

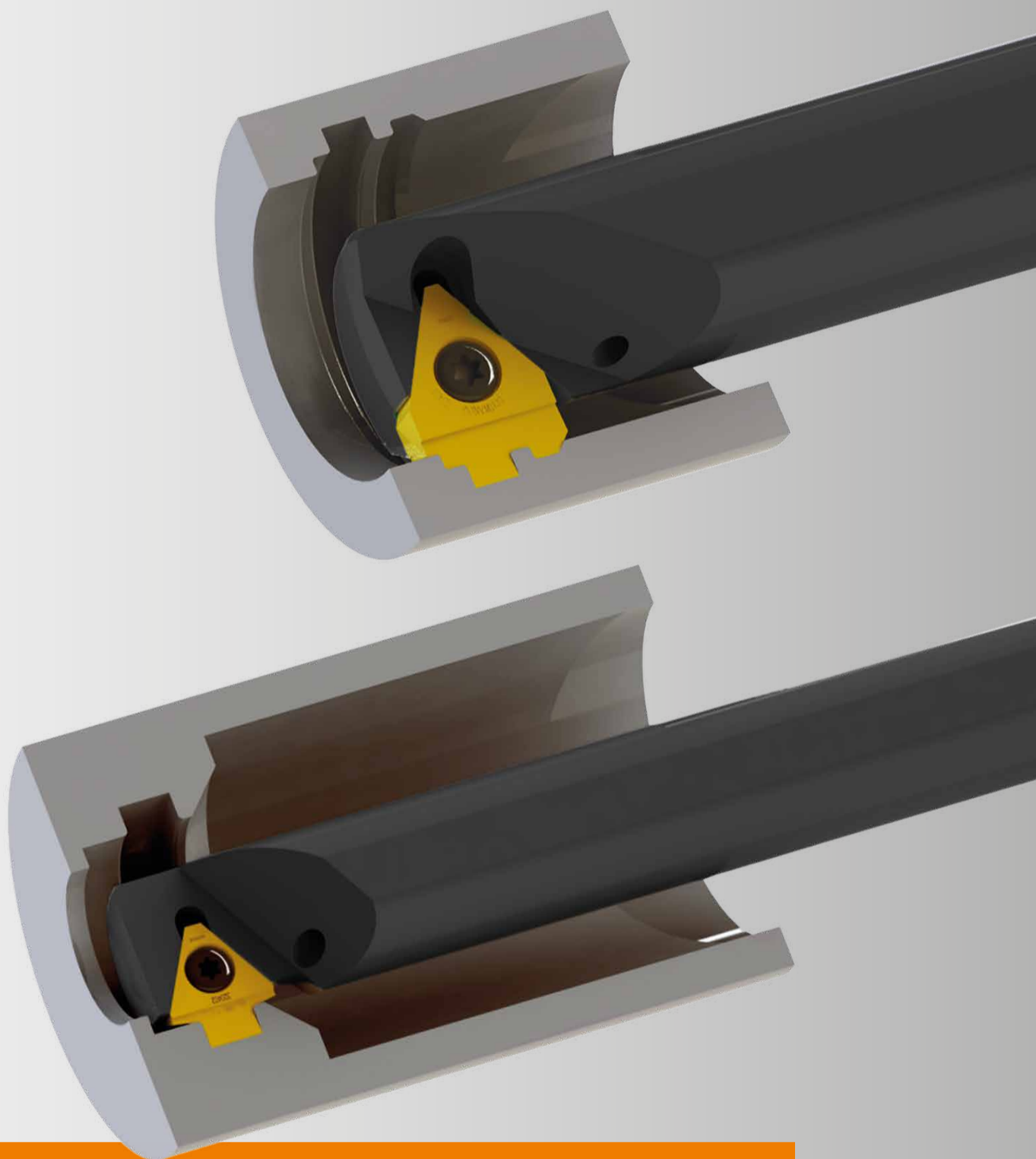
NEWS.

GAZETA SCHWANOG DLA KLIENTÓW,
WSPÓŁPRACOWNIKÓW I PRZYJACIÓŁ FIRMY

STRONA 03 Frezowanie z rozwiązaniami narzędziowymi Schwanog: Frezowanie przy użyciu rozwiązań narzędziowych Schwanog stało się w ostatnich latach prawdziwym sukcesem. Czy to frezowanie specjalnych kształtów czy też ...



