

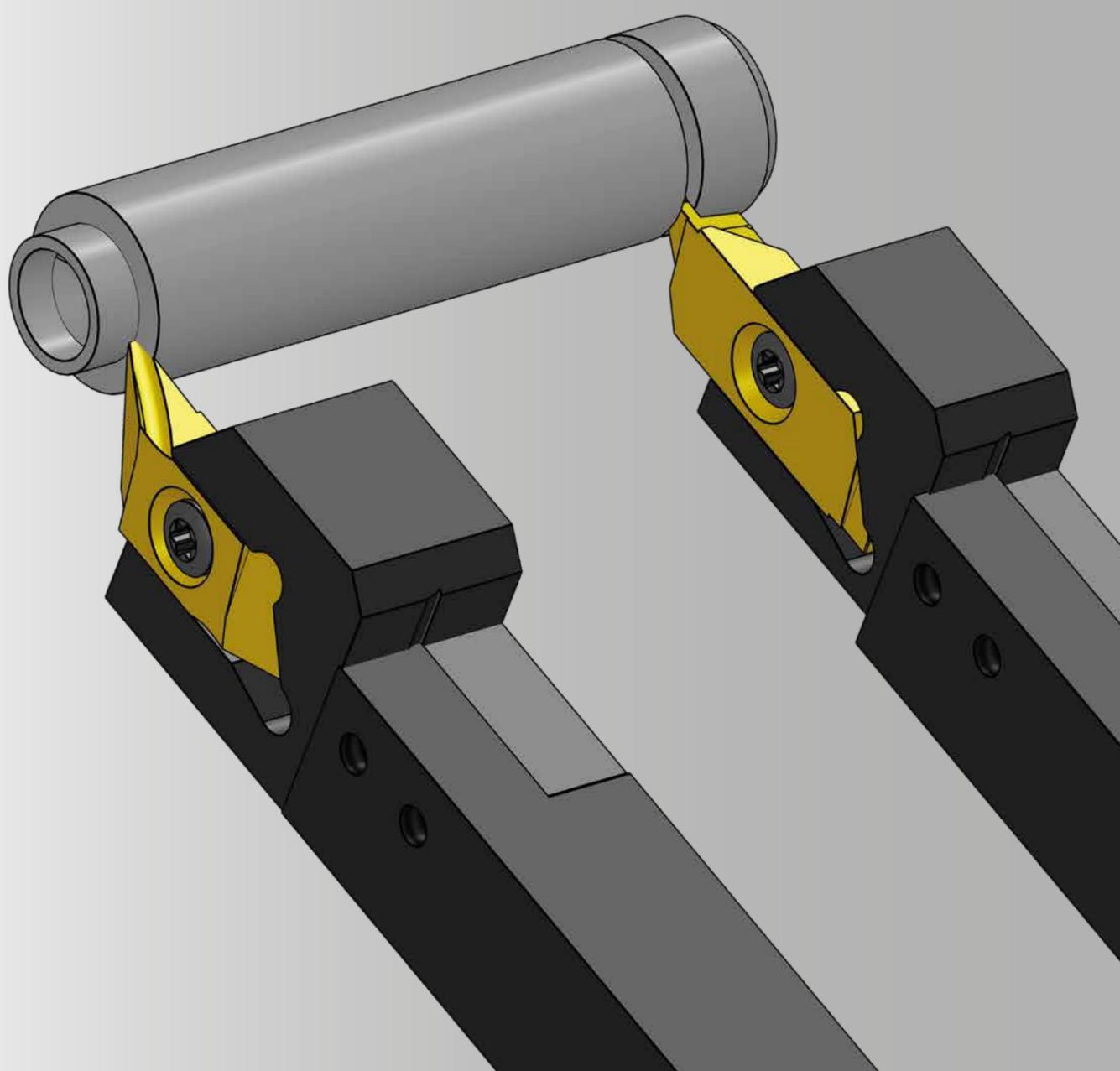
NEWS.

LA REVUE SCHWANOG POUR LES CLIENTS,
LES COLLABORATEURS ET LES AMIS

PAGE
02 **Le nouveau système WPI de Schwanog :** Avec le nouveau système WPI, nous étoffons notre portefeuille de produits et proposons désormais également un tournage du diamètre intérieur hautement productif ...



