

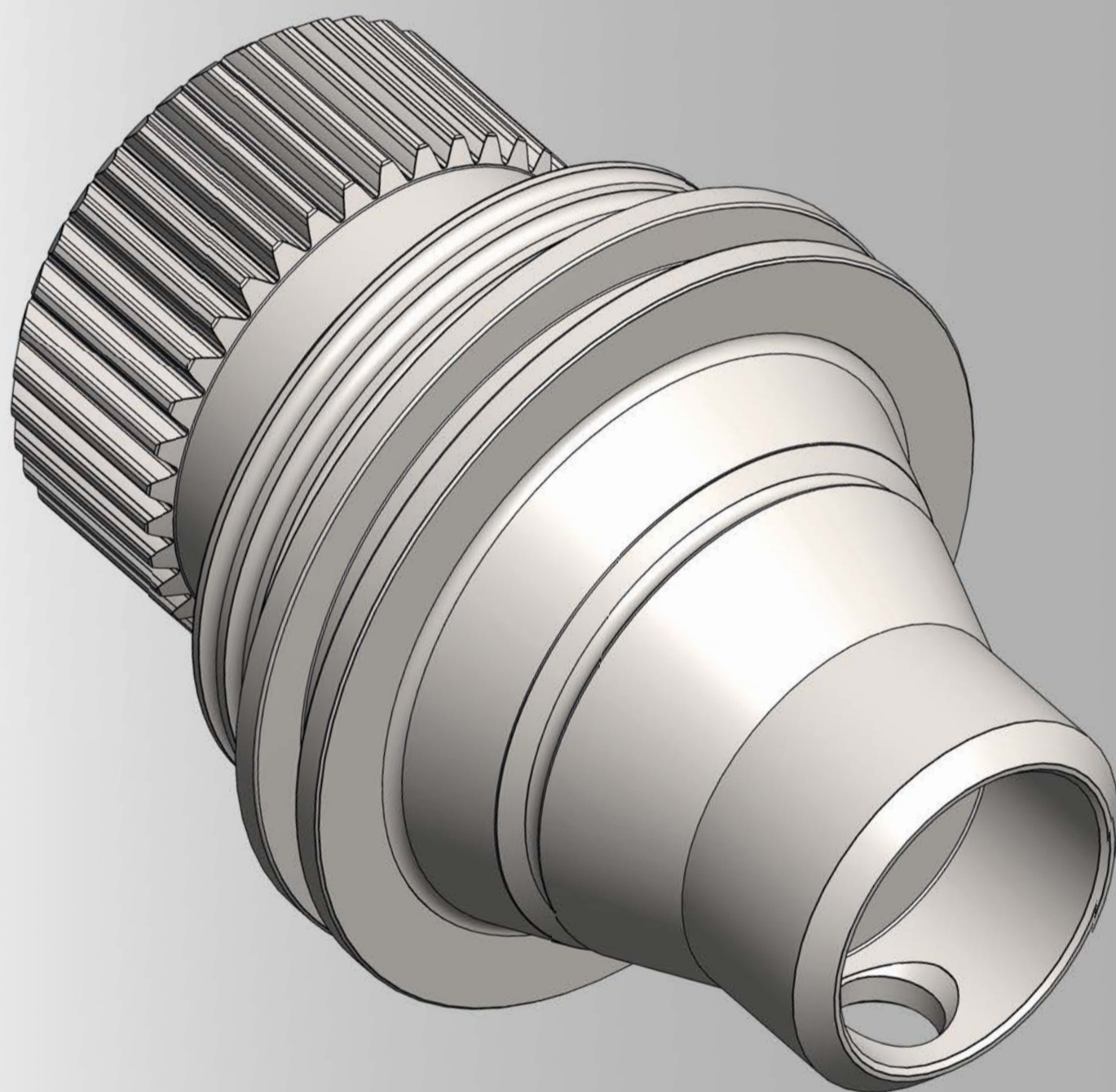
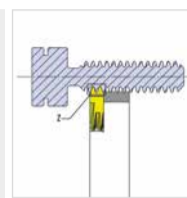
NEWS.

