

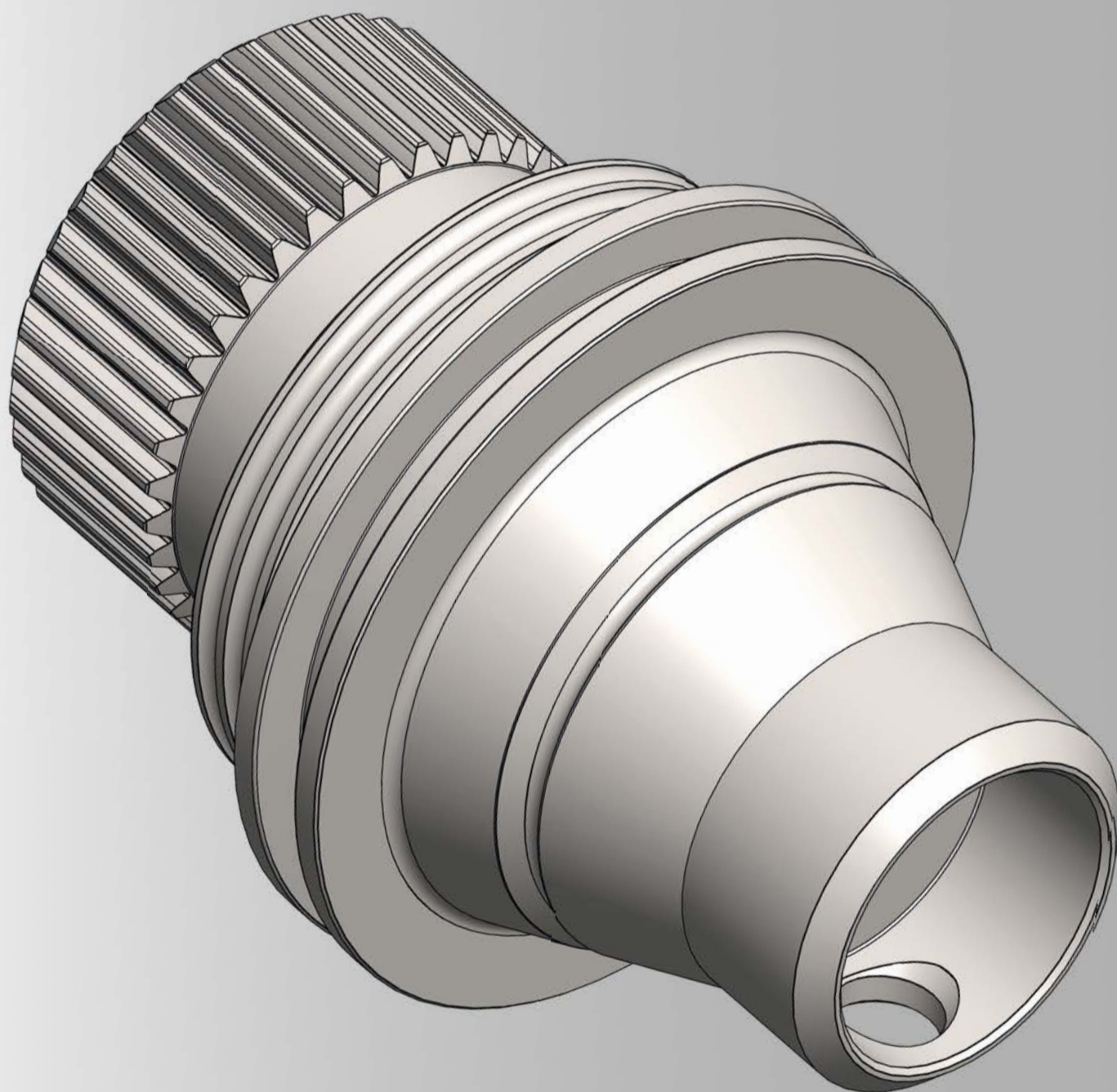
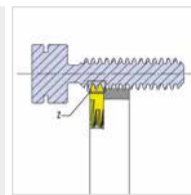
NEWS.

LA REVISTA SCHWANOG PARA CLIENTES,
EMPLEADOS Y AMIGOS DE LA EMPRESA

PÁGINA
03 El primer seminario web de Schwanog sobre el torbellinado de roscas tuvo muy buena acogida y resultó todo un éxito tanto para los participantes como para nuestro equipo...