STRONA 04 Skuteczne rekrutowanie specjalistów na arenie europejskiej: Bilal Moreno z Hiszpanii dołączył do zespołu IT Schwanog w marcu tego roku i już doskonale się wdrożył ...



Wewnętrzne toczenie za pomocą systemu Schwanog PWP:

**FIRMA PIWEK
ZACHWYCA SIĘ SKOKIEM
PRODUKTYWNOŚCI!**

STRONA 02



ARTYKUŁ WSTĘPNY:

Szanowni Partnerzy,

Z przyjemnością prezentujemy nasze trzecie wydanie Schwanog News w roku 2023, które ponownie zawiera interesującą mieszankę tematów technicznych oraz nowości z międzynarodowych lokalizacji Schwanog. Na przykład, od 1 sierpnia jesteśmy aktywni na rynku w Meksyku, gdzie otworzyliśmy nowe biuro sprzedaży i mamy własnego dyrektora ds. sprzedaży. Zapraszamy do przeczytania raportu na stronie 3 tych wiadomości.

W ramach globalizacji, poszukujemy nowych ścieżek w rekrutacji specjalistów i cieszymy się, że możemy wzmocnić nasz zespół IT doświadczonym pracownikiem z Hiszpanii.

W tym wydaniu nasz tematyczny nacisk kładziemy na frezowanie za pomocą narzędziowych rozwiązań Schwanog. Na stronie 3 znajdziecie Państwo najnowsze informacje na temat frezowania specjalnych kształtów i rowków za pomocą naszych rozwiązań.

Oczywiście nie możecie przegapić raportu o naszym kliencie, specjalistę w zakresie obróbki skrawaniem, firmie Piwek z Polski. Nasz system PWP do wewnętrznego toczenia pozwolił nam zmniejszyć czas cyklu na istotnej precyzyjnej części o 45%, udowadniając raz jeszcze, że znaczące obniżenie kosztów produkcji na poziomie dwucyfrowym procentowym jest naszym standardem.

Po udanych wystawach na targach EMO w Hanowerze i CMTS w Toronto serdecznie zapraszamy Państwa na targi Southtec, które odbędą się w dniach 24-26 października 2023 roku w Południowej Karolinie.

Na zakończenie życzymy Państwu wielu sukcesów w czwartym kwartale tego roku i cieszymy się na możliwość wsparcia Waszych pomysłów i rozwiązań.

Clemens Güntert - Prezes zarządu

SCHWANOG

Specjalista w zakresie obróbki skrawaniem, firma piwek, zachwyca się skokiem produktywności

WEWNĘTRZNE TOCZENIE ZA POMOCĄ SYSTEMU SCHWANOG PWP!

Firma Piwek Centrum Obróbki Numerycznej Sp. z o.o. Sp. k. z siedzibą w polskich Rososzycach to rodzinna firma specjalizująca się w obróbce precyzyjnych części przez ponad 25 lat. Oprócz długotrwałych klientów w Polsce, produkty te są dostarczane do odbiorców na całym świecie. Podstawą sukcesu jest wyraźne skoncentrowanie się na globalnych potrzebach klientów, które znajdują odzwierciedlenie w sześciu obszarach działalności firmy Piwek: obróbka, szlifowanie, projektowanie, pomiar, montaż podzespołów oraz znakowanie.

Produkcja odbywa się przy użyciu nowoczesnego i różnorodnego parku maszynowego, który składa się z maszyn konwencjonalnych oraz kilku centrum obróbkowych o 3, 4 i 5 osiach. Ta różnorodność pozwala na dostarczanie produktów do różnorodnych grup docelowych, takich jak kolejnictwo, górnictwo, hydraulika siłowa, pneumatyka, przemysł drukarski, przemysł samochodowy, a także przemysł spożywczy, gazowy, rolniczy i wiele innych branż przemysłu.

Wysokie wymagania dotyczące jakości i produktywności stanowią kolejne filary sukcesu firmy. Najnowocześniejsze maszyny kontrolno-pomiarowe umożliwiają ciągłą kontrolę części podczas produkcji i służą również optymalizacji procesów produkcyjnych, mając na celu osiągnięcie najwyższych standardów produkcyjnych.

Dzięki tym wysokim wymaganiom na konkurencyjnym rynku części precyzyjnych, Piwek znalazł w Schwanog idealnego partnera do zwiększenia produktywności.

Innowacyjne rozwiązania pochodzą od Schwanog!

