

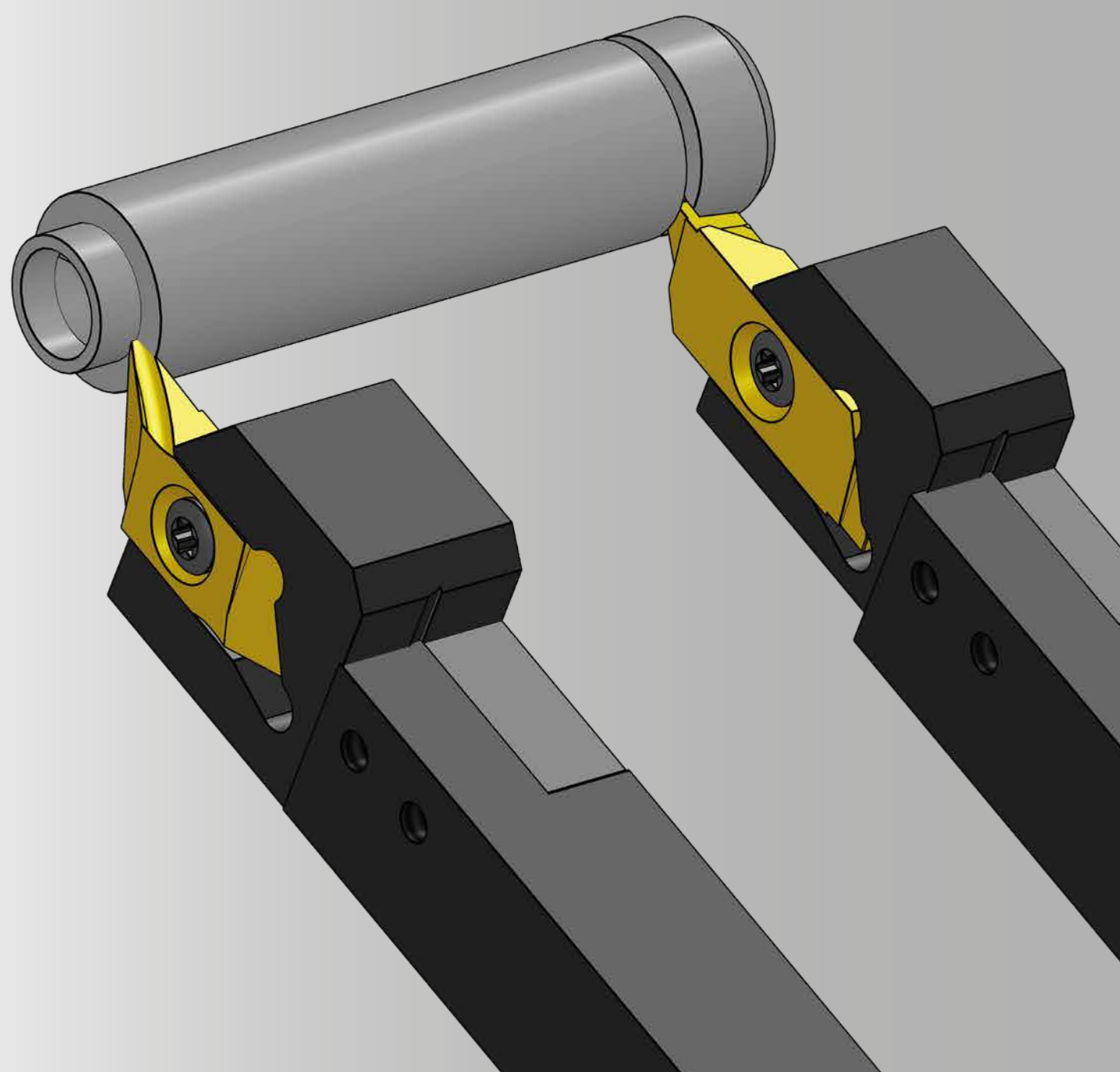
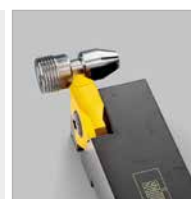
STRONA
02

Nowy system WPI wprowadzony przez Schwanog:
Wprowadzając nowy system WPI wypełniliśmy lukę w naszym asortymencie produktów i możemy obecnie zaoferować klientom efektywny proces toczenia wewnętrznego otworów ...