PÁGINA
04 Peinado con herramientas Schwanog: En la elaboración de roscas, el peinado abre la posibilidad de reducir costes y optimizar procesos...



Optimización de procesos facilitada:

**¡CON EL DISEÑO COMPLETO
DE HERRAMIENTAS DE
SCHWANOG!**

PÁGINA
02



EDITORIAL:

Estimados socios comerciales,

contando con nuestro equipo y gracias a su confianza, hemos sido capaces de superar con éxito otro año lleno de grandes retos. ¡Queremos aprovechar esta oportunidad para agradecerles de todo corazón!

La portada de la 4ª edición del boletín de este año se centra en el diseño completo de herramientas de piezas torneadas como un servicio que facilitará la optimización de sus procesos. En la página 2 encontrará varios ejemplos de los parámetros técnicos más importantes al respecto.

Con nuestro primer seminario web, hemos ampliado nuestra oferta de servicios y estamos muy satisfechos con el fructífero estreno, que ha sido un gran éxito tanto en términos de contenido como de tecnología. Si no pudo asistir, en la página 3 encontrará un breve resumen del contenido y la información sobre nuestro próximo seminario web.

Nuestro equipo continúa creciendo en todas las sedes y, por ello, nos complace presentar brevemente a nuestros nuevos empleados en la página 3 de este número.

Con nuestro tema técnico actual de la página 4, nos gustaría llamar su atención sobre el peinado como una forma eficaz de mecanizado de roscas. Con Schwanog, encontrará todas las opciones abiertas, ya se trate del peinado con dientes de peinado previo o del peinado de roscas especiales.

En nuestro avance de ferias anunciamos nuestra presencia en las ferias más importantes en 2023 y nos alegraremos de volver a darles la bienvenida como nuestros invitados.

Por último, les deseamos que disfruten de las fiestas y mucho éxito en el nuevo año.

Clemens Güntert
Clemens Güntert / Gerente

SCHWANOG

Soporte especializado de Schwanog:

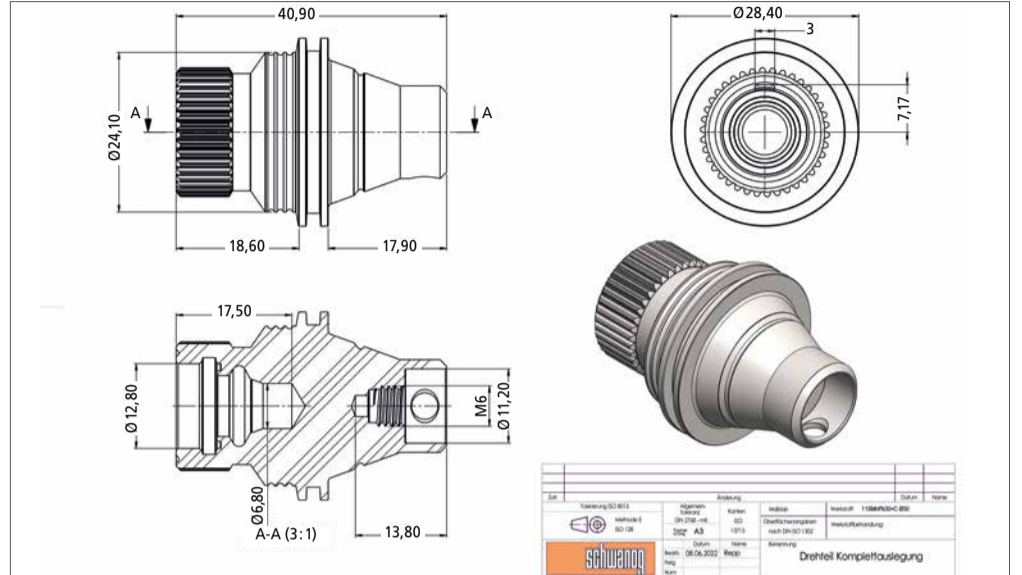
¡DISEÑO COMPLETO DE HERRAMIENTAS PARA SUS PIEZAS TORNEADAS!

Los fabricantes de piezas torneadas que, por ejemplo, amplían su gama de piezas o abren nuevos sectores, a menudo agradecen un soporte especializado en el diseño de las herramientas.