GAZETA SCHWANOG DLA KLIENTÓW,
WSPÓŁPRACOWNIKÓW I PRZYJACIÓŁ FIRMY

STRONA 03 Pierwsze webinarium firmy Schwanog poświęcone zagadnieniu łuszczenia gwintów cieszyło się dużym zainteresowaniem i przyniosło ogromną satysfakcję zarówno uczestnikom, jak i naszemu zespołowi...



STRONA 04 Gwintowanie z użyciem narzędzi marki Schwanog: Gwintowanie grzebieniowe pozwala na redukcję kosztów i optymalizację procesów wytwarzania gwintów...



Ułatwienie optymalizacji procesów:

**DZIĘKI PROJEKTOM NARZĘDZI
W CAŁOŚCI OPRACOWANYM
PRZEZ FIRME SCHWANOG!**

STRONA 02



ARTYKUŁ WSTĘPNY:

Szanowni Partnerzy,

dzięki zaangażowaniu naszego zespołu i Waszemu zaufaniu udało nam się pomyślnie przejść kolejny rok pełen wielkich wyzwań. Korzystając z okazji, pragniemy Wam za to serdecznie podziękować!

Strona tytułowa czwartego tegorocznego wydania Wiadomości jest poświęcona projektowaniu od początku do końca narzędzi do części toczonych. To usługa ułatwiająca naszym odbiorcom optymalizację swoich procesów. Na stronie 2 są zamieszczone liczne przykłady prezentujące najważniejsze parametry techniczne.

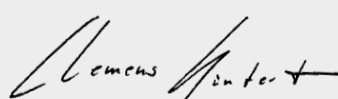
Nasze pierwsze webinarium jest zapowiedzią poszerzenia zakresu proponowanych usług. Była to udana premiera zarówno pod względem merytorycznym, jak i technicznym. Jesteśmy z niej bardzo zadowoleni. Osoby, które nie mogły w nim uczestniczyć, znajdą na stronie 3 krótkie podsumowanie poruszanych zagadnień oraz informacje o naszym następnym seminarium internetowym.

Nasz zespół stale rośnie, dlatego na stronie 3 tego wydania z przyjemnością przedstawiamy krótkie portrety naszych nowych pracowników.

W dzisiejszym zagadnieniu technicznym na stronie 4 chcielibyśmy zwrócić Państwa uwagę na gwintowanie grzebieniowe jako wydajną formę obróbki gwintów. Firma Schwanog daje Państwu do wyboru nieskończoną ilość możliwości – czy chodzi o gwintowanie z użyciem zęba do wstępnego bruzdowania, czy o obróbkę grzebieniową gwintów niestandardowych.

W tym numerze zapowiadamy również swój udział na najważniejszych imprezach targowych w 2023 roku i już nie możemy się doczekać, aby znów powitać Państwa na naszych stoiskach.

Na koniec życzymy Państwu udanego odpoczynku w okresie świątecznym i wiele sukcesów w nowym roku!


Clemens Güntert
Prezes zarządu

SCHWANOG

Kompetentne wsparcie ze strony Schwanog:

KOMPLETNE PROJEKTY NARZĘDZI DO PRODUKOWANYCH PRZEZ KLIENTÓW CZĘŚCI TOCZONYCH!