Najnowocześniejsze maszyny i najwyższa jakość nie są jednak jedynymi czynnikami sukcesu na światowych rynkach, jeśli chodzi o pełne zaspokojenie oczekiwań klientów. Dlatego Piwek ciągle optymalizuje czasy obróbki swojego parku CNC do tokarek za pomocą najnowszych rozwiązań. Aby zwiększyć produktywność i skrócić procesy produkcyjne, Piwek stosuje rozwiązania od Schwanog do toczenia wzdłużnego. Piwek wyraził już swoje wysokie zadowolenie z usług doradczych firmy Schwanog, ponieważ wybór optymalnej strategii narzędziowej jest ogromnie istotny dla osiągnięcia wyznaczonych celów.

Wewnętrzne toczenie za pomocą narzędzi Schwanog redukuje czasy cyklu o 45%

Zwiększenie szerokości płytek wymiennych narzędzia do wewnętrznego toczenia Schwanog PWP z 6 mm na 14 mm znacząco skróciło czas obróbki precyzyjnej części. Ponadto, dzięki narzędziom Schwanog udało się rozwiązać problem łamania wiórów przy danej dużej głębokości rowka.

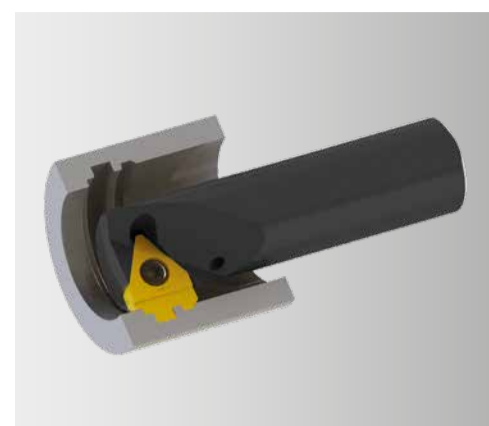
Ale to nie koniec. Dodatkową pozytywną niespodzianką dla Piwek był także chropowatość powierzchni na poziomie Rz 1,6-3,2, co w wielu przypadkach pozwoliło wyeliminować kolejną operację wykańczającą. Ogólnie rzecz biorąc, narzędzia Schwanog pozwoliły znacząco skrócić czasy cyklu o imponujące 45%.

Mateusz Piwek, Dyrektor Produkcji w firmie Piwek, podsumowuje korzyści w następujący sposób:

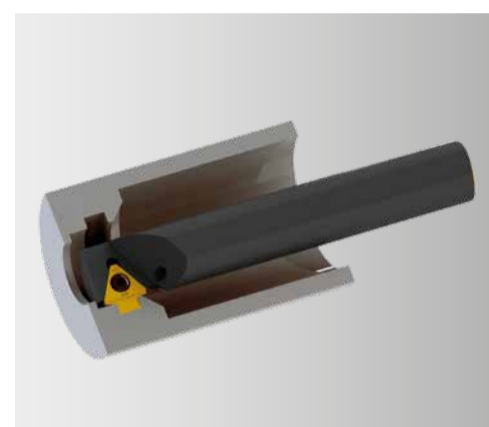
"Jestem mile zaskoczony profesjonalizmem Pana Łukasza Kuchcińskiego z firmy Schwanog, który wyróżnił się ogromnym zaangażowaniem podczas analizy, poszukiwania rozwiązań i ich wdrożenia, co przyczyniło się do zwiększenia produktywności."

Firma Piwek jest w pełni zadowolona z rozwiązania opracowanego przez Schwanog. Dodatkowo udało się całkowicie zrezygnować z użycia dodatkowego narzędzia do kolejnej operacji obróbki. Chropowatość powierzchni odgrywa tu istotną rolę, ponieważ Piwek stale dąży do uzyskania wartości po obróbce odpowiadającej tej uzyskanej za pomocą dodatkowej operacji szlifowania.

W związku z pozytywnymi doświadczeniami, Piwek zgodził się rozważyć możliwość dalszego wdrożenia rozwiązań narzędziowych Schwanog w przyszłości.



Podwójne toczenie z chłodzeniem wewnętrznym



Jednokrotne toczenie z chłodzeniem wewnętrznym



Przedstawiciel ds. sprzedaży Schwanog, Łukasz Kucinski, i Dyrektor Produkcji, Mateusz Piwek

Regularna wymiana specjalistów wzmacnia wspólnotę:

SZKOLENIA Z ZAANGAŻOWANIEM I RADOŚCIĄ W PRACY!