Hemos detectado estas necesidades de nuestros clientes y hemos desarrollado servicios integrales con este fin. Ofrecemos nuestro soporte para el diseño completo de herramientas para piezas torneadas. Esto incluye tornos automáticos de uno o varios husillos, así como todas las operaciones de ingeniería de producción.

La forma más rápida de asistencia: simplemente envíenos el diseño de su pieza, así como información sobre los requisitos técnicos, como el tipo de máquina y de soporte. Basándonos en esta información, recibirá una descripción completa del proceso de diseño de la herramienta con un boceto, así como una oferta detallada de las herramientas Schwanog.

¡Aproveche el servicio de diseño completo de la herramienta por nuestros expertos experimentados!



<p>Piezas torneadas: Material de la pieza: 16 MnCr5</p>					
	<p>PRETRONZADO EXTERIOR PRIMER LADO Herramienta: Typ PWP-S b = 15,6 mm Datos de corte: vc = 120 m/min f = 0,2 mm/U</p>	<p>TRONZADO DE FORMA PRIMER LADO Herramienta: Typ PWP 22x5x26,5 Datos de corte: vc = 100 m/min f = 0,1 mm/U</p>	<p>PERFORADO DE FORMA Herramienta: VHM D10x70 2S mit IK Datos de corte: n = 2000 U/min vf = 200 mm/min f = 0,1 mm/U</p>	<p>TALADRADO / REDUCCIÓN Herramienta: Typ PWP-BO 22x5x26,5 Datos de corte: n = 1600 U/min f = 0,1 mm/U</p>	
	<p>FRESADO PERFORACIÓN INTERIOR Herramienta: VHM D8x70 3S Datos de corte: n = 4000 U/min konstant vc = 95 m/min vf = 300 mm/min (Fr.m.bahn)</p>	<p>FRESADO DE ENGRANAJES EXTERIORES Herramienta: VHM D12x78 5S Datos de corte: n = 2800 U/min konstant vc = 105 m/min f = 0,22 mm/U / vf = 616 mm/min</p>	<p>TRONZADO DE FORMA INTERIOR Herramienta: Typ WSI D6x50 Datos de corte: vc = 60 m/min konstant f = 0,02 mm/U</p>	<p>MORTAJADO DE RANURA INTERIOS Herramienta: VHM D8x49 1S Datos de corte: Zustellung: 0,08 / Hub vf = 10 m/min</p>	<p>PERFORADO DE FORMA EXTERIOR SEGUNDO LADO Herramienta: Typ PWP 22x5x26,5 Datos de corte: vc = 100 m/min f = 0,1 mm/U</p>
	<p>PERFORADO DE FORMA 3 PERFORACIONES EXTERIORES Herramienta: Typ WEP 23,60x16 3S Datos de corte: vc = 80 m/min f = 0,06 mm/U</p>	<p>BISELADO DE CONTORNO EXTERIOR SEGUNDO LADO Herramienta: Typ PWP 19x5x26,5 Datos de corte: vc = 50 m/min f = 0,25 mm/U</p>	<p>PERFORADO DE FORMA DE LA PARTE POSTERIOR Herramienta: VHM D12x80 2-S Datos de corte: n = 2300 U/min konstant f = 0,06 mm/U</p>	<p>FRESADO DE LA ROSCA INTERIOR M6 TRASERA Herramienta: VHM D5x80 3S Datos de corte: n = 5000 U/min konstant vc = 80 m/min vf = 275 mm/min (Fr.m.bahn)</p>	<p>PERFORADO, PERFORADO TRANSVERSAL Y FRESADO DE LA PARTE POSTERIOR Herramienta: VHM D8x60 2S Datos de corte: n = 4000 U/min konstant vc = 50 m/min / f = 0,05 mm/U</p>

Sobre el tema del torbellinado de roscas y con una alta participación:

PRIMER SEMINARIO WEB DE SCHWANOG ¡UN ÉXITO TOTAL!



Tanto si se trata de aplicaciones de alta tecnología en microcirugía y ortodoncia, como de piezas tales como engranajes helicoidales, sinfines de alimentación o de otros microcomponentes, siempre se requiere la máxima precisión y durabilidad. Con nuestros productos para el torbellinado de roscas, ofrecemos a nuestros clientes soluciones óptimas con la máxima productividad. Pero a menudo la necesidad de conocimiento es grande, especialmente en lo relativo a cuestiones técnicas.