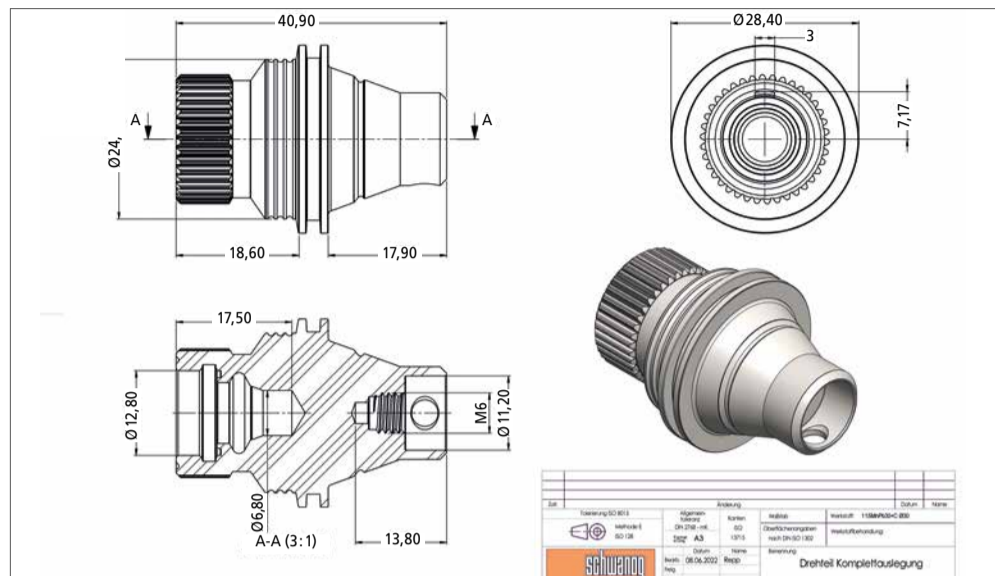
Często się zdarza, że producenci części toczonych, planujący poszerzyć gamę oferowanych części lub zdobyć nowe sektory przemysłu, rozglądają się za kompetentnym wsparciem przy projektowaniu narzędzi.

Dostrzegając taką potrzebę wśród swoich klientów, postanowiliśmy zaoferować im kompleksowe usługi w tym zakresie. Proponujemy swoje wsparcie w opracowaniu kompletnych projektów narzędzi do produkcji części toczonych. Oferta obejmuje zarówno automatyczne tokarki jedno- i wielowrzecionowe, jak i wszystkie operacje technologiczne w produkcji.

Najszybszy sposób na uzyskanie wsparcia: Wystarczy przesłać nam przygotowany rysunek detalu i informacje o wymaganiach technicznych, takich jak typ maszyny i uchwytu.

Na tej podstawie otrzymają Państwo od nas kompletny opis procesu projektowania narzędzia wraz ze szkicem oraz szczegółową ofertę narzędzi Schwanog.

Zachęcamy do korzystania z usługi opracowania całościowych projektów narzędzi przez naszych doświadczonych ekspertów!



<p>Detal: Materiał: 16 MnCr5</p>	<p>TOCZENIE WSTĘPNE Z ZEWNĄTRZ STRONA PIERWSZA Narzędzia Typ PWP-S b = 15,6 mm Parametry skawania vc = 120 m/min f = 0,2 mm/obr.</p>	<p>TOCZENIE KSZTAŁTOWE STRONA PIERWSZA Narzędzia Typ PWP 22x5x26,5 Parametry skawania vc = 100 m/min f = 0,1 mm/obr.</p>	<p>WIERCENIE KSZTAŁTOWE Narzędzia VHM D10x70 2S z chł. wew. Parametry skawania n = 2000 obr./min vf = 200 mm/min f = 0,1 mm/obr.</p>	<p>ROZWIERCANIE / POGŁĘBIANIE OTWORÓW Narzędzia Typ PWP-BO 22x5x26,5 Parametry skawania n = 1600 obr./min f = 0,1 mm/obr.</p>
	<p>FREZOWANIE PODTOCZEŃ WEWNĘTRZNYCH Narzędzia VHM D8x70 3S Parametry skawania n = 4000 obr./min stałe vc = 95 m/min vf = 300 mm/min (cyrkul.)</p>	<p>FREZOWANIE ZĘBATEK ZEWNĘTRZNYCH Narzędzia VHM D12x78 5S Parametry skawania n = 2800 obr./min stałe vc = 105 m/min f = 0,22 mm/obr. vf = 616 mm/min</p>	<p>TOCZENIE KSZTAŁTOWE WEWNĄTRZ Narzędzia Typ WSI D6x50 Parametry skawania vc = 60 m/min stałe f = 0,02 mm/obr</p>	<p>DŁUTOWANIE ROWKÓW WEWNĘTRZNYCH Narzędzia VHM D8x49 1S Parametry skawania dostaw. 0,08/1 vf = 10 m/min</p>
<p>TOCZENIE KSZTAŁTOWE 3 PODTOCZENIA ZEWNĘTRZNE Narzędzia Typ WEP 23,60x16 3S Parametry skawania vc = 80 m/min f = 0,06 mm/obr.</p>	<p>SKIVING KONTURÓW ZEWNĘTRZNYCH STRONA DRUGA Narzędzia Typ PWP 19x5x26,5 Parametry skawania vc = 50 m/min f = 0,25 mm/obr.</p>	<p>WIERCENIE KSZTAŁTOWE STRONA TYLNA Narzędzia VHM D12x80 2-S Parametry skawania n = 2300 obr./min stałe f = 0,06 mm/obr.</p>	<p>FREZOWANIE GWINTÓW WEWNĘTRZNYCH M6 STRONA TYLNA Narzędzia VHM D5x80 3S Parametry skawania n = 5000 obr./min stałe vc = 80 m/min vf = 275 mm/min (cyrkul.)</p>	<p>WIERCENIE KSZTAŁTOWE OTWORÓW POPRZECZNYCH I FAZOWANIE STRONA TYLNA Narzędzia VHM D8x60 2S Parametry skawania n = 4000 obr./min stałe vc = 50 m/min f = 0,05 mm/obr.</p>