Regularna wymiana specjalistów pomiędzy naszymi międzynarodowymi zakładami produkcyjnymi ma dla nas ogromne znaczenie. Dzięki temu nie tylko wspieramy rozwijanie wiedzy fachowej, ale także zwiększamy zrozumienie warunków pracy na danym miejscu.

W lipcu naszym amerykańskim kolegą był Joe Amstadt z firmy Schwanog LLC, który przebywał u nas w siedzibie głównej przez trzy tygodnie, gdzie przeszedł szkolenie na maszynie Agie. Z kolei Lorenz Herbst odbył podróż do Stanów Zjednoczonych, aby przez trzy tygodnie szkolić naszego nowego pracownika, Marsela Bebo, na maszynie Haas w zakładzie produkcyjnym Schwanog LLC.

Wszyscy nasi kolejni byli zachwyceni tym doświadczeniem i nowo zdobytą wiedzą, która nie jest oczywista w takiej formie, i która ma również duże znaczenie osobiste dla każdego pracownika.

Obraz po lewej stronie: Joseph Amstadt (Schwanog LLC) i Franco Pascariello (Schwanog GmbH)

Obraz po prawej stronie: Marsel Bebo (Schwanog LLC) i Lorenz Herbst (Schwanog GmbH)

Frezowanie za pomocą narzędziowych rozwiązań Schwanog:

WYBITNE KORZYŚCI W ZAKRESIE PRODUKTYWNOŚCI I BEZPIECZEŃSTWA PROCESU!

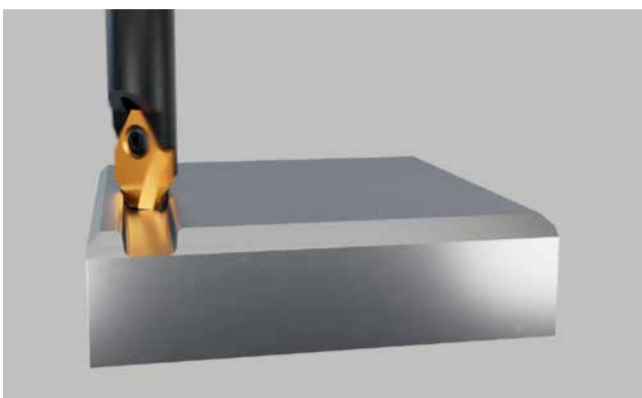
Frezowanie za pomocą narzędziowych rozwiązań Schwanog stało się w ostatnich latach prawdziwym sukcesem. Bez względu na to, czy chodzi o frezowanie specjalnych kształtów czy frezowanie rowków, prezentujemy Państwu doskonałe możliwości optymalizacji procesów produkcyjnych i zwiększenia produktywności.

FREZOWANIE KSZTAŁTÓW SPECJALNYCH Z SYSTEMEM SCHWANOG PWP



Metoda dłutowania okazuje się nieprzydatna, gdy materiał obrabianej części charakteryzuje się zbyt wysoką odpornością na działanie sił rozciągających. W takich sytuacjach sprawdza się frezowanie z użyciem opracowanego przez Schwanog systemu PWP. Przy użyciu płytki wymiennej z 2 ostrzami udaje się frezować kształty specjalne z precyzją rzędu $\pm 0,02$ mm. Ze względu na możliwość błyskawicznej wymiany płytek i wysoką dokładność wymiany można z reguły kontynuować obróbkę bez potrzeby ponownej regulacji wymienionych narzędzi.

FREZOWANIE ROWKÓW ZA POMOCĄ SYSTEMU SCHWANOG PWP



Krótkie rowki o niewielkiej głębokości mogą być wytwarzane w ekonomiczny sposób za pomocą frezu palcowego dwustronnego PWP z dokładnością $\pm 0,02$. Ze względu na możliwość szybkiej wymiany płytek i wysoką dokładność wymiany, obróbka może być zwykle kontynuowana natychmiast po zmianie płytki bez konieczności ponownego ustawiania. W porównaniu do frezów pełnowęglkowych, frezy PWP mają dużą przewagę cenową.

FREZOWANIE ROWKÓW ZA POMOCĄ FREZU VHM SCHWANOG



Narzędzia do frezowania rowków VHM Schwanog stosowane są nie tylko przy materiałach o bardzo wysokiej wytrzymałości na rozciąganie wynoszącej od 1100 do 1300 MPa, ale także przynoszą znaczącą korzyść w skróceniu czasu produkcji. Wynika to z możliwości jednoczesnego użycia nawet do 5 ostrzy. Ponadto, narzędzia VHM zapewniają dokładność wynoszącą $\pm 0,01$.