PAGE
03 **Le configurateur Schwanog :** En plus des modèles déjà prédéfinis pour les plaquettes à toubillonner, notre outil de conception en ligne a maintenant été entièrement étendu pour inclure les outils de forme pour les gorges ...



Un partenariat réussi de première qualité :

STRATMANN BÉNÉFICIE DU SYSTÈME SCHWANOG MSLD !

PAGE
02



ÉDITORIAL :

Chers partenaires commerciaux,

L'environnement économique actuel exige notre engagement total et nous considérons que notre mission est d'augmenter votre productivité grâce à des solutions spécifiques.

C'est pourquoi, dans ce numéro de Schwanog News, nous mettons également l'accent sur des solutions susceptibles de vous aider à mieux réussir. Le meilleur exemple en est notre nouveau système WPI pour un usinage intérieur hautement productif. Retrouvez tous les détails à la page 2 de ces actualités.

Les clients du monde entier bénéficient chaque jour des solutions Schwanog, que ce soit dans le cadre de processus connus ou de recommandations concrètes de notre équipe. Cette année, l'entreprise Stratmann a également suivi notre recommandation concernant le système MSLD de Schwanog pour une utilisation sur les tours automatiques à poupées mobiles et elle en est totalement satisfaite. Veuillez retrouver l'histoire de cette réussite avec des faits et des témoignages, également à la page 2.

Mais nos produits ne sont pas les seuls à augmenter votre productivité : nous améliorons également nos processus au quotidien, afin de gagner en rapidité et en efficacité. À la page 3, nous présentons l'état actuel de notre configurateur Schwanog, qui est désormais disponible pour les outils de fonçage de gorges et les plaquettes à toubillonner. Le résultat : des délais de livraison considérablement réduits grâce à la création automatisée de plans d'outils !

En plus de ces actualités sur les produits, nous vous présenterons une fois de plus les nouveaux collaborateurs, les anniversaires, les activités organisées lors de salons et les événements de team building.

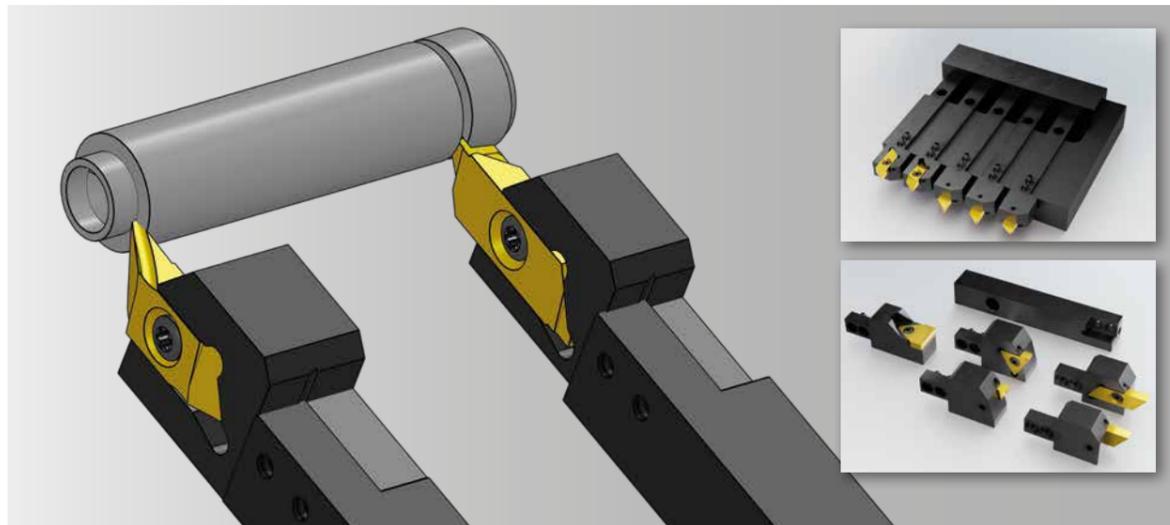
Nous vous souhaitons une bonne lecture !


Clemens Güntert / Directeur général

SCHWANOG

Un partenariat réussi de première qualité :

STRATMANN BÉNÉFICIE DU SYSTÈME SCHWANOG MSLD !



Système MSLD : Fonçage et tournage longitudinal Fonçage

Stratmann est une entreprise familiale de taille moyenne basée à Arnsberg qui a été fondée en 1970 et est spécialisée dans les technologies de tournage et de fraisage.