Duże zainteresowanie zagadnieniem łuszczenia gwintów:

PIERWSZE WEBINARIUM FIRMY SCHWANOG ZAKOŃCZONY PEŁNYM SUKCESEM!



Niezależnie od tego, czy chodzi o zaawansowane technologicznie sprzęt lub części stosowane w mikrochirurgii i ortodoncji, czy o przekładnie ślimakowe, śruby pociągowe i inne mikroelementy, zawsze wymagana jest maksymalna precyzja i trwałość. Oferowane przez nas produkty do łuszczenia gwintów stanowią optymalne rozwiązania dla naszych klientów, charakteryzujące się maksymalną wydajnością. Jednak często do ich obsługi potrzebna jest gruntowna wiedza, zwłaszcza gdy chodzi o szczegóły techniczne.

Na zorganizowanym przez nas pierwszym webinarium poświęconym łuszczeniu gwintów, które odbyło się 20 października, nasz ekspert Ralf Lang wyczerpująco omówił wszystkie kwestie związane z tym zagadnieniem.

Liczne pytania zadawane podczas seminarium i po jego zakończeniu jasno pokazały, jak ten temat jest istotny dla naszych klientów. Jednocześnie webinarium podpowiedziało nam, jakich informacji będą w przyszłości potrzebować nasi klienci i w jakich jeszcze procesach produkcyjnych będzie można zastosować technikę łuszczenia gwintów.

Chcielibyśmy podziękować uczestnikom naszego pierwszego seminarium internetowego za znakomity odzew i pozytywne opinie.

Kolejne webinarium planowane jest na przełomie stycznia i lutego 2023 r. na temat „Wiercenia kształtowego z wymiennymi wkładkami”, na które będziemy zapraszać z odpowiednim wyprzedzeniem, korzystając ze wszystkich znanych kanałów komunikacyjnych.



Agenda webinarium poświęconego łuszczeniu gwintów:

- objaśnienie metod
- zastosowanie łuszczenia
- łuszczenie gwintów w firmie Schwanog
- proces łuszczenia na obrabiarce
- projektowanie narzędzi
- wymagania i możliwości
- wytwarzane rodzaje gwintów
- bogate doświadczenie firmy Schwanog i prezentacja zastosowań specjalnych

Wzmocnienie międzynarodowych lokalizacji Schwanog:

WITAMY SERDECZNIE W ZESPOLE!

Chcielibyśmy przedstawić Wam nowych pracowników, którzy w bieżącym i minionym roku zasilili nasze zespoły w różnych lokalizacjach na całym świecie. Bardzo się cieszymy, że wszyscy nowi pracownicy podchodzą do swoich zadań z wielką radością i motywacją oraz są dobrze zintegrowani ze swoimi zespołami.



Amanda Allen
Schwanog USA

Amanda jest częścią zespołu Schwanog w USA od maja tego roku i zapewnia wsparcie przede wszystkim w obszarach sprzedaży, marketingu, logistyki i administracji ogólnej.

Amanda ma 35 lat i jest szczęśliwą mamą wspaniałej, pełnej energii córki. W wolnym czasie pracuje jako wolontariuszka w organizacji charytatywnej non-profit, która pomaga nieuleczalnie chorym i upośledzonym dzieciom.



