

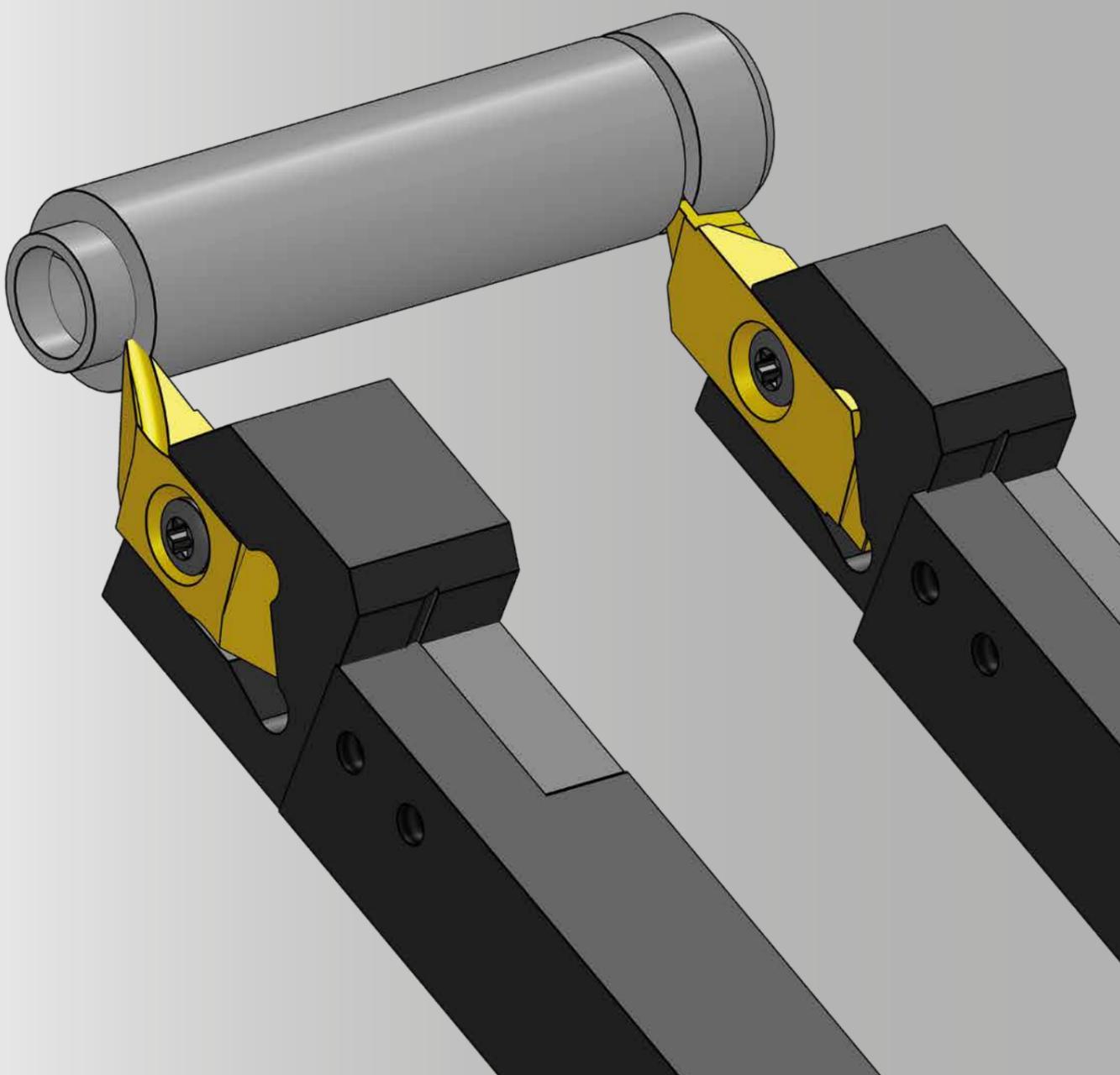
# NEWS.

