

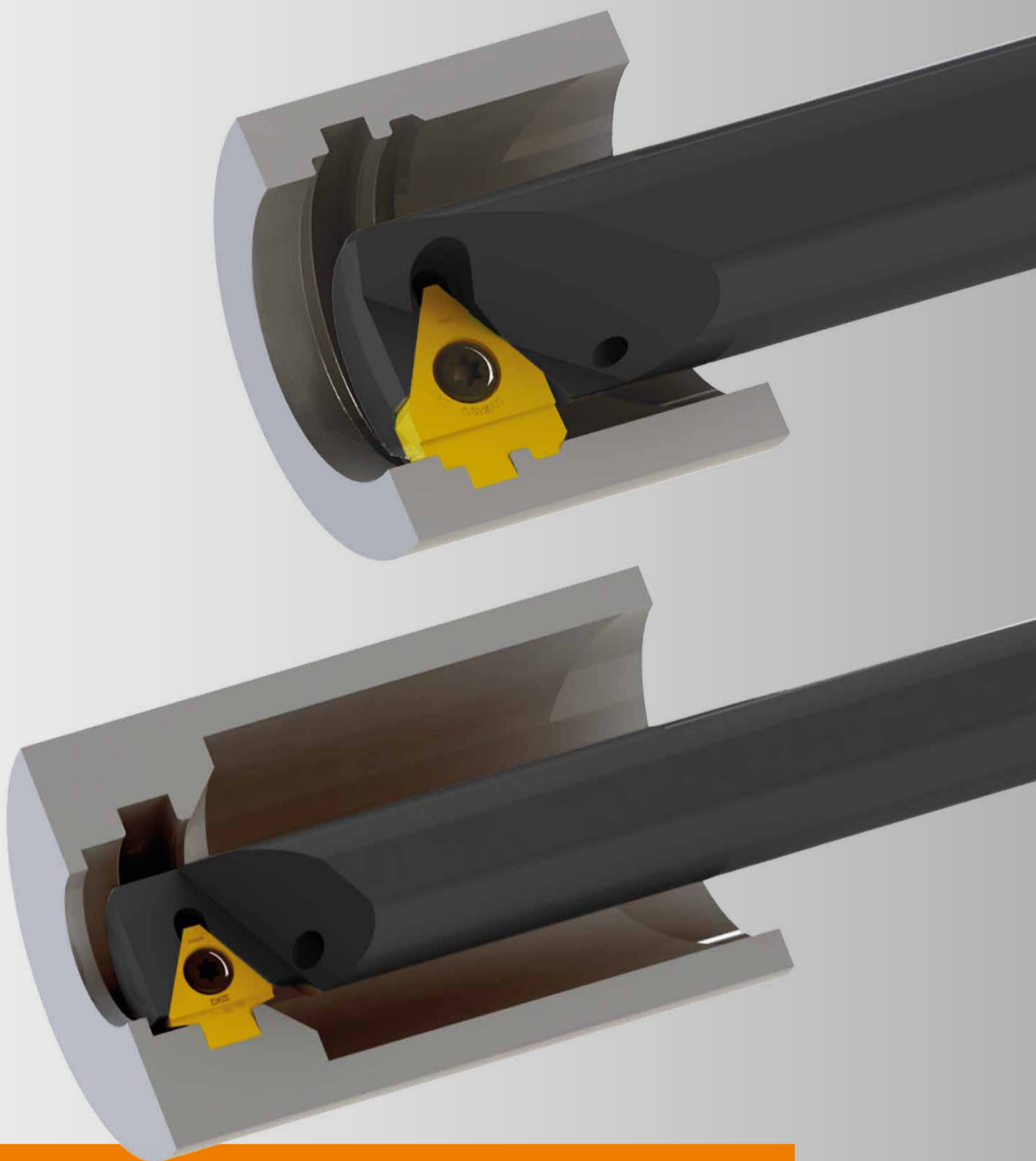
NEWS.

ČASOPIS SCHWANOGU PRO ZÁKAZNÍKY,
ZAMĚSTNANCE A PŘÁTELE NAŠÍ FIRMY

STRANA 03 Schwanog frézovací nástroje:
Tvarové frézy Schwanog se u zákazníků prosadily.
Ať už jde o frézování speciálních tvarů nebo ...



STRANA 04 Skutečně evropská firma:
Ze Španělska přichází Bilal Moreno a posiluje od
března tohoto roku tým IT. Ve ve společnosti Schwanog
a již se výborně začlenil ...