Krótki przegląd faktów technicznych:

- Kompletna obróbka na jednej maszynie, nie jest wymagana oddzielna obróbka wykończeniowa
- Szybka obróbka i pełne bezpieczeństwo procesowe
- Wyraźne podwyższenie trwałości dzięki dobraniu optymalnych gatunków stopów twardych i powłok

Krótki przegląd faktów technicznych:

- Tolerancja wykonania $\pm 0,02$
- Brak konieczności ustawiania narzędzia po zmianie płytki
- Niezawodna obróbka
- Optymalna trwałość narzędzia dzięki zastosowaniu wybranych gatunków węglików spiekanych i powłok

Krótki przegląd faktów technicznych:

- Wysoka tolerancja produkcji $\pm 0,01$
- Nie jest wymagane ponowne dostosowywanie narzędzi przy zmianie płytek
- Bezpieczna obróbka
- Optymalne czasy eksploatacji dzięki użyciu wybranych gatunków twardego metalu i powłok
- Dla materiałów o wysokiej wytrzymałości na rozciąganie
- Optymalizacja czasu cyklu produkcji

25-lecie firmy:

RONNY THOME - PRAWDZIWY WETERAN W SCHWANOG!

Z okazji 25-lecia firmy Ronny Thome odbyła się mała uroczystość, na której serdecznie składano gratulacje. Szef firmy, Clemens Güntert, musiał przekazać swoje życzenia nieco później, ponieważ nie mógł być osobiście obecny na uroczystości.

Ronny Thome jest prawdziwym weteranem w zespole produkcyjnym Schwanog. Po ukończeniu nauki na kierunku Mechanik Przemysłowy, specjalizacja w Zakładach i Technologii Precyzyjnej, Ronny zdobywał pierwsze doświadczenia zawodowe. W 1998 roku Ronny dołączył do firmy Schwanog, gdzie początkowo pracował przy obróbce profili na ręcznej szlifierce. Wraz z inwestycją w pierwsze centrum frezarskie STAMA, Ronny przeniósł się do działu frezowania, gdzie do dnia dzisiejszego pracuje jako doświadczony specjalista, zajmując się produkcją podstawowych korpusów narzędzi Schwanog.

W czasie wolnym Ronny chętnie jeździ na motocyklu, opiekuje się swoim zabytkowym pojazdem i jest aktywnym członkiem straży pożarnej.

Cieszymy się na wiele kolejnych lat współpracy i dziękujemy Ronny'emu Thome za jego wkład w ciąg ostatnich 25 lat!



Od lewej.: Teamleader Rudolf Schellenberg, kierownik produkcji Franz Hummel, Ronny Thome, zastępca kierownika produkcji Carsten Schwabe

Nowa lokalizacja sprzedaży w Meksyku:

VICTOR BUSTAMANTE VILCHIS ROZPOCZYNA DZIAŁALNOŚĆ!

W ramach globalnej strategii sprzedaży firmy Schwanog stopniowo rozbudowujemy nasze obecności, aby zapewnić naszym klientom doskonałe wsparcie na miejscu. Meksykański rynek staje się dla nas coraz ważniejszy, dlatego z radością informujemy, że od 1 sierpnia udało nam się zatrudnić doświadczonego pracownika, Victora Bustamante Vilchisa.

Jako krajowy dyrektor sprzedaży Victor Bustamante Vilchis będzie odpowiedzialny za sprzedaż oraz rozwijanie relacji z klientami w Meksyku. Aby jak najlepiej przygotować się do tego wyzwania, Victor spędził także dwie tygodnie na szkoleniu w firmie Schwanog LLC w Stanach Zjednoczonych.

Victor Bustamante Vilchis ma 40 lat, jest żonaty i szczęśliwym ojcem dwóch synów. Przed dołączeniem do Schwanog pracował przez 13 lat w różnych obszarach przemysłu przetwórczego, takich jak procesy, produkcja, konserwacja i technika. W ciągu ostatnich trzech lat pracował jako doradca ds. zarządzania projektami, technicznej sprzedaży narzędzi tnących oraz dostaw części zamiennych do wielowrzecionowych tokarek automatycznych. W wolnym czasie Victor najchętniej pływa, podróżuje i spędza czas z rodziną.