DIE SCHWANOG ZEITUNG FÜR KUNDEN,  
MITARBEITER UND FREUNDE DES HAUSES

**SEITE**  
**02** **Das neue Schwanog WPI-System:**  
Mit dem neuen WPI-System schließen wir eine Lücke im  
Produktportfolio und bieten nun auch die hochproduktive Innen-  
drehbearbeitung mit Wechselplatten ab Bohrungs-Ø12 an ...



**SEITE**  
**03** **Der Schwanog Configurator:**  
Unser Online-Konstruktionstool wurde neben den bereits  
vordefinierten Vorlagen für eingängige Wirbelplatten nun  
auch ganz neu um Einstechwerkzeuge für Nuten erweitert ...



Eine Erfolgspartnerschaft vom Feinsten:

## STRATMANN PROFITIERT VOM SCHWANOG MSLD-SYSTEM!

**SEITE**  
**02**



### EDITORIAL:

#### Sehr geehrte Geschäftspartner,

die aktuellen wirtschaftlichen Rahmenbedingungen erfordern unser volles Engagement und wir verstehen es als unsere Mission, Ihre Produktivität durch individuelle Lösungen zu steigern.

Deshalb legen wir auch in dieser Ausgabe der Schwanog News den Fokus sehr stark auf Lösungen, die das Potenzial haben, Sie erfolgreicher zu machen. Bestes Beispiel dafür ist unser neues WPI-System für die hochproduktive Innenbearbeitung. Lesen Sie dazu alle Details auf Seite 2 dieser News.

Täglich profitieren weltweit Kunden von Schwanog Lösungen, sei es in ergebnisoffenen Prozessen oder in konkreten Empfehlungen durch unser Team. Auch das Unternehmen Stratmann entschied sich dieses Jahr für unsere Empfehlung des Schwanog MSLD-Systems zum Einsatz auf Langdrehautomaten und ist rundum begeistert. Lesen Sie dazu bitte unsere Erfolgsstory mit Fakten und Statements - ebenfalls auf Seite 2.

Doch nicht nur unsere Produkte steigern Ihre Produktivität – auch an unseren Prozessen arbeiten wir täglich, um schneller und effizienter zu sein. Auf Seite 3 präsentieren wir den aktuellen Stand unseres Schwanog Configurators, der nun für Einstechwerkzeuge für Nuten und eingängige Wirbelplatten zur Verfügung steht. Das Ergebnis: Wesentlich verkürzte Lieferzeiten durch das automatisierte Erstellen von Werkzeugzeichnungen!

Neben diesen Produktnews stellen wir Ihnen wieder neue Mitarbeiter, Jubilare, Aktivitäten auf Messen und Teambuilding Events vor.

