företagen kunde man på kort tid utveckla en verktygslösning som framgångsrikt presenterades för första gången på en MS40-6 vid INDEX Open House 2025 i mars i år.

Verktygskonstruktionen kännetecknas av en grundläggande PSC-gränssnittsadapter, ett utbytbart huvud för stick- och gängssvarvplattor samt ett utbytbart huvud för HDT-svarvplatta.

För Schwanog är denna utveckling det bästa exemplet på ett framgångsrikt och målinriktat samarbete med kunder på krävande marknader. På så sätt kan nya fördelar realiseras för användare över hela världen, även i maskinlösningar som redan är högteknologiska.

Dr Volker Sellmeier - Chef för teknisk utveckling hos INDEX:

"Vi är mycket nöjda med den högeffektiva utvecklingsprocessen och professionalismen hos Schwanogs utvecklingsteam, som hjälpt oss att nå marknadsmognad på så kort tid."

På grund av den stora framgången med denna verktygsutveckling har båda företagen kommit överens om att utveckla ytterligare ett Schwanog HDT-kombinationsverktyg på en MS24-8, som uppmärksammades stort på EMO 2025 i Hannover.

Fördelar i överblick:

- Högeffektiv HDT-svarvning, där verktyget realiserar ett stort antal inställningsvinklar med mycket höga frihetsgrader vid extern profilsvarvning under bearbetningen.
- Genom att svänga in stick- eller gängssvarvplattan kan två ytterligare bearbningsprocesser med utföras med samma gängssvarvplatta i samma bearbningsposition.
- Detta sparar tid och verktygsplatser, vilket är en stor fördel, särskilt för flerspindliga maskiner.
- De utbytbara huvudena är utbytbara sinsemellan och kan anpassas till respektive bearbningsprocess.

Mässor 2025:

SCHWANOG WORLDWIDE I UTBYTE!

Med vårt deltagande på EMO i Hannover, TECMA i Mexiko, Southtec i USA, Tuttlingen Innovation Forum och vår egen utställning på Techplus i Frankrike kan vi se tillbaka på ett händelserikt mässår. Gemensamt för alla var: Efterfrågan på exakta och ekonomiska verktygslösningar är fortsatt hög.

Fokus låg på våra senaste utvecklingar för att öka produktiviteten i serieproduktion samt på kundanpassade verktygslösningar för de mest krävande bearbningsuppgifterna. Särskilt värdefulla var de många diskussionerna och de spännande projekt som vi kunde sätta i gång tillsammans med kunder och partners.

Vi vill tacka alla besökare för deras stora intresse samt alla konstruktiva dialoger.



EMO, Deutschland

Utbytbara PCD-verktygplattor från Schwanog:

LÄGRE KOSTNADER PER ARBETSSTYCKE OCH HÖGSTA YTKVALITET!



Vid bearbetning av precisionsdetaljer i icke-järnmetaller och plast är ökad verktygslivslängd ett utmärkt sätt att minska kostnaderna för arbetsstycket. Och det är just den här frågan som står i centrum för alla tillverkares produktionsstrategier på grund av det enorma konkurrenstrycket.

Användningen av Schwanogs utbytbara verktygsplattor med polykristallin diamant är ett idealiskt och processäkert sätt att uppnå detta. Detta beror på att diamant ytterligare förstärker de redan stora fördelarna med de utbytbara plattorna och ger avgörande fördelar när det gäller skärhastighet, verktygslivslängd och ytkvalitet.

Dra nytta av de enastående fördelarna med Schwanogs lösningar med utbytbara PCD plattor för ditt företag. Tala med vårt team – vi bidrar gärna med råd!

FÖRDELAR:

- MEDELHASTIGHET

Tack vare den enorma hårdheten och slitstyrkan hos diamant kan betydligt högre skärhastigheter på upp till 2000 m/min uppnås.

Resultatet: Avsevärt kortare tid per arbetsstycke

Fördel: Varaktiga kostnadsbesparingar och ökad konkurrenskraft
- LIVSLÄNGD

Tack vare de extremt motståndskraftiga materialegenskaperna kan verktygens livslängd också ökas många gånger om när PCD används.

Resultatet: Längre livslängd

Fördel: Lägre kostnad per detalj
- YTKVALITET

Egenskapen hos polykristallin diamant leder också till en betydligt högre ytkvalitet på arbetsstycket.

Resultatet: Släta och repfria ytor

Fördel: Ökad kvalitet på arbetsstycket
- VÄXLINGSPRECISION

PCD-varianterna finns tillgängliga för alla vanliga Schwanog-system med en växlingsprecision på < 0,02 mm.