Vnitřní soustružení se systémem PWP Schwanog:

FIRMA PIWEK SKOKOVĚ ZVÝŠILA PRODUKTIVITU!

STRANA
02



PŘEDMLUVA:

Vážení obchodní partneři,

S třetím vydáním Schwanog News v roce 2023 Vám opět přinášíme technické témata a novinky z našich mezinárodních poboček. Dne 1. srpna byla otevřena nová pobočka v Mexiku. Více se dočtete v článku na straně 3.

V souvislosti s globalizací jdeme také novými cestami při náboru odborníků a těšíme se, že posílujeme náš tým IT zkušeným zaměstnancem ze Španělska.

Hlavním technickým tématem je frézování s nástrojovými řešeními Schwanog. Na straně 3 najdete všechny aktuální informace o frézování speciálních tvarů a drážek s nástroji Schwanog.

A samozřejmě byste neměli přehlédnout naši zprávu o nasazení Schwanog nástroje u firmy PIWEK v Polsku. S naším systémem PWP pro vnitřní soustružení jsme dokázali snížit cyklové časy na přesném obrobku o 45 % a znovu jsme prokázali, že významné snížení nákladů na kusy v řádu desítek procent je naším standardem.

Na straně 4, vás mimo jiné informujeme o naší účasti na veletrhu EMO v Hannoveru, CMTS v Torontu a také na veletrhu Southtec v Jižní Karolíně.

Na závěr vám přejeme mnoho úspěchů ve čtvrtém čtvrtletí tohoto roku a těšíme se, že vás budeme moci podpořit našimi nápady a řešeními.

Clemens Güntert
Vedoucí podniku

SCHWANOG

Vnitřní soustružení se systémem PWP Schwanog:

FIRMA PIWEK VÝRAZNĚ ZVÝŠILA PRODUKTIVITU!

Společnost Piwek Centrum Obrábky Numerycznej Sp. z o.o. Sp. k. se sídlem v polském městě Rososzyce je rodinnou firmou a specializuje se na obrábění přesných dílů již více než 25 let. Kromě dlouholetých zákazníků v Polsku jsou výrobky, které vyrábějí, dodávány zákazníkům po celém světě. Základem jejich úspěchu je přímé zaměření na potřeby zákazníka a širší oblast nabízených služeb společnosti PIWEK jako je obrábění, broušení, konstrukce, měření, značení dílů a montáž sestav.

Výroba probíhá pomocí moderního a široce rozsáhlého strojního parku, který zahrnuje CNC stroje tak i konvenční stroje a několik 3-, 4- a 5-osých obráběcích center. Tato diverzifikace umožňuje dodávat výrobky širokému spektru zákazníků v oblastech jako jsou železnice, těžba, hydraulika, pneumatika, tiskový průmysl, automobilový průmysl, ale také potravinářský průmysl, plynárenství, zemědělství a další průmyslová odvětví.

Vysoké požadavky na kvalitu a produktivitu jsou dalšími pilíři úspěchu společnosti. Nejmodernější kontrolní a měřicí stroje umožňují průběžnou kontrolu dílů během výroby a slouží také k optimalizaci výrobních procesů s cílem dosáhnout nejvyšších výrobních standardů.

S těmito vysokými požadavky na tvrděkonkurenčním trhu s obráběnými díly našel Piwek ve firmě Schwanog ideálního partnera pro zvýšení produktivity.

Inovativní řešení přicházejí od společnosti Schwanog!

Nicméně nejmodernější stroje a prvotřídní kvalita nejsou jedinými faktory úspěchu na světových trzích, které vedou ke spokojenosti zákazníků.. Proto Piwek neustále hledá řešení a optimalizuje časy obrábění svého strojního parku s pomocí nejnovějších řešení.

Pro zvýšení produktivity a zkrácení výrobních procesů využívá Piwek řešení Schwanog. Technici firmy PIWEK byly již od začátku velmi spokojeni s přístupem firmy Schwanog a jejich technickým řešením.

Vnitřní soustružení nástroji Schwanog snižuje cyklové časy o 45 %.

Nasazením tvarového nástroje PWP Schwanog 14mm namísto stávající standardní 6mm VBD byl výrazně snížen výrobní čas obrobku. V tomto kroku se také povedlo odstranit problém s lámáním třísky s hluboké drážce.