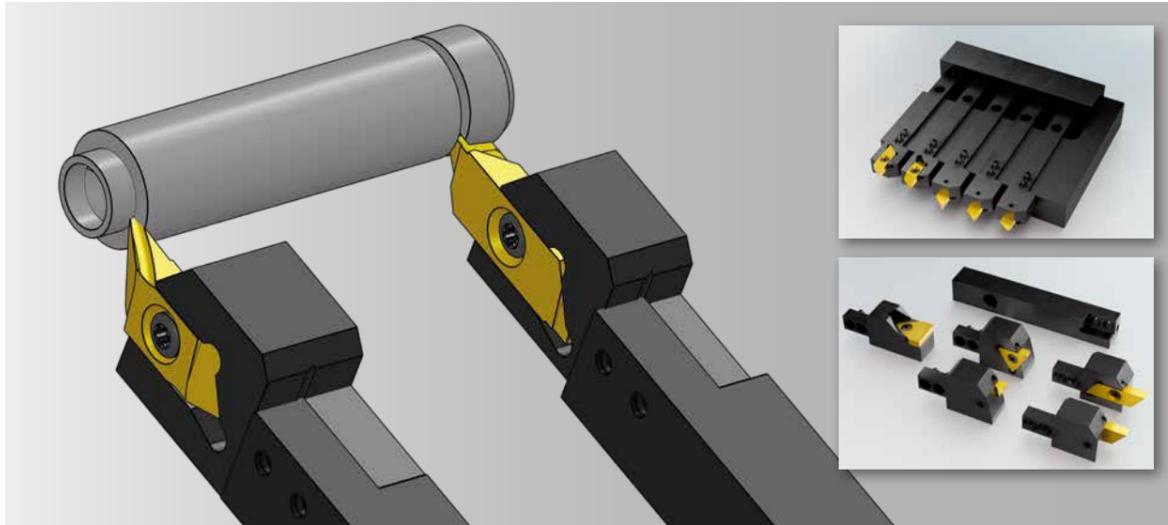
Viel Spaß beim Lesen wünscht Ihnen

Clemens Güntert - Geschäftsführer

# SCHWANOG

Eine Erfolgspartnerschaft vom Feinsten:

## STRATMANN PROFITIERT VOM SCHWANOG MSLD-SYSTEM!



MSLD-System:

Einstecken und Langdrehen

Einstecken

### System-Highlights:

- Innere Kühlmittelzufuhr direkt an die Schneide
- IK-Anschlüsse links und hinten bzw. maschinenspezifisch ausgelegt
- Hohe Flexibilität durch standardisierte Wechselkassetten
- Schneide sowohl direkt an der Führungsbuchse als auch an der Abgreifspindel positionierbar
- Bedienerfreundlicher und einfacher Werkzeugwechsel in der Maschine über seitlich verschraubte Wechselkassette
- Erhöhung der Standzeiten durch gezielte Kühlung
- Verbesserter Spanablauf
- Kurze, kompakte Werkzeug- und Kopflängen

Das mittelständische Familienunternehmen Stratmann mit Sitz in Arnsberg wurde 1970 gegründet und hat sich auf Dreh- und Frästechnik spezialisiert.

Neben dem Anspruch an höchste Qualität und Präzision ist das seit Jahren aufeinander eingespielte Team von über 40 Mitarbeitern einer der zentralen Erfolgsfaktoren. An über fünfzig CNC-Werkzeugmaschinen an zwei Standorten werden Dreh- und Frästeile sowie Lichthalerschläuche produziert.

Eine ausgeprägte Stärke des Unternehmens ist die Fähigkeit, individuelle Kundenanforderungen schnell und zuverlässig umzusetzen.

#### Produktivität als gemeinsamer Anspruch

Höchste Produktivität als gemeinsamer Anspruch hat Stratmann und Schwanog bereits im Jahre 2011 zusammengeführt. Herr Herrmann, Leiter der Dreherei bei Stratmann, entschied sich für das Schwanog MSLD-System, um die

Fertigungsprozesse auf einer Langdrehmaschine Citizen A20 zu optimieren. Das zweiteilige Schwanog Werkzeugwechselsystem MSLD mit seitlich verschraubten Kassetten hat Herrn Herrmann sofort begeistert, da es gerade in beengten Maschinenräumen erstklassige Vorteile bietet.

#### Herr Herrmann, Leiter der Dreherei:

*„An der Zusammenarbeit mit Schwanog beeindruckt uns die erstklassige Qualität und Produktivität der Werkzeuglösungen sowie der Top-Service.“*

#### Die Vorteile für Stratmann

Beim Einsatz des MSLD-Systems zeigte sich eine bemerkenswerte Stabilität. Der schnelle Wechsel der Platten verkürzt die Maschinenstillstandzeiten deutlich. Dank der hohen Präzision beim Plattenwechsel sind Maßkorrekturen nicht mehr erforderlich. Zudem verringern sich die Rüstzeiten durch den unkomplizierten Austausch der Kassetten. Ein

weiterer Vorteil ist die Verwendung eines einheitlichen Torx-Schlüssels für alle Schrauben, der eine optimale Sicherung bietet. Die hohe Flexibilität bei Plattenkonturen durch den standardisierten Plattensitz ist ein entscheidender Faktor dafür, dass das Schwanog MSLD-System im Vergleich zu den Mitbewerbern kostengünstiger ist.