En nuestro primer seminario web, el 20 de octubre, sobre el torbellinado de roscas, nuestro experto Ralf Lang plasmó todas las áreas del torbellinado de roscas en una amplia agenda. Las numerosas preguntas formuladas durante y después del seminario web pusieron de relieve la importancia de este tema para nuestros clientes. Al mismo tiempo, el seminario web nos proporcionó información sobre la necesidad futura de información de nuestros clientes y los posibles campos de aplicación adicionales para la integración del torbellinado de roscas en los procesos de producción.

Nos gustaría dar las gracias a los participantes en nuestro primer seminario web por su magnífica repercusión y por los comentarios positivos.

El próximo Webinar tendrá lugar el 9 de marzo de 2023 con el Tema : «Perforado de forma con plaquitas intercambiables y perforado VHM». Le informaremos a su debido tiempo a través de los canales habituales.

La agenda del seminario web sobre el torbellinado de roscas:

- Explicación del procedimiento
- Aplicación del torbellinado
- Torbellinado de roscas Schwanog
- El proceso de torbellinado en la máquina
- Diseño de herramientas
- Requisitos y opciones
- Tipos de roscas que se pueden elaborar
- Amplia experiencia de Schwanog en la presentación de aplicaciones especiales

Refuerzo para las sedes internacionales de Schwanog:

¡BIENVENIDOS AL EQUIPO!

Hoy nos gustaría presentarle a los nuevos trabajadores que han reforzado nuestros equipos en diferentes ubicaciones de todo el mundo este año y el año pasado. Estamos muy satisfechos de que todos los nuevos trabajadores aborden sus tareas con gran alegría y motivación y de que ya se hayan integrado de forma óptima en sus equipos.



Amanda Allen
Schwanog EE.UU.

Amanda se incorporó como refuerzo del equipo de Schwanog USA en mayo de este año y está apoyando principalmente en las áreas de ventas, marketing, logística y administración general.

Amanda tiene 35 años y es la feliz madre de una niña maravillosa y alegre. En su tiempo libre, está comprometida en una organización benéfica a favor de enfermos terminales y niños desfavorecidos.



Rene Riemann
Schwanog Alemania

Rene tiene 28 años y ha estado reforzando las ventas técnicas como técnico de aplicaciones desde febrero de 2021.

Tras su formación como técnico de mecanizado en el ámbito del torneado y varios años de experiencia como operador de máquinas en multihusillos controlados por levas, se formó como técnico cualificado en ingeniería mecánica. Sus pasatiempos son la pesca, los deportes de motor y el snowboard.



Achim Rakowski
Schwanog Alemania

Achim trabaja como diseñador en Schwanog desde 2021. Tiene 39 años y cuenta con una amplia experiencia. A su formación como mecánico industrial en ingeniería de equipos y precisión le siguió a su trabajo como trabajador cualificado en la construcción de máquinas especiales y dispositivos, como diseñador de herramientas de mecanizado y como erosionador en la construcción de herramientas.

En 2022, completó con éxito sus estudios a distancia como en gestión empresarial técnica. Pasa su tiempo libre haciendo senderismo, fotografías y viajes.



Tobias Rothbauer
Schwanog Alemania

Tobias trabaja como diseñador en Schwanog desde julio de 2021.

Tiene 31 años y, después de su formación como mecánico industrial y su primera experiencia en el departamento de medios de producción en su empresa de formación, ha completado con éxito su formación como técnico cualificado en la Escuela Técnica Superior de Villingen-Schwenningen. Sus aficiones incluyen el ciclismo de montaña y senderismo.



Jessica Zhao
Schwanog China

Jessica Zhao ha comenzado a trabajar en Schwanog China a principios de octubre. Tiene 41 años y ha completado sus estudios en el Shandong Heze Transportation College.

Será responsable de las aplicaciones en tecnología médica, principalmente de nuestras herramientas de corte de vértebras, así como de las herramientas de fresado específicas para el cliente. En su tiempo libre le gusta ir a bailar con sus amigos y viajar por China.

Reducir los costes; mecanizado eficiente de roscas:

¡PEINADO CON HERRAMIENTAS SCHWANOG!

En la elaboración de roscas, el peinado abre la posibilidad de reducir costes y optimizar procesos. Con Schwanog, encontrará todas las opciones abiertas, ya se trate del peinado con dientes de peinado previo como del peinado especial para roscas especiales.