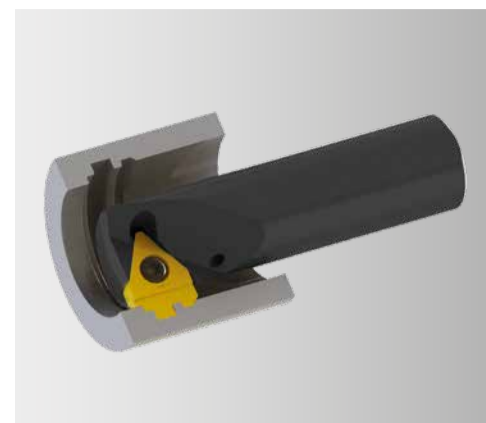
U jakosti opracování bylo taky dosaženo vynikajících výsledků a to je hodnota Rz 1,6-3,2 což umožnilo eliminovat následnou operaci broušení. Celkem byly výrobní časy sníženy o 45%.

Mateusz Piwek, výrobní ředitel společnosti Piwek, vidí spolupráci následovně:

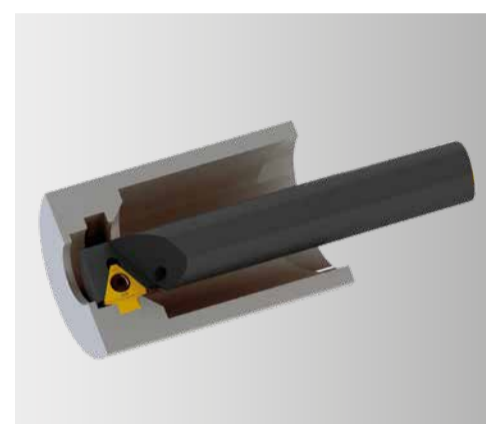
" Velmi pozitivně hodnotím přístup technika firmy Schwanog pana Łukasze Kucinskeho který prokázal obrovské nasazení při analýze, hledání řešení a jejich realizaci, což vedlo k zvýšené produktivitě. "

Společnost Piwek je s řešením vyvinutým společností Schwanog naprosto spokojena. Navíc bylo možné zcela opustit použití následného nástroje pro další obráběcí operaci. Drsnost povrchu zde hraje významnou roli, protože PIWEK usiluje při obrábění o hodnotu, která je obvykle dosažena po broušení.

S ohledem na dosavadní pozitivní zkušenosti s nástroji Schwanog se firma PIWEK rozhodla u nových projektů v maximální možné míře implementovat nástrojové řešení Schwanog



Dvojitý vnitřní zápich s vnitřním chlazením



Zápich s vnitřním chlazením



Aplikační technik Schwanog Lukasz Kucinski a výrobní ředitel Mateusz Piwek

Pravidelná výměna odborníků posiluje společnost:

ŠKOLENÍ S NADŠENÍM A RADOST Z PRÁCE!



Pravidelná rotační výměna odborníků na našich mezinárodních výrobních místech hraje v naší společnosti významnou roli. Tímto způsobem nejen podporujeme a zvyšujeme odborné znalosti, ale také rozšiřujeme porozumění pro místní pracovní podmínky.

V červenci byl náš americký kolega Joe Amstadt ze společnosti Schwanog LLC tři týdny u nás v Obereschachu na školení na stroji Agie. Lorenz Herbst naopak odcestoval do USA, aby po dobu tří týdnů školil našeho nového zaměstnance Marsela Bebo na stroji Haas ve výrobním závodě společnosti Schwanog LLC.

Všichni kolegové hodnotí tuto rotační výměnu pozitivně a velmi si váží nově získaných zkušeností, které v této formě nejsou samozřejmostí a představují velkou přidanou hodnotu pro každého zaměstnance osobně.

Obrázek vlevo: Joseph Amstadt (Schwanog LLC) a Franco Pascariello (Schwanog GmbH)

Obrázek vpravo: Marsel Bebo (Schwanog LLC) a Lorenz Herbst (Schwanog GmbH)

Frézování s nástrojovými řešeními Schwanog:

VYŠŠÍ PRODUKTIVITA A STABILITA PROCESU!

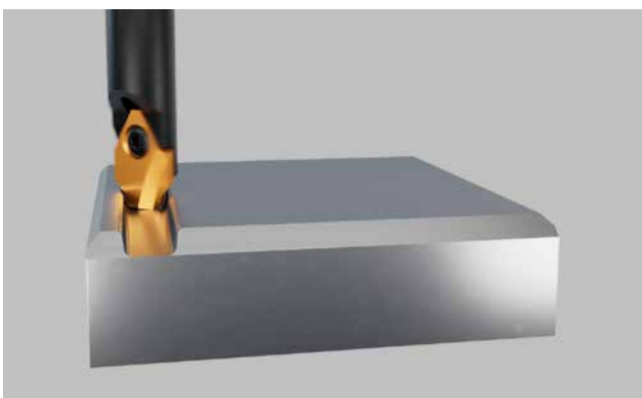
Frézování s nástrojovými řešeními Schwanog se v posledních letech velmi rychle rozšiřuje ve výrobních firmách. Ať už jde o frézování speciálních tvarů nebo frézování drážek, představuje toto řešení vynikající možnost pro optimalizaci vašich výrobních procesů a zvýšení produktivity.