Für Schwanog ist die über 10-jährige Erfolgspartnerschaft mit dem Unternehmen Stratmann ein gutes Beispiel, wie leicht zwei Mittelständler eine typische Win-win Situation generieren können.

#### Das Schwanog MSLD-System

In Innenräumen von Langdrehmaschinen mit Linearschlittensystemen sind häufig sehr beengte Platzverhältnisse vorzufinden. Um einen schnellen und sicheren Werkzeugwechsel in der Maschine zu gewährleisten, bietet das MSLD-System eine beeindruckend effiziente Lösung.



Von links nach rechts: Schwanog Außendienstmitarbeiter Jörg Hönle, Einrichter Herr Dahlhaus und Abteilungsleiter Dreherei Herr Herrmann

## Hochproduktive Innendrehbearbeitung mit Wechselplatten ab Bohrungs-Ø12:

## WIR PRÄSENTIEREN DAS NEUE SCHWANOG WPI-SYSTEM!

Schwanog bietet bereits seit vielen Jahren auch hochproduktive Lösungen für die Innenbearbeitung von Werkstücken an.

Im Bereich der Innendrehbearbeitung haben wir ein Wechselplattensystem entwickelt, welches eine bisher bestandene Produktlücke in der Innenbearbeitung von Werkstücken zwischen Bohrungs-Ø12 und Ø18 schließt. Neben den etablierten Systemen WSI-VHM (ab Bohrungs-Ø1) und den Wendplattensystemen PWP, DCI und WEP (ab Bohrungs-Ø18) stellt das neue WPI-System eine ideale Produktergänzung für diesen Durchmesserbereich dar.

#### Die eigenentwickelte Schnittstelle bietet Ihnen folgende Vorteile:

- **Hohe Wechselgenauigkeit**  
Spitzenhöhe von Platte zu Platte ±0,015
- **Hohe Stabilität**  
durch Form- und Kraftschluss
- **Einfaches, bedienerfreundliches Handling**  
Platte nur lagepositioniert spannbar
- **Innere Kühlmittelzufuhr**  
IK-Austritt wahlweise schneidenseitig oder rückenseitig, optional beidseitig

Überall dort, wo Standardwerkzeuge die werkstückspezifischen Anforderungen nicht mehr erfüllen können, ist Schwanog ein kompetenter und flexibler Ansprechpartner. Individuelle Werkzeuglösungen, kleine Abnahmemengen (ab 3 Stück) und kurze Lieferzeiten gewährleisten, dass wir mit dem System WPI ein weiteres, wirtschaftliches Produkt in diesem Marktsegment anbieten können.



#### Kundenspezifische Anwendungen



Profilstechen



Kopierdrehen



Gewindedrehen

Für Einstechwerkzeuge für Nuten und für eingängige Wirbelplatten:

## DER SCHWANOG CONFIGURATOR – GANZ SCHNELL ZUM FERTIGEN WERKZEUG!

Mit dem neuen Schwanog Configurator haben wir eine digitale Lösung entwickelt, mit der wir die Lieferzeit für neue Werkzeuge deutlich reduzieren können.