Outre l'exigence de qualité et de précision les plus élevées, l'équipe de plus de 40 employés, qui travaille ensemble depuis des années, est l'un des principaux facteurs de son succès. Les pièces tournées et fraisées ainsi que les flexibles porte-lampes sont produits sur plus de cinquante machines-outils à commande numérique.

L'une des forces distinctives de l'entreprise est sa capacité à répondre aux exigences spécifiques des clients de manière rapide et fiable.

La productivité, une exigence commune

Stratmann et Schwanog ont fait de la productivité maximale un objectif commun en 2011. M. Herrmann, responsable de l'atelier de tournage chez Stratmann, a choisi le système

Schwanog MSLD pour optimiser les processus de fabrication sur un tour à poupée mobile Citizen A20. Le système de changement d'outils Schwanog MSLD en deux parties avec cassettes vissées sur les côtés a immédiatement convaincu M. Herrmann, car il offre des avantages de premier ordre, en particulier dans les environnements machine confinés.

M. Herrmann, responsable de l'atelier de tournage :

« Ce qui nous impressionne dans notre collaboration avec Schwanog, c'est la qualité et la productivité de premier ordre des solutions d'outils, ainsi que le service irréprochable. »

Les avantages pour Stratmann

L'utilisation du système MSLD a fait preuve d'une stabilité remarquable. Le remplacement rapide des plaquettes réduit considérablement les temps d'arrêt de la machine. Grâce à la haute précision lors du changement de plaquettes,

les corrections dimensionnelles ne sont plus nécessaires. De plus, les temps de montage sont réduits grâce au remplacement facile des cassettes. Un autre avantage est l'utilisation d'une clé Torx uniforme pour toutes les vis, ce qui garantit une sécurité optimale. Le haut niveau de flexibilité des contours des plaquettes dû au siège de plaquettes standardisé est un facteur décisif pour rendre le système Schwanog MSLD plus rentable par rapport à ses concurrents.

Pour Schwanog, le partenariat fructueux avec Stratmann depuis plus de 10 ans est un bon exemple de la facilité avec laquelle deux PME peuvent créer une situation gagnant-gagnant caractéristique.

Le système Schwanog MSLD

Les espaces intérieurs des tours à poupée mobile équipés de systèmes de peignes sont souvent très limités. Pour garantir un changement d'outil rapide et sûr dans la machine, le système MSLD offre une solution d'une efficacité impressionnante.

Points forts du système :

- Alimentation en liquide de refroidissement interne directement à l'arête
- Raccords de lubrifiant à gauche et à l'arrière ou conçus spécifiquement pour la machine
- Flexibilité élevée grâce à des cassettes interchangeables standardisées
- L'arête outil peut être positionnée coté canon de guidage ainsi que côté contre-broche
- Changement d'outil ergonomique et facile dans la machine grâce à la cassette interchangeable vissée sur le côté
- Augmentation de la durée de vie de l'outil grâce à un refroidissement ciblé
- Évacuation améliorée des copeaux
- Outils et cassettes courts et compacts

STRATMANN
CNC-Technik
www.stratmann-gmbh.com



De gauche à droite : Jörg Hönle, représentant commercial de Schwanog, M. Dahlhaus, réglleur et M. Herrmann, Responsable du département tournage

Tournage intérieur très productif avec plaquettes interchangeables à partir d'alésages Ø12 :

NOUS VOUS PRÉSENTONS LE NOUVEAU SYSTÈME WPI DE SCHWANOG !

Schwanog propose également depuis de nombreuses années des solutions hautement productives pour le traitement interne des pièces.

Dans le domaine des tournages du diamètre intérieur, nous avons développé un système de plaquettes interchangeables qui comble une lacune qui perdurait jusqu'alors en matière de produits pour le traitement interne de pièces usinées allant des trous de Ø12 à Ø18. À côté des systèmes établis WSI-VHM (trous à partir du Ø1) et les systèmes de plaquettes PWP, DCI et WEP (trous à partir du Ø18), le nouveau système WPI vient idéalement compléter l'offre de produits pour cette plage de diamètres.

L'interface développée en interne dispose des avantages suivants :

- **Précision de changement élevée**
Hauteur de centre d'une plaquettes à l'autre $\pm 0,015$
- **Stabilité accrue**
grâce à la liaison par la forme et la force
- **Changement d'outil ergonomique et facile**
grâce à un système de changement éprouvé dans le monde entier
- **Alimentation en liquide de refroidissement interne**
sortie IK soit du côté de coupe, soit du côté arrière, en option des deux côtés

Lorsque les outils standard ne parviennent plus à remplir les exigences propres à la pièce, Schwanog s'avère être un interlocuteur compétent et flexible. Avec le système WPI, nous pouvons désormais proposer un autre produit économique dans ce segment du marché.