STRONA
03

Konfigurator Schwanog: Nasz program konfiguracyjny został rozszerzony i obecnie oprócz opracowanych wcześniej szablonów pojedynczych płytek do łuszczenia gwintów obejmuje także narzędzia do toczenia poprzecznego ...



Partnerstwo w sukcesie:

STRATMANN OSIĄGA SUKCESY KORZYSTAJĄC Z SYSTEMU MSLD SCHWANOG!

STRONA 02



ARTYKUŁ WSTĘPNY:

Szanowni Partnerzy,

Obecne warunki gospodarcze wymagają od nas pełnego zaangażowania i realizacji misji jaką jest zwiększenie wydajności obróbki przez wdrożenie dedykowanych rozwiązań.

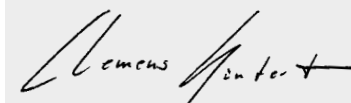
Dlatego w tym numerze biuletynu Schwanog News koncentrujemy się na rozwiązaniach, które mogą przyczynić się do jeszcze większego sukcesu naszych klientów. Najlepszym tego przykładem jest nasz nowy system WPI do efektywnego toczenia wewnętrznego otworów. Szczegółowe informacje o tym procesie są podane na stronie 2 Biuletynu.

Klienci na całym świecie codziennie korzystają z rozwiązań Schwanog wybranych samodzielnie lub w oparciu o konkretne rekomendacje naszego zespołu. W tym roku firma Stratmann zdecydowała się na wdrożenie zalecanego przez nas systemu Schwanog MSLD do swoich automatów tokarskich do toczenia wzdłużnego i jest bardzo zadowolona z tego rozwiązania. Historia tego sukcesu oraz opis rozwiązania i opinie użytkowników zamieszczamy na stronie 2 Biuletynu.

Nie tylko nasze produkty zwiększają produktywność obróbki. Każdego dnia pracujemy również nad zwiększeniem szybkości i wydajności naszych procesów. Na stronie 3 przedstawiamy aktualne możliwości Konfiguratora Schwanog, który jest już dostępny dla narzędzi do toczenia poprzecznego rowków oraz do pojedynczych płytek do łuszczenia gwintów. Wynik: Znaczne skrócenie czasu dostaw narzędzi dzięki automatycznemu wykonywaniu ich rysunków!

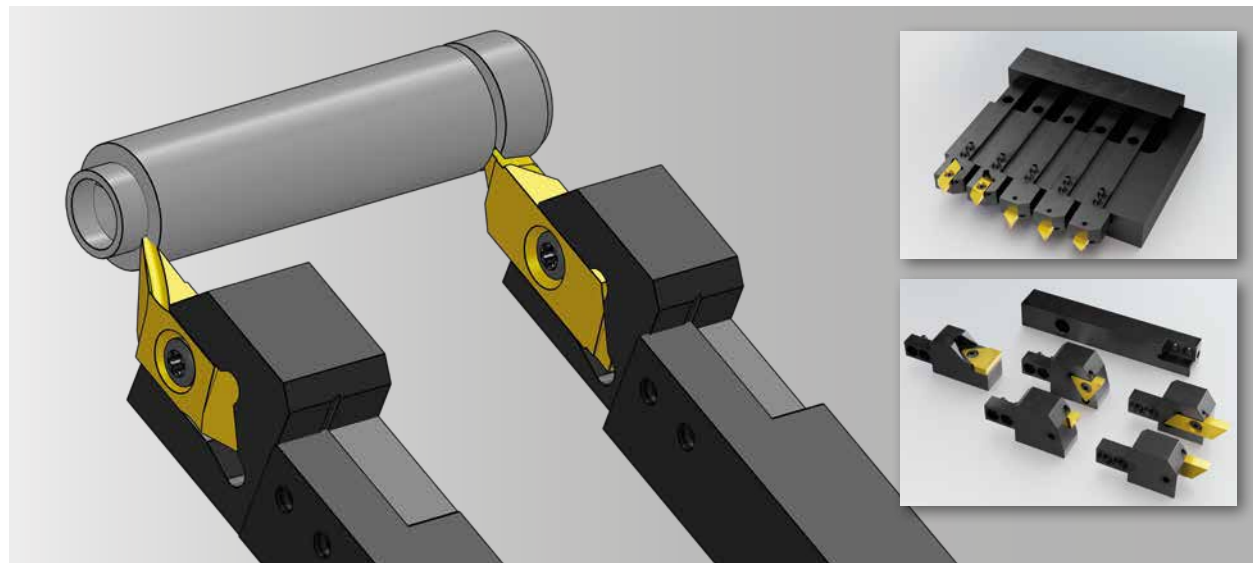
Oprócz nowości w naszym portfolio produktów, przedstawiamy również w tym Biuletynie (podobnie jak w każdym jego wydaniu) nowych pracowników, jubileusze, imprezy targowe i wydarzenia integracyjne.