Rene Riemann
Schwanog Niemcy

Rene ma 28 lat i od lutego 2021 roku wspiera dział sprzedaży technicznej jako inżynier aplikacji.

Po uzyskaniu kwalifikacji mechanika obróbki skrawaniem na kierunku technologii toczenia przez kilka kolejnych lat zdobywał doświadczenie jako operator na sterowanych krzywkowo obrabiarce wielowrzecionowych i kontynuował edukację, aby zostać certyfikowanym inżynierem budowy maszyn. Jego hobby to wędkarstwo, sporty motorowe i snowboard.



Achim Rakowski
Schwanog Niemcy

Achim od 2021 roku pracuje w firmie Schwanog jako konstruktor. Ma 39 lat i bogate doświadczenie zawodowe. Po uzyskaniu kwalifikacji mechanika przemysłowego w zakresie urządzeń i inżynierii precyzyjnej pracował jako specjalista ds. budowy maszyn specjalnych i przyrządów, jako projektant narzędzi skrawających oraz jako operator maszyn do obróbki elektroiskrowej w dziale budowy narzędzi.

W 2022 roku z powodzeniem ukończył studia zaoczne, zdobywając dyplom specjalisty ds. technicznych. Wolny czas spędza na wędrówkach, fotografii i podróżach.



Tobias Rothbauer
Schwanog Niemcy

Tobias pracuje jako konstruktor w firmie Schwanog od lipca 2021.

Ma 31 lat. Po uzyskaniu kwalifikacji mechanika przemysłowego i pierwszych doświadczeniach w budowie urządzeń w swojej firmie szkoleniowej, z powodzeniem ukończył kolejny etap kształcenia i zdał egzamin państwowy, zdobywając dyplom inżyniera w szkole mechaniki precyzyjnej w Villingen-Schwenningen. Jego hobby to kolarstwo górskie i piesze wędrówki.



Jessica Zhao
Schwanog Chiny

Jessica Zhao rozpoczęła pracę w firmie Schwanog China na początku października. Ma 41 lat i ukończyła Shandong Heze Transportation College.

Będzie odpowiedzialna za zastosowania w dziale wyrobów medycznych, przede wszystkim za nasze narzędzia do łuszczenia gwintów, a także niestandardowe narzędzia do frezowania. W wolnym czasie lubi tańczyć z przyjaciółmi i podróżować po Chinach.

Redukcja kosztów - wydajne metody obróbki gwintów:

GWINTOWANIE GRZEBIENIOWE NARZĘDZIAMI FIRMY SCHWANOG!

Gwintowanie grzebieniowe pozwala na redukcję kosztów i optymalizację procesów wytwarzania gwintów. Firma Schwanog daje Wam do wyboru wszystkie możliwości, jeśli chodzi o gwintowanie grzebieniowe z użyciem zęba do wstępnego bruzdowania, czy specjalnych noży grzebieniowych do gwintów niestandardowych.

Gwintowanie grzebieniowe z użyciem zęba do wstępnego bruzdowania:

Zasada jest równie prosta, co logiczna. Prosty ząb do wstępnego bruzdowania wykonuje główną pracę, podczas gdy ząb wykańczający tylko wykańcza profil, dzięki czemu jest znacznie odciążony.

Jest to możliwe pod warunkiem, że narzędzie będzie wysuwać się na tyle, aby dało się w pełni uformować gwint. W rezultacie można osiągnąć znacznie dłuższą żywotność i lepszą jakość powierzchni gwintu:

Produkcja gwintów specjalnych techniką grzebieniową:

Tam, gdzie narzędzia standardowe nie dają rady, specjalne noże grzebieniowe firmy Schwanog pokazują swoje