Applications spécifiques au client



Fonçage profilé



Copiage



Filetage

Pour les outils de fonçage de gorges et pour les plaquettes à tourbillonner :

LE CONFIGURATEUR SCHWANOG – PASSEZ RAPIDEMENT À L'OUTIL FINI !

Avec le nouveau configurateur Schwanog, nous avons développé une solution numérique qui nous permet de réduire considérablement les délais de livraison des nouveaux outils.

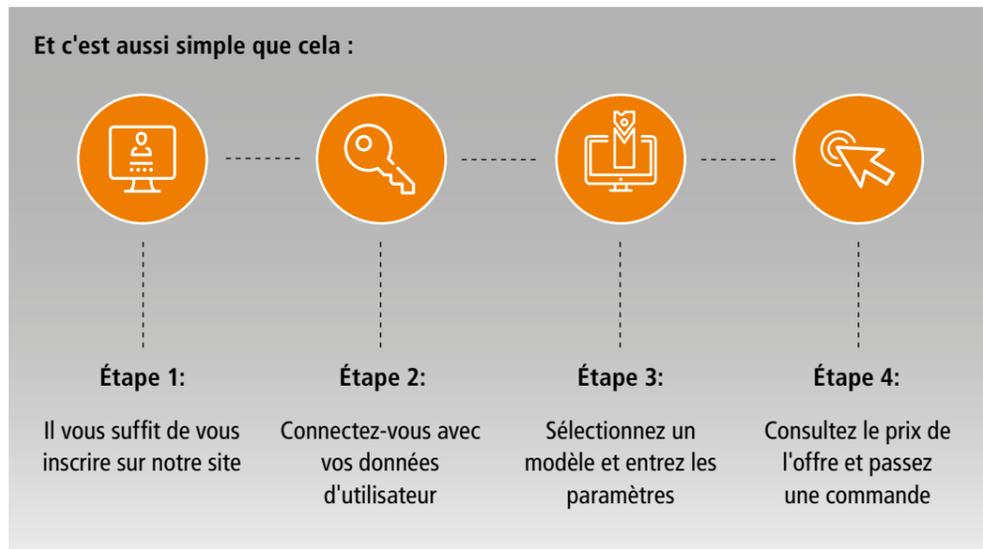
Le configurateur Schwanog permet la création automatique de dessins d'outils. Cela se fait à l'aide de modèles prédéfinis, que vous pouvez facilement sélectionner sur notre site Web.

Les paramètres individualisés peuvent ensuite être saisis directement dans le modèle sélectionné pour obtenir une solution sur mesure. De plus, la commande peut être passée immédiatement. Outre les modèles prédéfinis pour les plaquettes à tourbillonner, les modèles pour les outils de fonçage de gorges de forme sont désormais également disponibles en ligne.

Profitez dès maintenant de délais de livraison réduits.



Cliquez ici pour vous inscrire !



L'histoire d'une réussite depuis 25 ans :

RALF LANG FÊTE SON ANNIVERSAIRE !

Ralf Lang peut à juste titre être décrit comme un véritable vétéran de l'équipe Schwanog. Nous sommes fiers d'avoir en lui un expert reconnu pour toutes les applications de filetage/tourbillonnage.

Après avoir terminé sa formation de mécanicien industriel, Ralf Lang a pu acquérir de l'expérience dans son entreprise de formation avant de décider de suivre une formation de deux ans à temps plein en tant que technicien en génie mécanique. Ralf Lang a ensuite commencé sa carrière dans la commercialisation technique chez Schwanog le 1er septembre 1999. Ralf Lang a également suivi une formation de gestion technique d'entreprise en cours du soir.

En tant que spécialiste du filetage/tourbillonnage pour nos clients allemands, il gère également les applications techniques de nos filiales aux États-Unis, en France et en Chine ainsi que le marché suédois. Dans son temps libre, Ralf Lang aime faire de longues randonnées à vélo de route. Une autre de ses passions est la musique. Son passe-temps favori est de jouer de la batterie.