FRÉZOVÁNÍ OZUBENÍ A SPECIÁLNÍCH TVARŮ SE SYSTÉMEM SCHWANOG PWP



U materiálů s velmi vysokou pevností v tahu je obrábění ozubení a speciálních tvarů omezené. V takovém případě lze tvary frézovat pomocí systému PWP od společnosti Schwanog. Držák a výměnitelná destička se dvěma břity umí frézovat speciální tvary s přesností $\pm 0,02$ mm. Díky možnosti rychlé výměny destiček a vysoké přesnosti výměny lze zpravidla pokračovat v obrábění ihned po výměně, aniž by bylo zapotřebí opětovné seřízení.

FRÉZOVÁNÍ DRÁŽEK – SYSTÉM SCHWANOG PWP



Hospodárné frézování drážek - dvoubřité PWP drážkovací frézy s přesností $\pm 0,02$. Díky možnosti rychlé a vysoké přesnosti výměny lze obvykle pokračovat v obrábění ihned po výměně plátku, aniž by bylo nutné nástroj znovu seřizovat. V porovnání s tvrdokovovými frézami nabízí PWP frézy cenovou výhodu.

FRÉZOVÁNÍ DRÁŽEK S VHM FRÉZOU SCHWANOG



Frézovací nástroje na drážky Schwanog-VHM se používají nejen u materiálů s velmi vysokou pevností v tahu od 1100 do 1300 MPa, ale také nabízejí významnou výhodu ve snížení výrobního času. To je dáno možností použít až 5 řezných hran současně. Kromě toho nabízí VHM přesnost $\pm 0,01$.

Přehled technických údajů:

- Kompletní obrábění přímo na stroji
- Eliminace samostatného následného obrábění
- Rychlé a kvalitní opracování
- Výrazné prodloužení životnosti nástroje díky použití optimálních jakostí tvrdokovu a povlaků

Přehled technických údajů:

- Výrobní tolerance $\pm 0,02$
- Při výměně není nutné nové nastavení nástroje.
- Procesně spolehlivé obrábění
- Optimální životnost nástroje díky použití vybraných tříd karbidů a povlaků

Přehled technických údajů:

- Vysoká tolerance výroby $\pm 0,01$
- Spolehlivý proces
- Optimální životnost díky použití vybraných druhů karbidu a povlaků
- Pro materiály s vysokou pevností v tahu
- Optimalizace času výroby

Jubileum 25 let:

RONNY THOME JE SKUTEČNÝM PILÍŘEM NAŠÍ FIRMY!

U příležitosti 25. výročí Ronnyho Thomeho se konala malá oslava a setkání spolupracovníků, kteří Ronnymu v čele s ředitelem Clemensem Güntertem blahopřáli.

Ronny Thome je opravdovým pilířem v týmu Schwanog. Po absolvování oboru průmyslový mechanik - specializace na zařízení a jemnou mechaniku Ronny získával první pracovní zkušenosti. V roce 1998 nastoupil Ronny do firmy Schwanog a začal pracovat v brusárně jako brusič. S investicí do prvního frézovacího centra STAMA přestoupil Ronny na nové pracoviště frézování, kde začal vyrábět držáky a nástrojová tělesa Schwanog a stále zde pracuje jako zkušený specialista.

V době volna rád jezdí Ronny na motocyklu, pečuje o svůj veterán a je aktivním členem hasičského sboru.

Těšíme se na mnoho dalších společných let spolupráce a děkujeme Ronny Thomeovi za jeho výkony za posledních 25 let!



Zleva doprava: Mistr výroby Rudolf Schellenberg, Vedoucí výroby Franz Hummel, Ronny Thome, Zástupce vedoucího výroby Carsten Schwabe

Nové zastoupení Schwanog v Mexiku:

VICTOR BUSTAMANTE VILCHIS ZAHÁJIL!

V rámci globální obchodní strategie Schwanog postupně rozšiřujeme svou přítomnost, abychom našim zákazníkům poskytli dokonalou podporu. Mexický trh pro nás stále získává na významu, a tak jsme rádi, že jsme od 1. srpna získali zkušeného zaměstnance, Victora Bustamante Vilchise.