Peinado con dientes de peinado previo:

El principio es tan simple como lógico. El diente de peinado previo más simple se encarga del trabajo principal, mientras que el diente del peine de acabado sólo alisa y, por tanto, se descarga considerablemente.

El requisito previo para su uso es una retracción suficiente de la herramienta para que la rosca se forme completamente. Como resultado, se puede conseguir una vida útil de la herramienta significativamente mayor y una mejor calidad de la superficie de la rosca.

Peinado de roscas especiales:

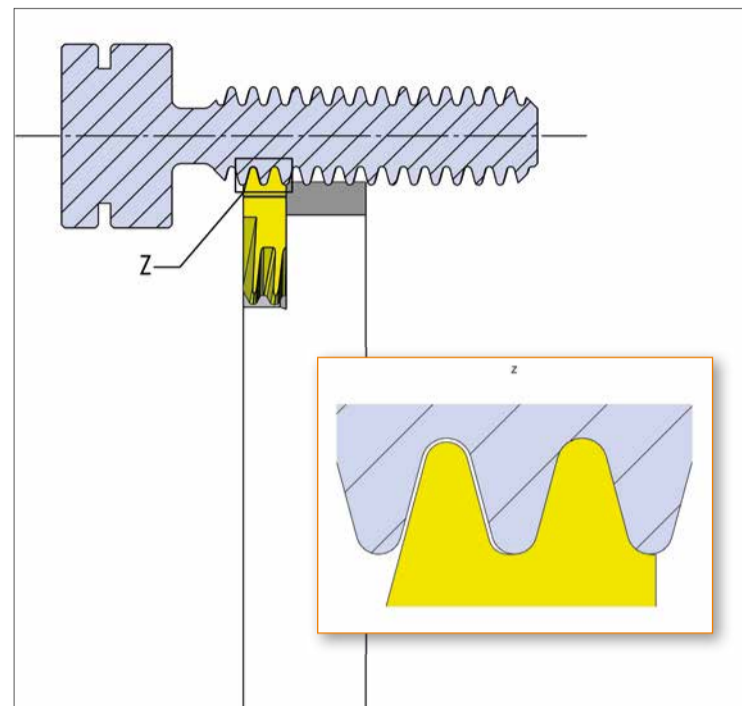
No hay ángulo demasiado pronunciado, ni paso demasiado difícil; cuando las herramientas normales llegan al límite, los peines especiales de Schwanog muestran lo que esconden.

Las aplicaciones son prácticamente ilimitadas, ya sean roscas redondas o semirredondas, en punta, en madera, trapezoidales o de sierra, interiores o exteriores.

Beneficios:

- Producción de roscas de paso simple y múltiple
- Realización de distintos ángulos
- Todas las formas de soporte y tamaños disponibles

Háganos saber sus retos; los solucionaremos.



Roscado con peine de dientes de preparación

¡Felices fiestas y un próspero año nuevo!

También este año hemos vuelto a enfrentarnos a retos especialmente difíciles. Esto ha demostrado una vez más la importancia de la interacción personal y la unión con la familia y los amigos.

Por eso, en nombre de todos los trabajadores de Schwanog, les deseamos ¡Unas fiestas navideñas llenas de paz y un feliz 2023 lleno de salud!

Esperamos poder seguir colaborando en su éxito el año que viene.

El equipo de Schwanog

Participación en ferias especializadas internacionales:

¡PRESENTACIÓN PRELIMINAR DE FERIAS 2023!

El próximo año estaremos de nuevo presentes en numerosas ferias internacionales con nuestros equipos de ferias. Puede anotar ya las fechas de las ferias; sobre los detalles específicos del stand le informaremos puntualmente a través de todos los canales de comunicación conocidos.

Alemania	Francia
Jobs for Future 02 – 04/03/2023 Villingen-Schwenningen	Global Industrie 07 – 10/03/2023 Lyon
INTEC 10/03/2023 Leipzig	EE.UU. PMTS 18 – 20/03/2023 Cleveland, Ohio
Dreh- und Spantage 29 – 31/03/2023 Villingen-Schwenningen	EASTEC 16 – 18/05/2023 West Springfield, MA
EMO 18 – 23/09/2023 Hanover	SOUTHTEC 24 – 26/10/2023 Greenville, SC
Italia	México
FORNITORE OFFRESI 09. – 10.02.2023 Pabellón B, Stand 278, Milan	FITMA 20 – 22/06/2023 Ciudad de México