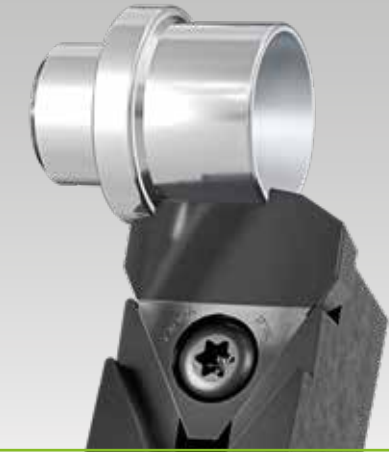
Resultatet: Imponerande processsäkerhet

Fördel: Ökad ekonomisk effektivitet
- PLATTBYTE

PKD är ofta fortfarande vanligt på verktygshållare. Detta innebär långa ställtider vid byte av verktyg på grund av slitage, eftersom det kräver att hela verktyget byts ut. Hos Schwanogs används PKD endast på den utbytbara skivan.

Resultatet: Märkbart reducerade växlingstider

Fördel: Högre produktivitet



Investering i långsiktigt partnerskap:

SCHWANOG FÖRVÄRVAR MAJORITETSANDEL I UBR ITALY!



Schwanog har under många år haft ett nära samarbete med företaget UBR i Gussago, Italien, nära Brescia, vilket också har lett till att Schwanog har förvärvat en andel i företaget.

Tack vare utmärkta erfarenheter och nära samarbete ökade Schwanog-koncernen sin ägarandel från och med slutet av 2024 och förvärvade en majoritetsandel i UBR s.r.l. i Brescia.

Båda företagen har således tydliga strategiska mål för att bygga vidare på platsen som ett kompetenscentrum och därmed stärka marknadspositionen.

UBR s.r.l. är ett framgångsrikt företag med en lång tradition på den italienska marknaden inom området kundanpassade stick- och hårdmetallverktyg. Dessutom har företaget omfattande kunskap om lösningar för rundtaktsmaskiner. Båda parterna förväntar sig att majoritetsägandet kommer att generera betydande synergier inom produktion, försäljning och teknikutveckling. Ett viktigt första steg var införandet och integrationen av Schwanogs affärssystem som redan fanns på plats i UBR-koncernen.

Under de senaste veckorna har ERP-systemet framgångsrikt implementerats tack vare förstklassiga förberedelser och ett stort engagemang från alla deltagande medarbetare.

mang från alla deltagande medarbetare. Projektgruppen bestod av kollegor från Schwanog Villingen-Schwenningen och UBR Brescia och är ett framgångsrikt exempel på internationellt samarbete i praktiken. Efter en intensiv utbildning på plats kan UBR nu dra full nytta av fördelarna.

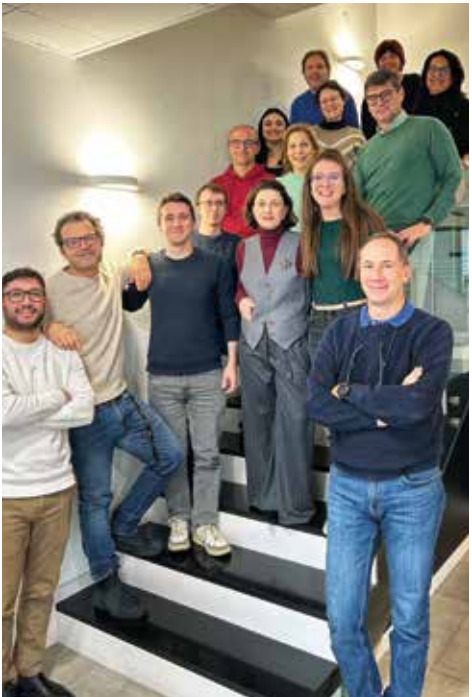
Verkställande direktör Clemens Güntert:

"Införandet av ERP-systemet var ett stort steg för oss. Jag var mycket imponerad av stödet, motivationen och engagemanget från hela teamet, både i Tyskland och i Italien, och jag vill tacka alla medarbetare så mycket för detta!"



Julia Mauch stöttade sina kollegor på plats i Brescia under fyra månader och utbildade dem i användningen av det nya ERP-systemet (Gaia Di Nino, UBR, vänster och Julia Mauch, Schwanog GmbH, höger)

Det nära samarbetet mellan Schwanog och UBR visar redan efter kort tid de första positiva effekterna tack vare optimerade arbetsflöden, mer transparenta processer och ännu bättre samordning i det dagliga arbetet. Enligt båda företagen finns det inget som står i vägen för en framgångsrik framtid!