Życzymy Victorowi Bustamante Vilchis dużego sukcesu w firmie Schwanog oraz udanego startu na meksykańskim rynku.



Victor Bustamante Vilchis

Skuteczna rekrutacja wykwalifikowanych pracowników w całej Europie:

BILAL MORENO AHMED WZMACNIA DZIAŁ IT W SCHWANOG!

W obliczu trwającego niedoboru specjalistów w Niemczech rozszerzyliśmy nasze działania rekrutacyjne na Europę i z radością witamy naszego nowego hiszpańskiego pracownika, Bilala Moreno Ahmada, który od marca tego roku wspiera dział IT w firmie Schwanog.

Bilal świadomie wybrał Niemcy i Schwanog jako innowacyjnego pracodawcę. Fakt, że jego partnerka i pies przeprowadzili się do Niemiec w sierpniu, podkreśla jego długofalowe ambicje w firmie Schwanog.

Bilal Moreno już dobrze posługuje się językiem niemieckim, ponieważ wcześniej już pracował w Niemczech. Po ukończeniu nauki na kierunku Informatyk w Hiszpanii w latach 2011-2013, rozpoczął naukę na elektryka w Niemczech. Następnie wrócił do Hiszpanii, aby zakończyć szkolenie jako programista. W ciągu kolejnych trzech lat Bilal Moreno pracował jako deweloper i główny deweloper IoT, tworząc m.in. mobilne aplikacje na platformy Android i iOS, przebudowując rozwiązania oprogramowania oraz projektując i instalując systemy zdalnego monitorowania procesów przemysłowych.

Dzięki swoim umiejętnościom Bilal Moreno jest ważnym członkiem naszego działu IT. Jest entuzjastą nowych technologii, przyszłych wyzwań i czuje się bardzo dobrze w firmie Schwanog. Jego zainteresowania obejmują jazdę na rowerze, wędrówki wzdłuż rzek, fotografię i jego psa.



Cały zespół Schwanog życzy Bilalowi Moreno, jego partnerce i psu spełnienia zawodowych i osobistych celów oraz wiele radości życia w naszym pięknym Schwarzwaldzie.

Nasz zespół targowy na całym świecie jest gotów:

PRZEGLĄD I PERSPEKTYWY TARGÓW BRANŻOWYCH!

EMO okazało się słabe, ale targi branżowe w Stanach Zjednoczonych cieszą się ponownie dużym zainteresowaniem i potwierdzają swoje znaczenie w miksu marketingowym firm w naszej branży.

Krytyczne spojrzenie na nasze doświadczenia z ostatnią edycją EMO w Hanowerze prowadzi do wątpliwości, czy EMO w dzisiejszych czasach rzeczywiście nadal oferuje takie samo przyciąganie i znaczenie dla naszej firmy. Pomimo swojego statusu jako światowej wystawy technologii produkcyjnych, nasze oczekiwania nie zostały spełnione. Oprócz niskiej liczby odwiedzających, w tym roku brakowało ważnych wystawców branżowych. Mimo to jako wiodący dostawca systemów zmiany narzędzi do obróbki profili, mogliśmy przeprowadzić kilka interesujących rozmów branżowych. Czekamy z niecierpliwością na rozwój sytuacji związanej z targami EMO i mamy nadzieję na pozytywne zmiany w przyszłości.

Natomiast nasz zespół targowy podczas CMTS w Toronto otrzymał bardzo pozytywne opinie. Wspaniała atmosfera, duża liczba odwiedzających, w tym liczni nowi klienci, oraz kompetentni wystawcy sprawiają, że to wydarzenie staje się kluczowym dla nas targiem w Ameryce Północnej.



CMTS, Toronto

Kolejne wystąpienie targowe Southtec, Greenville

Nasz entuzjazm dotyczący naszych rozwiązań traktujemy jako motywację do naszego kolejnego udziału w targach Southtec w Greenville, Karolina Południowa. Serdecznie zapraszamy Państwa na nasze stoisko targowe.



EMO, Hannover

southtec[®]
A Manufacturing Technology Series Event

SOUTHTEC
24.–26.10.2023
Greenville SC / Stand 1441

SCHWANOG

75 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
PL-05-410 Józefów
Tel. +48 606 177 025 · Fax. +48 22 610 07 45
lukasz.kucinski@schwanog.com · www.schwanog.com