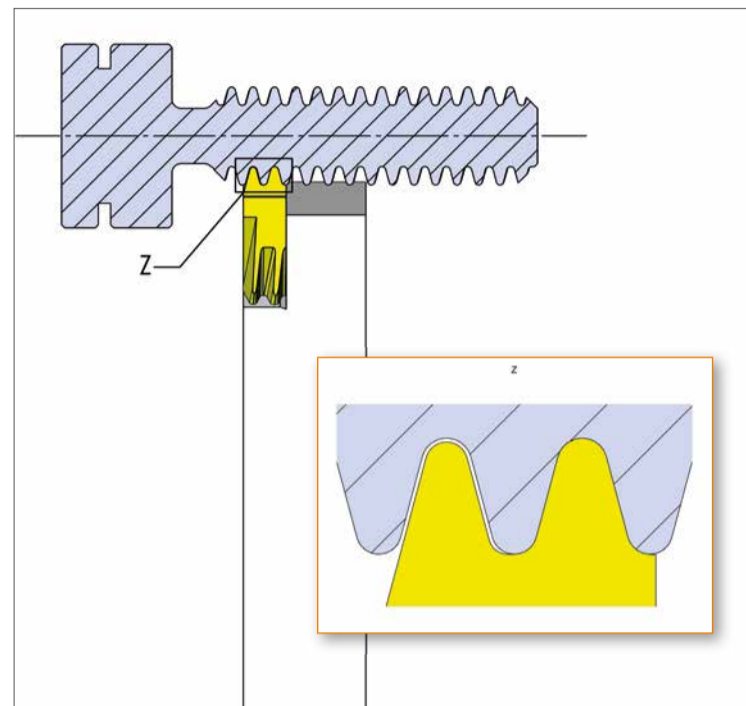
niezwykłe zdolności. Są w stanie pokonać każdą stromiznę skoku i wyprodukować dowolną liczbę zwojów. Zastosowania są praktycznie nieograniczone. Przy ich użyciu można produkować gwinty okrągłe i półokrągłe, gwinty spiczaste,

Zalety:

- produkcja gwintów jedno- i wielozwojnych
- realizacja gwintów o najróżniejszych skokach
- dostępność uchwytów o dowolnym kształcie i rozmiarze

gwinty do drewna, gwinty trapezowe i niesymetryczne, gwinty wewnętrzne lub zewnętrzne.

Powiedzcie nam, jakie wyzwania stoją przed Wami – pomożemy Wam je pokonać!



Gwintowanie grzebieniowe z użyciem zęba do wstępnego bruzdowania

*Radosnych świąt i
szczęśliwego Nowego Roku!*

Mijający rok, podobnie jako poprzedni, również nie oszczędził nam wyjątkowo trudnych wyzwań. Po raz kolejny okazało, jak ważna jest osobista wymiana informacji oraz solidarność z rodziną i przyjaciółmi.

Mając to na uwadze, życzymy w imieniu wszystkich pracowników firmy Schwanog spokojnych Świąt Bożego Narodzenia oraz zdrowego, szczęśliwego 2023 roku!

Wierzmy, że nadchodzący rok przyniesie Wam wiele sukcesów przy naszym serdecznym wsparciu.

Zespół Schwanog

Uczestnictwo w targach międzynarodowych:

ZAPOWIEDZI TARGÓW W ROKU 2023!

W przyszłym roku nasi wysłannicy będą ponownie reprezentować nas na licznych międzynarodowych targach. Już teraz możecie zanotować sobie terminy targów – o szczegółach dotyczących stoisk poinformujemy w odpowiednim czasie za pośrednictwem wszystkich dostępnych kanałów komunikacyjnych.

Niemcy

Jobs for Future
02.–04.03.2023
Villingen-Schwenningen



INTEC
07.–10.03.2023
Lipsk



Dreh- und Spantage
29.–31.03.2023
Villingen-Schwenningen



EMO
18.–23.09.2023
Hannover



Włochy

FORNITORE OFFRESI
09.–10.02.2023
hala B, stoisko 278, Mailand



Francja

Global Industrie
07.–10.03.2023
Lyon



USA

PMTS
18.–20.03.2023
Cleveland, Ohio



EASTEC
16.–18.05.2023
West Springfield, MA



SOUTHTEC
24.–26.10.2023
Greenville, SC



Meksyk

FITMA
20.–22.06.2023
Mexico City



SCHWANOG

75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
PL-05-410 Józefów
Tel: +48 606 177 025 · Fax: +48 22 610 07 45
lukasz.kucinski@schwanog.com · www.schwanog.com