Jako vedoucí prodeje bude Victor Bustamante Vilchis zodpovědný za prodej a rozvoj vztahů se zákazníky v Mexiku. Aby byl co nejlépe připraven na tuto náročnou úlohu, strávil Victor několik týdnů na zaškolení ve Schwanog LLC v USA.

Victor Bustamante Vilchis je ženatý a šťastným otcem dvou synů. Před svým příchodem do Schwanog pracoval Victor Bustamante Vilchis několik let v různých oblastech zpracovatelského průmyslu, výrobě, údržbě. V posledních třech letech Victor pracoval jako projektový vedoucí pro tvarové nástroje a zajišťoval podporu a prodej nástrojů pro víceúčelové automaty a CNC stroje. Ve svém volném čase rád plave, cestuje a tráví čas se svou rodinou.

Přejeme Victoru Bustamante Vilchisovi mnoho úspěchů v u Schwanogu a úspěšný start na mexickém trhu.



Victor Bustamante Vilchis

Úspěšný nábor spolupracovníků z celé evropy:

BILAL MORENO POSILUJE IT ODDĚLENÍ VE SPOLEČNOSTI SCHWANOG!

S ohledem na trvalý nedostatek kvalifikovaných pracovníků v Německu jsme rozšířili naše náborové aktivity do Evropy a s radostí vám představujeme našeho nového španělského kolegu, Bilala Moreno, který od března letošního roku posiluje IT oddělení společnosti Schwanog.

Bilal si záměrně vybral Německo a Schwanog jako inovativního zaměstnavatele. Skutečnost, že se v srpnu přestěhovali i s partnerkou k nám do Německa, ukazuje jeho dlouhodobé ambice pracovat u Schwanogu.

Bilal Moreno velmi dobře ovládá němčinu, neboť již dříve pracoval v Německu. Po absolvování studia v oboru informatika ve Španělsku v letech 2011 až 2013 začal v Německu studovat elektrotechniku. Následně se znovu vrátil do Španělska, kde úspěšně dokončil obor programátor. Během následujících tří let pracoval Bilal Moreno jako vývojář IoT a hlavní vývojář IoT, kde mimo jiné vyvíjel mobilní aplikace pro Android a iOS, přepracovával softwarová řešení a instaloval vzdálené monitorovací systémy pro průmyslové procesy.

Díky svým dovednostem je Bilal Moreno důležitým členem našeho IT oddělení. Je nadšen novými technologiemi, výzvy budoucnosti a cítí se ve společnosti Schwanog velmi dobře. Mezi jeho koníčky patří jízda na kole, procházky podél řeky, fotografování a jeho pes.



Celý tým společnosti Schwanog přeje Bilalu Morenovi, mnoho úspěchů v profesním i osobním životě a hodně radosti u nás v Obereschachu.

Naše veletržní týmy po celém světě na startu:

PŘEHLED A VÝHLED VELETRHŮ!

Veletrh EMO byl dle našeho názoru slabý, ale veletrhy v USA se opět těší vysoké návštěvnosti a potvrzují svůj velký význam v marketingovém mixu firem v naší branži.

Kritický náhled na naše zkušenosti z posledního veletrhu EMO v Hannoveru nás vede k pochybnostem, zda je veletrh EMO v dnešní době pro naši společnost skutečně stále stejně přitažlivý a důležitý. Navzdory svému postavení předního světového veletrhu výrobních technologií naše očekávání nenaplnil. Kromě nízkého počtu návštěvníků letos chyběli i významní vystavovatelé z našeho oboru.

Přesto všechno jako přední výrobce tvarových nástrojů jsme mohli vést zajímavé technické diskuse. Počkáme na to, jak se bude situace ohledně veletrhu EMO vyvíjet, a doufáme v pozitivní změny do budoucna, které povedou k oživení EMO Hannover.

Na druhou stranu jsme na veletrhu CMTS v Torontu zaznamenali velmi pozitivní ohlasy od našeho veletržního týmu. Prvotřídní atmosféra, vysoká návštěvnost s řadou nových zákazníků a kompetentní vystavovatelé dělají z této akce pro nás ústřední veletrh v Severní Americe.



Southtec, Greenville



EMO, Hannover



CMTS, Toronto

SCHWANOG

75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Vladimír Hřib · technický poradce a prodej
CZ – 76326 Pozlovice
Mobil: 00420 604 577 616
vladimir.hrib@schwanog.com · www.schwanog.com