Życzymy przyjemnej lektury.


Clemens Güntert, Prezes zarządu

Partnerstwo w sukcesie:

STRATMANN OSIĄGA SUKCESY KORZYSTAJĄC Z SYSTEMU MSLD SCHWANOG!



System MSLD:

Toczenie poprzeczne i wzdłużne

Toczenie poprzeczne

Rodzinna firma Stratmann z siedzibą w Arnsberg została założona w 1970 roku. Jest średniej wielkości przedsiębiorstwem specjalizującym się w procesach toczenia i frezowania.

Jednym z głównych czynników decydującym o powodzeniu tej spółki jest najwyższa jakość i precyzja obróbki, którą zapewnia zespół ponad 40 pracowników współpracujących ze sobą od lat. Produkcja obejmuje toczenie i frezowanie detali oraz wykonanie elementów opraw oświetleniowych na ponad pięćdziesięciu obrabiarkach CNC. Istotnym czynnikiem sukcesu spółki jest elastyczność i szybkie i niezawodne dostosowanie produkcji do indywidualnych wymagań klientów.

Produktywność jako podstawowe wymaganie

W 2011 roku Stratmann i Schwanog przyjęły maksymalizację produktywności jako wspólny cel. Pan Herrmann, kierownik hali tokarek w Stratmann wybrał system MSLD Schwanog do

optymalizacji procesów obróbki wykonywanych na automacie tokarskim do toczenia wzdłużenia typu Citizen A20. Dwuczęściowy system wymiany narzędzi MSLD Schwanog z przykręcanymi z boku kasetami od razu spodobał się panu Herrmann, ponieważ oferuje duże korzyści, szczególnie w przypadku centrów obróbki z ograniczoną dostępnością miejsca.

Pan Herrmann, kierownik hali tokarek:

„W naszej współpracy z firmą Schwanog doceniamy najbardziej najwyższą jakość i znakomitą produktywność rozwiązań narzędziowych oraz najwyższy poziom obsługi.”

Korzyści dla Stratmann

Zastosowany system MSLD wykazał znakomitą stabilność. Szybka wymiana płytek skrawających znacznie skróciła przestoje urządzeń. Dzięki dużej precyzji przy wymianie płytek skrawających wyeliminowano korekty wymiarowe. Ponadto czas

przebrajania tokarek uległ znacznemu skróceniu dzięki łatwej i szybkiej wymianie kaset. Kolejną zaletą tego rozwiązania jest zastosowanie jednokowego klucza Torx do wszystkich śrub, co zapewnia optymalny poziom bezpieczeństwa. Duża uniwersalność kształtu płytek skrawających dzięki znormalizowanemu gniazdu do ich mocowania jest czynnikiem decydującym o większej opłacalności systemu MSLD Schwanog w porównaniu do oferty konkurencji.

Dla Schwanog trwające ponad 20 lat owocne partnerstwo ze Stratmann jest dobrym przykładem współpracy dwóch średnich przedsiębiorstw przynoszącej korzyści obu stronom.

System MSLD Schwanog

We wnętrzu tokarek do toczenia wzdłużnego z liniowymi systemami suportów narzędziowych często występują bardzo ograniczone warunki przestrzenne. System MSLD zapewnia szybką i bezpieczną wymianę narzędzi w obrabiarce.