Nous félicitons chaleureusement Ralf Lang pour son 25e anniversaire dans l'entreprise et nous réjouissons de pouvoir le compter encore de nombreuses années supplémentaires dans l'équipe Schwanog !



De gauche à droite : Le PDG de Schwanog, Clemens Güntert, Ralf Lang, responsable technique des ventes et Peter Schöninger, Directeur des ventes

Activement impliqué dans la protection du climat et l'engagement social :

DES ÉQUIPES SCHWANOG DANS DES COURSES D'ENTREPRISE ET DE CYCLISME !



Comme par le passé, nombre de nos employés ont participé à la course d'entreprise du paradis aquatique de la Forêt-Noire à Villingen-Schwenningen le 27 juin de cette année.

Sur la piste de course de 5 km de long, l'accent a été mis sur l'esprit d'équipe et le plaisir d'une expérience partagée. Une fois de plus, les organisateurs ont fait don d'un euro par participant à des organisations et associations d'aide régionale.

Et bien entendu, notre équipe a également participé à l'opération de cyclisme urbain du 1er au 21 juillet à Villingen-Schwenningen.

Ensemble, nous avons pu contribuer activement à la protection du climat tout en faisant quelque chose pour notre santé. De nombreux employés sont venus au travail à vélo et certains ont également cumulé de nombreux kilomètres ensemble le week-end. Certains membres de notre équipe Agie en ont même profité pour se rendre à vélo à Rust dans l'Europark.

Nous tenons à remercier tous nos participants !

Renforcement de l'équipe pour poursuivre la croissance :

SCHWANOG USA ACCUEILLE DE NOUVEAUX COLLABORATEURS !

Avec Luis Chavez et Jeffrey Ready pour le service technico-commercial sédentaire, nous avons pu recruter deux employés très motivés. Nous souhaitons beaucoup de succès à ces deux nouveaux collègues au sein de l'équipe de Schwanog LLC.



Luis Chavez

Technico-Commercial sédentaire depuis mai 2024

Luis est né à Chicago, dans l'Illinois, et vit aujourd'hui avec sa femme et ses trois fils dans la banlieue de Chicago. Luis a travaillé comme opérateur de machines CNC pendant 10 ans, des conditions idéales pour son nouveau poste dans les ventes techniques.

Etant « très famille », il aime passer son temps libre avec ses proches.



Jeffrey Ready

Technico-Commercial sédentaire depuis juin 2024

Jeffrey est né à Aurora, dans l'Illinois. Il possède plus de 20 ans d'expérience dans le traitement l'usinage et la programmation de pièces de précision dans les secteurs de l'aéronautique et de l'aérospatiale, de la technologie médicale et de l'automobile.

Dans son temps libre, il aime le golf et le football et aime passer du temps avec sa femme et ses quatre filles..

Apparitions réussies à l'AMB et à l'IMTS :

REVUE DES SALONS PROFESSIONNELS INTERNATIONAUX !

Nos équipes ont une fois de plus fait un excellent travail en organisant parfaitement les principaux salons IMTS à Chicago et AMB à Stuttgart, qui se sont déroulés presque simultanément.

Lors des deux salons, nous avons pu identifier la forte demande de solutions permettant d'accélérer les processus de fabrication et d'augmenter la productivité. La présentation impressionnante de nos nouveaux points forts, à savoir le Configurator Schwanog en tant qu'outil de conception en ligne et le nouveau système WPI pour les usinages intérieurs à partir d'alésage supérieurs à Ø12, était parfaitement adaptée à la situation.

Nous tenons à remercier tous les clients et les personnes intéressées d'avoir visité nos stands d'exposition !



AMB, Stuttgart



IMTS, Chicago

Forum sur l'innovation en matière de technologie médicale à Tuttlingen :

SCHWANOG SE PRÉSENTE POUR LA PREMIÈRE FOIS À UN PUBLIC DE SPÉCIALISTES !

Le Forum de l'innovation est la rencontre de réseau du secteur des technologies médicales, et Schwanog présente pour la première fois en tant qu'exposant ses solutions médicales hautement productives pour le médical. Vous retrouverez plus d'informations ici :

NEW



Date : 17 octobre 2024
Lieu : Stand : S5 · Hôtel de ville de Tuttlingen,
Königstraße 39, 78532 Tuttlingen

TechnologyMountains
INNOVATION FORUM
Medizintechnik

SCHWANOG

77 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
www.schwanog.com · info@schwanog.com