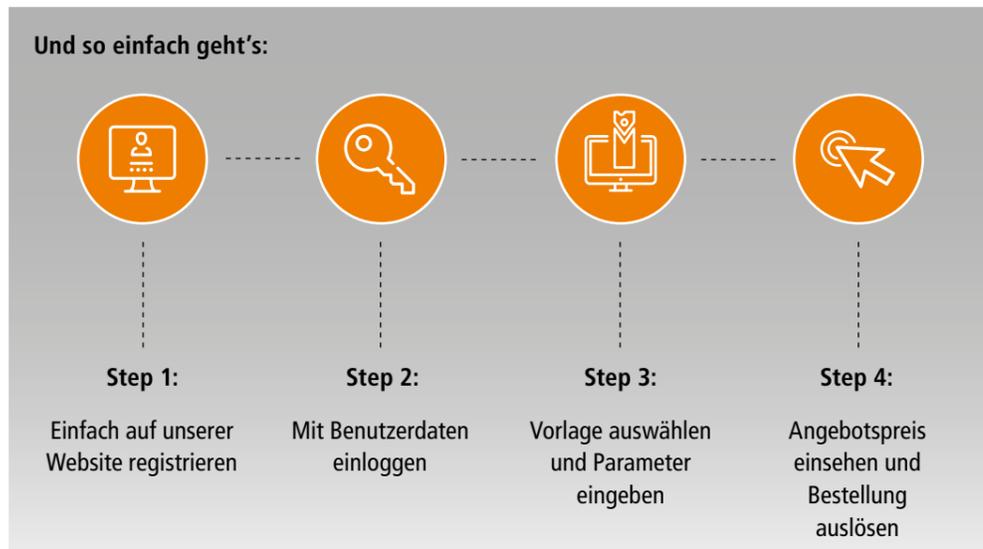
Der Schwanog Configurator ermöglicht das automatisierte Erstellen von Werkzeugzeichnungen. Dies geschieht anhand vordefinierter Vorlagen, welche Sie bequem auf unserer Website auswählen können. Anschließend können die individuellen Parame-

ter direkt in die ausgewählte Vorlage eingegeben werden, um eine maßgeschneiderte Lösung zu erhalten. Zudem kann die Bestellung sofort ausgelöst werden. Neben den vordefinierten Vorlagen für eingängige Wirbelplatten stehen ab sofort auch Vorlagen für Einstechwerkzeuge für Nuten online zur Verfügung.

**Jetzt verkürzte Lieferzeit nutzen!**



Hier geht's zur Anmeldung!



Eine 25-jährige Erfolgsstory:

## RALF LANG FEIERT JUBILÄUM!

Ralf Lang kann zurecht als echtes Urgestein des Schwanog-Teams bezeichnet werden. Wir sind stolz, mit ihm einen so ausgewiesenen Experten für alle Gewindewirbel-Anwendungen zu haben.

Nach seiner Ausbildung zum Industriemechaniker konnte Ralf Lang in seinem Ausbildungsbetrieb weitere Erfahrungen sammeln, bevor er sich für eine zweijährige Weiterbildung in Vollzeit zum Maschinenbautechniker entschied. Danach startete Ralf Lang zum 1. September 1999 seine Karriere im technischen Vertrieb bei Schwanog. Nebenberuflich bildete sich Ralf Lang zusätzlich zum technischen Betriebswirt fort.

Als Gewindewirbel-Spezialist betreut er neben unseren deutschen Kunden auch unsere Auslandsgesellschaften USA, Frankreich und China sowie den schwedischen Markt.

Seine Freizeit genießt Ralf Lang am liebsten bei ausgedehnten Rennradtouren. Eine weitere Leidenschaft ist die Musik - sein Lieblingshobby ist das Schlagzeugspielen.

Wir gratulieren Ralf Lang ganz herzlich zum 25-jährigen Jubiläum und freuen uns auf viele weitere Jahre im Schwanog Team!



Von links nach rechts: Schwanog Geschäftsführer Clemens Güntert, Ralf Lang Technischer Verkauf und Peter Schöninger, Verkaufsleiter

Aktiv dabei für Klimaschutz und soziales Engagement:

## SCHWANOG TEAMS BEIM FIRMENLAUF UND STADTRADELN!



Wie schon in der Vergangenheit haben auch in diesem Jahr wieder viele unserer Mitarbeiter beim Badeparadies Schwarzwald Firmenlauf in Villingen-Schwenningen am 27. Juni teilgenommen.