Główne cechy systemu:

- Doprowadzenie chłodziwa od wewnątrz bezpośrednio do krawędzi tnącej
- Przyłącza chłodziwa z lewej strony i z tyłu lub zgodnie z indywidualnym rozwiązaniem
- Duża elastyczność dzięki znormalizowanym kasetom wymiennym
- Krawędź skrawająca może być ustawiana bezpośrednio przy tulei prowadzącej lub przy przeciwwrзecionie.
- Przyjazna dla użytkownika i prosta wymiana narzędzi w obrabiarce dzięki przykręconej z boku wymiennej kasecie
- Zwiększona trwałość narzędzia dzięki ukierunkowanemu chłodzeniu
- Lepsze odprowadzanie wiórów
- Krótkie, kompaktowe długości narzędzi i głowic

STRATMANN
CNC-Technik
www.stratmann-gmbh.com



Od lewej do prawej: Jörg Hönle - przedstawiciel handlowy firmy Schwanog, pan Herrmann - kierownik hali tokarek oraz pan Dahlhaus - ustawiacz systemów

Wydajne toczenie wewnętrzne otworów o średnicy większej od Ø12 z użyciem wymiennych płytek skrawających:

PREZENTUJEMY NOWY SYSTEM WPI SCHWANOG!

Od wielu lat Schwanog oferuje rozwiązania wewnętrznego toczenia o wysokiej wydajności.

Do tego typu obróbki opracowaliśmy system wymiennych płytek skrawających wypełniający istniejącą dotąd lukę w portfolio produktów w zakresie wewnętrznego toczenia otworów o średnicach Ø12 do Ø18. Oprócz sprawdzonych systemów WSI-VHM (do toczenia otworu o średnicach > Ø1) oraz systemów wymiennych płytek skrawających PWP, DCI i WEP (dla otworów o średnicach > Ø18), nowe rozwiązanie WPI idealnie uzupełnia istniejącą dotąd lukę w zakresie średnic.

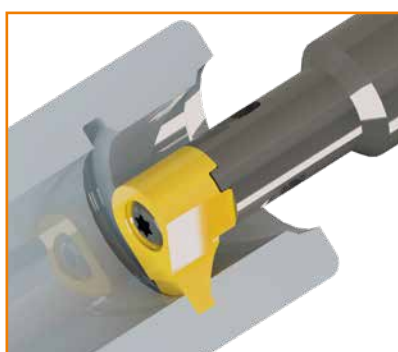
Opracowany przez nas interfejs oferuje następujące korzyści:

- **Duża dokładność wymiany**
różnica po wymianie płytki skrawających w stosunku do osi: ±0,015
- **Duża stabilność**
dzięki połączeniom dociskowym i kształtowym
- **Prosta, przyjazna dla użytkownika obsługa**
dzięki sprawdzonemu na całym świecie systemowi wymiany płytek skrawających
- **Wewnętrzne doprowadzenie chłodziwa**
Wylot chłodziwa umieszczony po stronie skrawania lub przeciwnej; opcjonalnie możliwy z obu stron

Schwanog jest kompetentnym partnerem. Wszędzie tam, gdzie standardowe narzędzia nie są w stanie spełnić wymagań specyficznych dla obrabianego detalu. Indywidualne narzędzia, małe ilości zamówień (od 3 sztuk) i krótkie terminy dostaw gwarantują, że możemy zaoferować opłacalny produkt w tym segmencie rynku.



Aplikacje dostosowane do potrzeb klienta



Toczenie profilowe



Toczenie kopiowe



Toczenie gwintów

Do narzędzi do toczenia poprzecznego rowków oraz płytek do łuszczenia gwintów:

SZYBKI PROCES WYKONANIA NARZĘDZI Z UŻYCIEM KONFIGURATORA SCHWANOG!

Nowy konfigurator Schwanog jest cyfrowym rozwiązaniem pozwalającym znacznie skrócić czas dostawy nowych narzędzi.