Ingår i UBR:s administrativa team (försäljning, konstruktion, inköp, logistik och redovisning)

Lojala medarbetare är en viktig del av vår framgång:

VARMA GRATULATIONER TILL VÅRA JUBILARER!

Vi har återigen nöjet att gratulera tre medarbetare med lång erfarenhet till deras 10- och 20-årsjubileum. Clemens Güntert tackade medarbetarna för deras stora engagemang och lojalitet mot Schwanog och betonade samtidigt deras stora betydelse för företagets framgång. En kort presentation av de tre kollegorna:



**Christian Hidirolou /
10-årsjubileum**

Christian Hidirolou har en utmärkt utbildning som kirurgisk mekaniker och vet därför exakt vad precision verkligen innebär. Christian Hidirolou har arbetat som CNC-slipare sedan 2007 och har skaffat sig lång erfarenhet. Sedan han började på Schwanog 2015 har han bidragit med glädje och entusiasm varje dag på jobbet. Hans huvuppgift på Schwanog är precisionsslipning av spiralborrar, som hjälper kunder över hela världen till framgång.

Christian Hidirolou hittar balans i sin hektiska arbetsdag genom att utöva sin hobby "Sim-racing", en realistisk simulering av biltävlingar som spelas med speciell hårdvara som rattar och pedaler för en autentisk körupplevelse. Christian är dessutom en glad amatörkock!



**Joel Fochler /
10-årsjubileum**

Joel Fochler kan redan se tillbaka på 10 framgångsrika år på Schwanog. Efter avslutad skolutbildning ägnade Joel Fochler ett frivilligt år till socialt arbete och visade på så sätt sitt ansvar för vårt samhälle. År 2015 påbörjade han sin utbildning till skärmaskin-

operatör hos Schwanog. Efter avslutad utbildning har Joel Fochler arbetat som verktygsslipare på slipavdelningen.

Hans stora passion på fritiden är styrketräning och hunden Aki-ta Inu, som härstammar från Japan. Och när han har tid spelar Joel Fochler gärna med samlarkorten "Magic: The Gathering".



**Timo Voss /
20-årsjubileum**

Efter att ha utbildat sig till industrimekaniker med inriktning på maskin- och apparatteknik arbetade Timo Voss på olika företag som maskinställare och automatmaskinställare innan han tillträdde tjänsten som produktionschef för CNC-svarvning på ett regionalt företag. År 2005 flyttade han sedan till avdelningen för teknisk försäljning på Schwanog. Under sin yrkeskarriär har Timo Voss utbildat sig till statligt certifierad tekniker och teknisk administratör. Timo Voss har med sin erfarenhet och djupa kompetens kommit att bli en stark pelare i vår försäljningsorganisation.

Till hans fritidsintressen hör att gå på konserter och motorsportevenemang, cykla mountainbike och umgås med vänner.

En global närvaro – precision som sätter standarden:

SCHWANOG PÅ DE VIKTIGASTE INTERNATIONELLA MÄSSORNA 2026!

Under 2026 visar Schwanog sin precision över hela världen: På ShotShow Las Vegas, SIMODEC i Frankrike, Intertool Wels, MMTS Canada, IMTS Chicago och AMB Stuttgart presenterar vi effektiva verktygslösningar för maximal produktivitet. Vi ser fram emot detta! Besök oss och upptäck nya standarder live!

 SHOT SHOW 20.-23.01. 2026 Las Vegas, Nevada Hall/Monter: Stand 51520	 SIMODEC 02-06.03.2026 La Roche sur Foron Hall/Monter: D25	 INTERTOOLS WELS 21.-24. 04.2026 Wels	 CNC MACHINE TOOL FAIR (CCMT) 21.-25.04.2026 Shanghai New International Expo Centre	 MMTS 2026 11.-12.05.2026 Montreal, Quebec, Kanada Hall/Monter: 829	 IMTS 2026 14.-19.09.2025 Chicago, IL, USA Hall/Monter: 432294	 AMB 2026 15.-19.09.2026 Messe Stuttgart
---	--	--	---	---	--	---

Kära affärspartners,

Året närmar sig sitt slut och detta ger oss ett bra tillfälle att stanna upp och se tillbaka på vad vi har åstadkommit. I en tid som präglas av förändring och nya perspektiv värdesätter vi särskilt det förtroendefulla samarbetet med er.

För det kommande året önskar vi er inspirerande stunder, hälsa, lycka och fortsatt framgång.

Njut av jultiden med dina nära och kära och låt oss alla se fram emot ett framgångsrikt 2026.



Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
SE 36295 Urshult
Tel: +46 734 472 100
fredrik.dahlkvist@schwanog.com