Dabei standen auf der 5 km langen Laufstrecke Teamgeist und Spaß am gemeinsamen Erlebnis im Mittelpunkt. Je Teilnehmer wurde von den Organisatoren wieder ein Euro an regionale Hilfsorganisationen und Vereine gespendet.

Und natürlich war unser Team auch beim Stadtradeln vom 1. bis 21. Juli in Villingen-Schwenningen dabei.

Gemeinsam konnten wir so einen aktiven Beitrag zum Klimaschutz leisten und gleichzeitig etwas für unsere Gesundheit tun. Viele Mitarbeiter kamen mit dem Rad zur Arbeit und einige waren auch gemeinsam an den Wochenenden unterwegs, um kräftig Kilometer zu sammeln. Ein Teil unseres Agie-Teams hat es sogar nicht nehmen lassen, mit dem Fahrrad nach Rust in den Europark zu fahren.

Wir sagen herzlichen Dank an alle unsere Teilnehmer!

Teamverstärkung für weiteres Wachstum:

## SCHWANOG USA BEGRÜSST NEUE MITARBEITER!

Mit Luis Chavez und Jeffrey Ready für den technischen Verkauf konnten wir zwei hoch motivierte Mitarbeiter gewinnen.

Wir wünschen beiden neuen Kollegen viel Erfolg im Power-Team von Schwanog LLC.



### Luis Chavez

Technischer Verkauf, seit Mai 2024

Luis ist in Chicago, Illinois, geboren und lebt heute mit seiner Frau und seinen drei Söhnen in einem Vorort von Chicago. Luis hat 10 Jahre lang als CNC-Maschinen Bediener gearbeitet – beste Voraussetzungen für seinen neuen Job im technischen Verkauf.

Als Familienmensch verbringt er seine freie Zeit am liebsten mit seiner Familie.



### Jeffrey Ready

Technischer Verkauf, seit Juni 2024

Jeffrey ist in Aurora, IL, geboren. Er verfügt über mehr als 20 Jahre Erfahrung in der Bearbeitung und Programmierung von Präzisionsteilen in der Luft- und Raumfahrt, Medizintechnik und Automobilindustrie.

Privat liebt er Golf und Football und verbringt gerne Zeit mit seiner Frau und seinen vier Töchtern.

Erfolgreiche Auftritte zur AMB und IMTS:

## MESSERÜCKBLICK INTERNATIONAL!

Unsere Messeteams haben wieder einmal hervorragende Arbeit geleistet, um die praktisch zeitgleich stattfindenden Leitmessen IMTS in Chicago und AMB in Stuttgart perfekt zu organisieren.

Bei beiden Messen konnten wir den hohen Bedarf an Lösungen feststellen, um die Schnelligkeit der Fertigungsprozesse zu steigern und die Produktivität zu erhöhen. Dazu passte ideal die eindrucksvolle Präsentation unserer neuen Highlights – der Schwanog Configurator als Online-Konstruktionstool und das neue WPI-System für die Innenbearbeitung ab Bohrungs-Ø12.

Wir danken allen Kunden und Interessenten für Ihren Besuch an unseren Messeständen!



AMB, Stuttgart



IMTS, Chicago

Innovationsforum Medizintechnik in Tuttlingen:

## SCHWANOG PRÄSENTIERT SICH ERSTMALS DEM FACHPUBLIKUM!

Das Innovationsforum ist das Netzwerktreffen der Medizintechnik-Branche, und Schwanog stellt erstmals als Aussteller seine hochproduktiven Medical-Lösungen vor. Mehr Infos gibt es hier:

**NEW**



Datum: 17. Oktober 2024  
Location: Stand: S5 · Stadthalle Tuttlingen,  
Königstraße 39, 78532 Tuttlingen

TechnologyMountains  
**INNOVATION FORUM**  
Medizintechnik

**SCHWANOG**

**77 years**

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH  
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen  
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99  
info@schwanog.com · www.schwanog.com