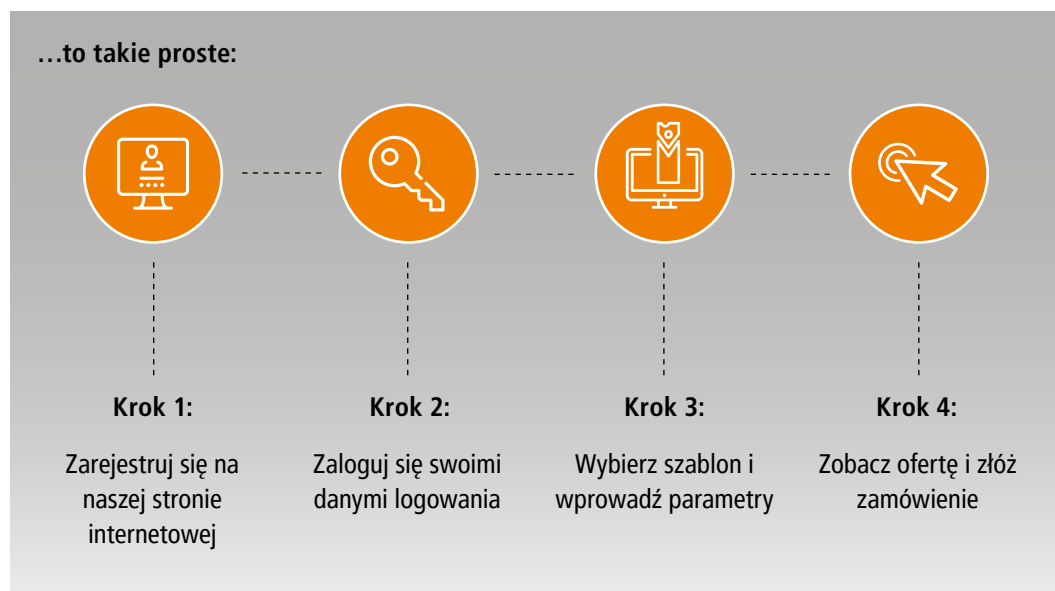
Konfigurator Schwanog umożliwia automatyczne tworzenie rysunków narzędzi. Odbywa się to za pomocą wstępnie zdefiniowanych szablonów, które klient może łatwo wybrać na naszej stronie internetowej.

Następnie można wprowadzić poszczególne parametry bezpośrednio do wybranego szablonu w celu utworzenia rozwiązania dopasowanego do indywidualnych potrzeb i od razu złożyć zamówienie on-line! Oprócz zdefiniowanych szablonów dla płytek do łuszczenia gwintów, w konfiguratorze dostępne są również szablony narzędzi do toczenia poprzecznego rowków.

Skorzystaj ze skróconego czasu dostawy już teraz!



Link do rejestracji!



Historia 25 lat sukcesu:

RALF LANG ŚWIĘTUJE JUBILEUSZ 25 LAT PRACY W NASZEJ FIRMIE!

Ralfa Langa słusznie można nazwać weteranem zespołu Schwanog. Jesteśmy dumni, że mamy tak doświadczonego eksperta w zakresie łuszczenia gwintów.

Po ukończeniu szkoły zawodowej na kierunku mechanika przemysłowa, Ralf Lang zdobył dalsze doświadczenie w zakładzie w którym wcześniej miał praktyki, po czym ukończył dwuletnie technikum dzienne uzyskując tytuł technika budowy maszyn. W dniu 01.09.1999 Ralf rozpoczął pracę jako technik sprzedaży w firmie Schwanog. W międzyczasie odbył szkolenie uzupełniające w zakresie ekonomiki przedsiębiorstw.

Jako specjalista od łuszczenia gwintów współpracuje nie tylko z naszymi klientami z Niemiec, ale także z USA, Francji, Szwecji i Chin.

Wolny czas Ralf Lang najchętniej spędza na długich wycieczkach rowerowych. Kolejną jego pasją jest muzyka, a ulubionym zajęciem - gra na perkusji.

Serdecznie gratulujemy Ralfowi 25-lecia pracy w naszej firmie i życzymy mu wielu dalszych lat sukcesów zawodowych w zespole Schwanog!



Od lewej do prawej: Clemens Güntert - Dyrektor Zarządzający Schwanog, Ralf Lang - Technik Sprzedaży i Peter Schöninger - Kierownik Sprzedaży

Wsparcie dla ochrony klimatu i zaangażowanie społeczne:

ZESPÓŁ SCHWANOG UCZESTNICZY W BIEGU I IMPREZIE ROWEROWEJ!



Podobnie jak w przeszłości, wielu naszych pracowników wzięło udział w imprezie firmowej Badeparadies Schwarzwald zorganizowanej w Villingen-Schwenningen w dniu 27 czerwca br.

Na trasie biegowej o długości 5 km integracja w duchu zespołowym i wspólna zabawa były najistotniejsze. Organizatorzy przekazali po jednym euro za każdego uczestnika regionalnym organizacjom i stowarzyszeniom pomocowym.

Nasz zespół uczestniczył również w imprezie rowerowej odbywającej się od 1 do 21 lipca w Villingen-Schwenningen.

Wspólnie mogliśmy aktywnie przyczynić się do ochrony klimatu, a jednocześnie zrobić coś dla własnego zdrowia. Wiele pracowników dojeżdżało w tym czasie do pracy rowerem, a niektórzy w dni wolne od pracy wspólnie jeździli na długie wycieczki rowerowe. Niektórzy członkowie naszego zespołu Agie skorzystali z okazji, aby pojechać na rowerach do Europarku w Rust.

Serdecznie dziękujemy wszystkim uczestnikom tych imprez!

Wzmocnienie zespołu w celu dalszego rozwoju:

SCHWANOG USA WITA NOWYCH PRACOWNIKÓW!

Luis Chavez i Jeffrey Ready wzmocnili nasz zespół inżynierów sprzedaży.

Obu nowym kolegom życzymy wielu sukcesów w pracy w zaangażowanym zespole Schwanog LLC.



Luis Chavez

Inżynier sprzedaży od maja 2024

Luis urodził się w Chicago w stanie Illinois. Obecnie mieszka na przedmieściach Chicago wraz z żoną i trzema synami. Przez 10 lat pracował jako operator obrabiarek CNC – dało mu to najlepsze kwalifikacje do pracy w zespole inżynierów sprzedaży.

Jest bardzo rodzinny i wolny czas spędza najchętniej ze swoją rodziną.



Jeffrey Ready

Inżynier sprzedaży od czerwca 2024

Jeffrey urodził się w Aurorze w stanie Illinois. Posiada ponad 20-letnie doświadczenie w programowaniu i wykonaniu obróbki części precyzyjnych dla przemysłu lotniczego, medycyny i motoryzacji.

Prywatnie jest miłośnikiem golfa i piłki nożnej. Jest bardzo rodzinny i chętnie spędza czasu wspólnie z żoną i czterema córkami.

Udane uczestnictwo na AMB i IMTS:

MIĘDZYNARODOWE IMPREZY TARGOWE!

Nasze zespoły zajmujące się imprezami targowymi po raz kolejny spisały się znakomicie i doskonale zorganizowały nasze uczestnictwo w ważnych targach IMTS w Chicago i AMB w Stuttgarcie, które odbywały się praktycznie jednocześnie.

Na obu imprezach zauważyliśmy duże zainteresowanie rozwiązaniami zwiększającymi szybkość i wydajność obróbki. W to zapotrzebowanie idealnie wpasowała się prezentacja naszych nowości – konfiguratora Schwanog do projektowania on-line narzędzi do obróbki oraz nowego systemu WPI do toczenia wewnętrznego otworów o średnicy >Ø12.

Wszystkim klientom i osobom zainteresowanym serdecznie dziękujemy za odwiedzenie naszych stoisk targowych!



AMB, Stuttgart



IMTS, Chicago

Forum Innowacji Medycznych w Tuttlingen:

SCHWANOG ZAPREZENTUJE SIĘ PO RAZ PIERWSZY SPECJALISTOM Z TEJ BRANŻY!

Forum Innowacji Medycznych jest to seminarium branży technologii medycznych, w którym Schwanog po raz pierwszy zaprezentuje jako wystawca swoje nowoczesne i wydajne rozwiązania medyczne. Link do dalszych informacji:

NEW



Data wydarzenia: 17. Oktober 2024
Miejsce: Stoisko: S5 · Stadthalle Tuttlingen,
Königstraße 39, 78532 Tuttlingen

TechnologyMountains
INNOVATION FORUM
Medizintechnik

SCHWANOG

77 years

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
Niedereschacher Str. 36 · D-78052 Villingen-Schwenningen
Tel. +49 (0) 77 21 / 94 89-0 · Fax +49 (0) 77 21 / 94 89-99
info@schwanog.com · www.schwanog.com

Schwanog · Siegfried Güntert GmbH
PL-05-410 Józefów
Tel: +48 606 177 025 · Fax: +48 22 610 07 45
lukasz.kucinski@schwanog.com · www.schwanog.com